Fräswerkzeuge V3

Profile beherrschen

Aigner WERKZEUGE

Profile beherrschen

Lieber Kunde,

wir freuen uns, Ihnen mit dem vorliegenden Katalog einen Einblick in unser neuestes Fertigungsprogramm geben zu können. Getreu unserem Slogan "Profile beherrschen" bieten wir Ihnen ein flexibel gestaltbares Fräsersortiment, das genau auf die Bedürfnisse von Profis der Holzbearbeitung abgestimmt ist. Darüber hinaus verpflichten wir uns, Ihnen ein kompetenter Partner zu sein, der wie kein anderer sein Handwerk beherrscht.

Dipl. Ing. Josef Hochholzer

Vom Einmannbetrieb zum modernen Unternehmen:

Alles begann in den 70er Jahren, als der Firmengründer Johann Aigner beschloss, seinen eigenen Schärfdienst zu betreiben, um seine Ideen umsetzen zu können. Schon bald hatte er ein umfangreiches Sortiment von innovativen Präzisions-Werkzeugen entwickelt. Bereits damals war ihm die flexible Umsetzung spezieller Kundenwünsche ein ganz besonderes Anliegen.

Anfangs wurden ausschließlich bestückte Werkzeuge hergestellt. Im Laufe der Jahre erweiterte Johann Aigner die Produktionspalette durch Wendeplattenfräser und Diamant-bestückte Fräser. Aus dem Einmannbetrieb wurde ein leistungsstarkes Unternehmen mit mittlerweile 60 Mitarbeitern, das heute auf 30 Jahre Erfahrung zurückblicken kann.

Durch die sorgfältige Arbeit unserer Facharbeiter und das kreative Schaffen unserer Anwendungstechniker können wir Ihnen in diesem Katalog voller Stolz eine einzigartige Palette an Fräsern der verschiedensten Art präsentieren.

Typisch “AIGNER”

Kompetente Beratung
durch fachlich qualifizierte Außendienstmitarbeiter, Techniker und autorisierte Händler in Österreich, Deutschland, Tschechien, Italien und Ungarn.

Die Fertigung:
Aigner zählt zu den Größten der Branche in Österreich und sorgt mit neuesten Produktionsmitteln für präzises und proxisorientiertes Werkzeug

Maßgeschneiderte Werkzeuge
sowie die auftragsorientierte Konstruktion werden in unserem Haus durch ein starkes Techniker- und Praktikerteam durchgeführt.

Die Lieferzeit
beträgt im Schnitt 9 Tage.

Ersatzteilgarantie:
Für alle von Aigner gelieferten Werkzeuge garantieren wir die Ersatzteillieferung für die gesamte Werkzeuglebensdauer.

Schärfdienst:
Das Instandsetzen und Schärfen von Werkzeugen aller Fabrikate erfolgt direkt bei uns im Haus.

Aigner WERKZEUGE

Profile können ganz schön verwirren!

Wer hier Klarheit schaffen will, muß sich gut überlegen, welches Versprechen er halten kann. Wenn es um Profile geht, bringen wir Klarheit in die Verwirrung. Denn wir machen Ihnen für jeden Auftrag das passende Fräswerkzeug. Und liefern es sofort - **im Schnitt binnen 9 Tagen.** Und das ist jetzt ein Versprechen, das wir halten können.

Profile beherrschen

Aigner WERKZEUGE

Ihre Ansprechpartner

Geschäftsleitung

Dipl.-Ing. Josef Hochholzer
Geschäftsführer
+43 (0)7733 7583

Innendienst

Günther Schauer
Leitung Einkauf,
Buchhaltung
+43 (0)7733 7583-12

Brigitte Eichlberger
Buchhaltung
+43 (0)7733 7583-10

Günther Entholzer
Leitung Vertriebs-
innendienst
+43 (0)7733 7583-15

Alfred Ziegler
Auftragsbearbeitung
+43 (0)7733 7583-22

Außendienst / Österreich / Deutschland / Italien

Alois Kinz
Beratung und Verkauf
+43 (0)664 4327815

Manfred Sumereder
Service und Verkauf
+43 (0)664 4450969

Johann Ziegler
Service und Verkauf
+43 (0)664 5111290

Andreas Höllbacher
Service und Verkauf
+43 (0)664 1301911

Arnold Pauzenberger
Service und Verkauf

Außendienst / Tschechien

Ing. Jirí Vovesny
Beratung und Verkauf
+420 731 477 344
vovesny.aigner@gmx.net

Tomás Vala
Beratung und Verkauf
+420 731 110 764
vala.aigner@gmx.net

Produktionsleitung

Günther Köpf
HW/HS, Produktion
und Instandsetzung

Josef Kienbauer
WM/PM und DP-
Produktion und Instandsetzung

Technik / Konstruktion

Ing. Wolfgang Steiner
Leitung Konstruktion
+43 (0)7733 7583-20

Hans-Peter Sauer
+43 (0)7733/7583-19

Günther Reinprecht
+43 (0)7733 7583-16

Christian Ertl
+43 (0)7733 7583-23

Mayrhuber Walter
+43 (0)7733 7583-24

Josef Schusterbauer
+43 (0)7733 7583-25

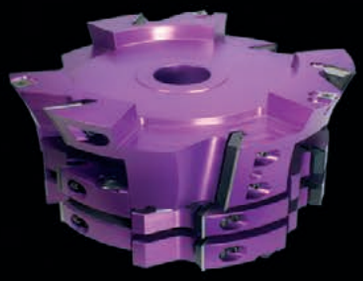
AIGNER Werkzeuge
Gesellschaft m.b.H.
Widldorf 25
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Tel. +43 (0)7733 7583
Fax +43 (0)7733 7583-4
e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

AIGNER-Tools s.r.o.
V. Talicha 752/12
CZ-37005 Ceske Budèjovice

Tel.: +42 0731 477 344
Fax: +42 0731 313 846

Wir beraten Sie gerne über unser umfangreiches Werkzeugprogramm und freuen uns auf Ihre Bestellung.



Sonderwerkzeuge nach Maß!

Spezialanfertigungen genau nach Ihren Vorstellungen!

Profile beherrschen

Aigner WERKZEUGE

Das Aigner-Standardprogramm

Nuten-Falzen-Fügen-Profilieren 10 - 51

Möbeltüren - Innentüren - Abplatten - Haustür 54 - 92

Verleimen - Hobeln - Profilieren 96 - 115

CNC-Werkzeuge 118 - 160

CNC-Zubehör 165 - 174

Kastenfenster EV41 "Alt Wien" 178 - 182

Fenstersystem IV68 / IV78 186 - 193

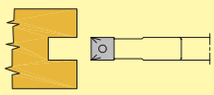
Profilbeispiele 196 - 207

Info 210 - 217

© Copyright by Aigner Werkzeuge Gesellschaft m.b.H.
A-4720 Neumarkt/H., Österreich.
Dieser Katalog einschließlich all seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtes ist ohne Zustimmung der Aigner Werkzeuge Ges.m.b.H. unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für die Vervielfältigung, Übersetzung, Mikroverfilmung und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronische Medien.

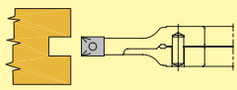
Konzept und Gestaltung
Werbeagentur
Josef Brunner

Nutfräser



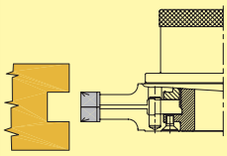
Seite 10

Verstellnuter mit Zwischenringen



Seite 11 - 13

Verstellnuter mit Gewindebüchse



Seite 14 - 15

Fingerzinken

Seite 16

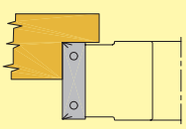
Lamellennuter

Seite 17 - 18

Harzgallenfräser

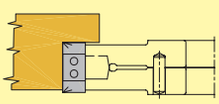
Seite 18

Falzfräser



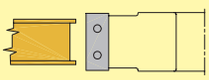
Seite 19 - 20

Falzfräser verstellbar



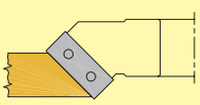
Seite 21

Fügefräser



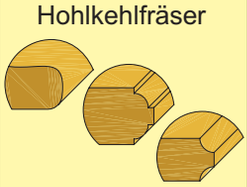
Seite 22 - 24

Fasefräser



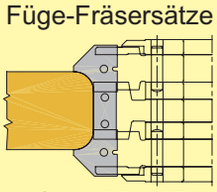
Seite 25

Abrund-, Viertelstab-Hohlkehlfräser



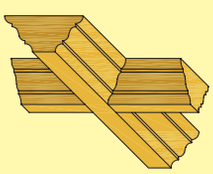
Seite 26 - 36

Abrund/Fase/Füge-Fräsersätze



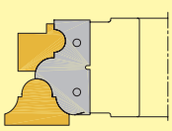
Seite 38 - 45

Gesimsfräser



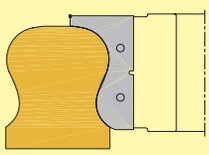
Seite 46 - 47

Leistenprofile



Seite 48 - 50

Handlauffräser



Seite 51

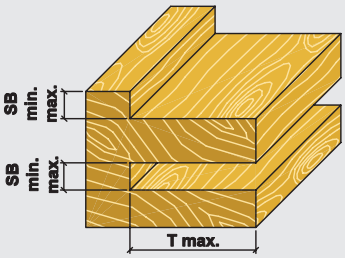
Nuten

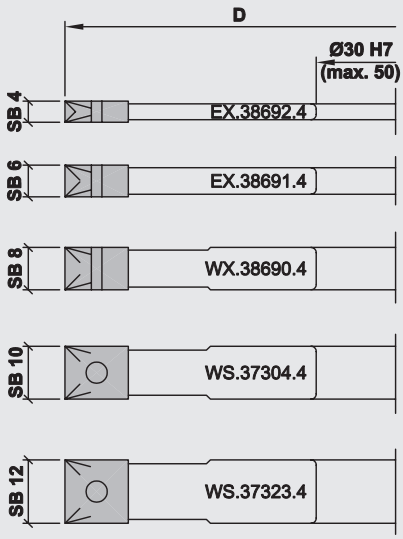
Lamellen
Harzgallen

Falzen
Fügen
Fasen

Profilieren

MAN





ANWENDUNG:
Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

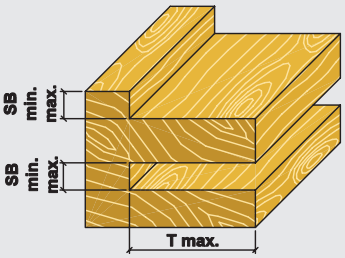
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Nutfräser	Ø125 x 4.0 x 30	6000-10000	A304-125430	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 4.0 x 30	5500-9500	A304-140430	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 4.0 x 30	5000-8500	A304-160430	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 6.0 x 30	6000-10000	A304-125630	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 6.0 x 30	5500-9500	A304-140630	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 6.0 x 30	5000-8500	A304-160630	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 8.0 x 30	6000-10000	A304-125830	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 8.0 x 30	5500-9500	A304-140830	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 8.0 x 30	5000-8500	A304-160830	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 10.0 x 30	6000-10000	A304-1251030	AL
WM Nutfräser	Ø140 x 10.0 x 30	5500-9500	A304-1401030	AL
WM Nutfräser	Ø160 x 10.0 x 30	5000-8500	A304-1601030	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 12.0 x 30	6000-10000	A304-1251230	AL
WM Nutfräser	Ø140 x 12.0 x 30	5500-9500	A304-1401230	AL
WM Nutfräser	Ø160 x 12.0 x 30	5000-8500	A304-1601230	KL

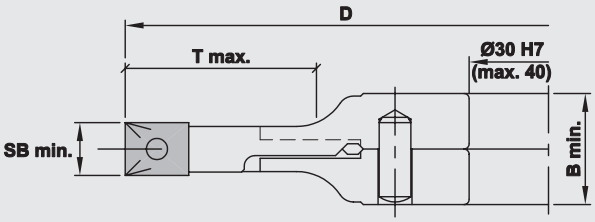
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):					
EM für SB4.0	3.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
EM für SB6.0	5.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF5.6x12x2.5/U	AL
EM für SB8.0	7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
EM für SB10.0	9.6 x 12 x 1.5	2	10	WMF9.6x12/U	AL
EM für SB12.0	11.5 x 12 x 1.5	2	10	WMF11.5x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):					
VS für SB4.0 und SB6.0	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
VS für SB8.0, 10.0 und 12.0	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

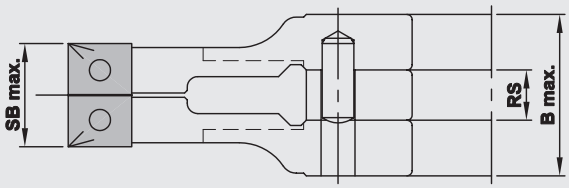
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A306 WM - Verstellnuter 2-teilig

MAN







ANWENDUNG:
Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre
- Zugehöriger Ringsatz

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

Technische Daten:

D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	T max.	RS
160	4.0	7.5	12	15.5	37.0	7.0
180	4.0	7.5	12	15.5	47.0	7.0
160	8.0	15.0	16.0	23.0	37.0	7.0
180	8.0	15.0	16.0	23.0	47.0	7.0
160	10.0	19.5	21.0	30.5	35.0	9.5
180	10.0	19.5	21.0	30.5	45.0	9.5
160	12.5	24.0	23.5	35.0	35.0	11.5
180	12.5	24.0	23.5	35.0	45.0	11.5
160	15.5	30.0	26.5	41.0	35.0	14.5
180	15.5	30.0	26.5	41.0	45.0	14.5

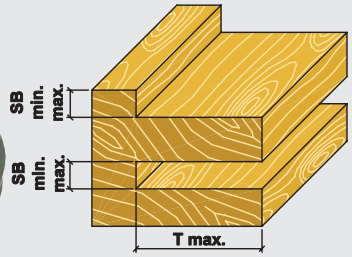
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 4.0-7.5 x 30	4500-8000	A306-160475	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 4.0-7.5 x 30	4500-7500	A306-180475	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 8.0-15.0 x 30	4500-8000	A306-160815	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 8.0-15.0 x 30	4500-7500	A306-180815	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	4500-8000	A306-16010195	KL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 10.0-19.5 x 30	4500-7500	A306-18010195	KL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 12.5-24.0 x 30	4500-8000	A306-16012524	KL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 12.5-24.0 x 30	4500-7500	A306-18012524	KL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 15.5-30.0 x 30	4500-8000	A306-16015530	KL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 15.5-30.0 x 30	4500-7500	A306-18015530	KL

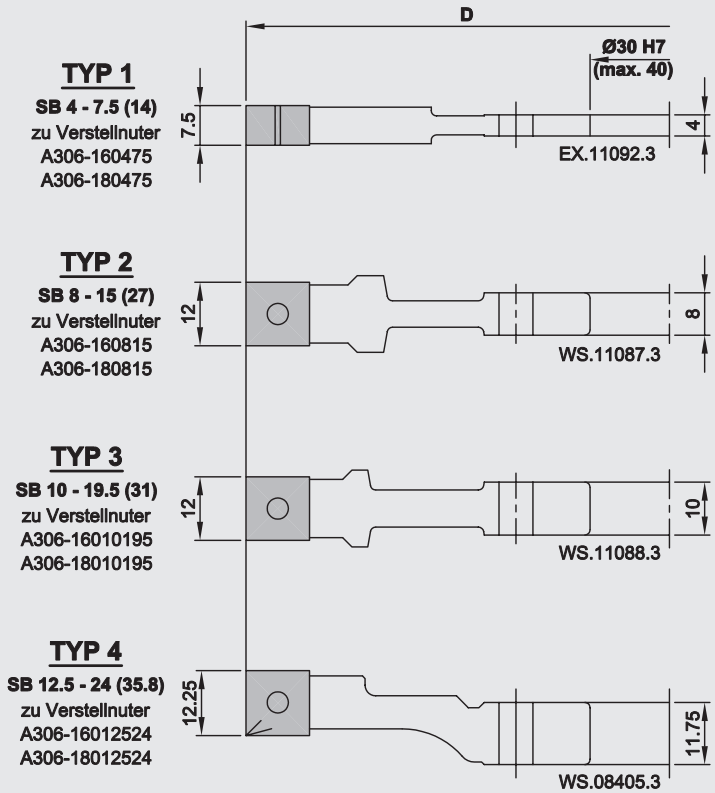
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):					
Verstellbereich 4.0- 7.5	3.6 x 12 x 2.5	4	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 8.0-15.0	7.5 x 12 x 2.5	4	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 10.0-19.5	9.6 x 12 x 1.5	4	10	WMF9.6x12/U	AL
Verstellbereich 12.5-24.0	12.0 x 12 x 1.5	4	10	WMF12x12/U	AL
Verstellbereich 15.5-30.0	15.0 x 12 x 1.5	4	10	WMF15x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):					
Verstellbereich 4.0-7.5	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
alle anderen Verstellbereiche	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A307 WM - Erweiterungsteil zu Verstellnuter A306

MAN





ANWENDUNG:
Zur Erweiterung der Schnittbreite von WM Verstellnutern A306

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
nur in Verbindung mit einem Verstellnuter A306 einsetzbar

Technische Daten:

D	SB min. 2-teilig	SB max. 2-teilig	SB min. 3-teilig	SB max. 3-teilig	T max.
160	4.0	7.5	8.0	14.0	30
180	4.0	7.5	8.0	14.0	40
160	8.0	15.0	16.0	27.0	37
180	8.0	15.0	16.0	27.0	47
160	10.0	19.5	20.0	31.0	37
180	10.0	19.5	20.0	31.0	47
160	12.5	24.0	24.3	35.8	35
180	12.5	24.0	24.3	35.8	45

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Erweiterungsteil Typ 1	Ø160 x 7.5 x 30	4500-8000	A307-1-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 1	Ø180 x 7.5 x 30	4500-7500	A307-1-180□	KL
Erweiterungsteil Typ 2	Ø160 x 12 x 30	4500-8000	A307-2-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 2	Ø180 x 12 x 30	4500-7500	A307-2-180□	KL
Erweiterungsteil Typ 3	Ø160 x 12 x 30	4500-8000	A307-3-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 3	Ø180 x 12 x 30	4500-7500	A307-3-180□	KL
Erweiterungsteil Typ 4	Ø160 x 12.25 x 30	4500-8000	A307-4-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 4	Ø180 x 12.25 x 30	4500-7500	A307-4-180□	KL

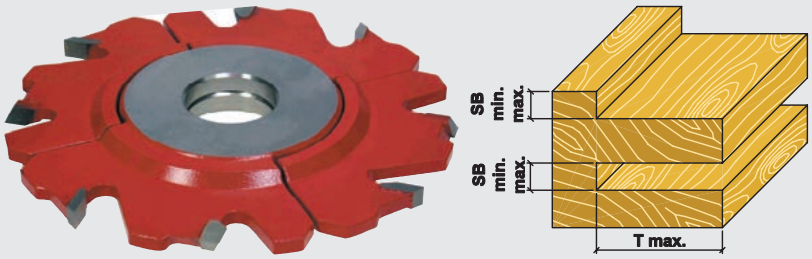
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide (*1)	7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U□	AL
HW Räumerschneide (*2)	12.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Vorschneider (*3)	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2/U□	AL

*1 ... zu Typ 1 ; *2 ... zu Typ 2, 3 und 4 ; *3 ... nur zu Typ 4

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A360 HW - Verstellnuter mit Zwischenringen

MAN

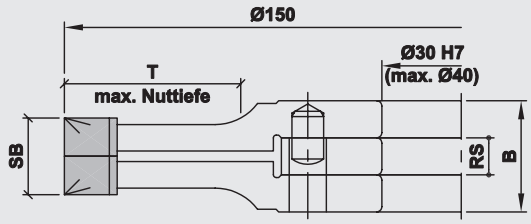


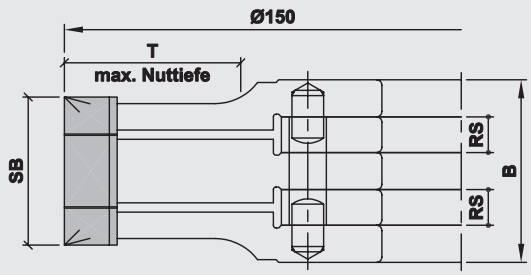
ANWENDUNG:
Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Platten-werkstoffen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- 2 bzw. 3-teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW festbestückt

LIEFERUMFANG:
- Verstellnuter
- Zugehöriger Ringsatz

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub





Technische Daten:

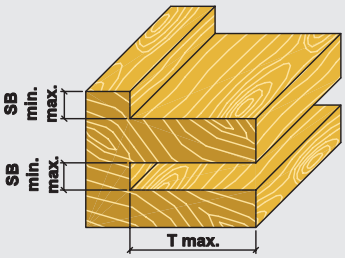
D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	T max.	RS
150	4.0	7.5	13.5	17.0	30.0	3.5
150	7.5	14.5	14.0	21.0	30.0	7.0
150	7.5	28.0	14.0	34.5	30.0	13.5
150	10.0	19.5	14.0	23.5	30.0	9.5

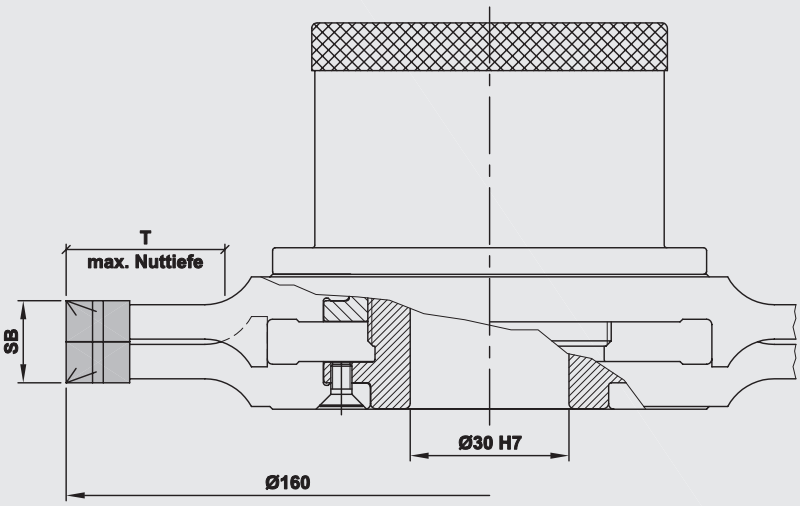
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 4.0- 7.5 x 30	5000-9000	A360-1504775	AL
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 7.5-14.5 x 30	5000-9000	A360-15075145	AL
Verstellnuter 3-teilig	Ø150 x 7.5-28.0 x 30	5000-9000	A360-1507528	AL
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 10.0-19.5 x 30	5000-9000	A360-15010195	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A305 WM - Verstellnuter mit Gewindebüchse

MAN





ANWENDUNG:
Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten. Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- 2-teilig verstellbar mit Gewindebüchse
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer montiert auf Gewindebüchse
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

Technische Daten:

D	SB min.	SB max.	T max.
160	4.0	7.5	30.0
180	4.0	7.5	40.0
160	8.0	15.5	30.0
180	8.0	15.5	40.0
160	10.0	19.5	31.0
180	10.0	19.5	41.0

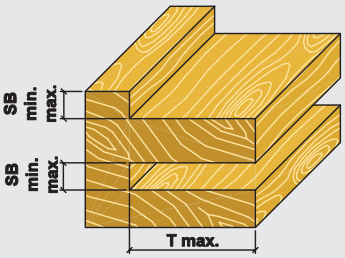
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 4.0-7.5 x 30	5000-8500	A305-160475	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 4.0-7.5 x 30	4500-7500	A305-180475	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 8.0-15.0 x 30	5000-8500	A305-160815	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 8.0-15.0 x 30	4500-7500	A305-180815	AL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	5000-8500	A305-16010195	KL
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 10.0-19.5 x 30	4500-7500	A305-18010195	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):					
Verstellbereich 4.0- 7.5	3.6 x 12 x 2.5	4	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 8.0-15.0	7.5 x 12 x 2.5	4	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 10.0-19.5	9.6 x 12 x 1.5	4	10	WMF9.6x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):					
Verstellbereich 4.0-7.5	14 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
alle anderen Verstellbereiche	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A350 HW - Verstellnuter mit Gewindebüchse

MAN

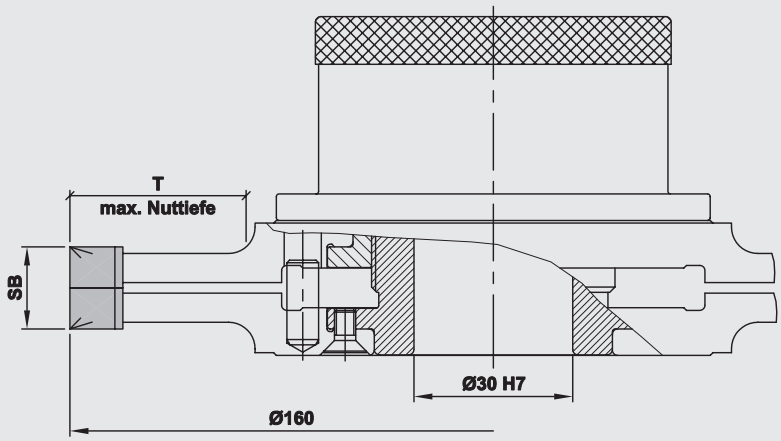


ANWENDUNG:
Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten. Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- 2-teilig verstellbar mit Gewindebüchse
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW festbestückt

LIEFERUMFANG:
- Verstellnuter montiert auf Gewindebüchse

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 8500 U/min
Vorschub: Handvorschub



Technische Daten:

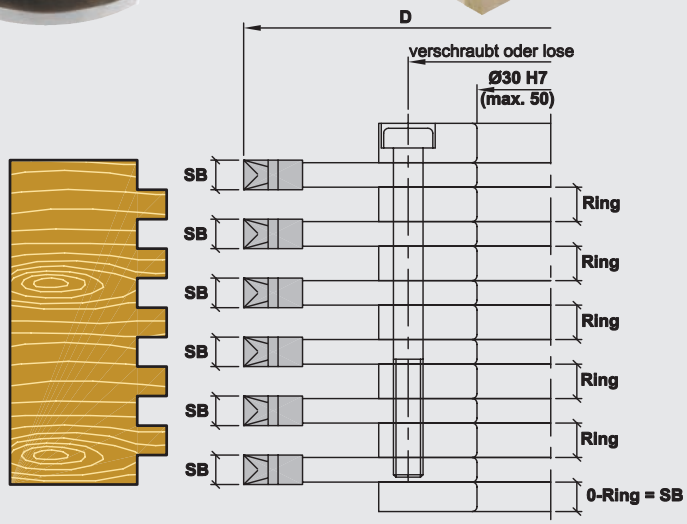
D	SB min.	SB max.	T max.
160	4.0	7.5	30.0
160	7.5	14.5	30.0
160	10.0	19.5	30.0

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Verstellnuter	Ø160 x 4.0- 7.5 x 30	5000-8500	A350-160475	AL
Verstellnuter	Ø160 x 7.5-14.5 x 30	5000-8500	A350-16075145	AL
Verstellnuter	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	5000-8500	A350-16010195	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A303 WM - Fingerzinkenfräser

MAN



ANWENDUNG:
Zum Fertigen von Parallel-zinkenverbindungen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser
- Wahlweise verschraubt oder lose

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Zwischenring pro Fräser
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
Speziell entwickeltes Spann-system für geringe Schnittbreiten

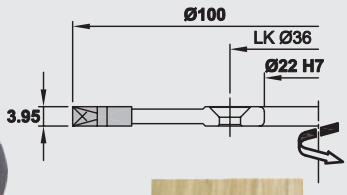
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 4.0 x 30	6000-10000	A303-125430	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 4.0 x 30	5500-9500	A303-140430	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 4.0 x 30	5000-8500	A303-160430	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 6.0 x 30	6000-10000	A303-125630	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 6.0 x 30	5500-9500	A303-140630	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 6.0 x 30	5000-8500	A303-160630	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 8.0 x 30	6000-10000	A303-125830	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 8.0 x 30	5500-9500	A303-140830	AL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 8.0 x 30	5000-8500	A303-160830	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 10.0 x 30	6000-10000	A303-1251030	AL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 10.0 x 30	5500-9500	A303-1401030	AL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 10.0 x 30	5000-8500	A303-1601030	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 12.0 x 30	6000-10000	A303-1251230	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 12.0 x 30	5500-9500	A303-1401230	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 12.0 x 30	5000-8500	A303-1601230	KL
Spiralförmiges verschrauben pro Fräser			8170	KL

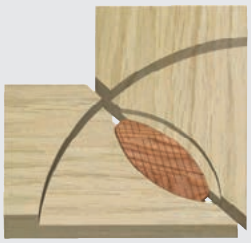
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):					
EM für SB4.0	3.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
EM für SB6.0	5.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF5.6x12x2.5/U	AL
EM für SB8.0	7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
EM für SB10.0	9.6 x 12 x 1.5	2	10	WMF9.6x12/U	AL
EM für SB12.0	11.5 x 12 x 1.5	2	10	WMF11.5x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):					
VS für SB4.0 und SB6.0	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
VS für SB8.0, 10.0 und 12.0	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A320 WM - Lamellennutfräser

MAN





ANWENDUNG:
Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Magnetanschlaglehre 0.3mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 7500 - 13500 U/min
Vorschub: Handvorschub

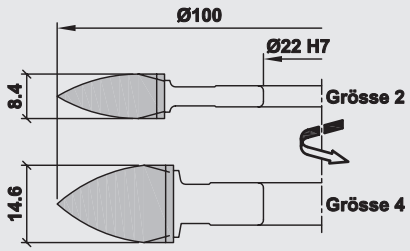
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A320	AL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	3.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 1.2	2	10	VS14x14x1.2/M	AL
Ersatzteile:					
Exzenter für Räumerschneide		2	2	KW.04766.5-3	AL
Schraube für Vorschneider		2	2	Schraube/M4x3.2	AL
Mutter für Vorschneider		2	2	Mutter/M4x1.6	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A325 HW - Harzgallenfräser

MAN



ANWENDUNG:
Fräser für das Ausflicken von Harzgallen und Holzrissen. Für handelsübliche Flickmaschinen.

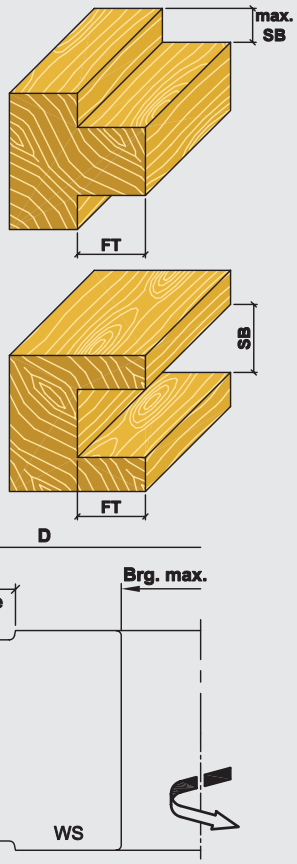
AUSFÜHRUNG:
- HW festbestückt (ohne NL)
- ziehender Schnitt
- Zähnezahl = 2 oder 4
- Grösse 2 und Grösse 4

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 7500 - 13500 U/min
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Grösse 2 / Z2	Ø100 x 8.4 x 22	7500-13500	A325-2-Z2	AL
Grösse 2 / Z4	Ø100 x 8.4 x 22	7500-13500	A325-2-Z4	AL
Grösse 4 / Z2	Ø100 x 14.6 x 22	7500-13500	A325-4-Z2	AL
Grösse 4 / Z4	Ø100 x 14.6 x 22	7500-13500	A325-4-Z4	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



D	FT	Brg. max.
100	20	40
125	27.5	50
140	35	50

ANWENDUNG:
Zum Fügen und Fälzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl:
  Z2/V4 mit achsparallelem Schnitt
  Z4 WZ/V4 mit wechselseitig ziehendem Schnitt
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug mit achsparallelem Schnitt:				
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 25.5 x 30	7500-13500	A410-100255	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 25.5 x 30	6000-10000	A410-125255	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 25.5 x 30	5500-9500	A410-140255	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 30.5 x 30	7500-13500	A410-100305	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 30.5 x 30	6000-10000	A410-125305	AL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 30.5 x 30	5500-9500	A410-140305	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 40.5 x 30	7500-13500	A410-100405	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 40.5 x 30	6000-10000	A410-125405	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 40.5 x 30	5500-9500	A410-140405	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 50.5 x 30	7500-13500	A410-100505	KL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 50.5 x 30	6000-10000	A410-125505	AL
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 50.5 x 30	5500-9500	A410-140505	KL

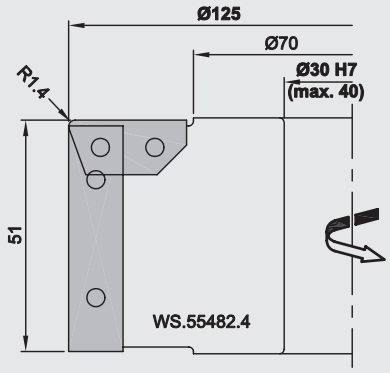
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug mit wechselseitig ziehendem Schnitt:				
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø125 x 41.0 x 30	6000-10000	A410-125410-WZ	KL
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø140 x 41.0 x 30	5500-9500	A410-140410-WZ	KL
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø125 x 51.0 x 30	6000-10000	A410-125510-WZ	KL
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø140 x 51.0 x 30	5500-9500	A410-140510-WZ	AL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser: (Räumerschneide)					
EM für SB 25.5	25 x 12 x 1.5	2	10	WMF25x12/U	AL
EM für SB 30.5	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
EM für SB 40.5 bzw. 41.0	40 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF40x12/U	AL
EM für SB 50.5 bzw. 51.0	50 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF50x12/U	AL
Ersatzmesser: (Vorschneider)					
VS für alle SB	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A413 WM - Falzfräser

MAN



BESONDERHEIT:
Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich !

ANWENDUNG:
Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25
- Griffschlüssel Torx 15

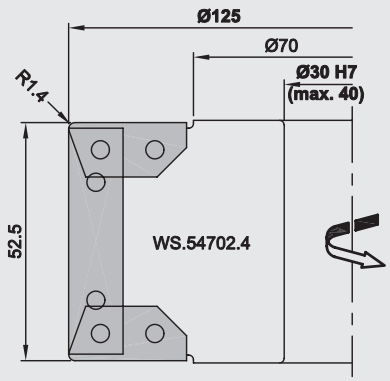
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 6000 - 10000 U/min
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl		Bestellnummer	LZ
Werkzeug:					
WM Falzfräser Z2 V2	Ø125 x 51 x 30	6000-10000		A413□	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U□	AL
oberer HW Vorschneider		2	2	KW.07853.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A414 WM - Falzfräser

MAN



BESONDERHEIT:
Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich !

ANWENDUNG:
Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2/2
- HW Wendemesser

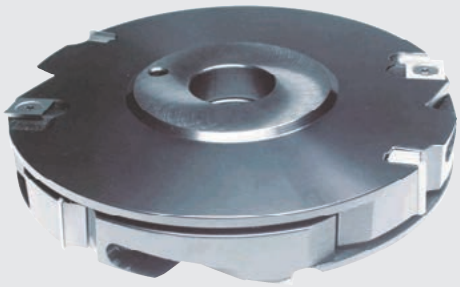
LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25
- Griffschlüssel Torx 15

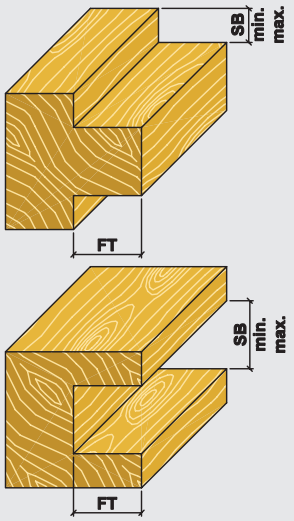
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 6000 - 10000 U/min
Vorschub: Handvorschub

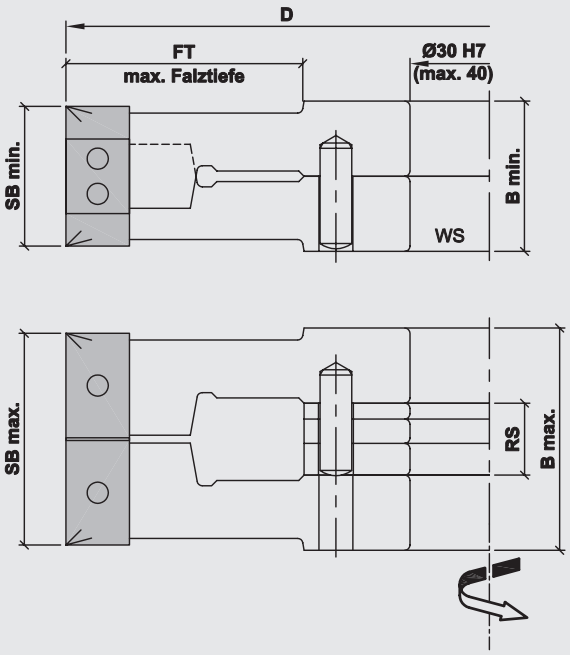
	Abmessung	Drehzahl		Bestellnummer	LZ
Werkzeug:					
WM Falzfräser Z2 V2/2	Ø125 x 52.5 x 30	6000-10000		A414□	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U□	AL
oberer HW Vorschneider		2	2	KW.07853.5□	AL
unterer HW Vorschneider		2	2	KW.08478.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN







ANWENDUNG:
Zum Fälzen und Nuten von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = Z4 V4
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehöriger Ringsatz
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

Technische Daten:

D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	FT max.	RS
160	26.4	40.0	28.4	42.0	45	13.6
180	26.4	40.0	28.4	42.0	55	13.6
200	26.4	40.0	28.4	42.0	65	13.6
160	36.4	60.0	38.4	62.0	45	23.6
180	36.4	60.0	38.4	62.0	55	23.6
200	36.4	60.0	38.4	62.0	65	23.6

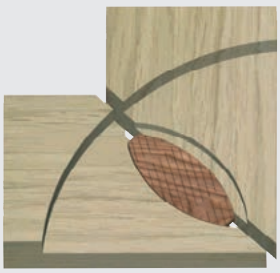
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Falzfräser	Ø160 x 26.4-40.0 x 30	5000-8500	A411-16026440	KL
WM Falzfräser	Ø180 x 26.4-40.0 x 30	4500-7500	A411-18026440	KL
WM Falzfräser	Ø200 x 26.4-40.0 x 30	4000-6500	A411-20026440	KL
WM Falzfräser	Ø160 x 36.4-60.0 x 30	5000-8500	A411-16036460	KL
WM Falzfräser	Ø180 x 36.4-60.0 x 30	4500-7500	A411-18036460	KL
WM Falzfräser	Ø200 x 36.4-60.0 x 30	4000-6500	A411-20036460	KL

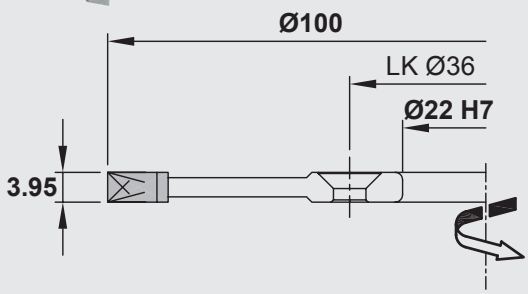
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser: (Räumerschneide)					
EM zu SB 26.4-40	20 x 12 x 1.5	4	10	WMF20x12/U	AL
EM zu SB 36.4-60	30 x 12 x 1.5	4	10	WMF30x12/U	AL
Ersatzmesser: (Vorschneider)					
VS für alle SB	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A310 HW - Lamellennutfräser

MAN





ANWENDUNG:
Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW(HM) bestückt

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 7500 - 13500 U/min
Vorschub: Handvorschub

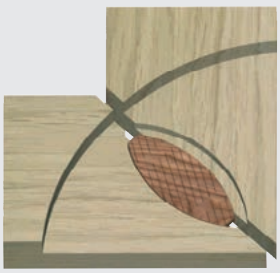
Geeignet für Massivholz und Plattenwerkstoffe

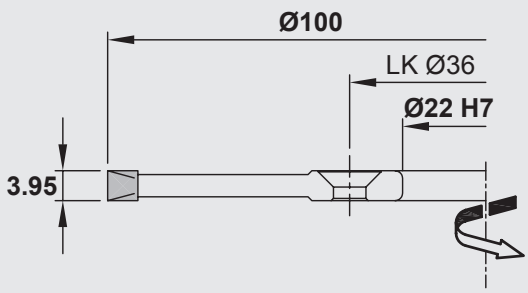
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HW Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A310	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A315 DP - Lamellennutfräser

MAN





ANWENDUNG:
Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 4
- DP bestückt (DIA)

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 7500 - 13500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Geeignet für Massivholz und Plattenwerkstoffe

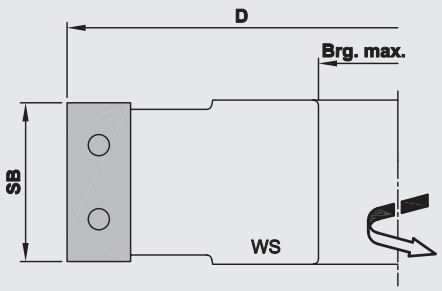
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
DP Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A315	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A425 WM - Fügefräser

MAN

D	Brg. max.
85	30
100	40
125	50
140	50



ANWENDUNG:
Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = Z2 bzw. Z4
- achsparalleler Schnitt
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25

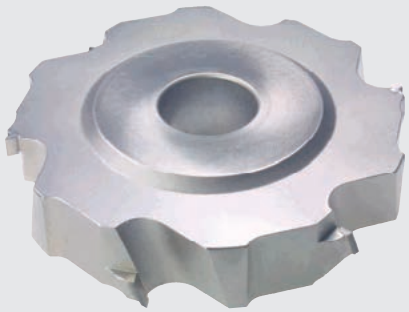
EINSATZDATEN:
- Drehzahl: siehe Tabelle
- Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer □	LZ
Werkzeug Z2:				
WM Fügefräser	Ø 85 x 50 x 30	8500-15000	A425-8550-Z2□	AL
WM Fügefräser	Ø100 x 50 x 30	7500-13500	A425-10050-Z2□	AL
WM Fügefräser	Ø125 x 50 x 30	6000-10000	A425-12550-Z2□	AL
WM Fügefräser	Ø140 x 50 x 30	5500-9500	A425-14050-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø 85 x 60 x 30	8500-15000	A425-8560-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø100 x 60 x 30	7500-13500	A425-10060-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A425-12560-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 60 x 30	5500-9500	A425-14060-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø 85 x 80 x 30	8500-15000	A425-8580-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø100 x 80 x 30	7500-13500	A425-10080-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 80 x 30	6000-10000	A425-12580-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 80 x 30	5500-9500	A425-14080-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø 85 x 100 x 30	8500-15000	A425-85100-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø100 x 100 x 30	7500-13500	A425-100100-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 100 x 30	6000-10000	A425-125100-Z2□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 100 x 30	5500-9500	A425-140100-Z2□	KL
	Abmessung	**Drehzahl**	**Bestellnummer □**	**LZ**
Werkzeug Z4:				
WM Fügefräser	Ø 85 x 50 x 30	8500-15000	A425-8550-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 50 x 30	6000-10000	A425-12550-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 50 x 30	5500-9500	A425-14050-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø 85 x 60 x 30	8500-15000	A425-8560-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A425-12560-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 60 x 30	5500-9500	A425-14060-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø 85 x 80 x 30	8500-15000	A425-8580-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 80 x 30	6000-10000	A425-12580-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 80 x 30	5500-9500	A425-14080-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø 85 x 100 x 30	8500-15000	A425-85100-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø125 x 100 x 30	6000-10000	A425-125100-Z4□	KL
WM Fügefräser	Ø140 x 100 x 30	5500-9500	A425-140100-Z4□	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer □**	**LZ**
Ersatzmesser:				
EM zu SB 50	50 x 12 x 1.5	2/4	10 WMF50x12/U□	AL
EM zu SB 60	60 x 12 x 1.5	2/4	10 WMF60x12/U□	AL
EM zu SB 80	80 x 13 x 2.2	2/4	10 WMF80x13x2.2/U□	AL
EM zu SB 100	100 x 13 x 2.2	2/4	10 WMF100x13x2.2/U□	AL

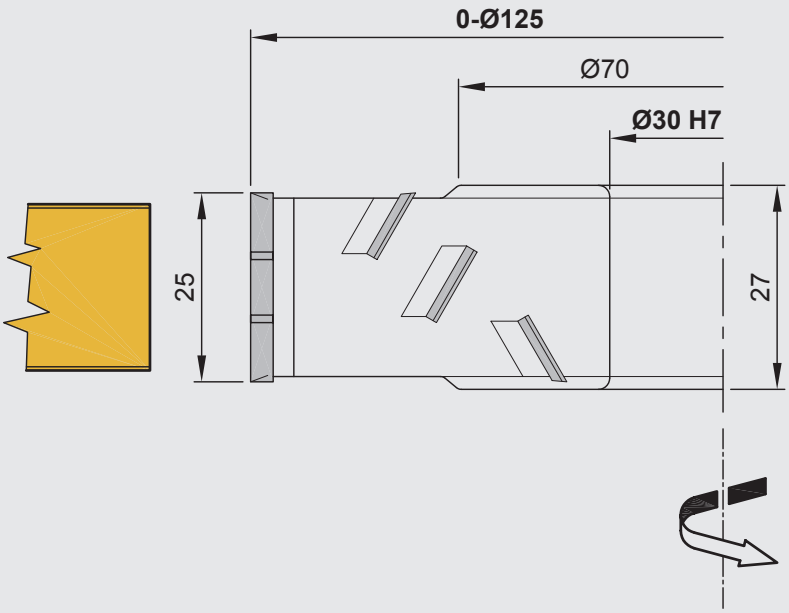
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

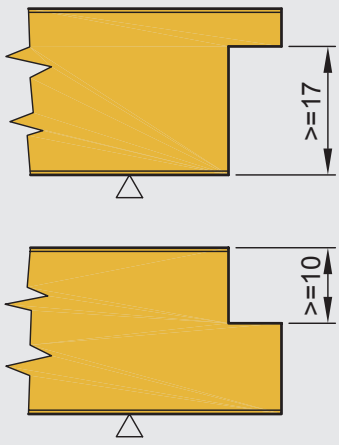
B430 DP - Fügefräser “ECO”

MAN



Achswinkel
pfeilverzahnt





BESONDERHEIT:
Vorfälzen möglich durch seitlich hinterlegte Schneiden

ANWENDUNG:
Zum Fügen von Plattenwerkstoffen (MDF, Spanplatte) roh oder beschichtet auf Tischfräs- oder Kantenanleimmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- ECODIA-Bestückung
- Zähnezahl = 2/2/2
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- reduzierte Nachschärfzone
- oberflächenbehandelt

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 6000 - 10000 U/min
Vorschub: Handvorschub

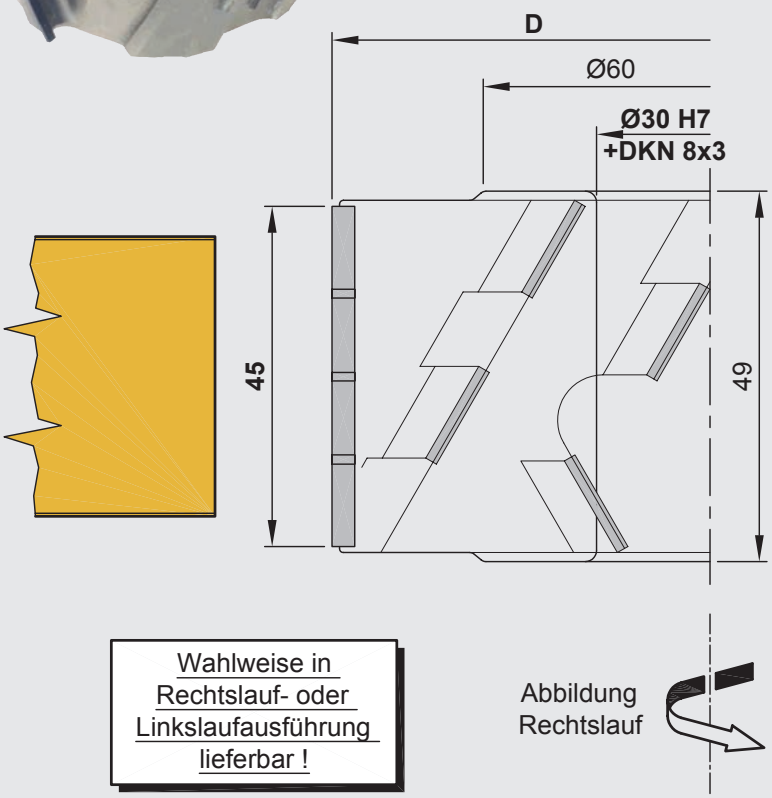
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
DP Fügefräser “ECO”	Ø125 x 25 x 30	6000-10000	B430	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B432 DP - Fügefräser

MEC

Achswinkel pfeilverzahnt



Wahlweise in Rechtslauf- oder Linkslaufausführung lieferbar !

Abbildung Rechtslauf

ANWENDUNG:
Zum Fügen von Plattenwerkstoffen (MDF, Spanplatte) roh oder beschichtet auf Kantenanleimmaschine: OTT, usw.

AUSFÜHRUNG:
- DP festbestückt (DIA)
- Zähnezahl = 3/3
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- reduzierte Nachschärfzone bei ECO-Ausführung
- 3mm Nachschärfzone bei Bestückungshöhe 5,0mm
- oberflächenbehandelt

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: mech. Vorschub

Nach Kundenwunsch auch Nabenauslegung für verschiedene Kanten-anleimmaschinen !

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: ECODIA				
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-R	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-L	AL
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-R	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-L	AL
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-R	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-L	AL

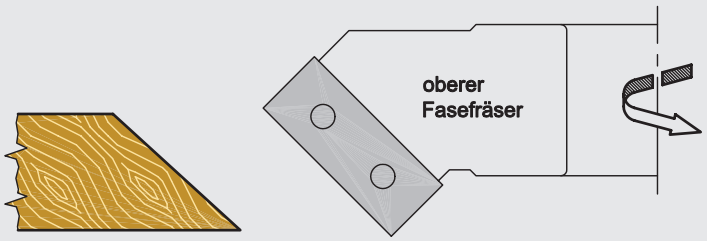
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (Bestückungshöhe 5,0mm)				
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-5-R	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-5-L	KL
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-5-R	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-5-L	KL
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-5-R	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-5-L	KL

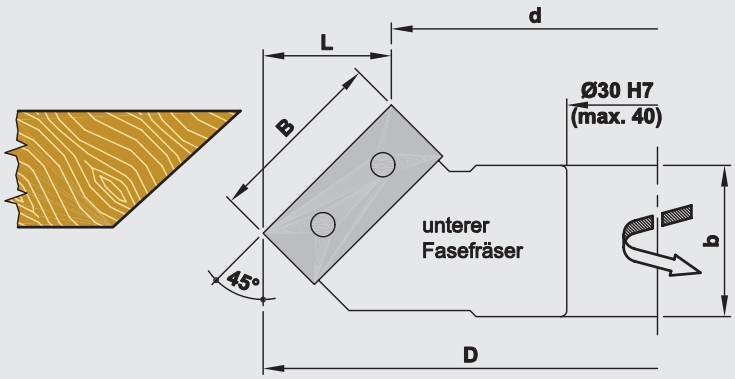
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A455 WM - Fasefräser 45°

MAN

gleicher Null-Ø (Ablaufkante) bei sämtlichen Schnittbreiten





ANWENDUNG:
Zum Fasen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

Technische Daten:

d	D	B	b	L
98	115	12	15	8.5
98	140.4	30	25	21.2
98	168.7	50	36	35.4
123	140	12	15	8.5
123	165.4	30	25	21.2
123	193.7	50	36	35.4

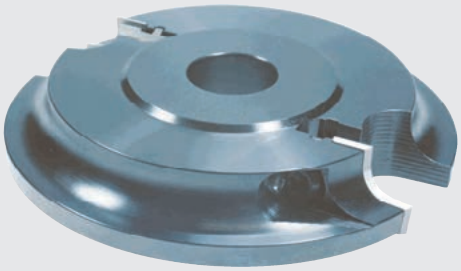
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
oberer Fasefräser	Ø115.0 x 12 x 30	6600-11600	A455-1298-0□	KL
unterer Fasefräser	Ø115.0 x 12 x 30	6600-11600	A455-1298-U□	KL
oberer Fasefräser	Ø140.0 x 12 x 30	5500-9600	A455-12123-0□	KL
unterer Fasefräser	Ø140.0 x 12 x 30	5500-9600	A455-12123-U□	KL
oberer Fasefräser	Ø140.4 x 30 x 30	5500-9500	A455-3098-0□	KL
unterer Fasefräser	Ø140.4 x 30 x 30	5500-9500	A455-3098-U□	AL
oberer Fasefräser	Ø165.4 x 30 x 30	4600-8000	A455-30123-0□	KL
unterer Fasefräser	Ø165.4 x 30 x 30	4600-8000	A455-30123-U□	AL
oberer Fasefräser	Ø168.7 x 50 x 30	4500-8000	A455-5098-0□	KL
unterer Fasefräser	Ø168.7 x 50 x 30	4500-8000	A455-5098-U□	KL
oberer Fasefräser	Ø193.7 x 50 x 30	4000-6500	A455-50123-0□	KL
unterer Fasefräser	Ø193.7 x 50 x 30	4000-6500	A455-50123-U□	AL

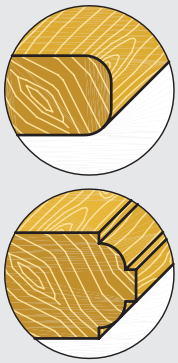
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U□	AL
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A072 PM - Abrund-/Viertelstabfräser

MAN





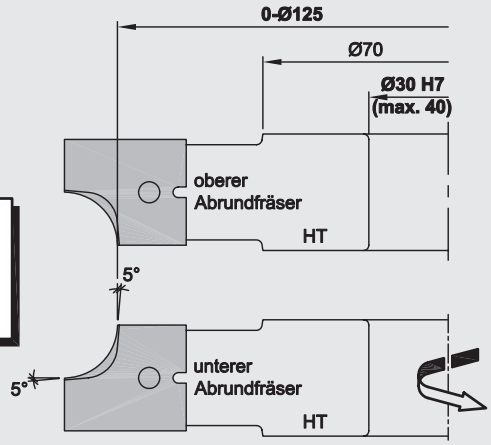
ANWENDUNG:
Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- zugehöriger Griffschlüssel

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

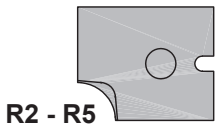
gleicher Null-Ø (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien



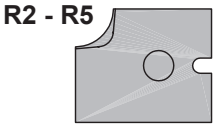
Radienbereiche:
- R2 - R5
- R6 - R10
- R11 - R15

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
oberer Abrundfräser R2-R5	Ø135 x 15 x 30	5500-9500	A072-25-0	AL
unterer Abrundfräser R2-R5	Ø135 x 15 x 30	5500-9500	A072-25-U	AL
oberer Abrundfräser R6-R10	Ø145 x 20 x 30	5000-9000	A072-610-0	AL
unterer Abrundfräser R6-R10	Ø145 x 20 x 30	5000-9000	A072-610-U	AL
oberer Abrundfräser R11-R15	Ø155 x 25 x 30	5000-8500	A072-1115-0	AL
unterer Abrundfräser R11-R15	Ø155 x 25 x 30	5000-8500	A072-1115-U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



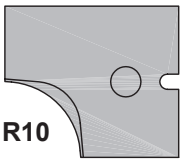
für oberen Abrundfräser



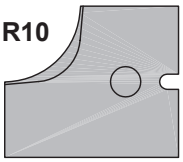
für unteren Abrundfräser

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:				
R2 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09530.5/U35	AL
R2 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09520.5/U35	AL
R3 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09531.5/U35	AL
R3 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09521.5/U35	AL
R4 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09532.5/U35	AL
R4 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09522.5/U35	AL
R5 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09533.5/U35	AL
R5 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09523.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



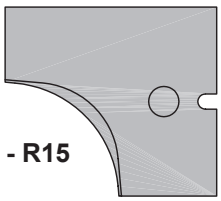
für oberen Abrundfräser



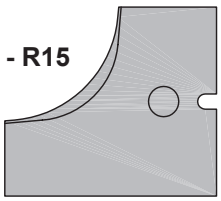
für unteren Abrundfräser

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R6 - R10:				
R6 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09511.5/U35	AL
R6 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09501.5/U35	AL
R7 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09512.5/U35	AL
R7 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09502.5/U35	AL
R8 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09513.5/U35	AL
R8 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09503.5/U35	AL
R9 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09514.5/U35	AL
R9 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09504.5/U35	AL
R10 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09515.5/U35	AL
R10 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09505.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



für oberen Abrundfräser



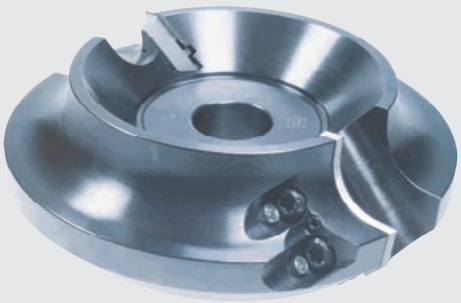
für unteren Abrundfräser

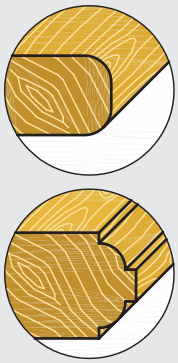
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R11 - R15:				
R11 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09551.5/U35	AL
R11 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09541.5/U35	AL
R12 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09552.5/U35	AL
R12 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09542.5/U35	AL
R13 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09553.5/U35	AL
R13 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09543.5/U35	AL
R14 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09554.5/U35	AL
R14 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09544.5/U35	AL
R15 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09555.5/U35	AL
R15 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09545.5/U35	AL

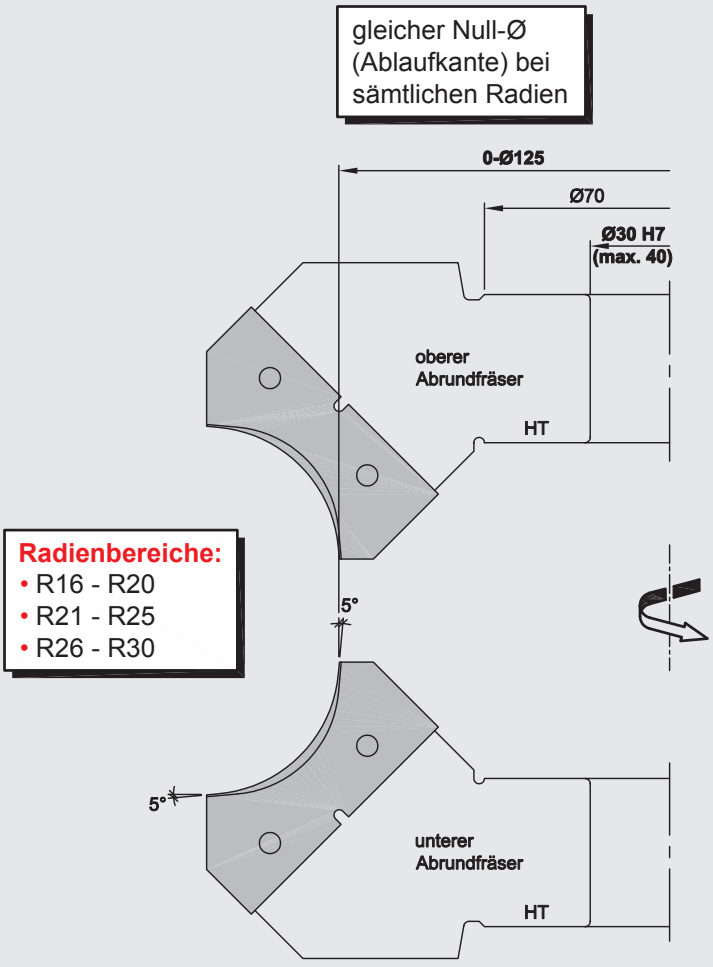
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A075 PM - Abrund-/Viertelstabfräser

MAN







ANWENDUNG:
Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
oberer Abrundfräser R16-R20	Ø165 x 49 x 30	5000-9000	A075-1620-0□	KL
unterer Abrundfräser R16-R20	Ø165 x 49 x 30	5000-9000	A075-1620-U□	KL
oberer Abrundfräser R21-R25	Ø175 x 56 x 30	4500-7500	A075-2125-0□	KL
unterer Abrundfräser R21-R25	Ø175 x 56 x 30	4500-7500	A075-2125-U□	KL
oberer Abrundfräser R26-R30	Ø185 x 56 x 30	4000-7000	A075-2630-0□	KL
unterer Abrundfräser R26-R30	Ø185 x 56 x 30	4000-7000	A075-2630-U□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R16 - R20:				
R16 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20137.5/U35	KL
R16 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14730.5/U35	KL
R17 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20138.5/U35	KL
R17 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14731.5/U35	KL
R18 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20139.5/U35	KL
R18 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14732.5/U35	KL
R19 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20140.5/U35	KL
R19 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14733.5/U35	KL
R20 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20141.5/U35	KL
R20 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14734.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R21 - R25:				
R21 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20142.5/U35	KL
R21 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12181.5/U35	KL
R22 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20143.5/U35	KL
R22 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12182.5/U35	KL
R23 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20144.5/U35	KL
R23 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12183.5/U35	KL
R24 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20145.5/U35	KL
R24 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12184.5/U35	KL
R25 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20146.5/U35	KL
R25 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12185.5/U35	KL

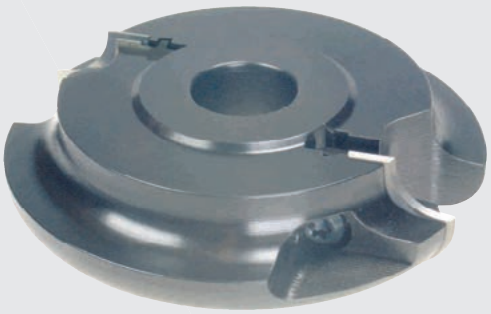
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R26 - R30:				
R26 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20147.5/U35	KL
R26 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12211.5/U35	KL
R27 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20148.5/U35	KL
R27 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12212.5/U35	KL
R28 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20149.5/U35	KL
R28 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12213.5/U35	KL
R29 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20150.5/U35	KL
R29 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12214.5/U35	KL
R30 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20151.5/U35	KL
R30 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12215.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

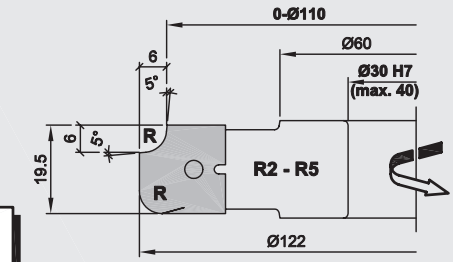
A090 PM - Viertelstab / Hohlkehlfräser

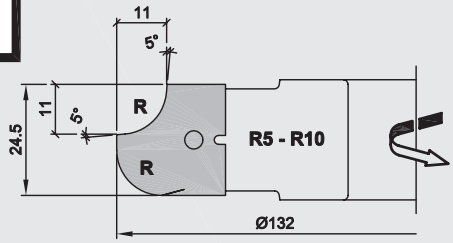
MAN

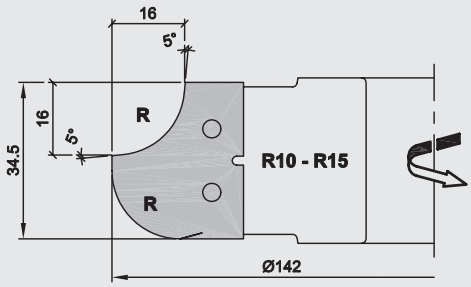


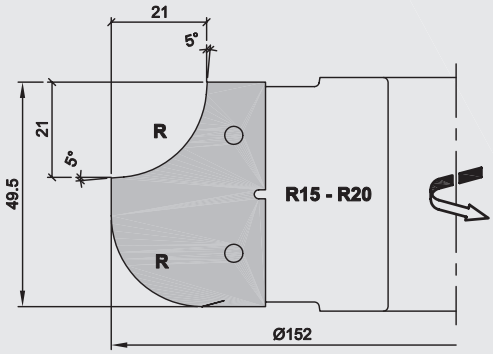
Radienbereiche:
- R2 - R5
- R5 - R10
- R10 - R15
- R15 - R20

gleicher Null-Ø (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien









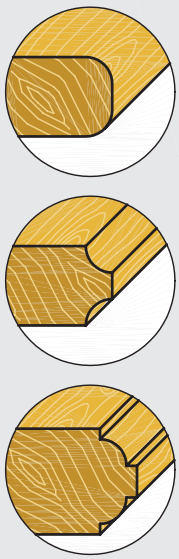
ANWENDUNG:
Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen, sowie zum Fräsen von Hohlkehlen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radienkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
R5, R10, R15 und R20 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



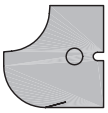
Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser R 2-R5	Ø122 x 19.5 x 30	6000-10000	A090-R2-R5	KL
PM Profilfräser R 5-R10	Ø132 x 24.5 x 30	6000-10000	A090-R5-R10	KL
PM Profilfräser R10-R15	Ø142 x 34.5 x 30	5500-9000	A090-R10-R15	KL
PM Profilfräser R15-R20	Ø152 x 49.5 x 30	5000-9000	A090-R15-R20	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

R2 - R5

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:				
EPM Radius R2/2	2	4	PM.17215.5/U35	KL
EPM Radius R3/3	2	4	PM.15751.5/U35	KL
EPM Radius R4/4	2	4	PM.17216.5/U35	KL
EPM Radius R5/5	2	4	PM.15752.5/U35	KL

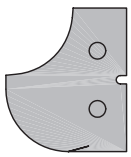
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R5 - R10

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R5 - R10:				
EPM Radius R5/5	2	4	PM.17252.5/U35	KL
EPM Radius R6/6	2	4	PM.17253.5/U35	KL
EPM Radius R7/7	2	4	PM.17254.5/U35	KL
EPM Radius R8/8	2	4	PM.17255.5/U35	KL
EPM Radius R9/9	2	4	PM.17256.5/U35	KL
EPM Radius R10/10	2	4	PM.17257.5/U35	KL

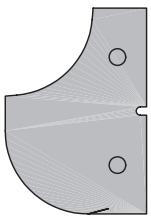
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R10 - R15

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R10 - R15:				
EPM Radius R10/10	2	4	PM.17167.5/U35	KL
EPM Radius R11/11	2	4	PM.17168.5/U35	KL
EPM Radius R12/12	2	4	PM.17169.5/U35	KL
EPM Radius R13/13	2	4	PM.17170.5/U35	KL
EPM Radius R14/14	2	4	PM.17171.5/U35	KL
EPM Radius R15/15	2	4	PM.19598.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

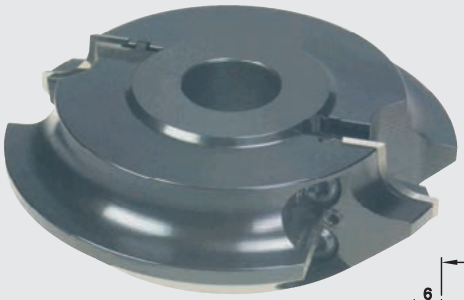


R15 - R20

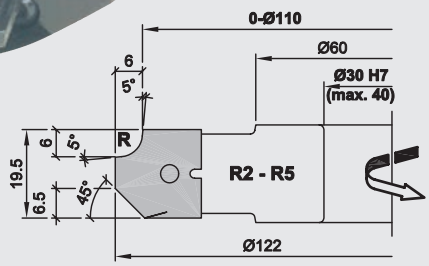
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R15 - R20:				
EPM Radius R15/15	2	4	PM.17172.5/U35	KL
EPM Radius R16/16	2	4	PM.17173.5/U35	KL
EPM Radius R17/17	2	4	PM.17174.5/U35	KL
EPM Radius R18/18	2	4	PM.17175.5/U35	KL
EPM Radius R19/19	2	4	PM.17176.5/U35	KL
EPM Radius R20/20	2	4	PM.15754.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

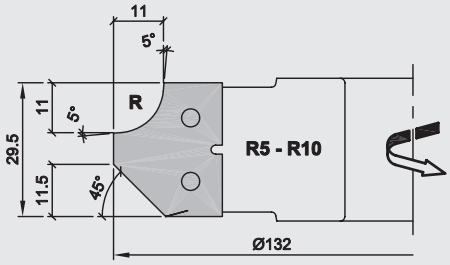
MAN

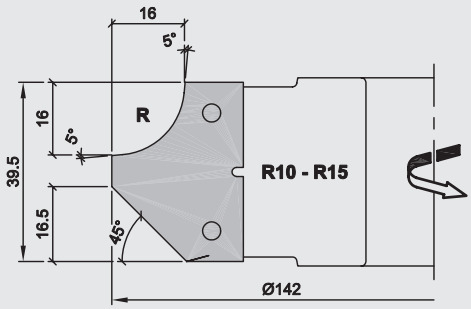


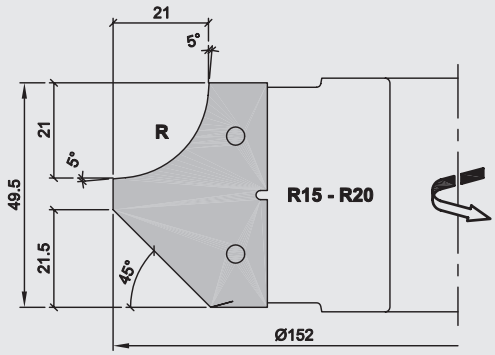
Radienbereiche:
- R2 - R5
- R5 - R10
- R10 - R15
- R15 - R20



gleicher Null-Ø (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien







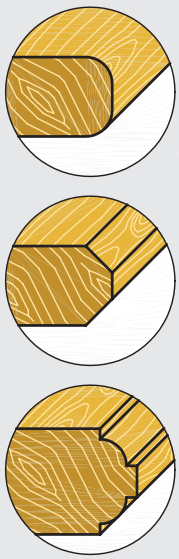
ANWENDUNG:
Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen, sowie zum Fräsen von 45° Fasen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radien/Fasenkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
R5, R10, R15 und R20 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



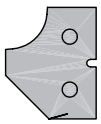
Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser R 2-R5	Ø122 x 19.5 x 30	6000-10000	A090-R2-R5	KL
PM Profilfräser R 5-R10	Ø132 x 29.5 x 30	6000-10000	A090-R5-R10	KL
PM Profilfräser R10-R15	Ø142 x 39.5 x 30	5500-9000	A090-R10-R15	KL
PM Profilfräser R15-R20	Ø152 x 49.5 x 30	5000-9000	A090-R15-R20	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

R2 - R5

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:				
EPM Radius R2/45°	2	4	PM.17217.5/U35	KL
EPM Radius R3/45°	2	4	PM.17218.5/U35	KL
EPM Radius R4/45°	2	4	PM.17219.5/U35	KL
EPM Radius R5/45°	2	4	PM.17220.5/U35	KL

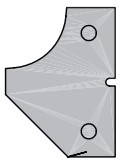
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R5 - R10

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R5 - R10:				
EPM Radius R5/45°	2	4	PM.17246.5/U35	KL
EPM Radius R6/45°	2	4	PM.17247.5/U35	KL
EPM Radius R7/45°	2	4	PM.17248.5/U35	KL
EPM Radius R8/45°	2	4	PM.17249.5/U35	KL
EPM Radius R9/45°	2	4	PM.17250.5/U35	KL
EPM Radius R10/45°	2	4	PM.17251.5/U35	KL

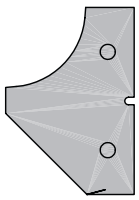
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R10 - R15

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R10 - R15:				
EPM Radius R10/45°	2	4	PM.17209.5/U35	KL
EPM Radius R11/45°	2	4	PM.17210.5/U35	KL
EPM Radius R12/45°	2	4	PM.17211.5/U35	KL
EPM Radius R13/45°	2	4	PM.17212.5/U35	KL
EPM Radius R14/45°	2	4	PM.17213.5/U35	KL
EPM Radius R15/45°	2	4	PM.17214.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



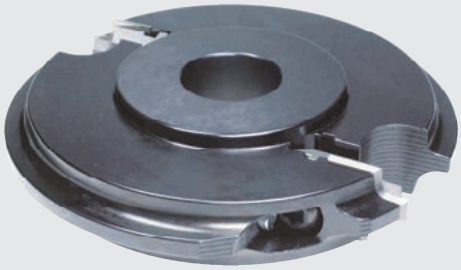
R15 - R20

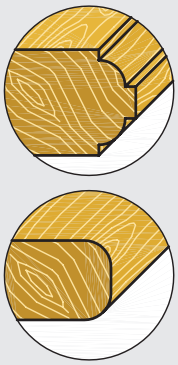
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R15 - R20:				
EPM Radius R15/45°	2	4	PM.17203.5/U35	KL
EPM Radius R16/45°	2	4	PM.17204.5/U35	KL
EPM Radius R17/45°	2	4	PM.17205.5/U35	KL
EPM Radius R18/45°	2	4	PM.17206.5/U35	KL
EPM Radius R19/45°	2	4	PM.17207.5/U35	KL
EPM Radius R20/45°	2	4	PM.17208.5/U35	KL

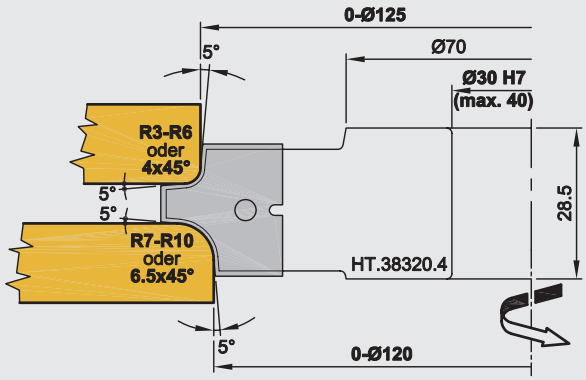
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A070 PM - Abrundmesserkopf R3 - R10

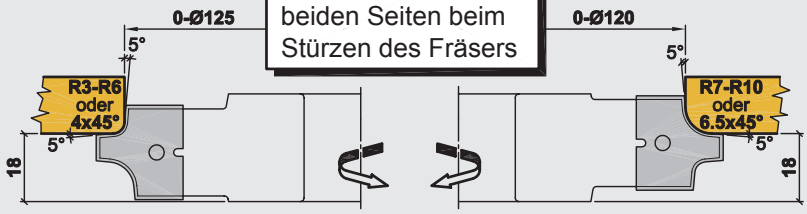
MAN







BESONDERHEIT:
gleiche Nullhöhe von beiden Seiten beim Stürzen des Fräsers



ANWENDUNG:
Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

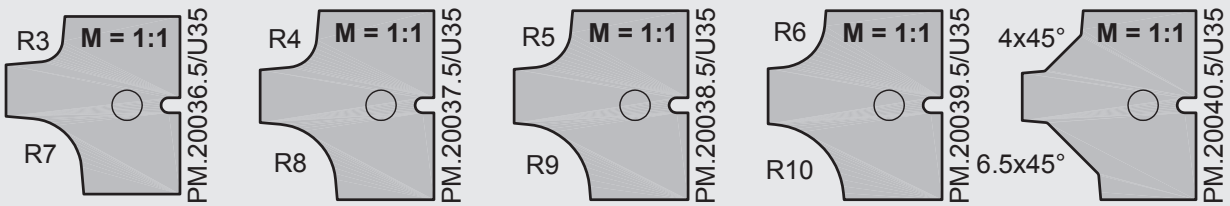
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (Oberflächen gehärtet)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radienkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 9500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Radius **6**, **8**, **9** und **10** auch für "Deutschen Stab" verwendbar

Ersatzprofilmesser



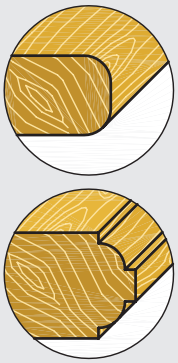
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfräser	Ø140 x 28.5 x 30	5500-9500	A070	AL

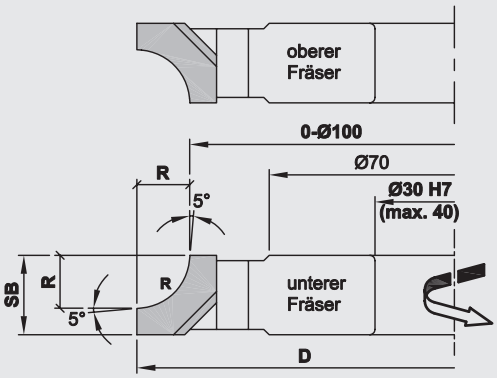
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM Radius R3/7		2	2	PM.20036.5/U35	AL
EPM Radius R4/8		2	2	PM.20037.5/U35	AL
EPM Radius R5/9		2	2	PM.20038.5/U35	AL
EPM Radius R6/10		2	2	PM.20039.5/U35	AL
EPM Fase 4x45°/6.5x45°		2	2	PM.20040.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A139 HW - Viertelstabfräser

MAN





ANWENDUNG:
Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen.

AUSFÜHRUNG:
- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- ziehender Schnitt (ab R 5)
- 0-Ø 100 mm für alle Radien

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

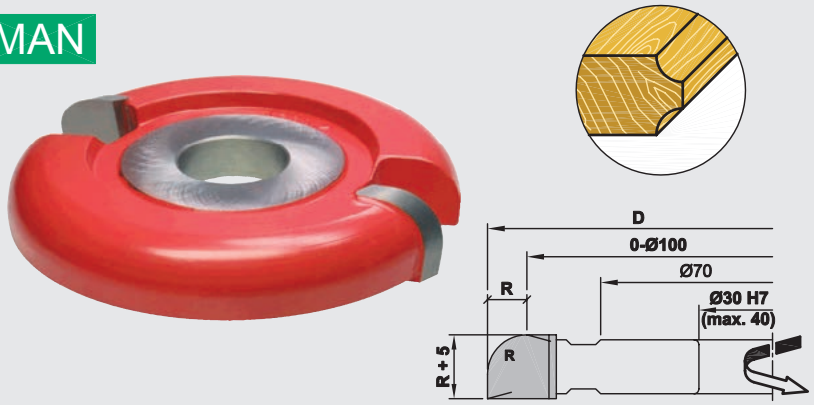
BESONDERHEIT:
Sowohl zum Abrunden als auch für "Deutschen Stab" verwendbar

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Einzelfräser:				
R 2 oberer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R2-0	KL
R 2 unterer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R2-U	AL
R 3 oberer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R3-0	KL
R 3 unterer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R3-U	AL
R 5 oberer Fräser	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A139-R5-0	KL
R 5 unterer Fräser	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A139-R5-U	AL
R 6 oberer Fräser	Ø112 x 12 x 30	7000-12000	A139-R6-0	KL
R 6 unterer Fräser	Ø112 x 12 x 30	7000-12000	A139-R6-U	AL
R 8 oberer Fräser	Ø116 x 15 x 30	6500-11000	A139-R8-0	KL
R 8 unterer Fräser	Ø116 x 15 x 30	6500-11000	A139-R8-U	AL
R10 oberer Fräser	Ø120 x 18 x 30	6500-11000	A139-R10-0	KL
R10 unterer Fräser	Ø120 x 18 x 30	6500-11000	A139-R10-U	AL
R12 oberer Fräser	Ø124 x 20 x 30	6000-10000	A139-R12-0	KL
R12 unterer Fräser	Ø124 x 20 x 30	6000-10000	A139-R12-U	AL
R15 oberer Fräser	Ø130 x 21.5 x 30	6000-10000	A139-R15-0	KL
R15 unterer Fräser	Ø130 x 21.5 x 30	6000-10000	A139-R15-U	AL
R20 oberer Fräser	Ø140 x 26.5 x 30	5500-9500	A139-R20-0	KL
R20 unterer Fräser	Ø140 x 26.5 x 30	5500-9500	A139-R20-U	AL
R25 oberer Fräser	Ø150 x 31.5 x 30	5000-9000	A139-R25-0	KL
R25 unterer Fräser	Ø150 x 31.5 x 30	5000-9000	A139-R25-U	AL
R30 oberer Fräser	Ø160 x 36.5 x 30	5000-8500	A139-R30-0	KL
R30 unterer Fräser	Ø160 x 36.5 x 30	5000-8500	A139-R30-U	AL
R35 oberer Fräser	Ø170 x 42.5 x 30	4500-8000	A139-R35-0	KL
R35 unterer Fräser	Ø170 x 42.5 x 30	4500-8000	A139-R35-U	KL
R40 oberer Fräser	Ø180 x 46.5 x 30	4500-7500	A139-R40-0	KL
R40 unterer Fräser	Ø180 x 46.5 x 30	4500-7500	A139-R40-U	KL
R50 oberer Fräser	Ø200 x 58 x 30	4000-6500	A139-R50-0	KL
R50 unterer Fräser	Ø200 x 58 x 30	4000-6500	A139-R50-U	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A141 HW - Hohlkehlfräser

MAN



ANWENDUNG:
Zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

AUSFÜHRUNG:
- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- 0-Ø100 für alle Radien
- ziehender Schnitt

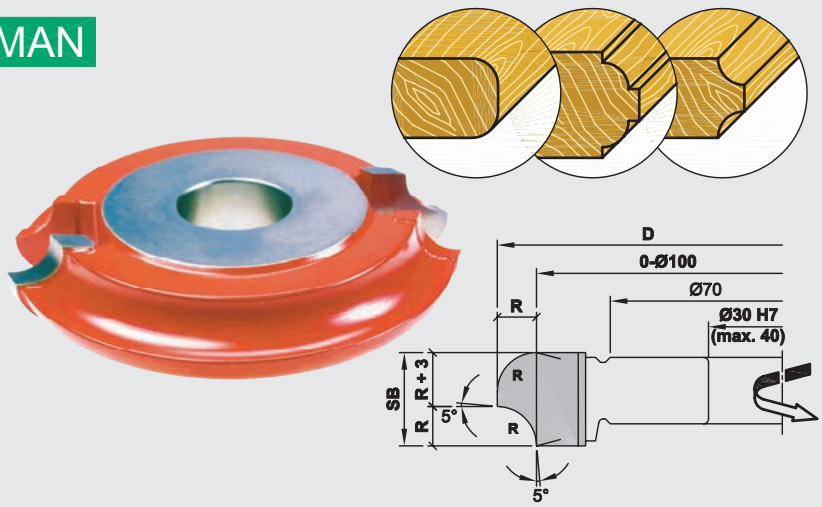
EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Hohlkehlfräser R 3	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A141-R3	KL
HW Hohlkehlfräser R 5	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A141-R5	KL
HW Hohlkehlfräser R 6	Ø112 x 11 x 30	7000-12000	A141-R6	KL
HW Hohlkehlfräser R 8	Ø116 x 13 x 30	6500-11000	A141-R8	KL
HW Hohlkehlfräser R10	Ø120 x 15 x 30	6500-11000	A141-R10	KL
HW Hohlkehlfräser R15	Ø130 x 20 x 30	6000-10000	A141-R15	KL
HW Hohlkehlfräser R20	Ø140 x 25 x 30	5500-9500	A141-R20	KL
HW Hohlkehlfräser R25	Ø150 x 30 x 30	5000-9000	A141-R25	KL
HW Hohlkehlfräser R30	Ø160 x 35 x 30	5000-8500	A141-R30	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A085 HW - Hohlkehl/Viertelstabfräser

MAN



ANWENDUNG:
Zum Abrunden und Fräsen von Hohlkehlen bzw. Viertelstäben in Massivholz und Plattenwerkstoffen

AUSFÜHRUNG:
- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- 0-Ø100 für alle Radien

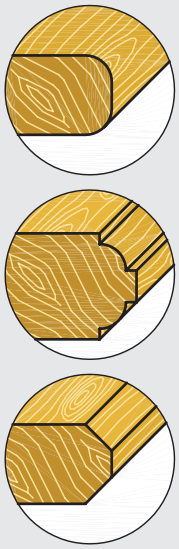
EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Profilfräser R 3/ 3	Ø106 x 9 x 30	7000-12000	A085-R3	KL
HW Profilfräser R 5/ 5	Ø110 x 13 x 30	7000-12000	A085-R5	KL
HW Profilfräser R 6/ 6	Ø112 x 15 x 30	7000-12000	A085-R6	KL
HW Profilfräser R 8/ 8	Ø116 x 19 x 30	6500-11000	A085-R8	KL
HW Profilfräser R10/10	Ø120 x 23 x 30	6500-11000	A085-R10	KL
HW Profilfräser R15/15	Ø130 x 33 x 30	6000-10000	A085-R15	KL

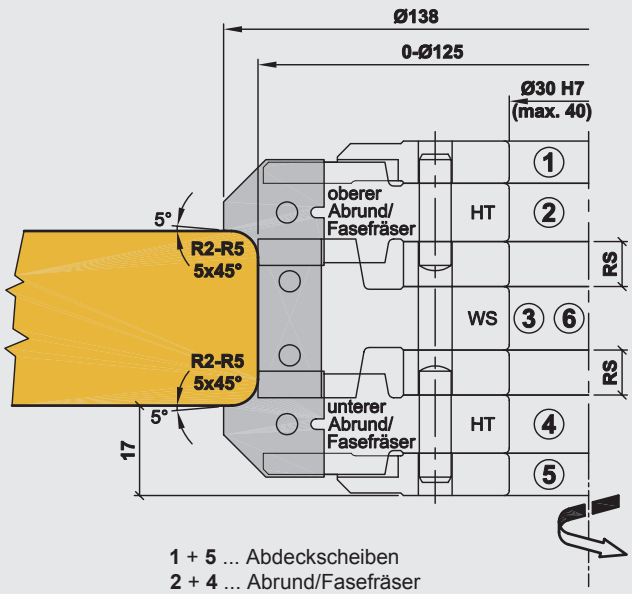
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A645 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

MAN



BESONDERHEIT:
gleicher Null-Ø (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien



1 + 5 ... Abdeckscheiben
2 + 4 ... Abrund/Fasefräser
R2 - R5 bzw. Fase max. 5x45°
3 + 6 ... Fügefräser (SB30 oder SB50)

ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

AUSFÜHRUNG:
- 5-teiliger Fräsersatz (Nr.1 - Nr.5)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 5-teiliger Fräsersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 13mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 9500 U/min
Vorschub: Handvorschub

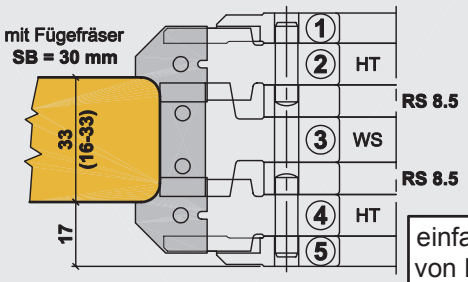
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombinationen:				
R2-R5 mit Fügefräser SB30	Ø138 x 50 x 30	5500-9500	A645-2530	AL
R2-R5 mit Fügefräser SB50	Ø138 x 67 x 30	5500-9500	A645-2550	AL
Einzelfräser:				
oberer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø138 x 20.0 x 30	5500-9500	A645-25-0	AL
unterer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø138 x 20.0 x 30	5500-9500	A645-25-U	AL
Fügefräser SB30	Ø125 x 30.0 x 30		A645-30	AL
Fügefräser SB50	Ø125 x 50.0 x 30		A645-50	AL
obere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-0	AL
untere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-U	AL

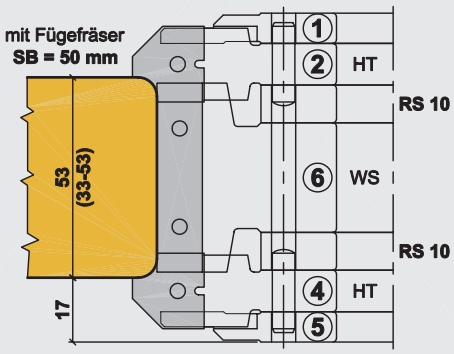
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A645 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

Aigner WERKZEUGE

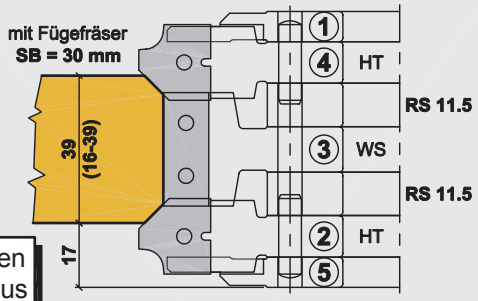
Radius R2 - R5

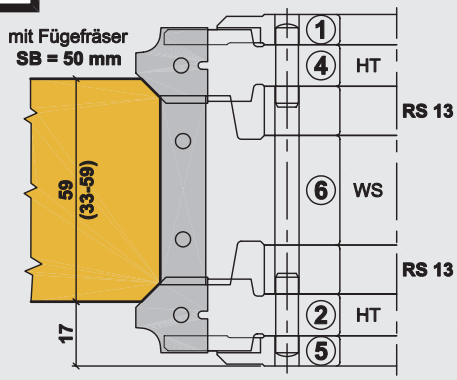


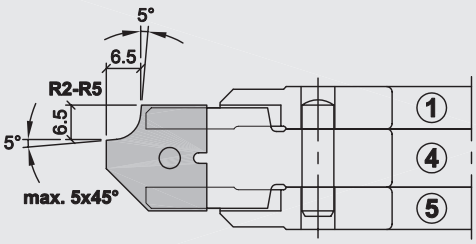


einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser

Fase max. 5x45°







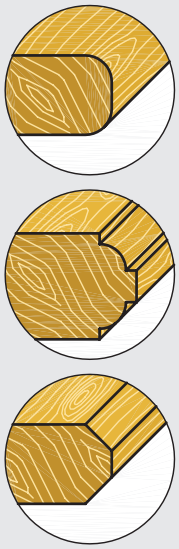
Abrund/Fasefräser sind auch als Einzelfräser einsetzbar

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.2:					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20016.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20017.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20018.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20019.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.4:					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20020.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20021.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20022.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20023.5/U35	AL
Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.3 bzw. Nr.6:					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

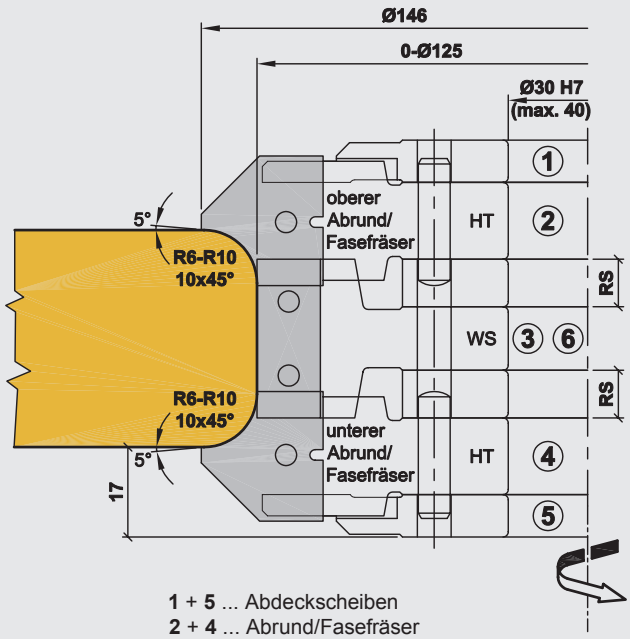
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A646 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

MAN



BESONDERHEIT:
gleicher Null-Ø (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien



1 + **5** ... Abdeckscheiben
2 + **4** ... Abrund/Fasefräser
R6 - R10 bzw. Fase max. 10x45°
3 + **6** ... Fügefräser (SB30 oder SB50)

ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

AUSFÜHRUNG:
- 5-teiliger Fräsersatz (Nr.1 - Nr.5)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 5-teiliger Fräsersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 14.5mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

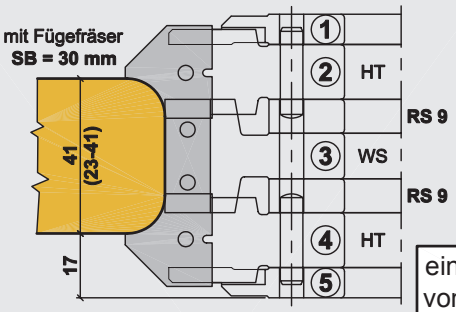
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombinationen:				
R6-R10 mit Fügefräser SB30	Ø146 x 57.0 x 30	5000-9000	A646-61030□	AL
R6-R10 mit Fügefräser SB50	Ø146 x 75.0 x 3	5000-9000	A646-61050□	AL
Einzelfräser:				
oberer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø146 x 24.5 x 30	5000-9000	A646-610-0□	AL
unterer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø146 x 24.5 x 30	5000-9000	A646-610-U□	AL
Fügefräser SB30	Ø125 x 30.0 x 30		A645-30□	AL
Fügefräser SB50	Ø125 x 50.0 x 30		A645-50□	AL
obere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-0□	AL
untere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-U□	AL

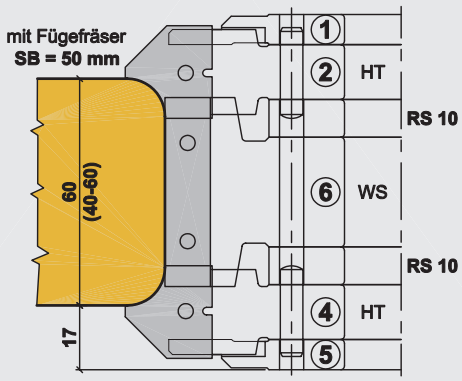
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A646 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

Aigner WERKZEUGE

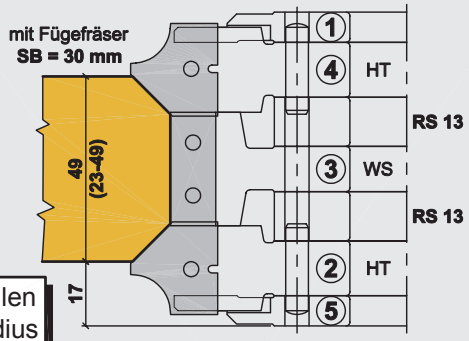
Radius R6 - R10

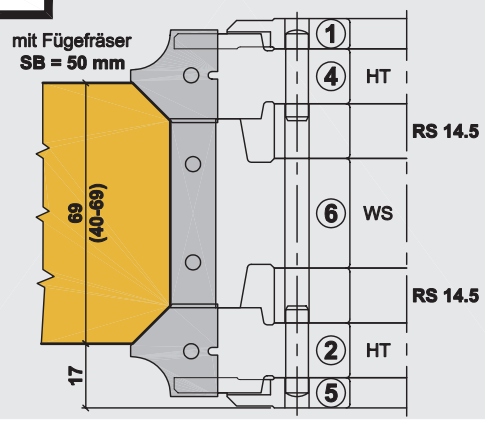


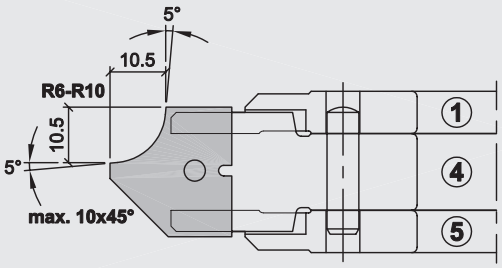


einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser

Fase max. 10x45°







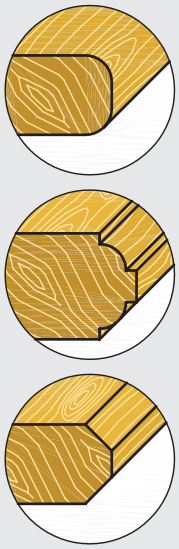
Abrund/Fasefräser sind auch als Einzelfräser einsetzbar

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.2:					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20064.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20065.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20066.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20067.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20068.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.4:					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20069.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20070.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20071.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20072.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20073.5/U35	AL
Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.3 bzw. Nr.6:					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

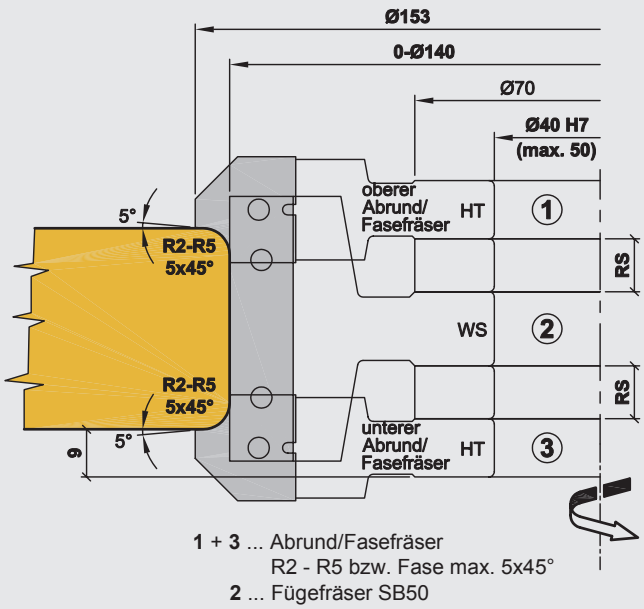
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A660 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

MEC



BESONDERHEIT:
gleicher Null-Ø (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien



1 + 3 ... Abrund/Fasefräser
R2 - R5 bzw. Fase max. 5x45°
2 ... Fügefräser SB50

ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

AUSFÜHRUNG:
- 3-teiliger Fräsersatz (Nr.1 - Nr.3)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 3
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3-teiliger Fräsersatz inkl. 6 Profil- und 3 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 20mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 9500 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

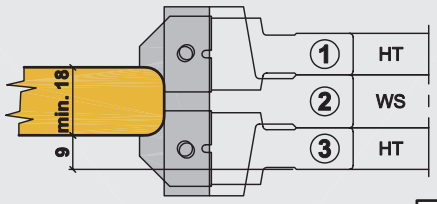
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombination:				
R2-R5 mit Fügefräser SB50	Ø153 x 50.0 x 40	max. 9500	A660-25□	KL
Einzelfräser:				
oberer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø153 x 20.0 x 40		A660-25-0□	KL
unterer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø153 x 20.0 x 40		A660-25-U□	KL
Fügefräser SB50	Ø140 x 50.0 x 40		A660-50□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

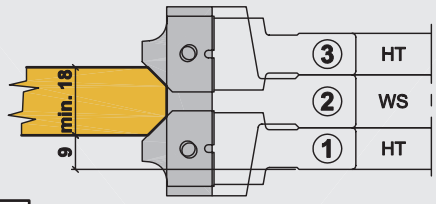
A660 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

Aigner WERKZEUGE

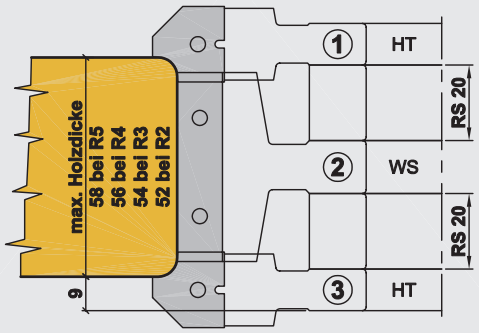
Radius R2 - R5

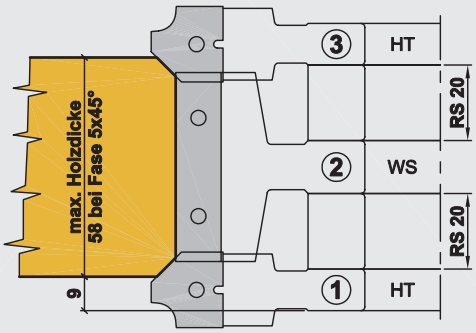


Fase max. 5x45°

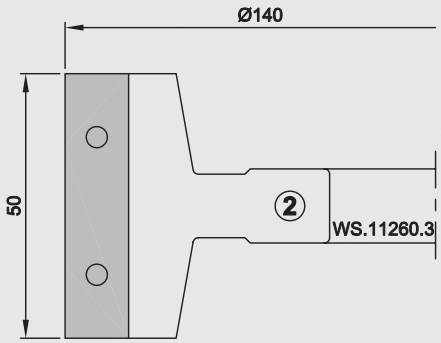


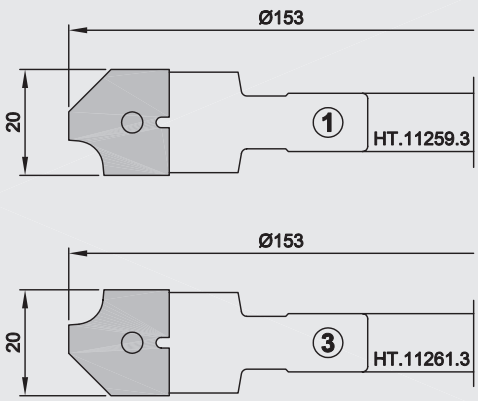
einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser





Einzelfräser



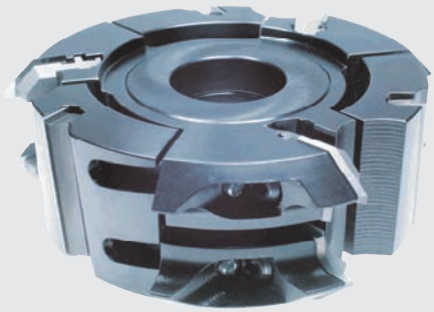


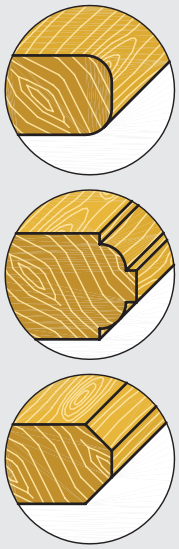
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.1:					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20016.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20017.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20018.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20019.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.3:					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20020.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20021.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20022.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20023.5/U35	AL
Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.2:					
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	3	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

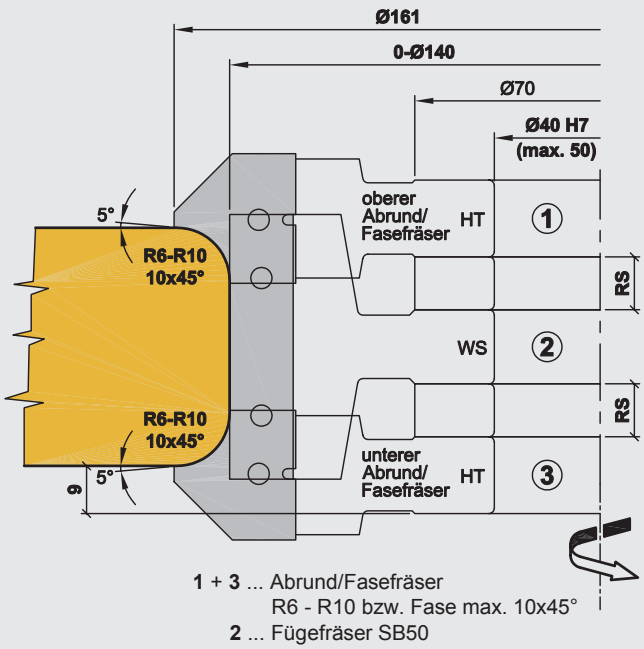
A661 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

MEC





BESONDERHEIT:
gleicher Null-Ø (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien



1 + 3 ... Abrund/Fasefräser
R6 - R10 bzw. Fase max. 10x45°
2 ... Fügefräser SB50

ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

AUSFÜHRUNG:
- 3-teiliger Fräsersatz (Nr.1 - Nr.3)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 3
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3-teiliger Fräsersatz inkl. 6 Profil- und 3 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 21.5mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 9000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

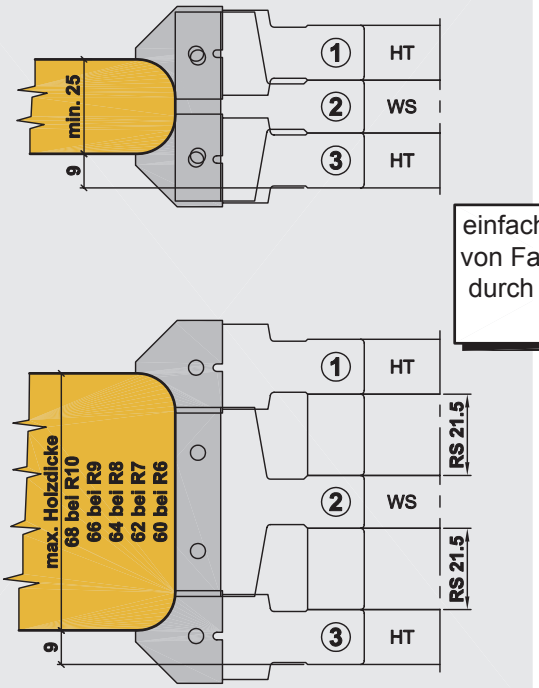
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombination:				
R6-R10 mit Fügefräser SB50	Ø161 x 53.0 x 40	max. 9000	A661-610□	KL
Einzelfräser:				
oberer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø161 x 24.5 x 40		A661-610-0□	KL
unterer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø161 x 24.5 x 40		A661-610-U□	KL
Fügefräser SB50	Ø140 x 50.0 x 40		A660-50□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

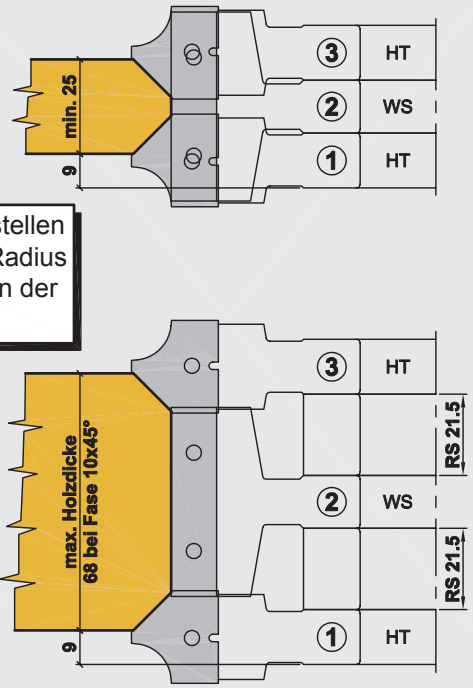
A661 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz

Aigner WERKZEUGE

Radius R6 - R10

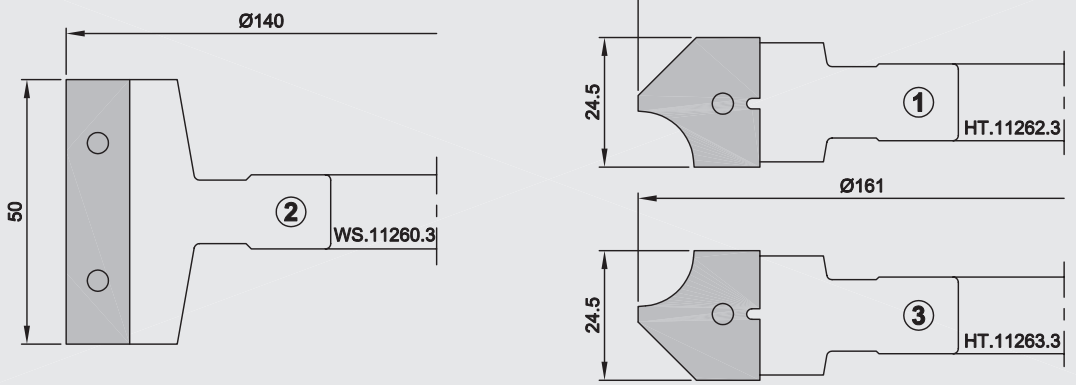


Fase max. 10x45°



einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser

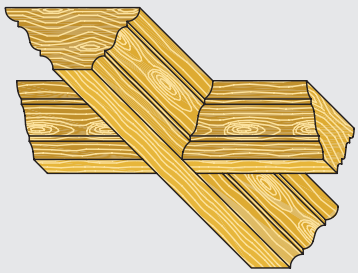
Einzelfräser

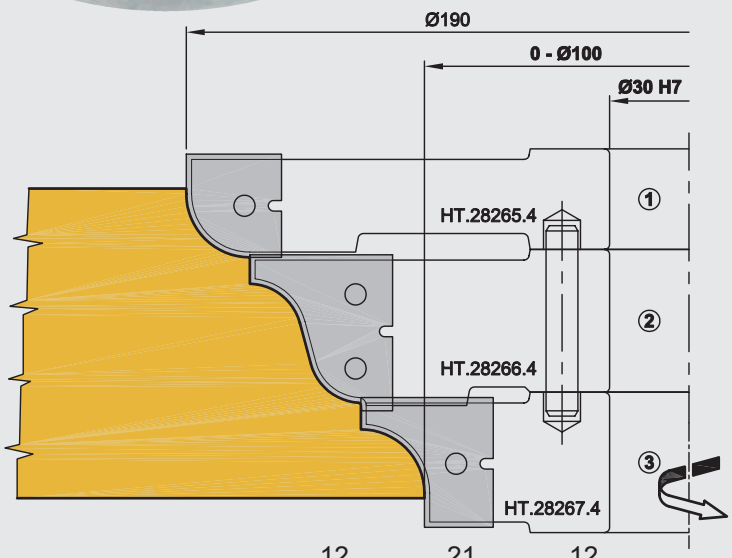


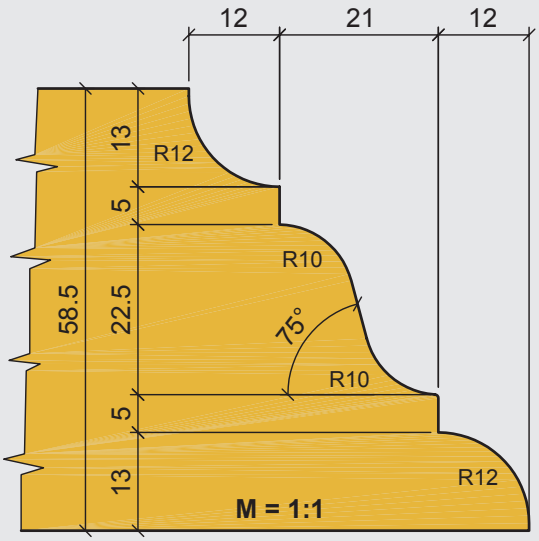
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.1:					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20064.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20065.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20066.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20067.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20068.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.3:					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20069.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20070.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20071.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20072.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20073.5/U35	AL
Ersatzmesser für Fügefräser Nr.2:					
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	3	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN







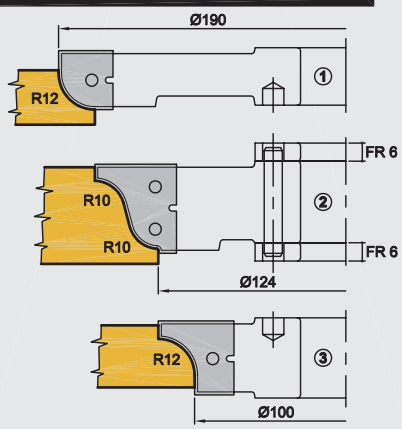
ANWENDUNG:
Zur Herstellung von schweren Kranzprofilen, Kassettenbalken, Gesimse, Zier und Deckenleisten.

AUSFÜHRUNG:
- 3 teiliger Fräsersatz (verstiftet)
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3 teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 2 Fixringe 6mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4000-7000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- Sowohl als Satz als auch als Einzelfräser einsetzbar. (z.B. als Hohlkehlfräser, Abrundfräser und S-Profilfräser).
- Das gesamte Profil aber auch jedes einzelne Profilsegment ist konterfähig.



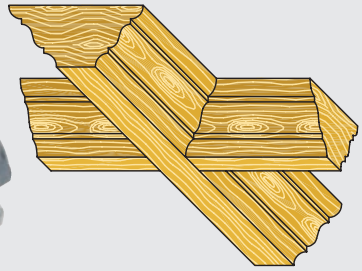
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set in Leichtmetall	Ø190 x 72.5 x 30	4000-7000	A118-LM	AL
Set in Stahl	Ø190 x 72.5 x 30	4000-7000	A118-ST	KL

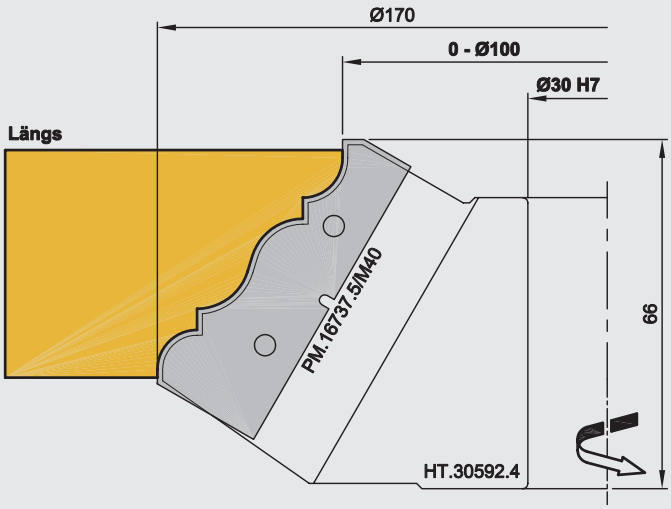
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.15760.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.15761.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.15762.5/M40	AL

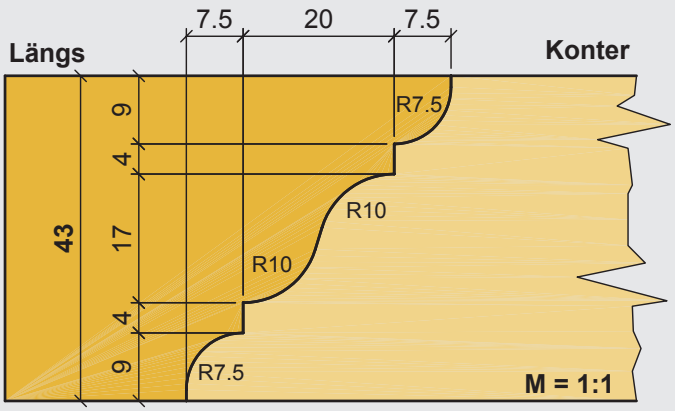
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A119 PM - Gesimsfräser

MAN







ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Kranzprofilen, Kassettenbalken, Gesimse, Zier und Deckenleisten.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500-8000 U/min
Vorschub: Handvorschub

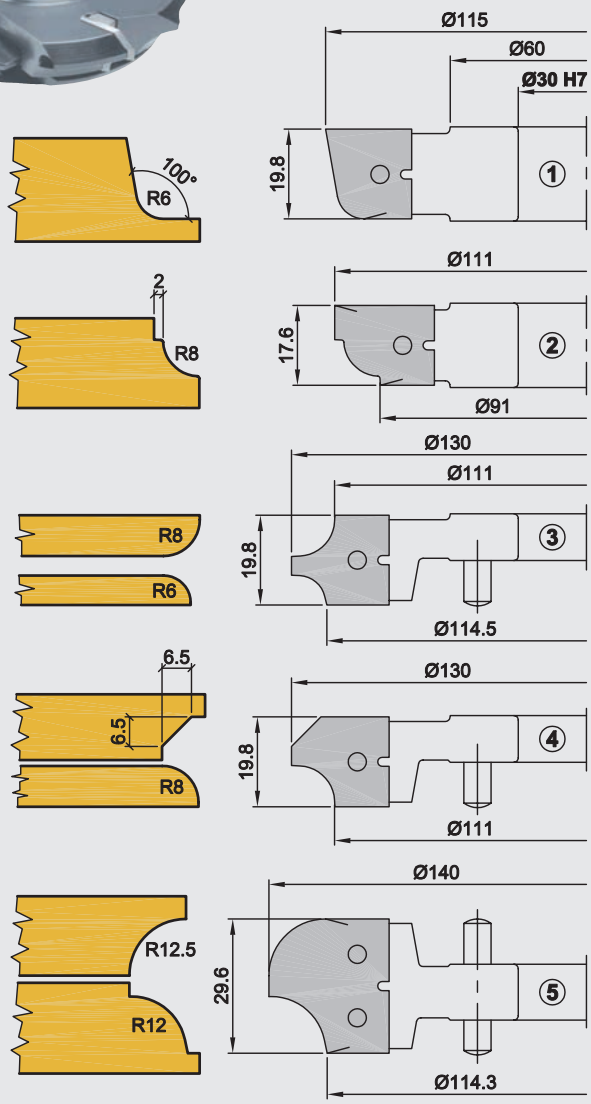
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer□	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfr. in Leichtmetall	Ø170 x 66 x 30	4500-8000	A119-LM□	AL
PM Profilfr. in Stahl	Ø170 x 66 x 30	4500-8000	A119-ST□	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer□	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu A119		2	2	PM.16737.5/M40□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A082 PM - Multi-Profilfräser-Set

MAN



ANWENDUNG:
Universeller Einsatz für eine Vielzahl von Profilvarianten in einem oder mehreren Arbeitsgängen

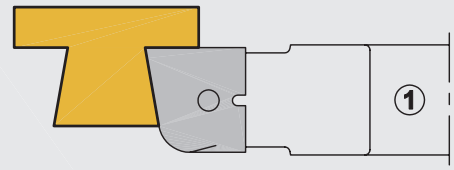
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

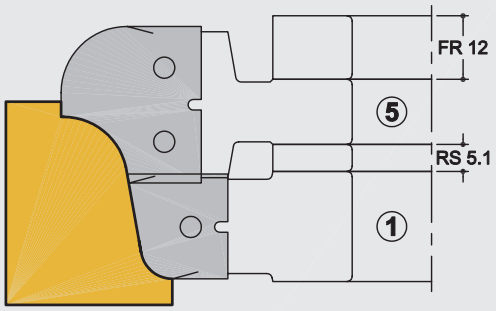
LIEFERUMFANG:
- 5 Einzelfräser (Nr.1 - Nr.5) inkl. Profilmesser
- Zwischenringe lt. Auflistung
  - 1 Stk. 12.0mm
  - 1 Stk. 10.0mm
  - 1 Stk. 8.0mm
  - 1 Stk. 5.0mm
  - 2 Stk. 3.0mm
  - 2 Stk. 1.0mm
  - 2 Stk. 0.5mm
  - 2 Stk. 0.3mm
  - 2 Stk. 0.1mm
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- Kassette mit Profilplänen

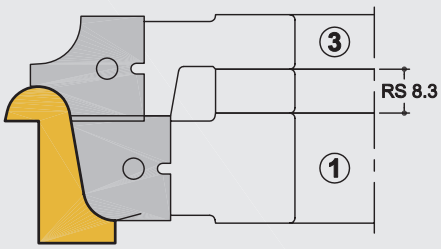
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 9500 U/min
Vorschub: Handvorschub

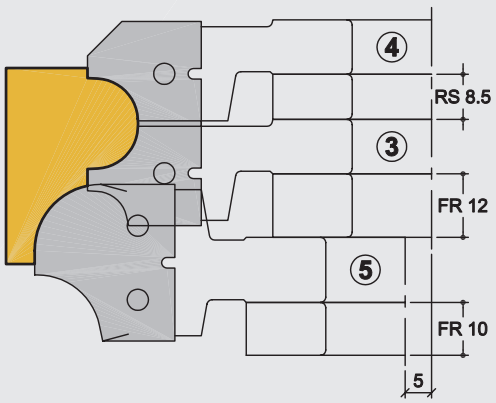
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Fräserset lt. Lieferumfang		5500-9500	A082□	AL
	Abmessung	**Stk. VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu Fräser Nr.1		2 2	PM.19593.5/M40□	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2 2	PM.19594.5/M40□	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2 2	PM.19595.5/M40□	AL
EPM zu Fräser Nr.4		2 2	PM.19596.5/M40□	AL
EPM zu Fräser Nr.5		2 2	PM.19597.5/M40□	AL

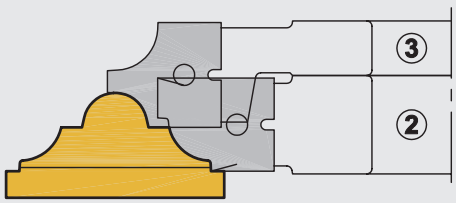
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



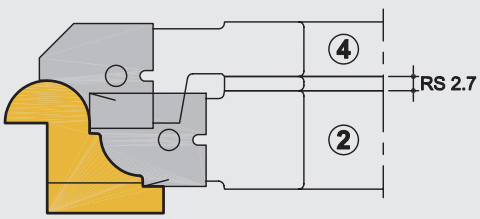


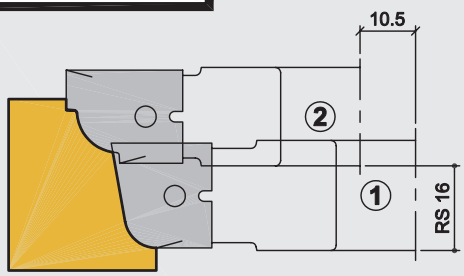


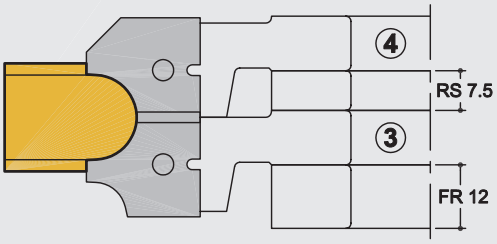


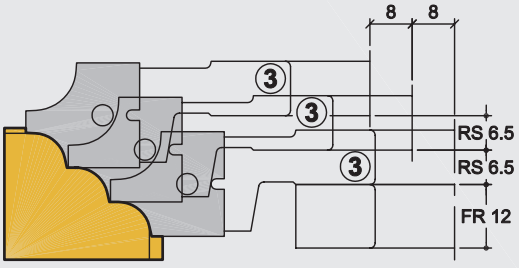


kleine Auswahl von mehr als 60 Profilvarianten dargestellt im Maßstab 1:1.41



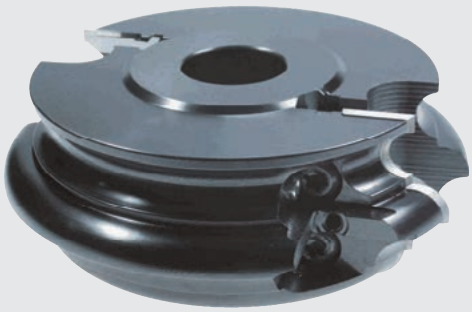


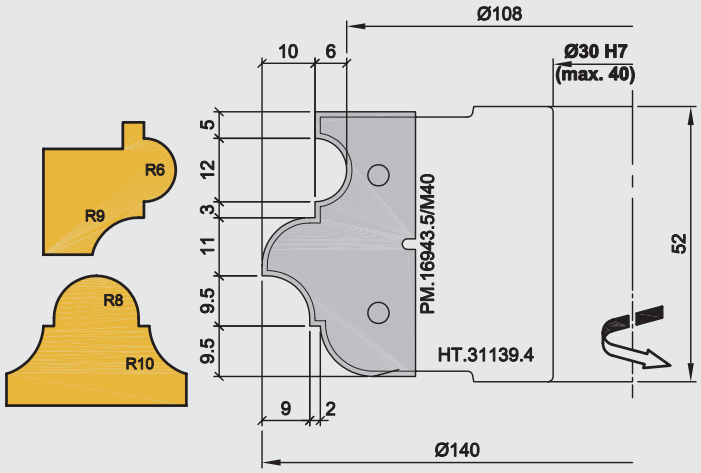


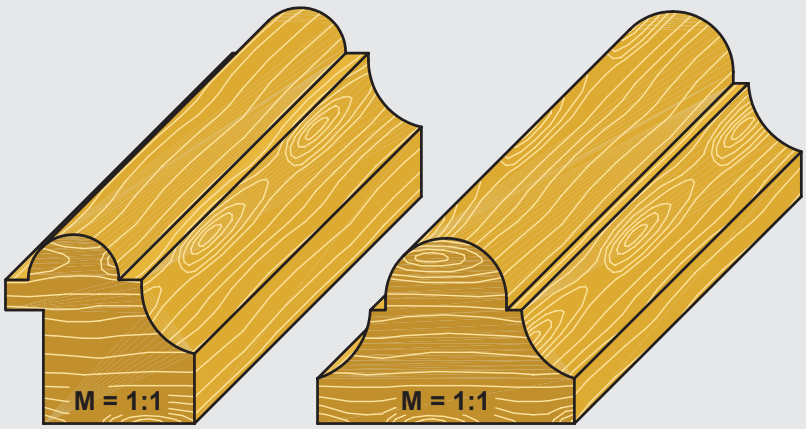


A080 PM - Universalprofilfräser

MAN







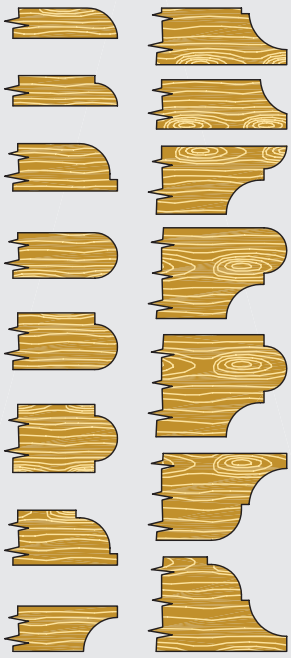
ANWENDUNG:
Universeller Einsatz für eine Vielzahl von Profilvarianten in einem oder mehreren Arbeitsgängen.
Geeignet zum Bearbeiten von geraden und geschweiften Kanten sowie zur Herstellung von Zierleisten.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 10000 U/min
Vorschub: Handvorschub

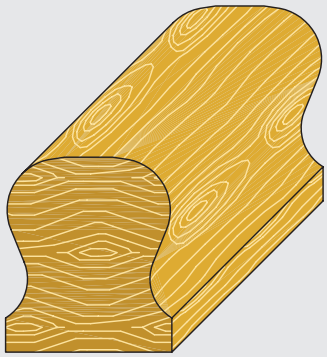
Profile in 1 Arbeitsgang

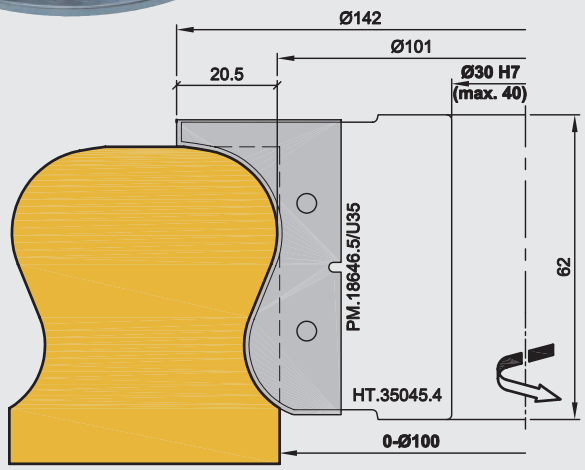


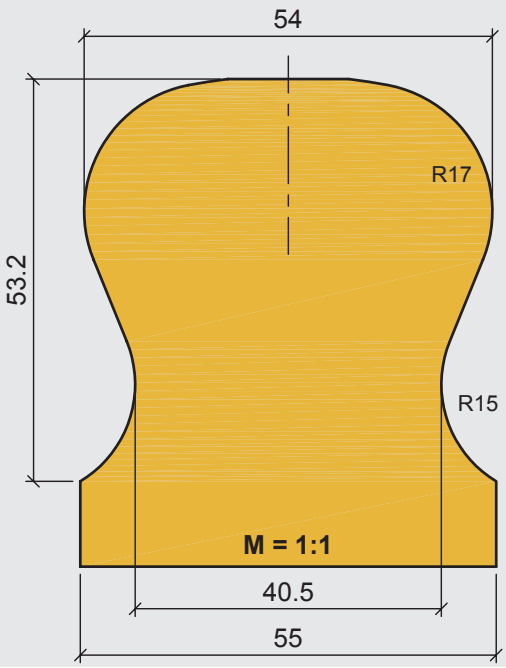
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfr. (Leichtmetall)	Ø140 x 52 x 30	5500-10000	A080-LM	AL
PM Profilfr. (Stahl)	Ø140 x 52 x 30	5500-10000	A080-ST	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu Universalprofilfräser		2	2 PM.16943.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN







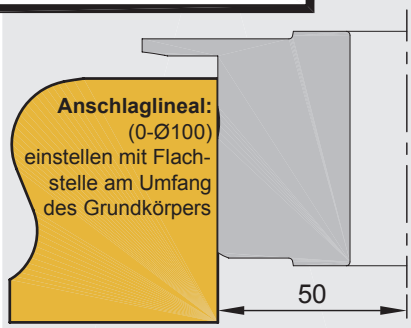
ANWENDUNG:
Zur Herstellung von geraden und gekrümmten Handläufen.

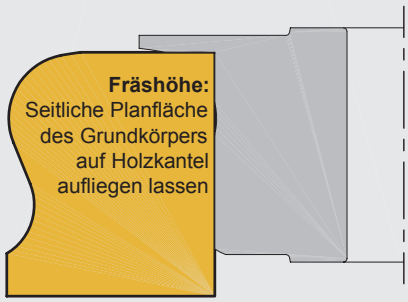
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 10000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
Mittels am Fräser integrierter Anschlagflächen ist eine einfache Einstellung der Ablaufkante und der Fräshöhe ohne Meßgeräte gewährleistet.





	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Handlauffr. (Leichtmetall)	Ø142 x 62 x 30	5500-10000	A060-LM	AL
PM Handlauffr. (Stahl)	Ø142 x 62 x 30	5500-10000	A060-ST	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Handlauffräser		2	2	PM.18646.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Türlkonterfräser

Seite 54 - 57

Türlkombifräser

Seite 58 - 59

Außenumfräsung

Seite 60 - 61

Türenkonterfräser

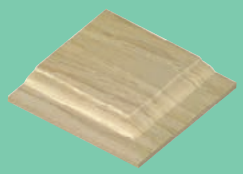
Seite 62 - 73

Türfalzfräser

Seite 74 - 77

Türzarge

Seite 78 - 83

Abplattfräser

Seite 84 - 87

Haustürfalz

Seite 88 - 92

Möbeltürl

Innentür
Türfalz
Türzarge

Abplatten

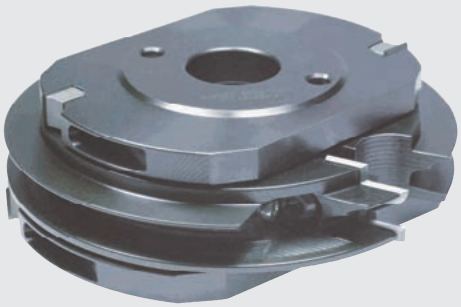
Haustür

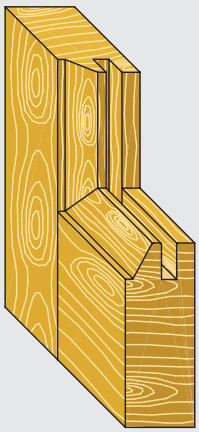
Möbeltüren - Innentüren - Abplatten - Haustür

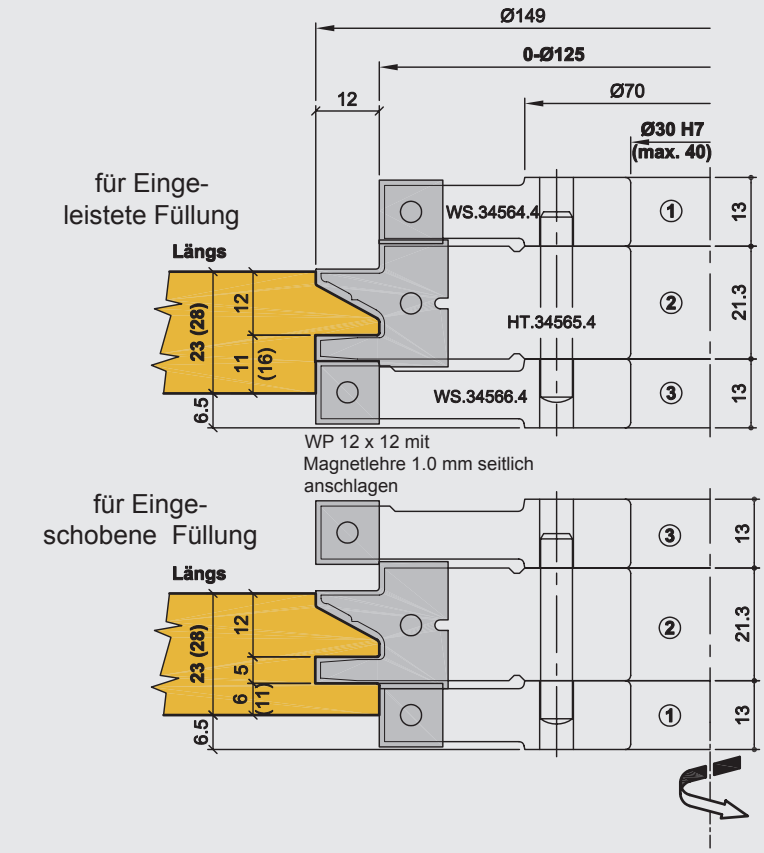
54 - 92

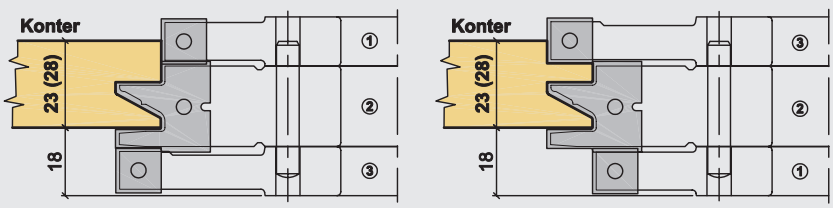
A005 PM - Möbeltür-Konterfräsersatz

MAN









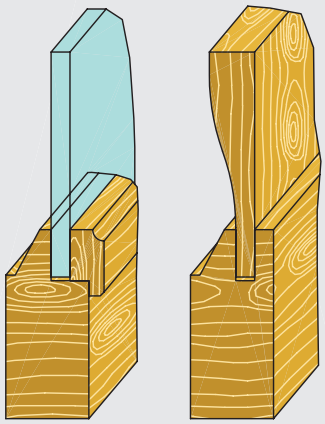
ANWENDUNG:
Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wand-vertäfelungen, etc.

AUSFÜHRUNG:
- 3-teiliger Satz (verstiftet)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- 3-teiliger Fräsersatz inkl. Messer (1 Profil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3
- 1 Magnetlehre
- Holzkassette mit Einstellplan

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- 4 unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- Sowohl für gesteckte Füllungen als auch für eingeleistete Füllungen (Glasfalz)



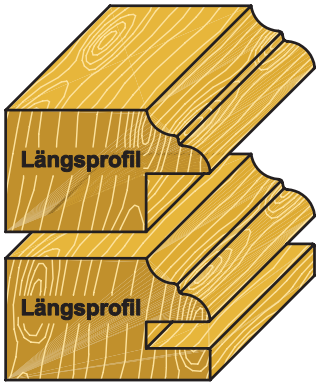
Eingeleistete Füllung

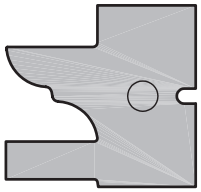
Eingeschobene Füllung

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø149 x 47.3 x 30	5000-9000	A005	AL

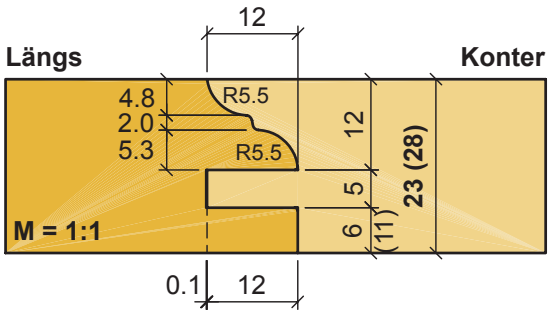
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

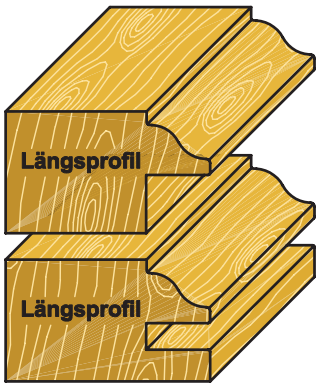
A005 PM - Möbeltür-Konterfräsersatz

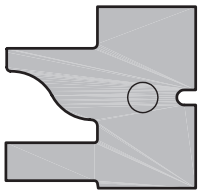




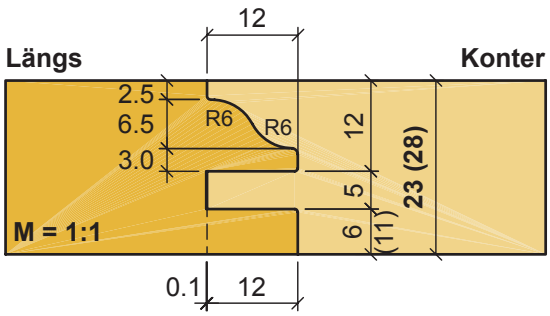
PM.18460.5/M40

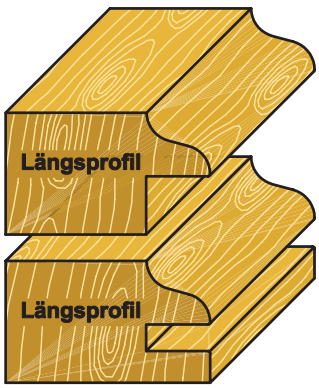


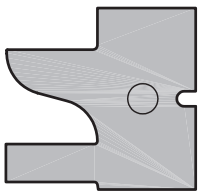




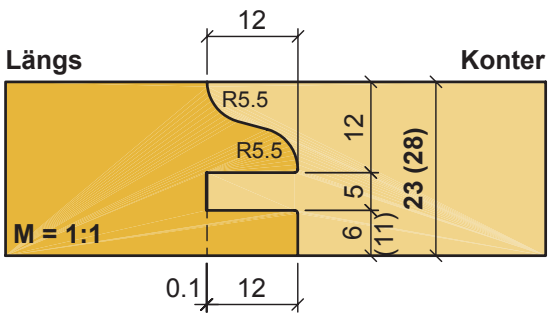
PM.18461.5/M40

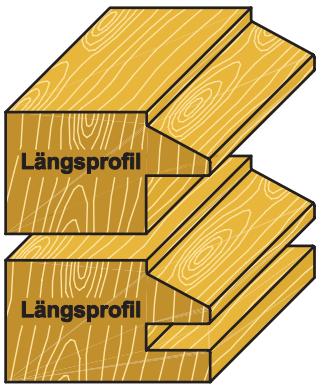


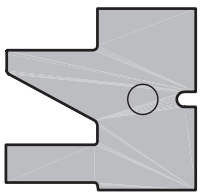




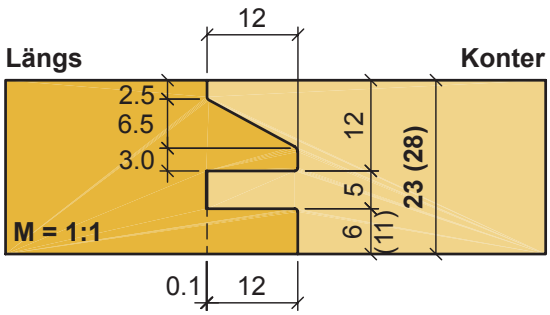
PM.18462.5/M40







PM.18420.5/M40

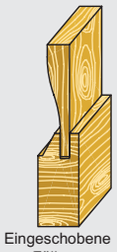


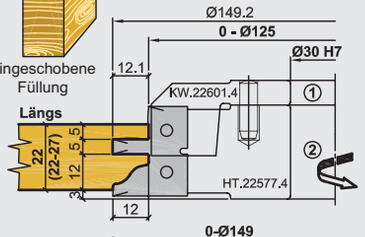
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnumer	LZ
Ersatzmesser zu Fräser Nr.1					
HW Wendemesser	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/UG	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3					
HW Wendemesser	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12x/UG	AL

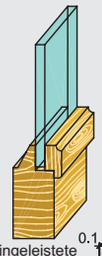
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

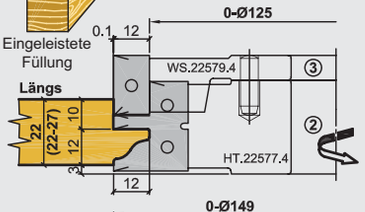
MAN

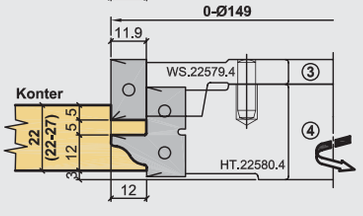
- separater Längs- und Kontersatz
- gleiche Werkstückauflage und Nullhöhe bei Längs- und Konterfräsung

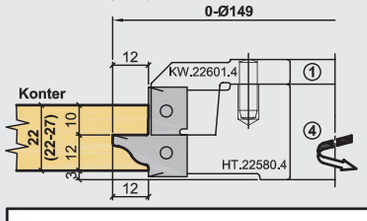


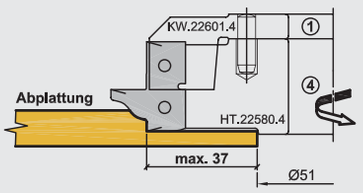




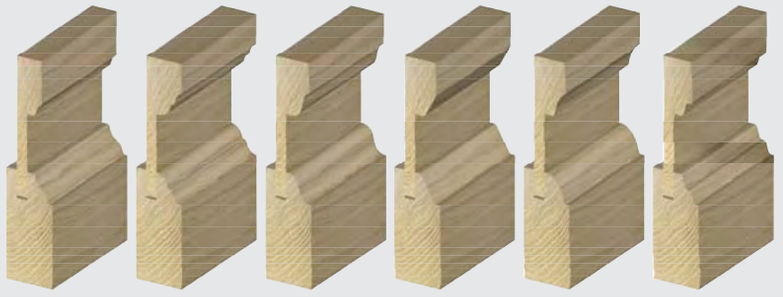








BESONDERHEITEN:
- 6 unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- mit integrierter Abplattung am Konterfräser
- für eingeschobene und eingeleistete Füllung

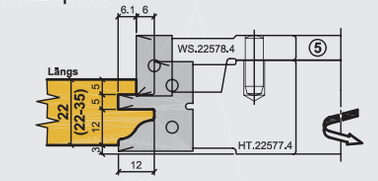


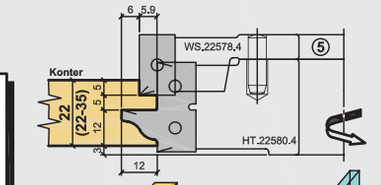
ANWENDUNG:
Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc. mit eingeleisteter oder eingeschobener Füllung. Zusätzlich kann der Konterfräser als Abplattfräser benutzt werden.

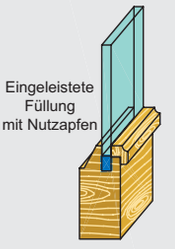
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 4-teiliges Basisset (Nr.1 - Nr.4) inkl. Messer bzw. Profilmesser (für 1 Profil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Holzkassette

Optional:
Zusatzfräser Nr.5 für eingesteckte bzw. eingeleistete Füllung mit Nutzapfen





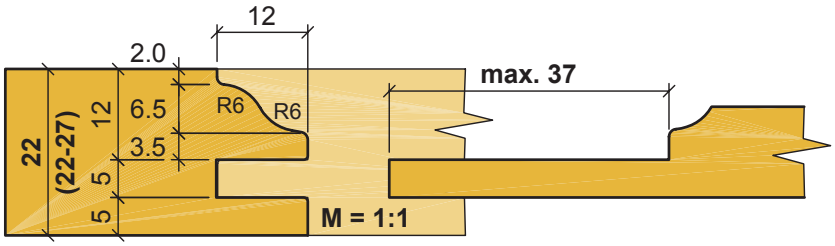


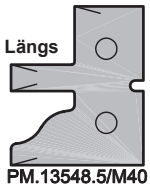
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Basisset lt. Lieferumfang		5000-9000	A010	KL
Zusatzfräser Nr.5	Ø137 x 20.3 x 30	5000-9000	A010-5	KL

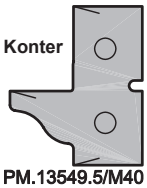
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A010 PM - Möbeltür-Konterprofilfräserset

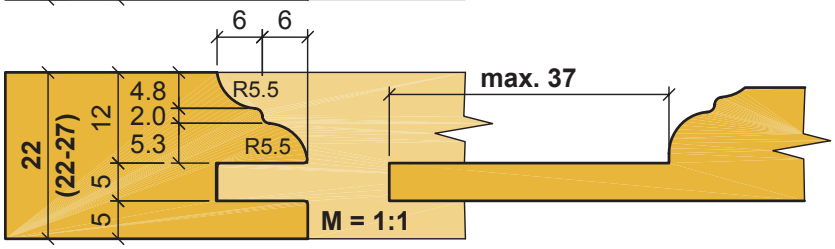


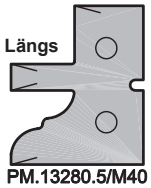


PM.13548.5/M40

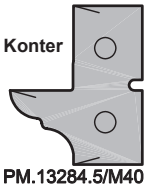


PM.13549.5/M40

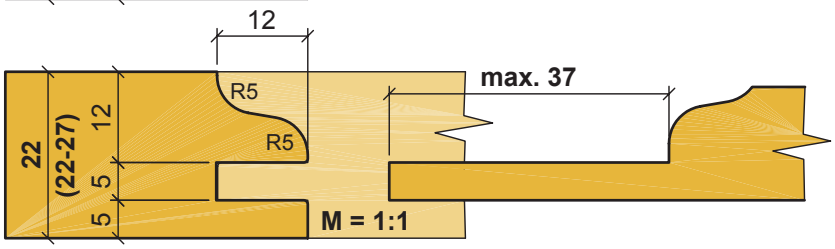


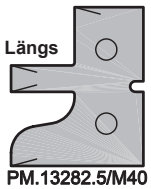


PM.13280.5/M40

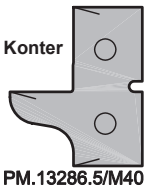


PM.13284.5/M40

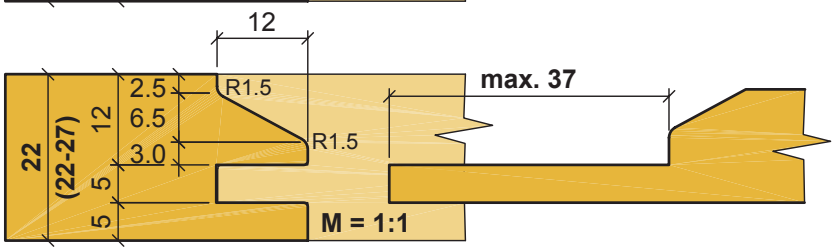


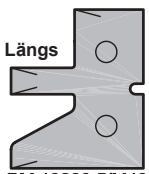


PM.13282.5/M40

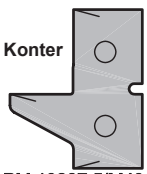


PM.13286.5/M40

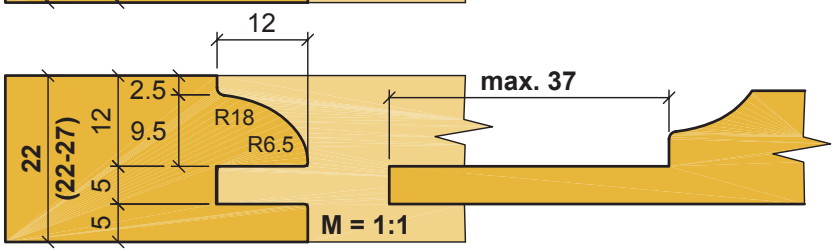


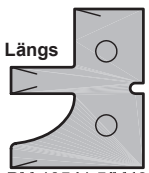


PM.13283.5/M40

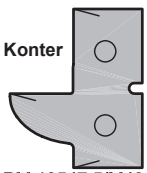


PM.13287.5/M40

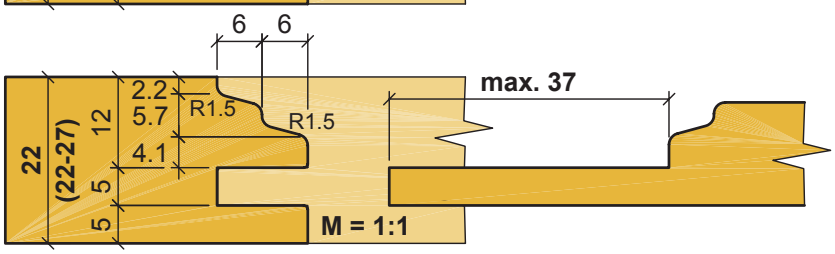


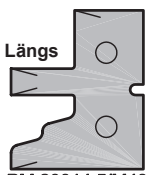


PM.13541.5/M40

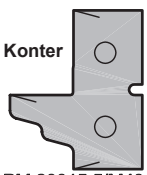


PM.13547.5/M40





PM.20014.5/M40



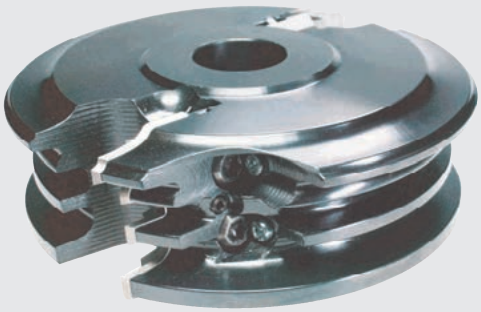
PM.20015.5/M40

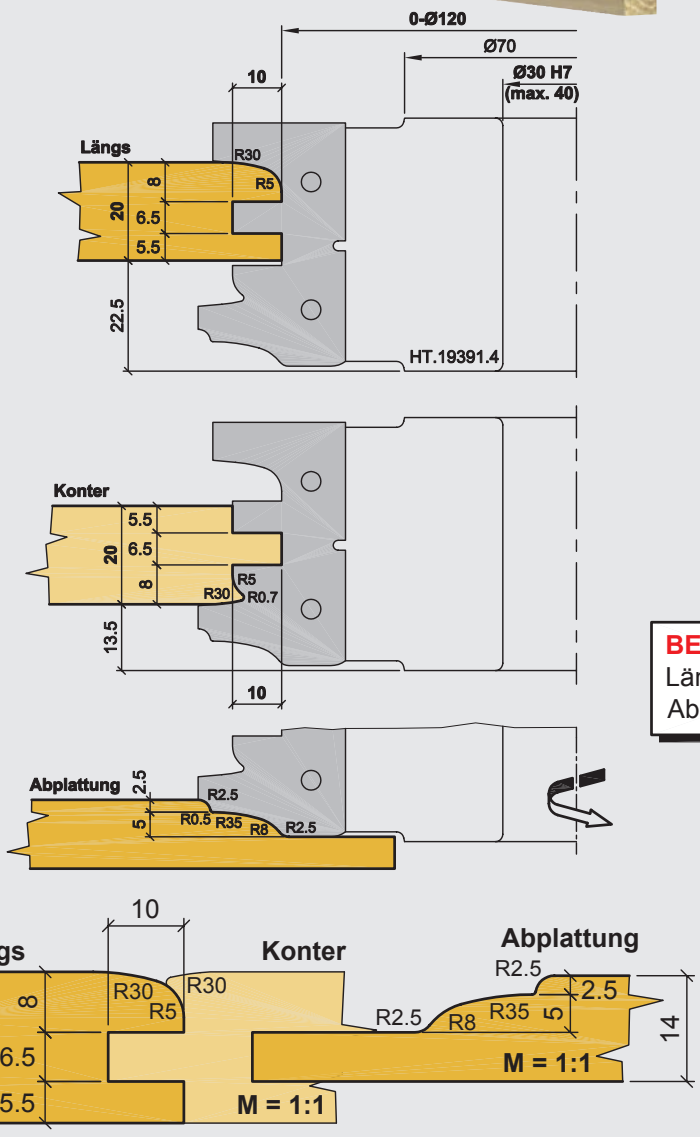
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht		2	4	PM.xxxxx.5/M40	KL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 und Nr. 5					
Räumerschneide	20 x 12 x 1.5	2	10	WMZ20x12/MG	AL
Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.4					
EPM lt. Profilübersicht		2	4	PM.xxxxx.5/M40	KL

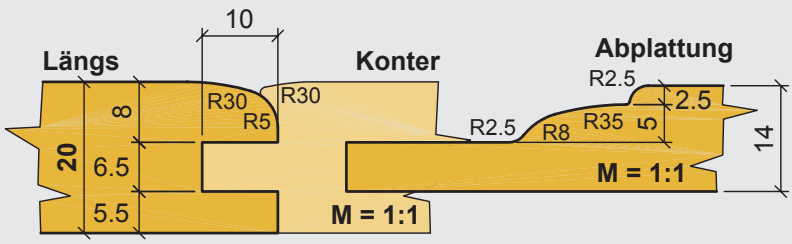
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A015 PM - Möbeltür-Konterkombifräser

MAN







ANWENDUNG:
Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc.
Zusätzlich kann der Kombifräser bei einigen Profilen auch als Abplattfräser benutzt werden.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
Längs/Konterfräsung und Abplattung mit 1 Fräser

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfräser	Ø154 x 51.5 x 30	5000-9000	A015	AL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser A015		2	2	PM.12518.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

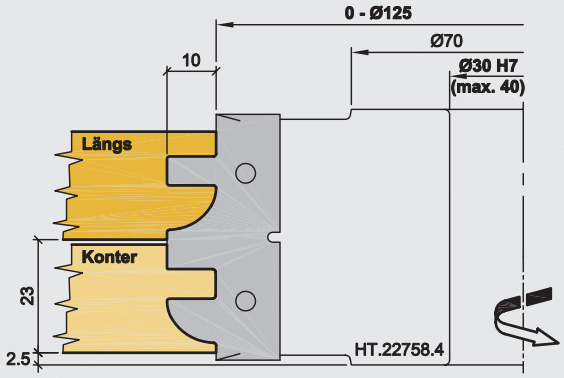
A016 PM - Möbeltür-Konterkombifräser

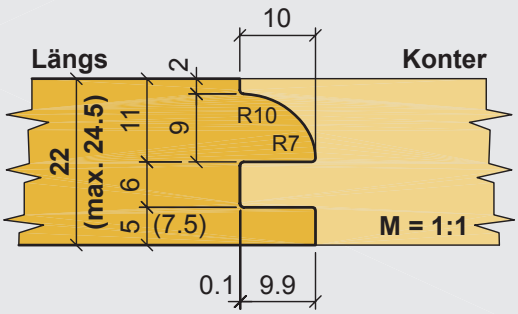
MAN

ANWENDUNG:
wie A015 jedoch ohne Abplattung

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

Lieferumfang und Einsatzdaten wie A015





	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfräser	Ø145 x 52 x 30	5000-9000	A016	KL
	Abmessung	**Stk.** **VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu Fräser A016		2 2	PM.13608.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

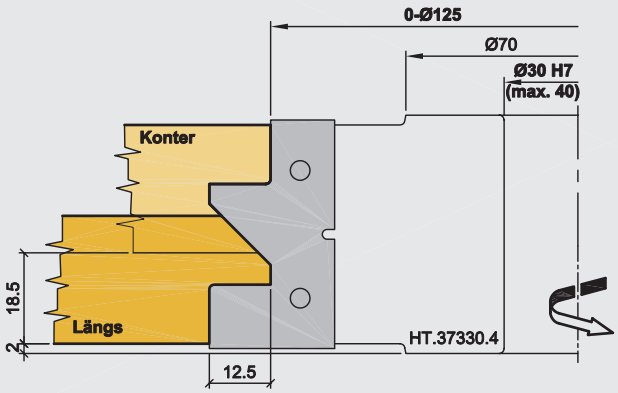
A017 PM - Möbeltür-Konterkombifräser

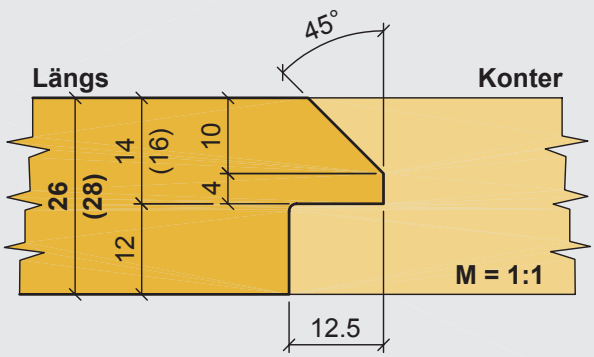
MAN

ANWENDUNG:
wie A015 jedoch ohne Abplattung

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

Lieferumfang und Einsatzdaten wie A015



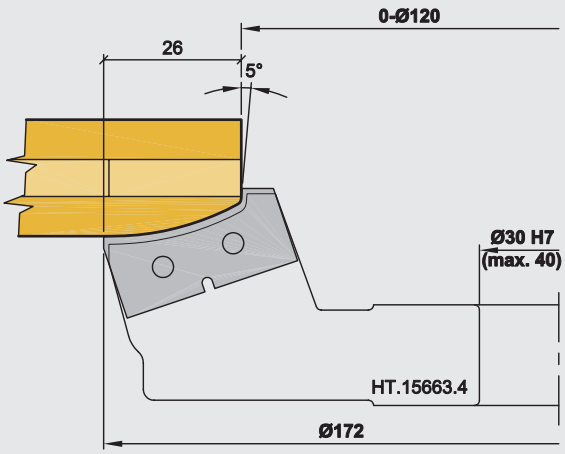


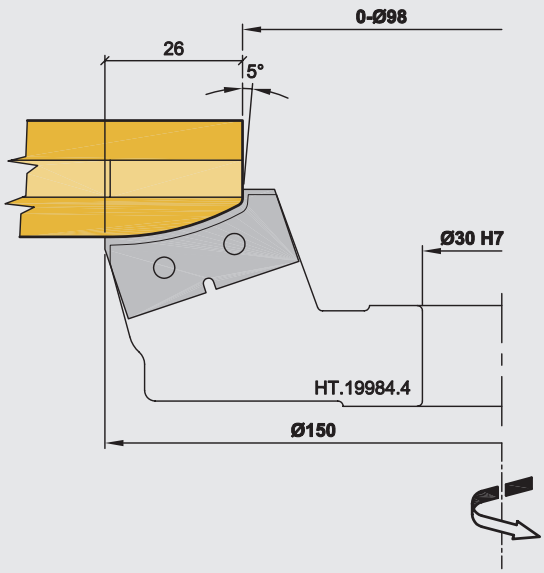
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfräser	Ø150 x 48.5 x 30	5000-9000	A017	KL
	Abmessung	**Stk.** **VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu Fräser A017		2 2	PM.19591.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A001 PM - Möbeltür-Außenumfräsung

MAN





12 verschiedene Profile
in einem Trägerkörper
für MAN

ANWENDUNG:
Ideal zum Profilieren in Massivholz (3-Schichtplatten) bzw. MDF, z.B. zum Außenumfräsen von Möbeltüren (Polsterfronten).

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

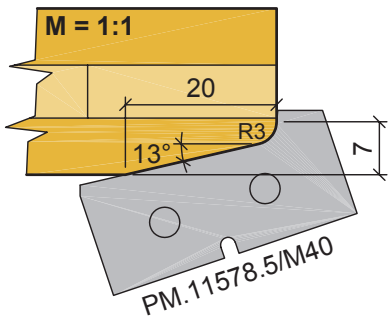
LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40

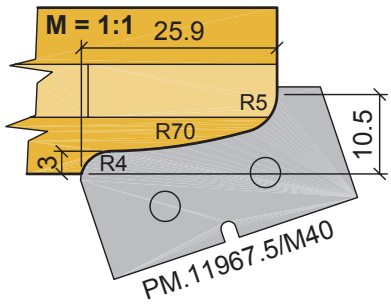
EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

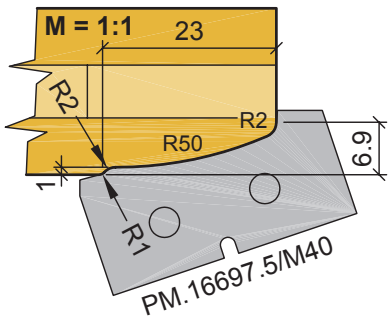
BESONDERHEIT:
- Fräser Ø150 ist in Leichtmetallausführung auch zur Dornmontage zum Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren geeignet.

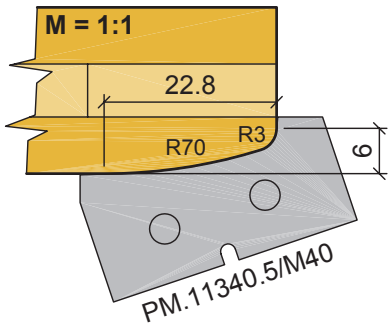
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Profilfräser in Leichtmetall	Ø172 x 41 x 30	4500-8000	A001-1-LM□	AL
Profilfräser in Stahl	Ø172 x 41 x 30	4500-8000	A001-1-ST□	AL
Profilfräser in Leichtmetall	Ø150 x 41 x 30	5000-9000	A001-2-LM□	AL
Profilfräser in Stahl	Ø150 x 41 x 30	5000-9000	A001-2-ST□	KL

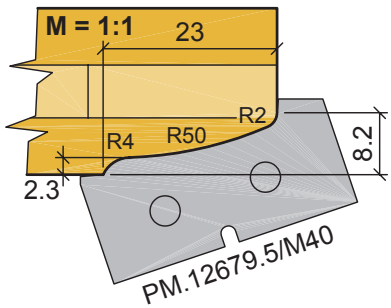
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

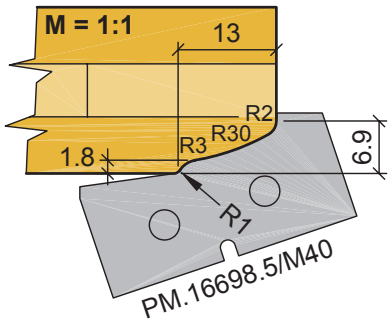


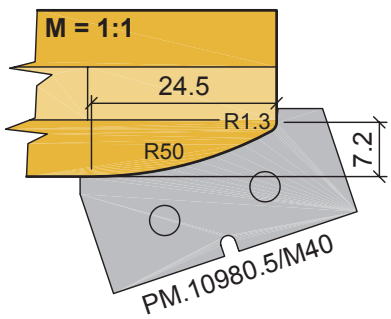


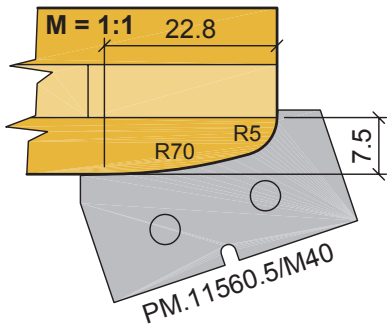


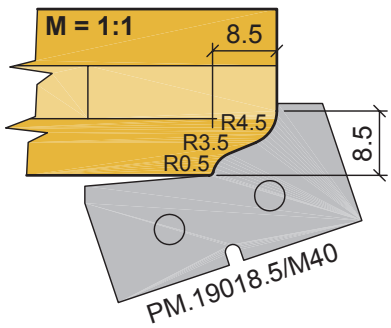


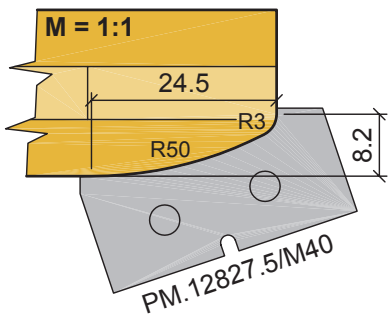


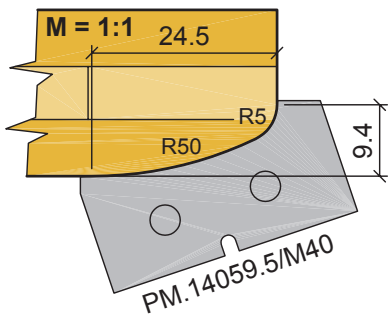


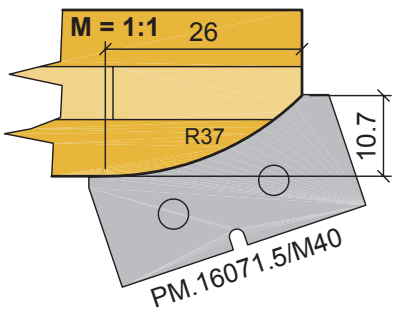










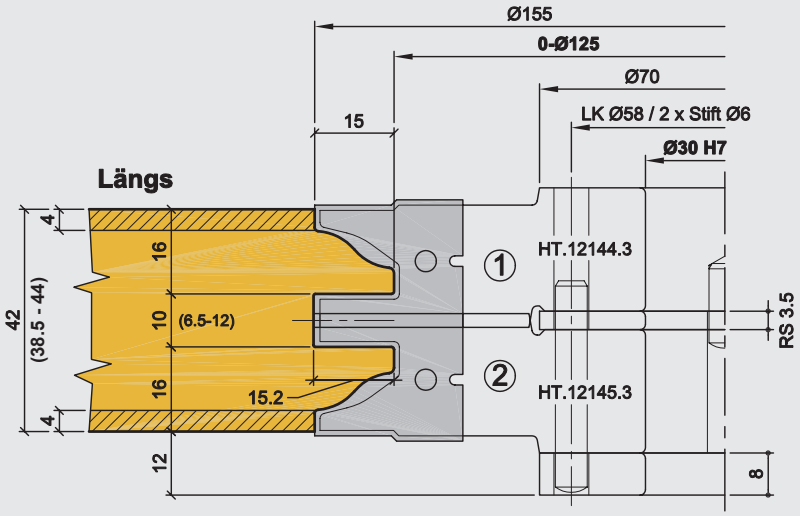


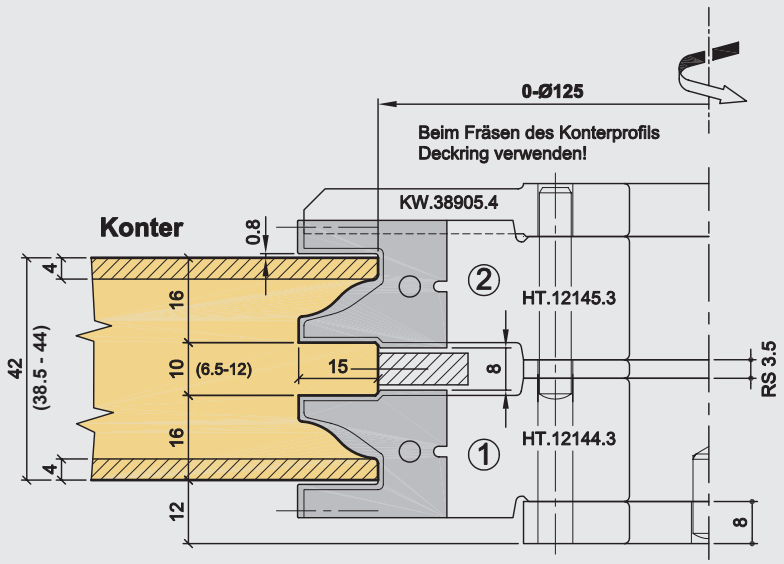
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A050 PM - Rahmentür - Fräsersatz

MAN





ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren und Möbeltürl aus Massivholz

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- HW Profilmesser
- Zähnezahl = 2
- 2-teilig

LIEFERUMFANG:
- 2-teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser nach Wahl
- 1 Deckring KW.38905.4
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 36.8mm
- 1 Ringsatz 5.5mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

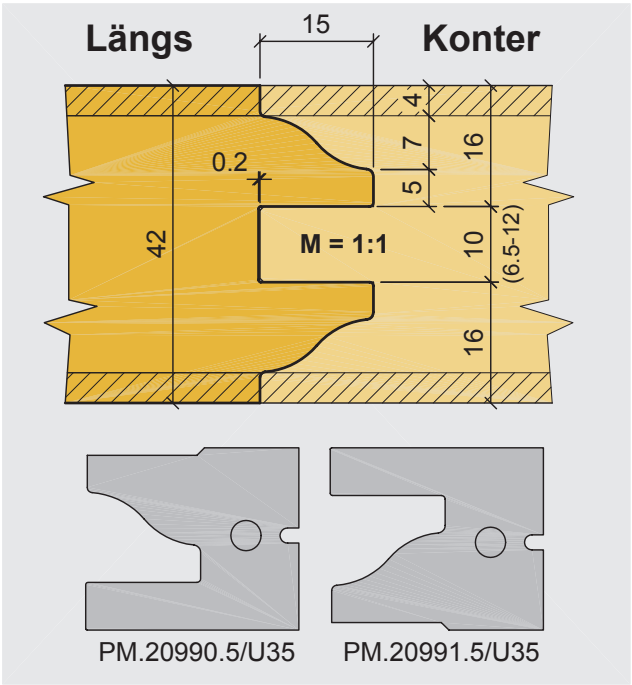
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 8000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- Konzipiert für stabverleimte Innentürfriese mit 4mm Decklage
- Unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- Auch für Möbeltürlfertigung verwendbar

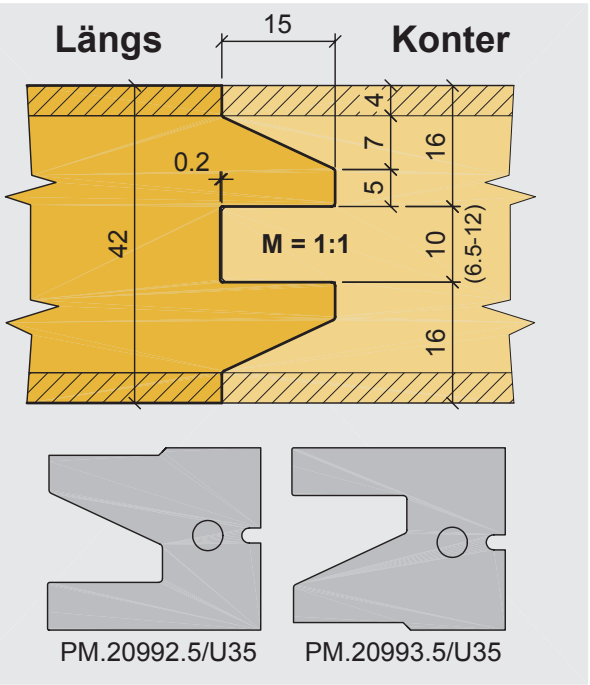
Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräsersatz lt. Lieferumfang		4500-8000	A050	KL

Bezeichnung	Abmessung	Stk.	VE	Bestnummer	LZ
EPM zu Fräser 1	lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/U35	KL
EPM zu Fräser 2	lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/U35	KL

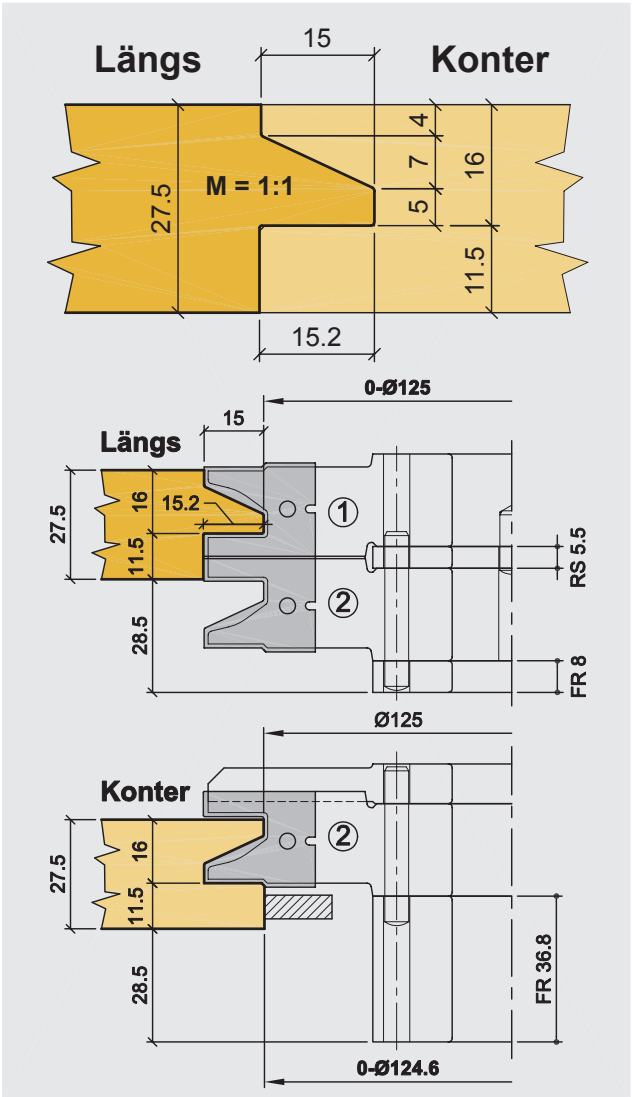
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

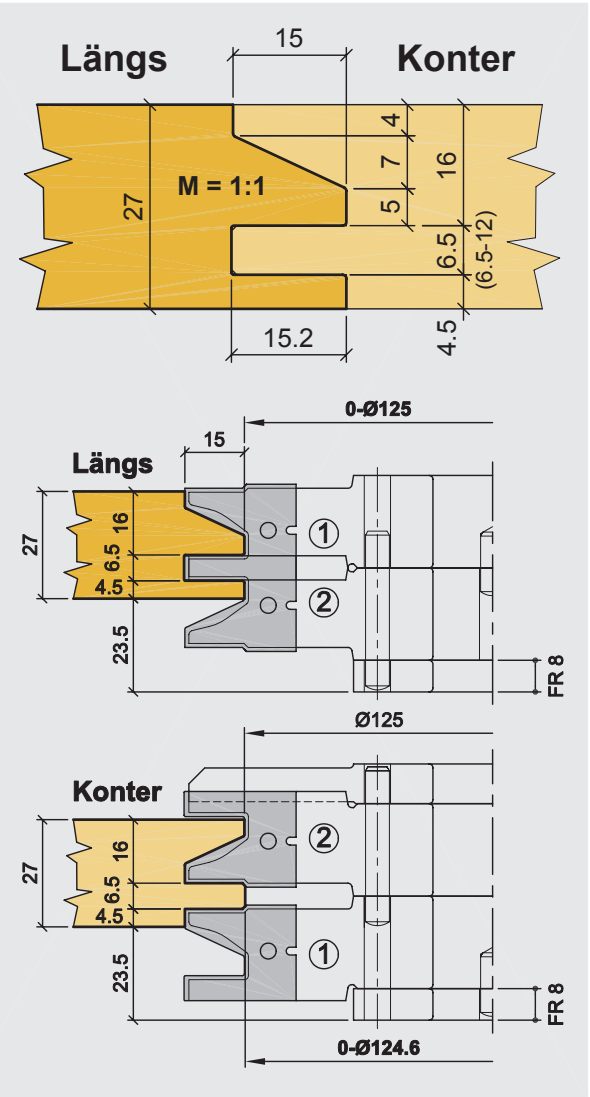


PM.20990.5/U35 PM.20991.5/U35



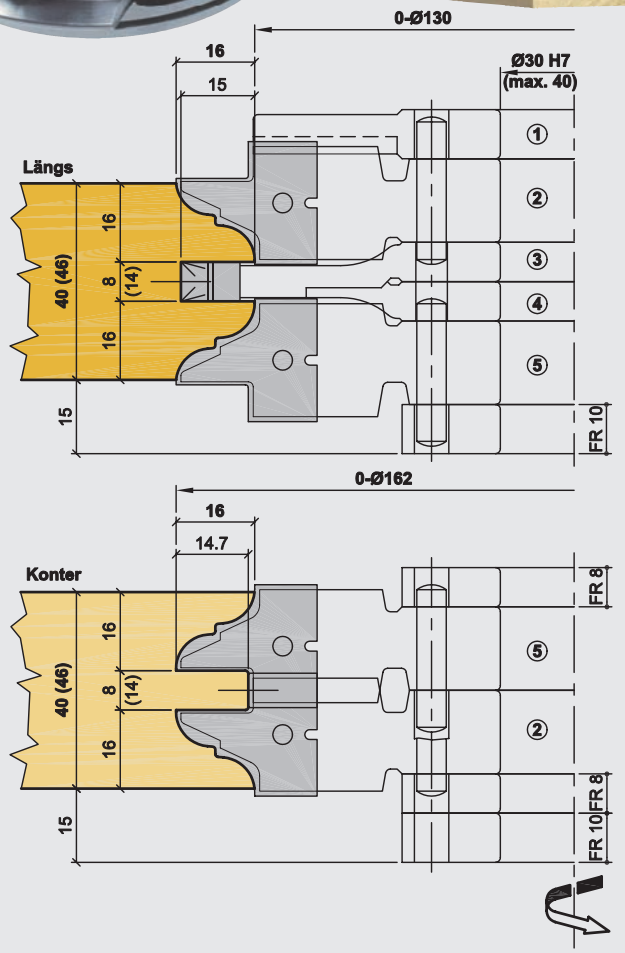
PM.20992.5/U35 PM.20993.5/U35

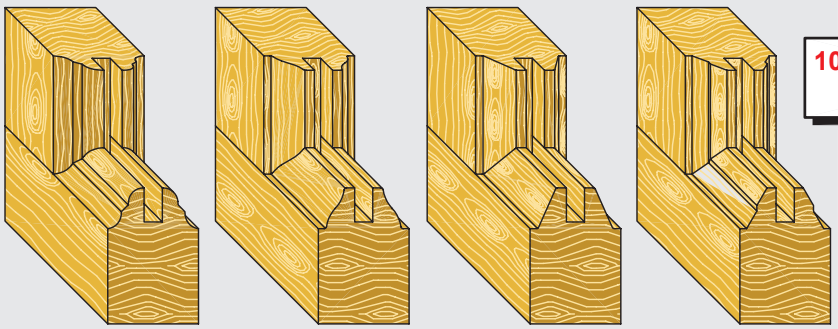




A035 PM - Türen Kontergarnitur 16mm

MAN





10 verschiedene Profile
für MAN

ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 16 mm

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig

LIEFERUMFANG:
- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Ringsatz 6mm für Verstellnuter
- 2 Fixringe 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

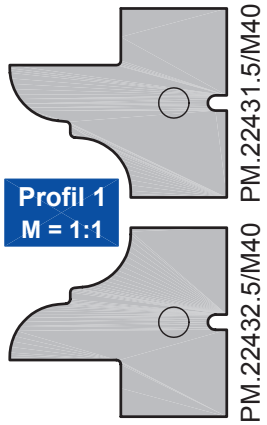
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 8500 U/min
Vorschub: Handvorschub

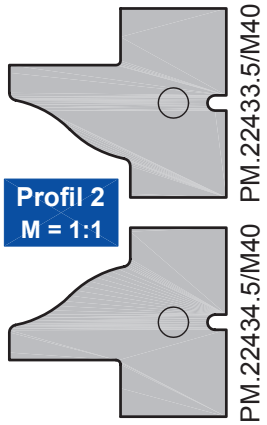
BESONDERHEITEN:
- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser und Höhen-abgestimmt

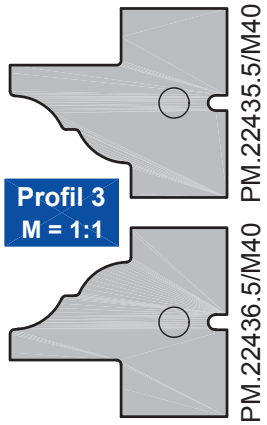
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø162 x 70 x 30	5000-8500	A035	AL

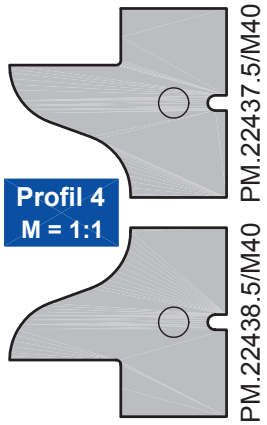
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

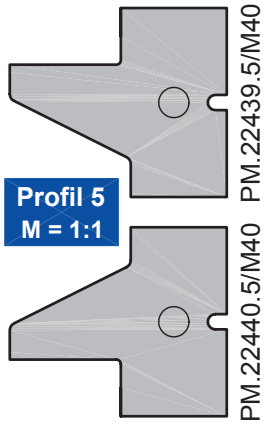
A035 PM - Türen Kontergarnitur 16mm

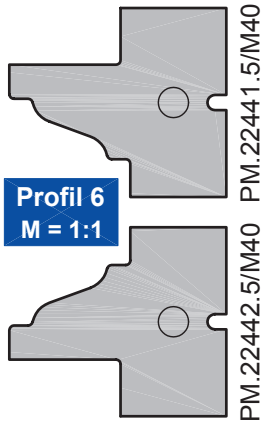




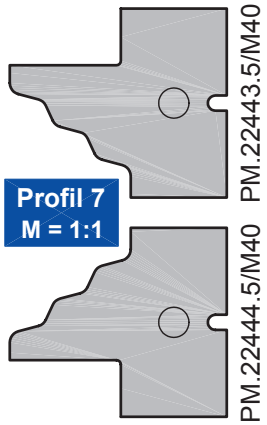


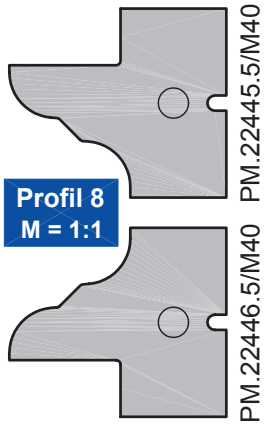


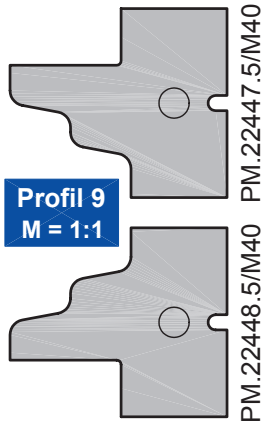


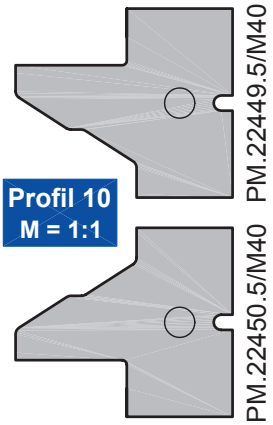


bemaßte Holzdarstellungen
siehe im Anhang







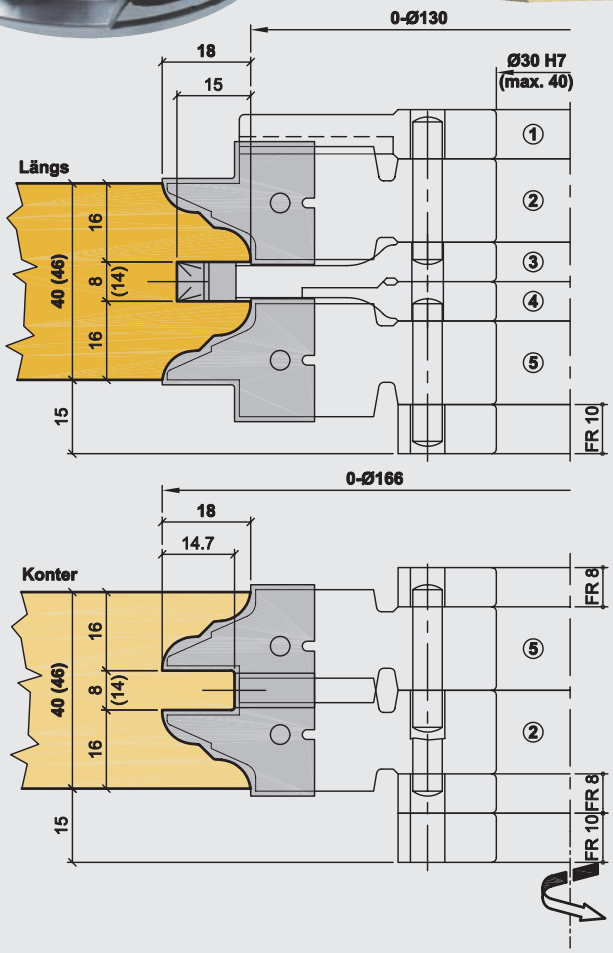


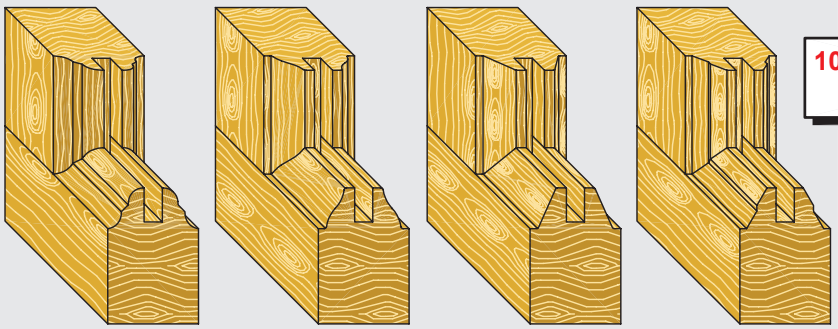
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A030 PM - Türen Kontergarnitur 18mm

MAN





10 verschiedene Profile
für MAN

ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 18 mm

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig

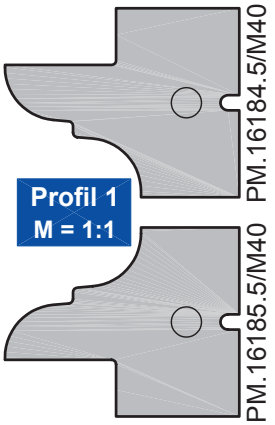
LIEFERUMFANG:
- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Ringsatz 6mm für Verstellnuter
- 2 Fixringe 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

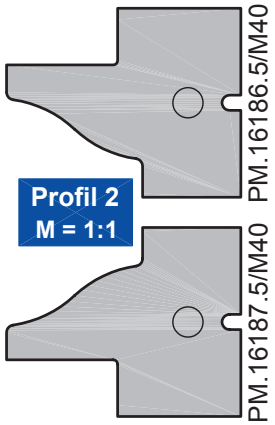
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 8000 U/min
Vorschub: Handvorschub

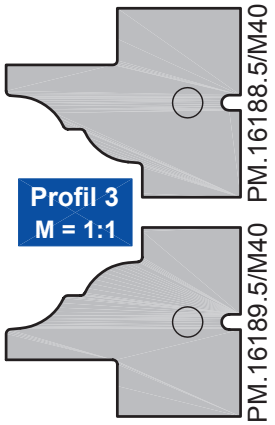
BESONDERHEITEN:
- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser und Höhen-abgestimmt

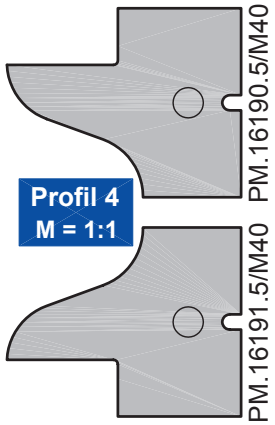
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø166 x 70 x 30	4500-8000	A030	AL

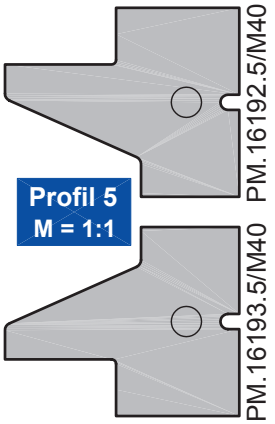
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

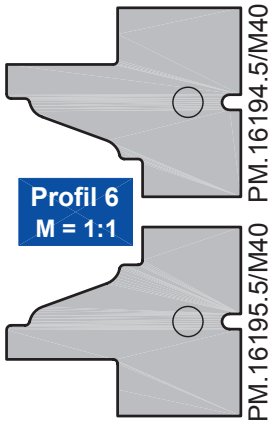




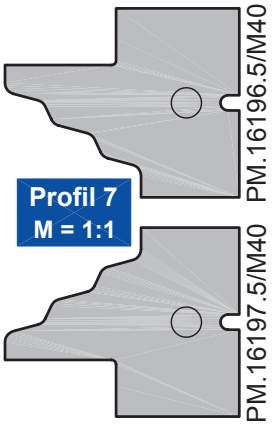


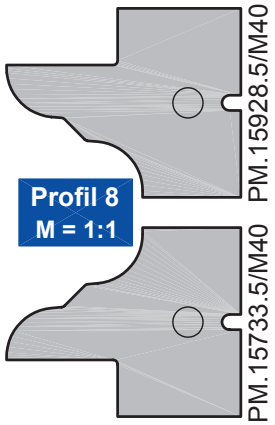


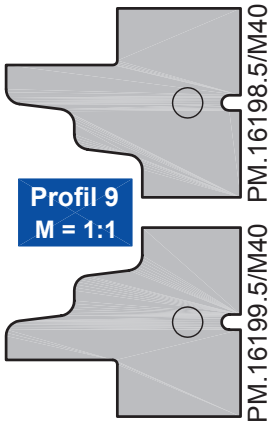


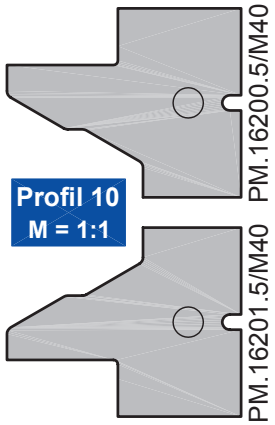


bemaßte Holzdarstellungen
siehe im Anhang







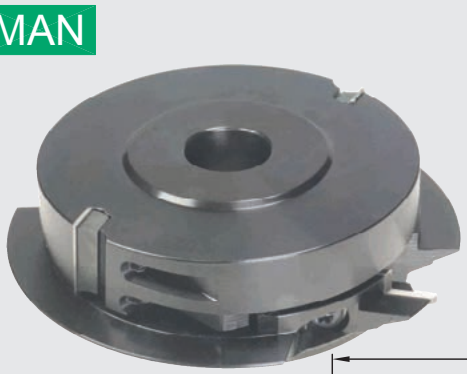


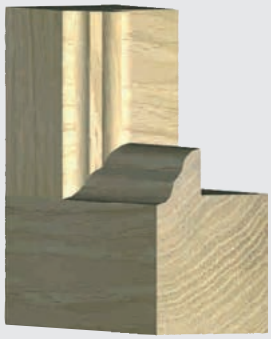
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

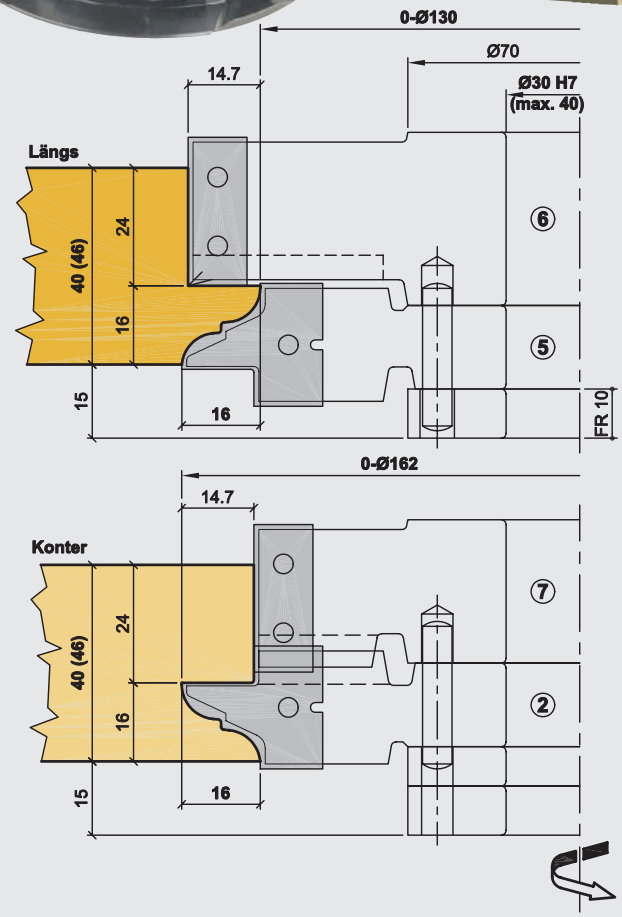
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A036 PM - Türen Kontergarnitur 16mm (Glasfalz)

MAN







ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Glasfalz.
Profiltiefe 16 mm

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4-teilig

LIEFERUMFANG:
- 4-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 8500 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser- und höhenabgestimmt
- Falzfräser ⑥ + Fügefräser ⑦ mit Garnitur A035 kombinierbar

10 verschiedene Profile
für MAN

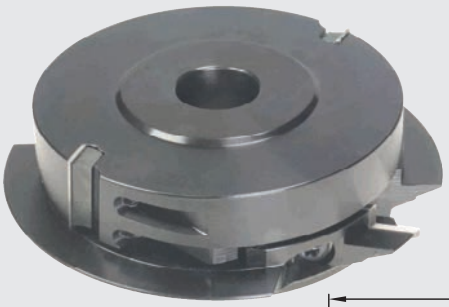
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø162.0 x 70 x 30	5000-8500	A036	AL
WM Falzfräser Nr.6	Ø159.4 x 30 x 30	5000-8500	A036-6	KL
WM Fügefräser Nr.7	Ø132.6 x 30 x 30	5000-8500	A036-7	KL

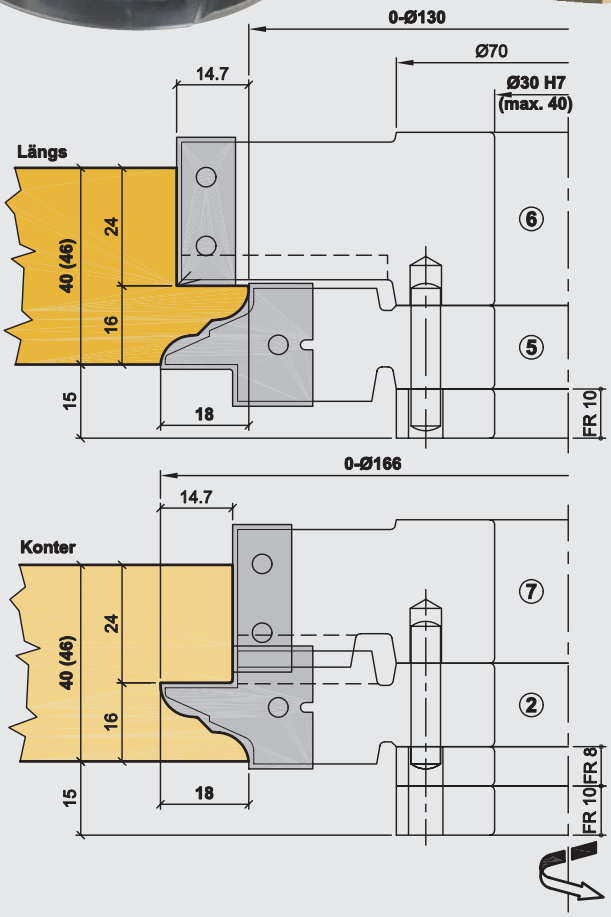
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser zu Fräser Nr.6					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5					
EPM lt. Profilübersicht A035		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.7					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht A035		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A031 PM - Türen Kontergarnitur 18mm (Glasfalz)

MAN





ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Glasfalz.
Profiltiefe 18 mm

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4-teilig

LIEFERUMFANG:
- 4-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 8000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser- und höhenabgestimmt
- Falzfräser ⑥ + Fügefräser ⑦ mit Garnitur A030 kombinierbar

10 verschiedene Profile
für MAN

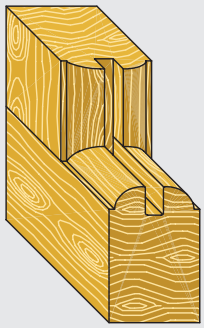
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø166.0 x 70 x 30	4500-8000	A031	AL
WM Falzfräser Nr.6	Ø159.4 x 30 x 30	4500-8000	A031-6	KL
WM Fügefräser Nr.7	Ø136.6 x 30 x 30	4500-8000	A031-7	KL

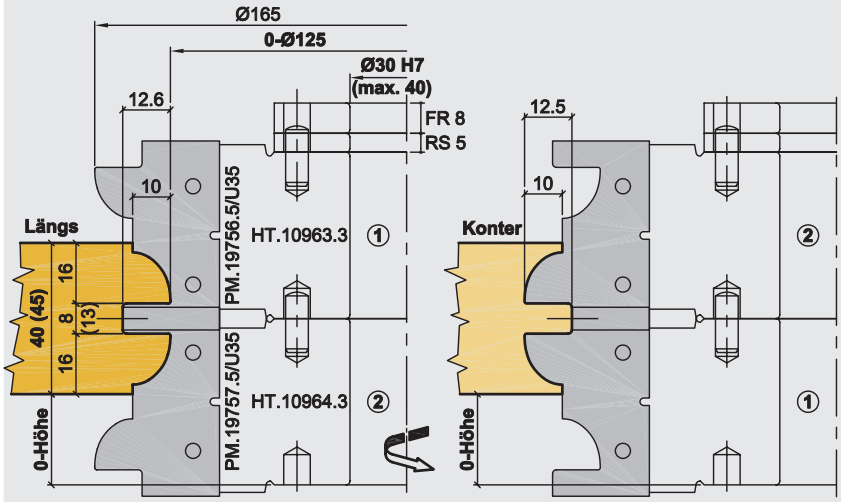
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser zu Fräser Nr.6					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5					
EPM lt. Profilübersicht A030		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.7					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht A030		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

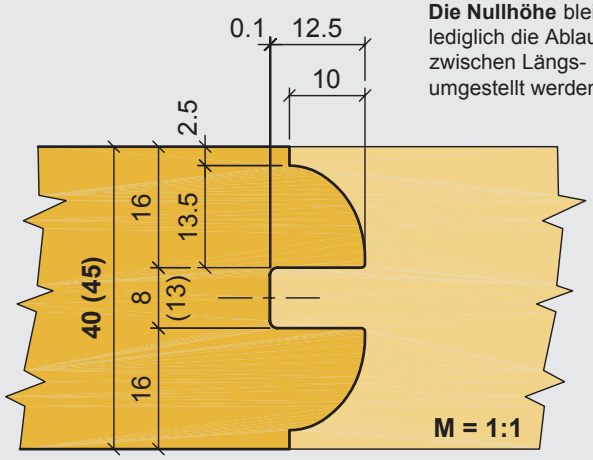
A020 PM - Türen-Konterkombisatz

MAN





Die Umstellung von Längs- auf Konterprofil erfolgt durch Tauschen der Fräser auf der Spindel.
Die Nullhöhe bleibt unverändert, lediglich die Ablaufkante muß zwischen Längs- und Konter umgestellt werden.



BESONDERHEIT:
Längs/Konterfräsung mit 1 Fräsersatz

ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz

AUSFÜHRUNG:
- 2-teiliger Satz (verstiftet)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- 2 teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Ringsatz 5mm
- 1 Fixring 8mm

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

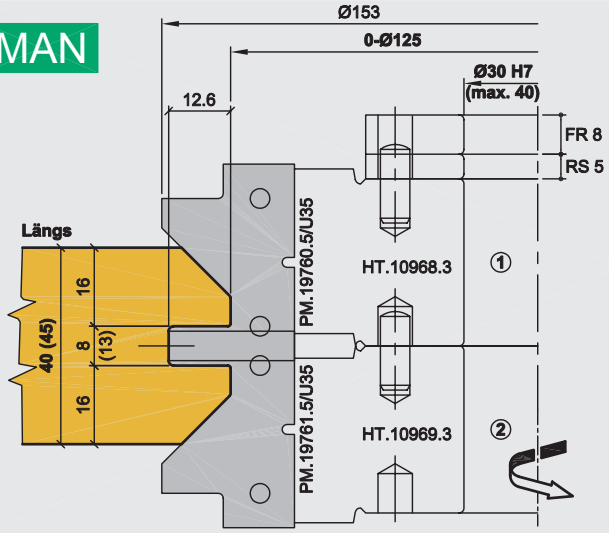
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø165 x 101 x 30	4500-8000	A020	AL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.19756.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.19757.5/U35	AL

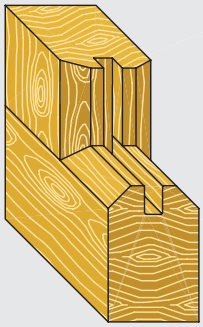
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

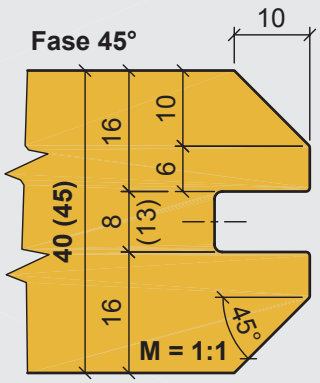
A021 PM - Türen-Konterkombisatz

MAN



Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A020





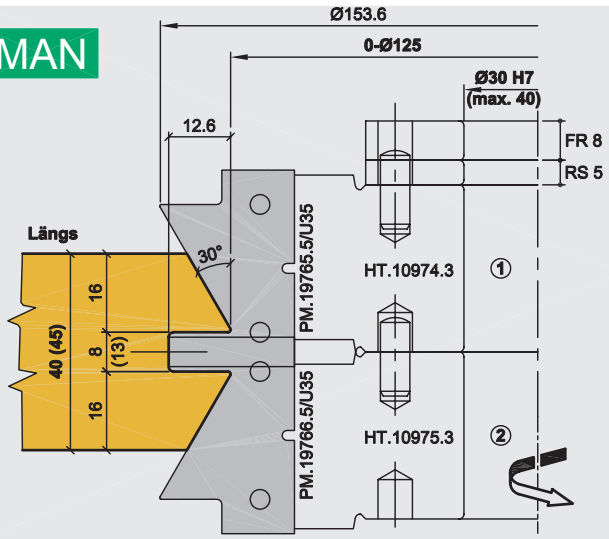
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø153 x 81 x 30	5000-8500	A021	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.19760.5/U35	KL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.19761.5/U35	KL

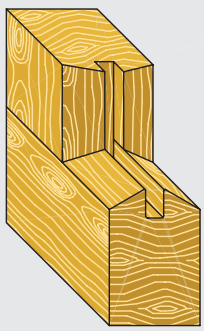
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

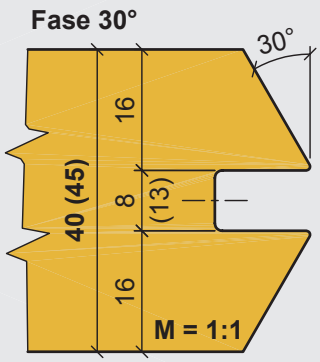
A022 PM - Türen-Konterkombisatz

MAN



Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A020





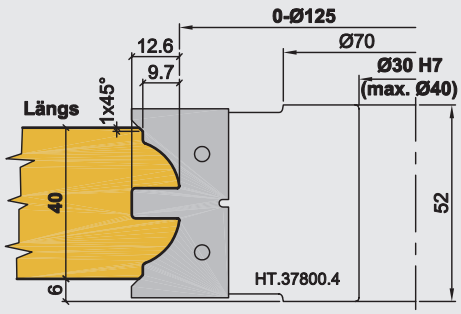
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø154 x 81 x 30	5000-8500	A022	KL

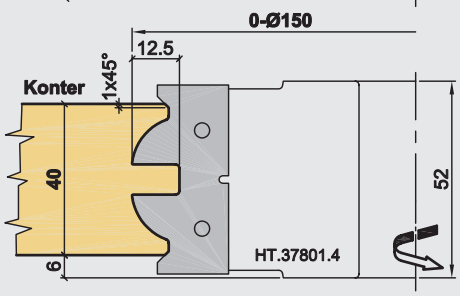
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.19765.5/U35	KL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.19766.5/U35	KL

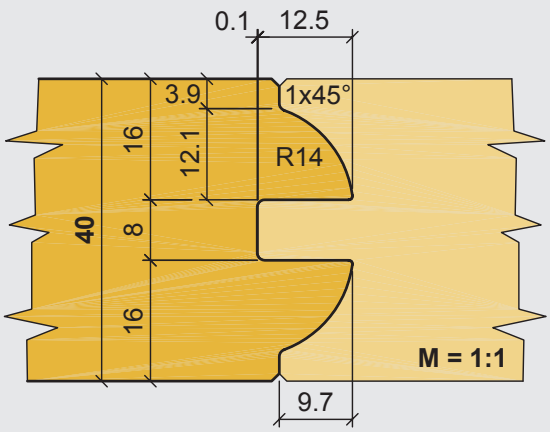
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A025 PM - Türen Längs/Kontergarnitur

MAN







ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig
- HW Profilmesser
- Zähnezahl = 2

LIEFERUMFANG:
- 1 Längsfräser inkl. Profilmesser
- 1 Konterfräser inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

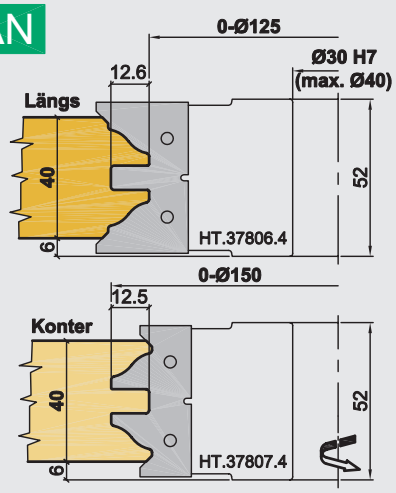
BESONDERHEITEN:
- separater Längs- und Konterfräser
- Werkzeugsystem für individuelle Profilwünsche nach Anfrage

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Fräsergarnitur		5000-9000	A025	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Längsfräser		2	4	PM.19810.5/U35	KL
EPM zu Konterfräser		2	4	PM.19811.5/U35	KL

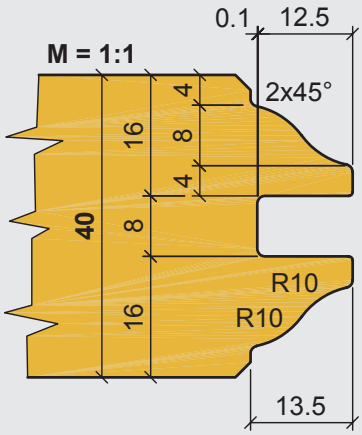
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A026 PM - Türen Längs/Kontergarnitur

MAN



Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A025

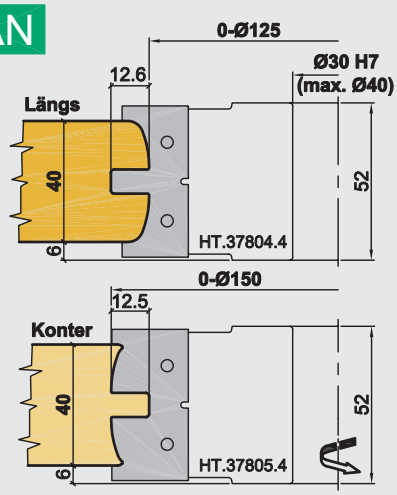


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Fräsergarnitur		5000-8500	A026	KL
	Abmessung	**Stk.** **VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu Längsfräser		2 4	PM.19816.5/U35	KL
EPM zu Konterfräser		2 4	PM.19817.5/U35	KL

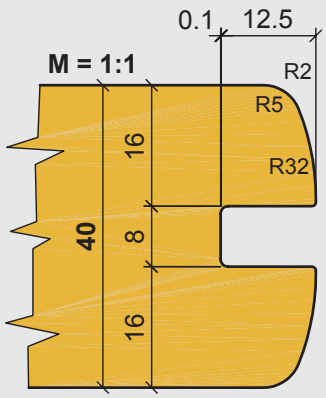
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A027 PM - Türen Längs/Kontergarnitur

MAN



Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A025

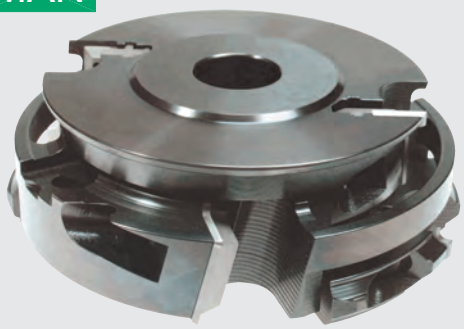


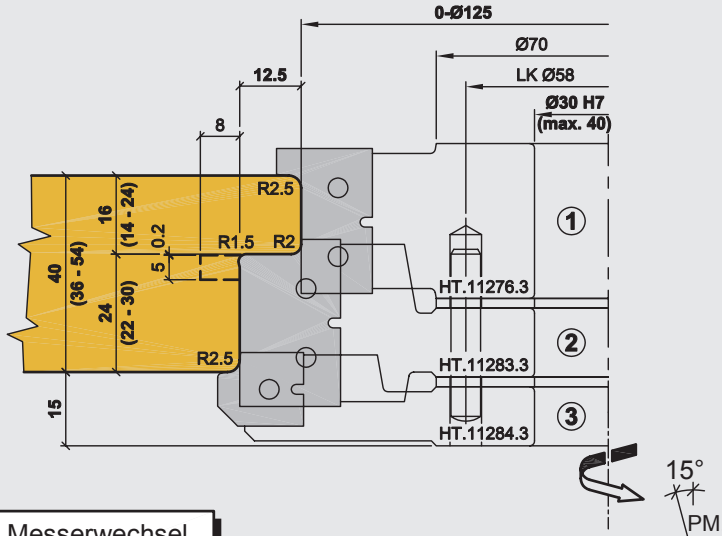
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Fräsergarnitur		5000-9000	A027	KL
	Abmessung	**Stk.** **VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu Längsfräser		2 4	PM.19814.5/U35	KL
EPM zu Konterfräser		2 4	PM.19815.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A525 PM - Türfalzfräsersatz 12,5mm

MAN





ANWENDUNG:
Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbund-werkstoffen.

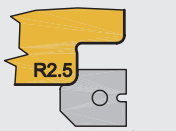
AUSFÜHRUNG:
- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

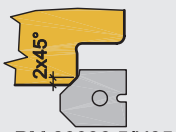
Optional:
- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



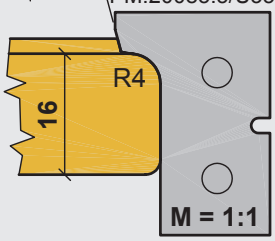
PM.20095.5/U35



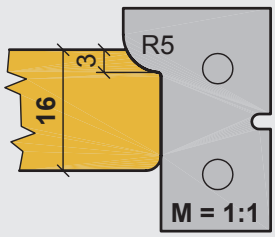
PM.20096.5/U35

5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper

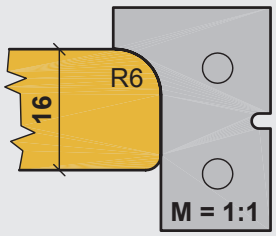
PM.20085.5/U35



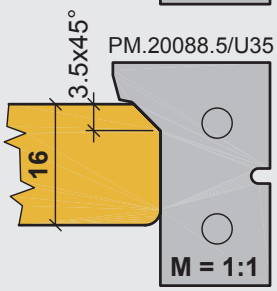
PM.20086.5/U35



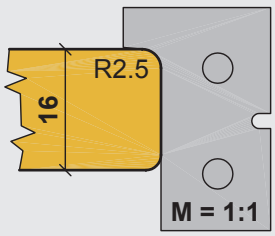
PM.20087.5/U35



PM.20088.5/U35



PM.20090.5/U35



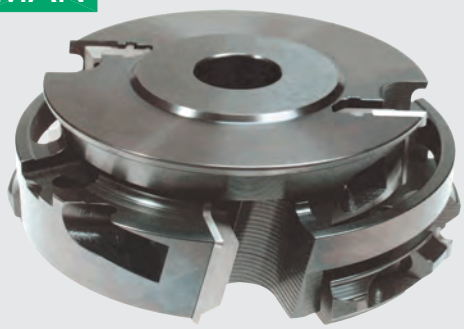
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Türfalzfräsersatz 12.5mm	Ø159 x 57.5 x 30	4500-7500	A525	KL

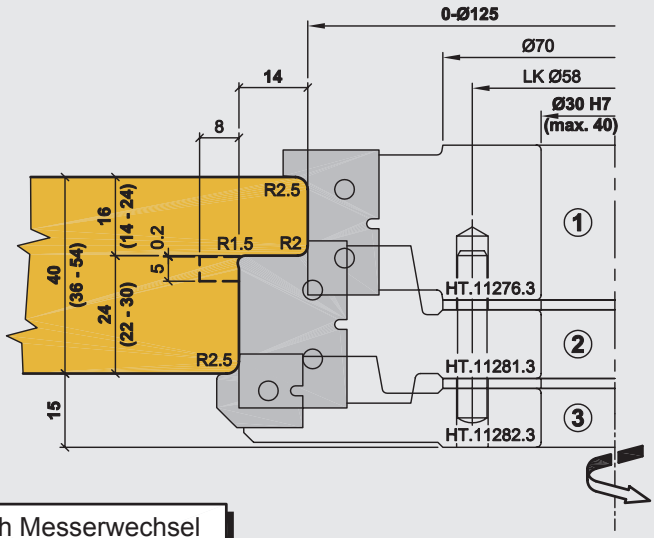
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20094.5/U35	KL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A526 PM - Türfalzfräsersatz 14mm

MAN





ANWENDUNG:
Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbund-werkstoffen.

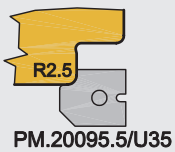
AUSFÜHRUNG:
- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

Optional:
- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast

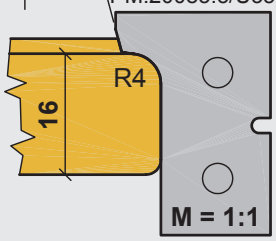


PM.20095.5/U35

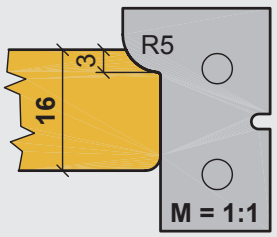
PM.20096.5/U35

5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper

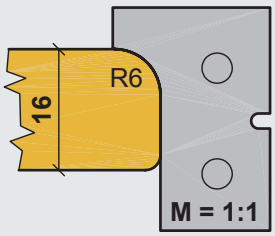
PM.20085.5/U35



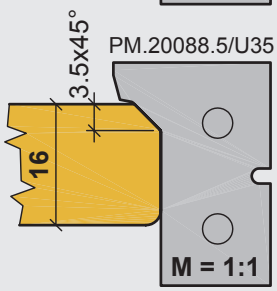
PM.20086.5/U35



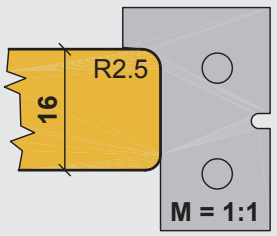
PM.20087.5/U35



PM.20088.5/U35



PM.20090.5/U35



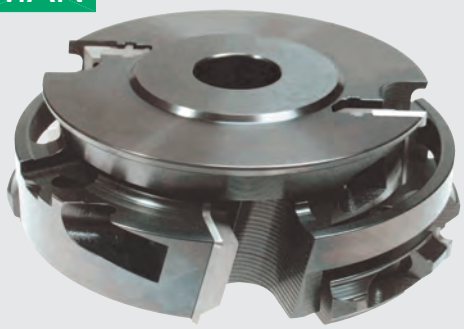
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Türfalzfräsersatz 14mm	Ø162 x 57.5 x 30	4500-7500	A526	AL

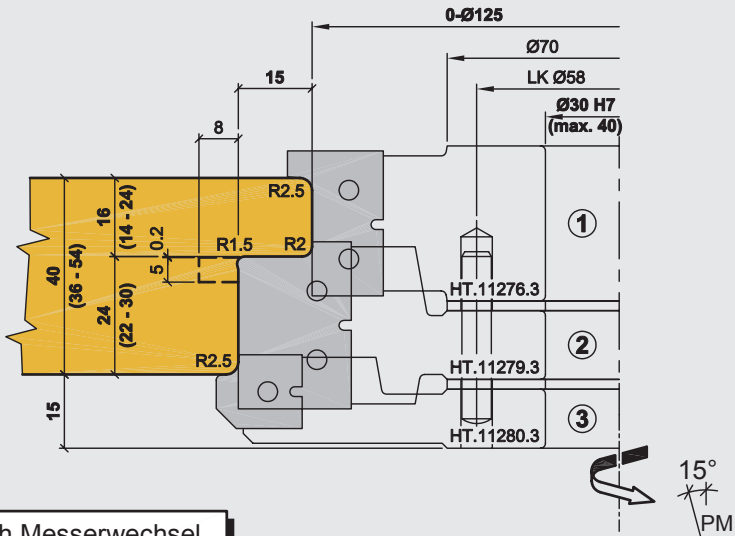
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20093.5/U35	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A527 PM - Türfalzfräsersatz 15mm

MAN





ANWENDUNG:
Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbund-werkstoffen.

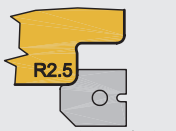
AUSFÜHRUNG:
- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

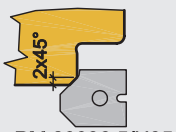
Optional:
- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



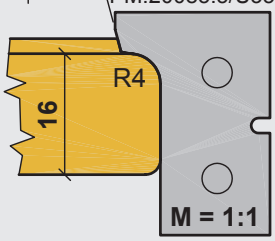
PM.20095.5/U35



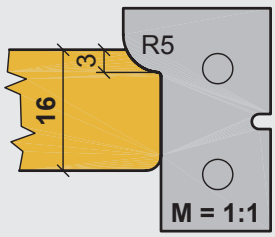
PM.20096.5/U35

5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper

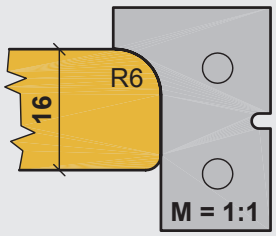
PM.20085.5/U35



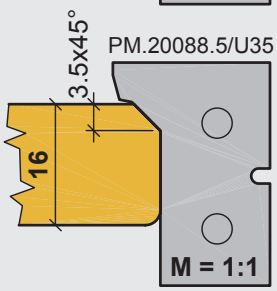
PM.20086.5/U35



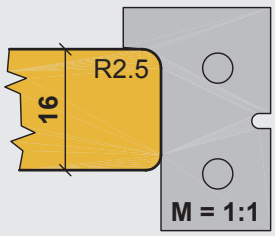
PM.20087.5/U35



PM.20088.5/U35



PM.20090.5/U35



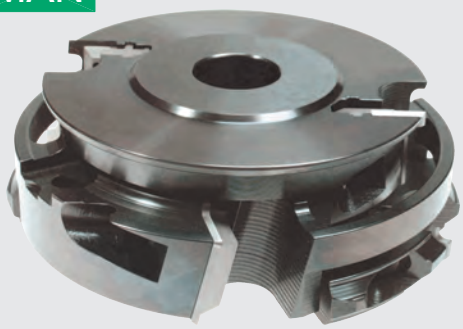
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Türfalzfräsersatz 15mm	Ø164 x 57.5 x 30	4500-7500	A527	KL

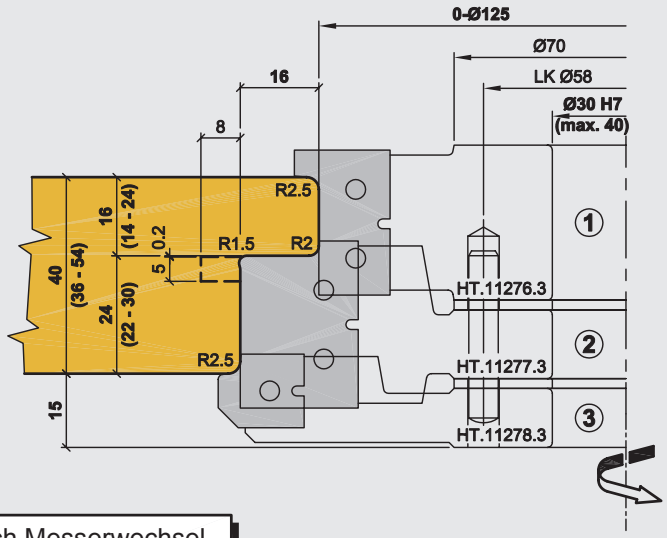
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20092.5/U35	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A528 PM - Türfalzfräsersatz 16mm

MAN





ANWENDUNG:
Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbund-werkstoffen.

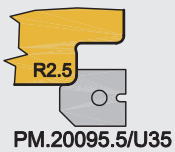
AUSFÜHRUNG:
- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

Optional:
- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast

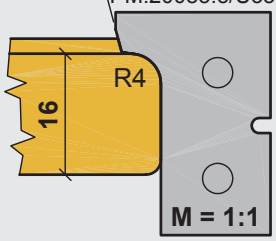


PM.20095.5/U35

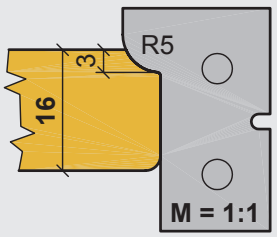
PM.20096.5/U35

5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper

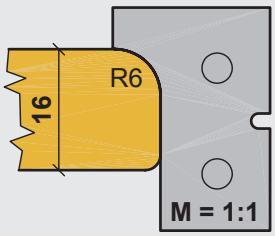
PM.20085.5/U35



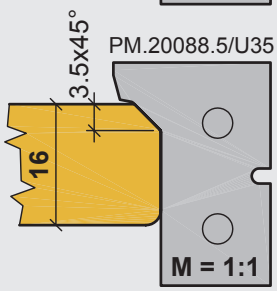
PM.20086.5/U35



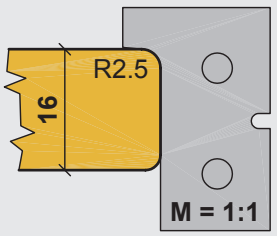
PM.20087.5/U35



PM.20088.5/U35



PM.20090.5/U35



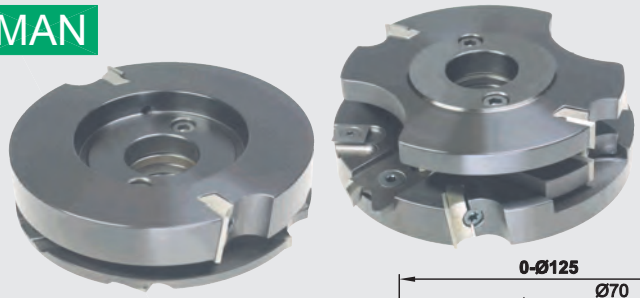
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Türfalzfräsersatz 16mm	Ø166 x 57.5 x 30	4500-7500	A528	AL

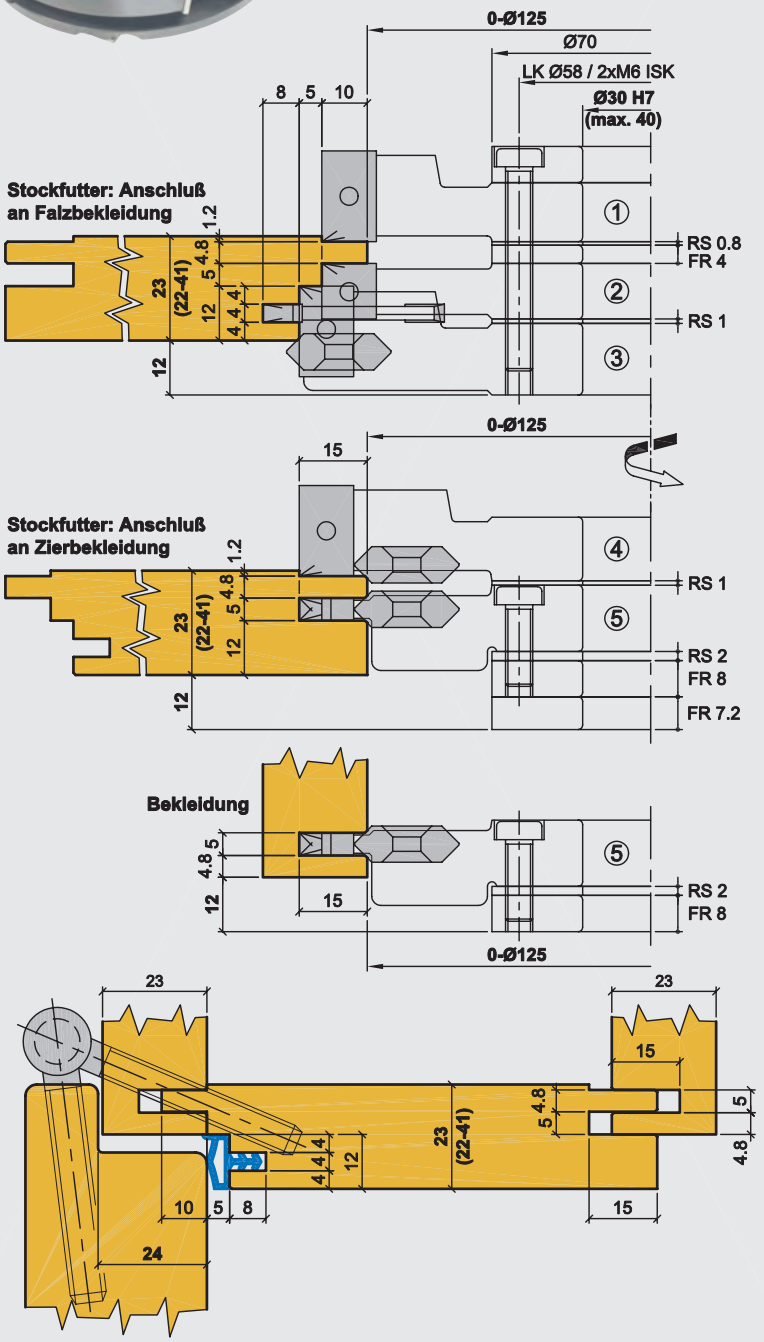
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20091.5/U35	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A551 WM - Türzargengarnitur

MAN





ANWENDUNG:
Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung ohne Messerwechsel in Wendemesser - Ausführung

AUSFÜHRUNG:
- 5-teilige Fräsergarnitur, teilverschraubt
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser
- ziehender Schnitt

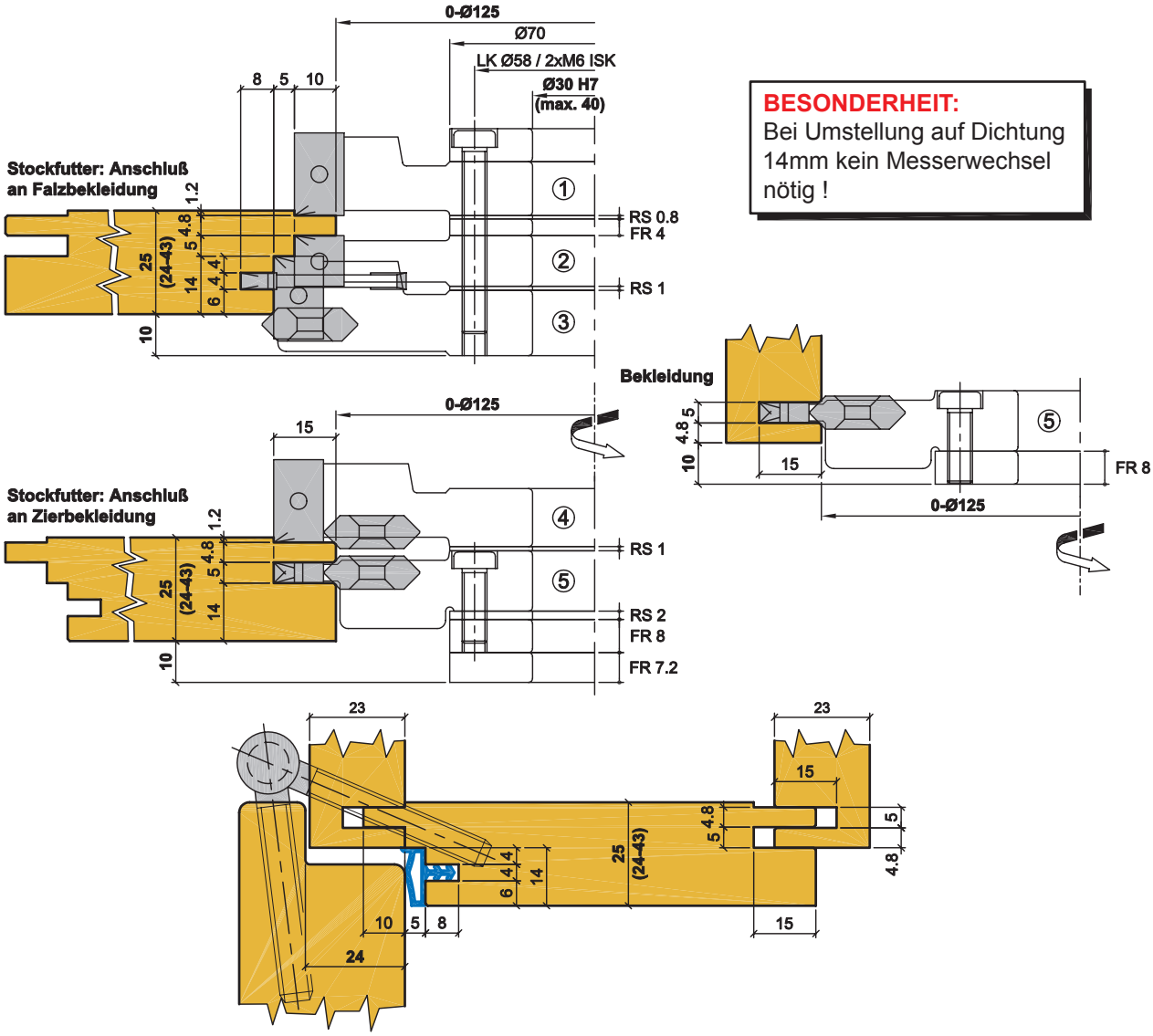
LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Wendemesser
- 1 Fixring 4mm
- 1 Fixring 7.2mm
- 1 Fixring 8mm
- 1 Ringsatz 0.8mm
- 2 Ringsätze 1mm
- 1 Ringsatz 2mm
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500-8000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- kostengünstige Ausführung durch Verwendung von HW Wendemessern
- für verschiedene Holzstärken geeignet

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang 14mm	Ø171 x 55 x 30	4500-8000	A551-14□	KL
Set lt. Lieferumfang 12mm	Ø171 x 55 x 30	4500-8000	A551-12□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



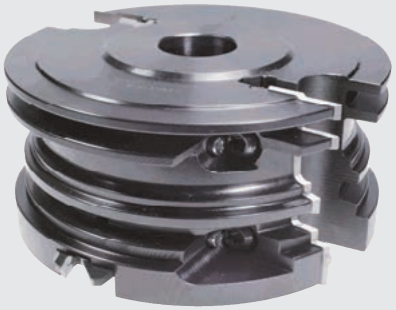
BESONDERHEIT:
Bei Umstellung auf Dichtung 14mm kein Messerwechsel nötig !

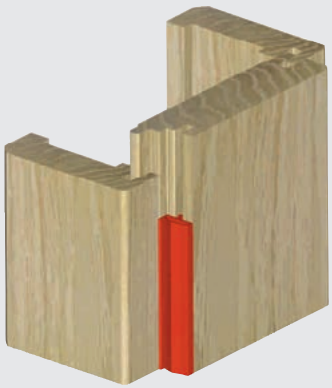
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser zu Fräser Nr.1:					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.2:					
HW Wendemesser	12.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3:					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
HW Dichtungsnutmesser	SB 4.0	2	2	KW.08061.5□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.4:					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.5:					
HW Wendemesser	4.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF4.6x12x2.5/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL

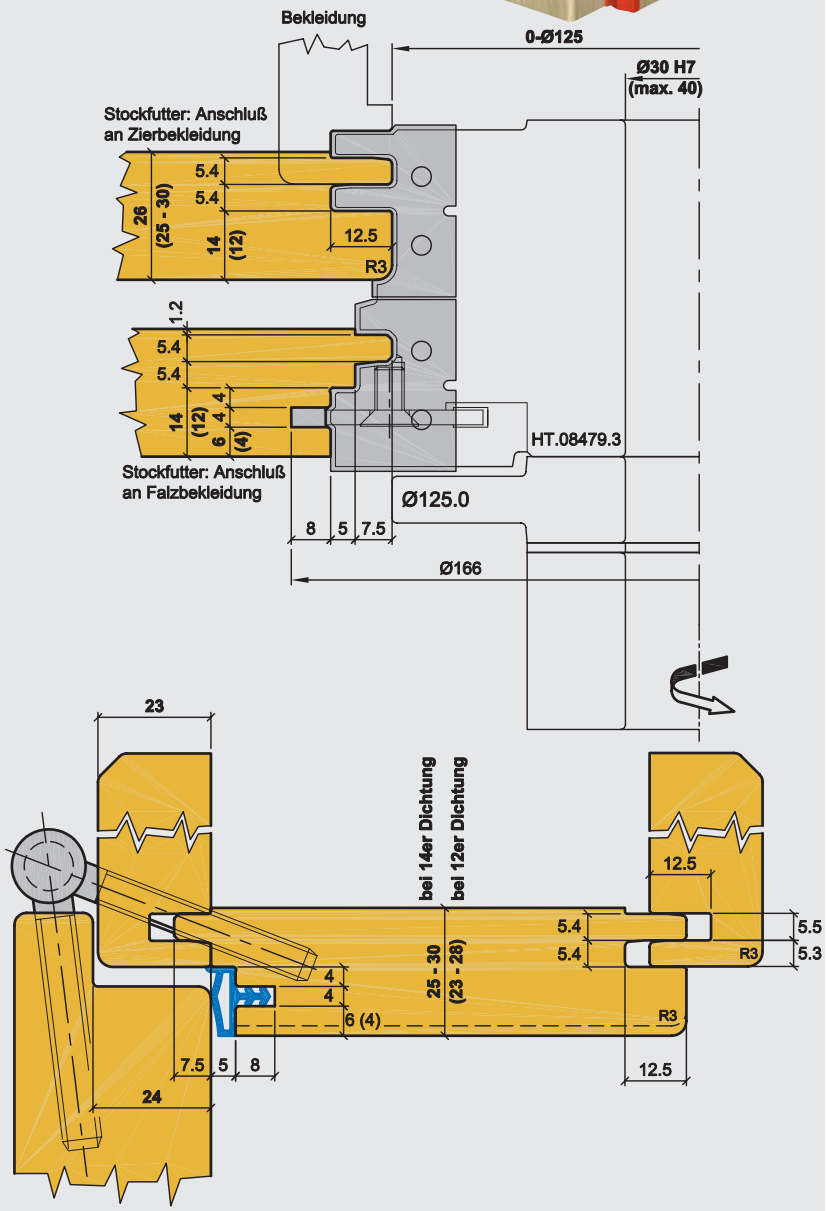
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A552 PM - Türzargengarnitur “ECO”

MAN







ANWENDUNG:
Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung mit Messerwechsel

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser und Nutmesser
- 1 Einstellring
- 1 Fixring 2mm
- 1 Fixring 36mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Winkelschlüssel Imbus SW4
- Holzkassette

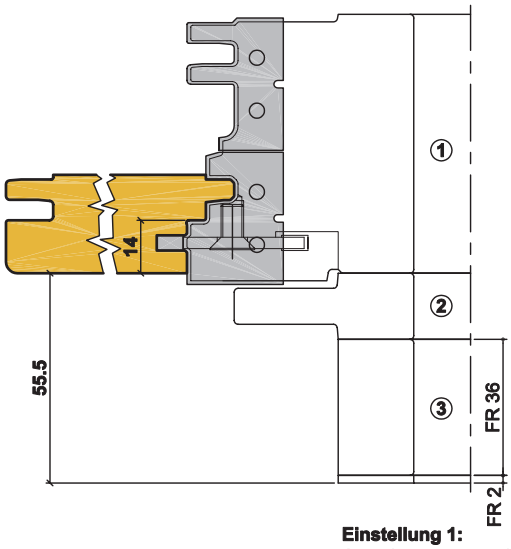
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500-7500 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- Einstellung mittels Nullring (Durchmesser und Höhe)
- einfachste Handhabung durch kompakten Aufbau
- für veschiedene Holzstärken geeignet
- sämtliche Ecken bzw. Kanten gerundet

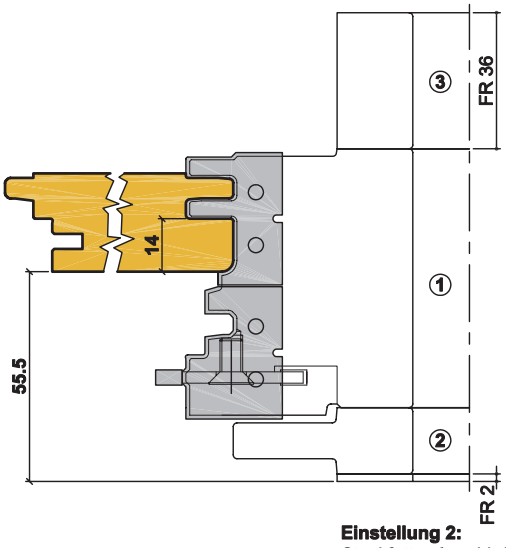
- Schneiden geteilt
- separate Nutmesser
- Nut und Feder leicht konisch für optimale Passung (Selbstklemmend)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang 14mm	Ø166 x 68.5 x 30	4500-7500	A552-14□	AL
Set lt. Lieferumfang 12mm	Ø166 x 68.5 x 30	4500-7500	A552-12□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



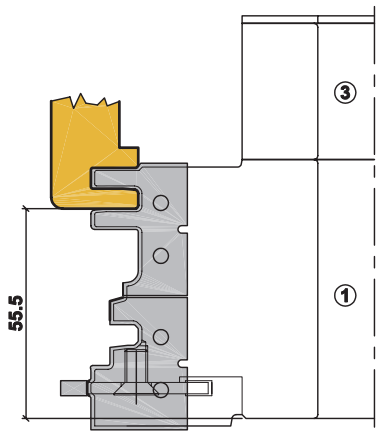
Einstellung 1:
Stockfutter-Anschluß
für Falzbekleidung



Einstellung 2:
Stockfutter-Anschluß
für Zierbekleidung

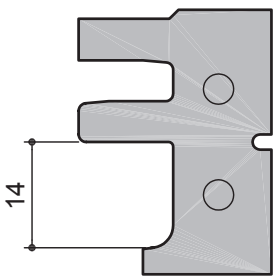
Einstellung für 14mm Dichtung:
wie in Einstellung 1 bis 3 dargestellt.

Einstellung für 12mm Dichtung:
wie bei Dichtung 14mm, jedoch
in Einstellung 1 und 2 ohne
2mm Distanzring.

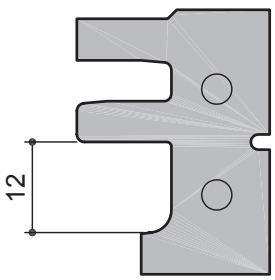


Einstellung 3:
angefaste Nut
von Bekleidung

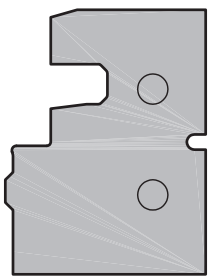
Profilschneiden



PM.17137.5/U35



PM.17726.5/U35



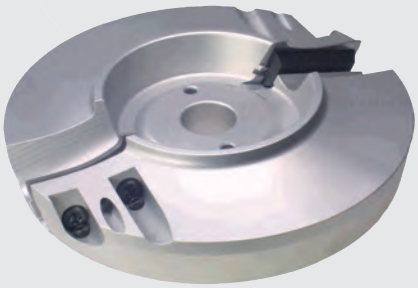
PM.17138.5/U35

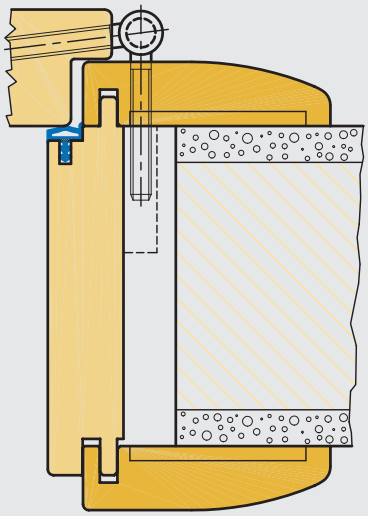
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
EPM 14mm zu Einstellung 2 und 3		2	2	PM.17137.5/U35	AL
EPM 12mm zu Einstellung 2 und 3		2	2	PM.17726.5/U35	AL
EPM zu Einstellung 1		2	2	PM.17138.5/U35	AL
Nutmesser zu Einstellung 1	Ø40 x 4 / HM8-L4	2	2	KW.8062.5	AL

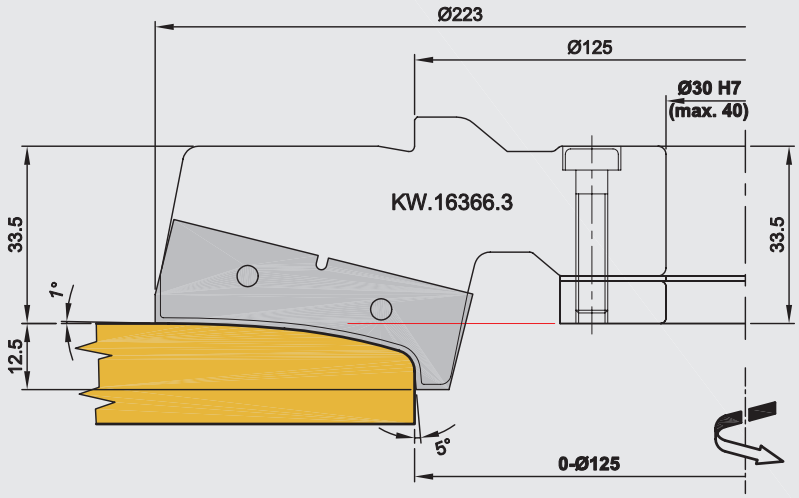
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B553 PM - Profilfräser für Türverkleidung

MAN







ANWENDUNG:
Zum Profilieren von Türverkleidungen in Massivholz längs zur Faser + MDF

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

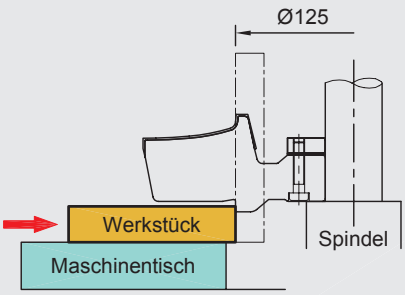
LIEFERUMFANG:
- 1 Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Profil nach Wahl)
- 1 Ringsatz 1mm
- 1 Fixring 8mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 3500 - 6000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
Einfache Einstellung von Nullhöhe und Anschlaglineal durch definierte Anschlagflächen am Trägerkörper

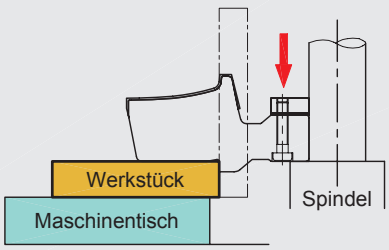
7 verschiedene Profile in einem Trägerkörper verwendbar

Voreinstellung der Fräsmaschine:



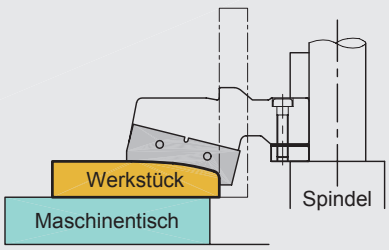
1) Anschlaglineal einstellen

Ablaufkante auf Ø125mm



2) Nullhöhe einstellen

Spindel so weit nach unten stellen, bis sich Oberkante des Werkstückes und die Planfläche des Trägerkörpers auf dem selben Niveau befinden

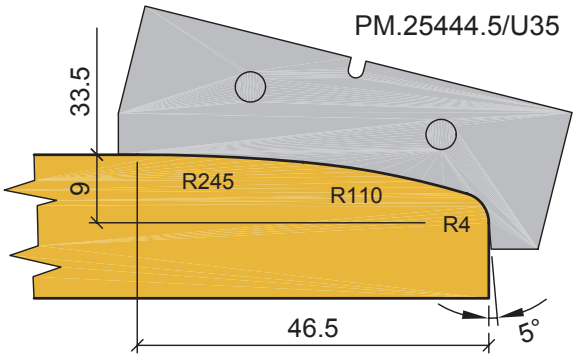


3) Fräser auf Spindel montieren

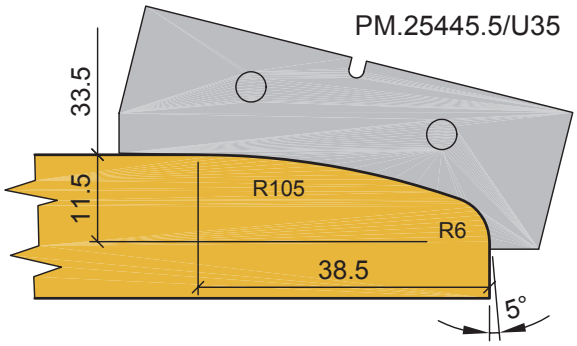
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Profilfräser	Ø223 x 51,5 x 30	3500-6000	B553	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

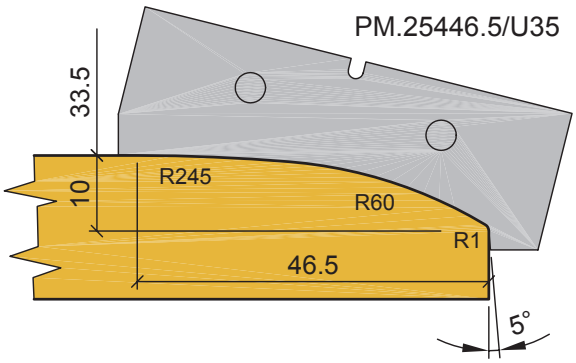
PM.25444.5/U35



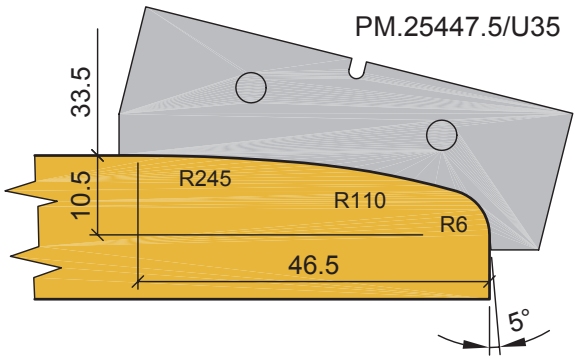
PM.25445.5/U35



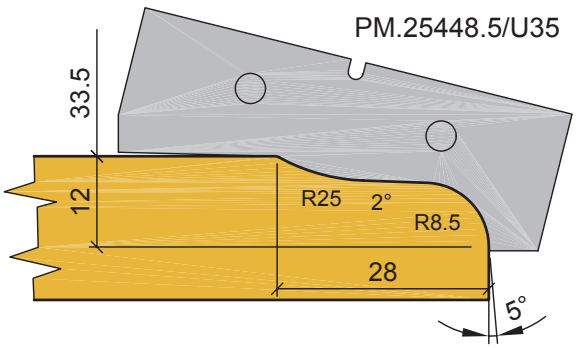
PM.25446.5/U35



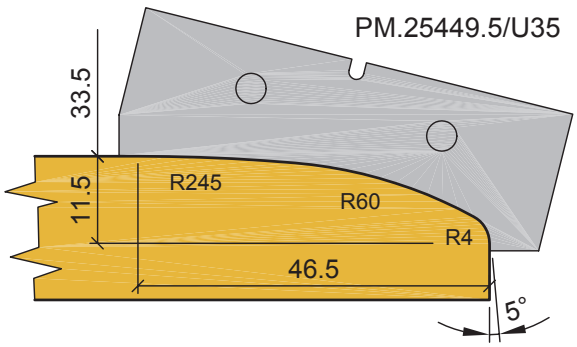
PM.25447.5/U35



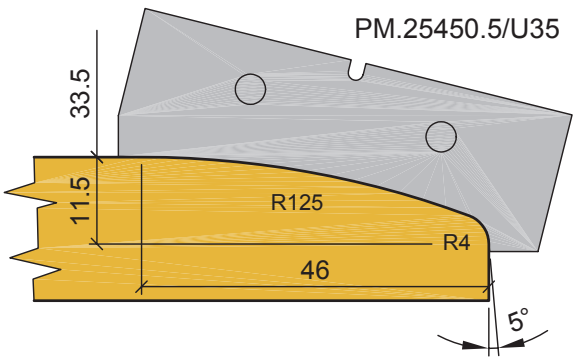
PM.25448.5/U35



PM.25449.5/U35



PM.25450.5/U35



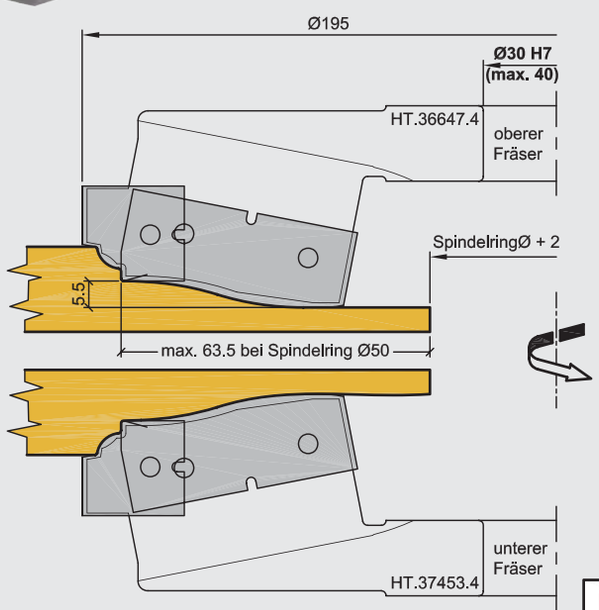
Profile im Maßstab 1 : 1

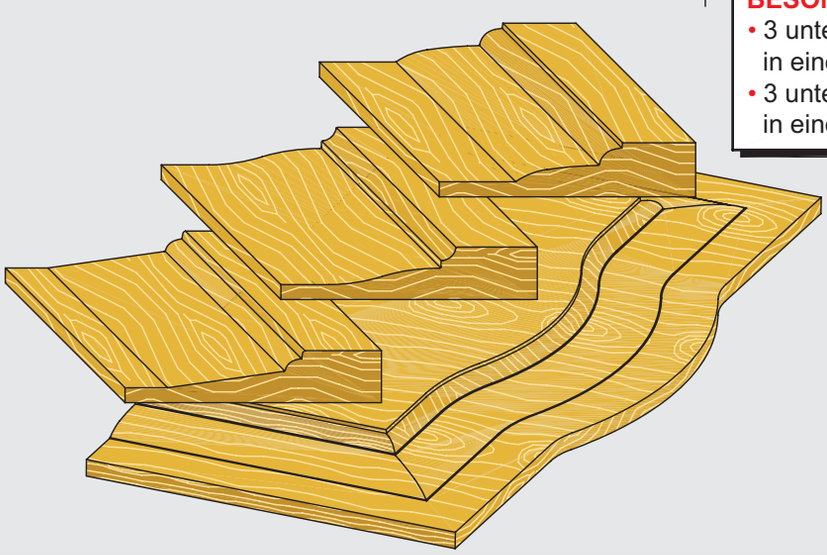
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A191 PM - Abplattfräser

MAN





ANWENDUNG:
Für Abplattfräsungen in Massivholz längs und quer zu Faser

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl:
  2 wechselbare Abplattschneiden
  2 wechselbare Gegenschneiden
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

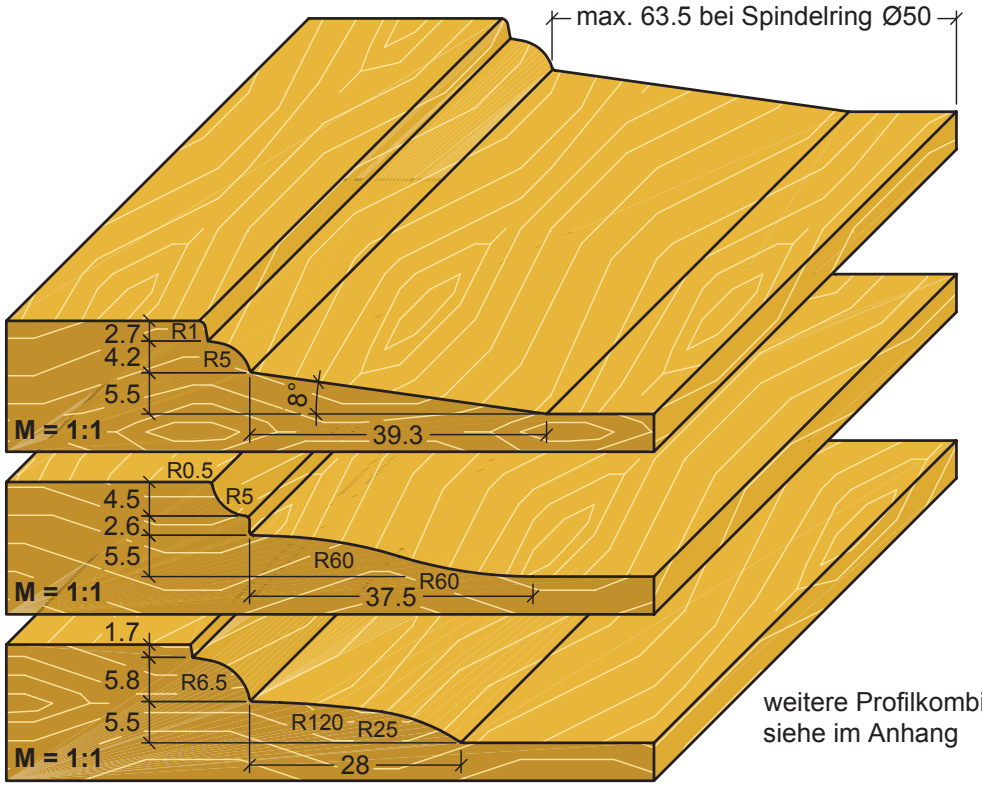
LIEFERUMFANG:
- 1 Trägerkörper inkl.
  2 Gegenschneiden nach Wahl
  2 Abplattschneiden nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- in Holzkassette

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4000-7000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- 3 unterschiedliche Abplattschneiden in einem Trägerkörper
- 3 unterschiedliche Gegenschneiden in einem Trägerkörper

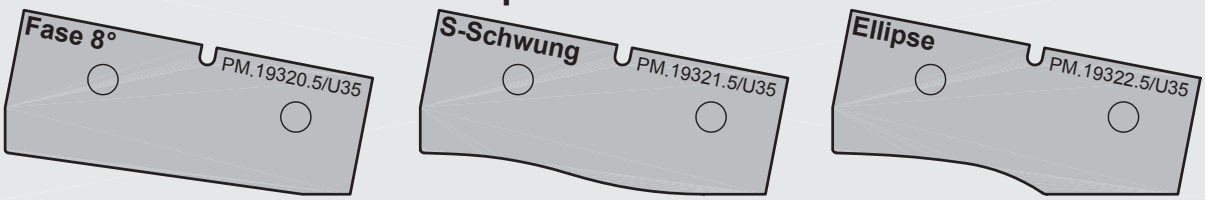
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
oberer Fräser (Leichtmetall)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-O-LM	AL
oberer Fräser (Stahl)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-O-ST	AL
unterer Fräser (Leichtmetall)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-U-LM	KL
unterer Fräser (Stahl)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-U-ST	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

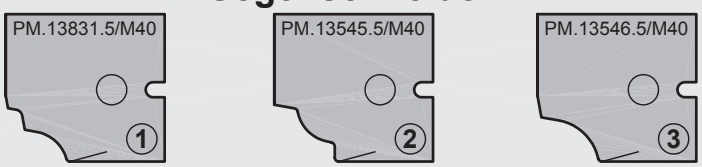


weitere Profilkombinationen siehe im Anhang

Abplattschneiden



Gegenschneiden

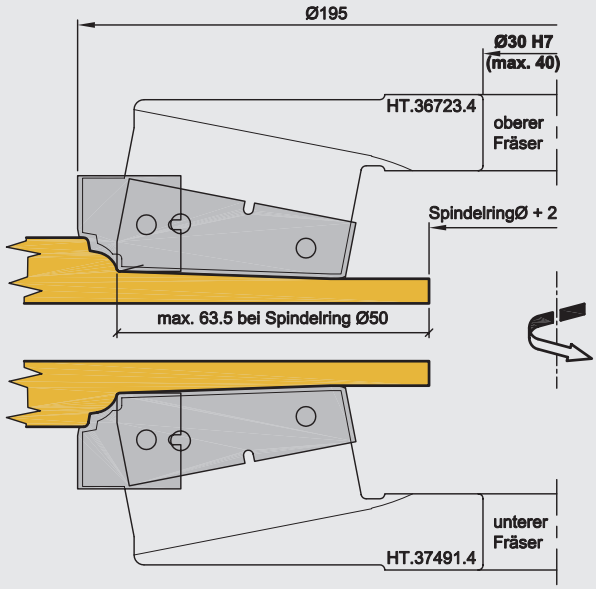


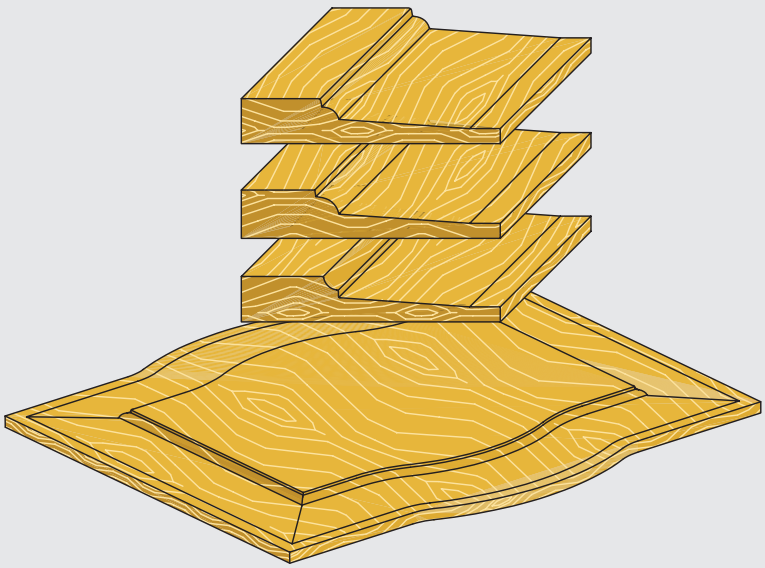
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Abplattschneiden:					
Fase 8°	für oberen Fräser	2	2	PM.19320.5/U35	AL
Fase 8°	für unteren Fräser	2	2	PM.19660.5/U35	KL
S-Schwung	für oberen Fräser	2	2	PM.19321.5/U35	AL
S-Schwung	für unteren Fräser	2	2	PM.19661.5/U35	KL
Ellipse	für oberen Fräser	2	2	PM.19322.5/U35	AL
Ellipse	für unteren Fräser	2	2	PM.19662.5/U35	KL
Gegenschneiden:					
Profil 1	für oberen Fräser	2	2	PM.13831.5/M40	AL
Profil 1	für unteren Fräser	2	2	PM.18777.5/M40	KL
Profil 2	für oberen Fräser	2	2	PM.13545.5/M40	AL
Profil 2	für unteren Fräser	2	2	PM.14453.5/M40	KL
Profil 3	für oberen Fräser	2	2	PM.13546.5/M40	AL
Profil 3	für unteren Fräser	2	2	PM.18778.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A192 PM - Abplattfräser “Flach”

MAN





ANWENDUNG:
Für flache Abplattfräsungen in Massivholz längs und quer zu Faser

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall
- Zähnezahl:
  2 wechselbare Abplattschneiden
  2 wechselbare Gegenschneiden
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

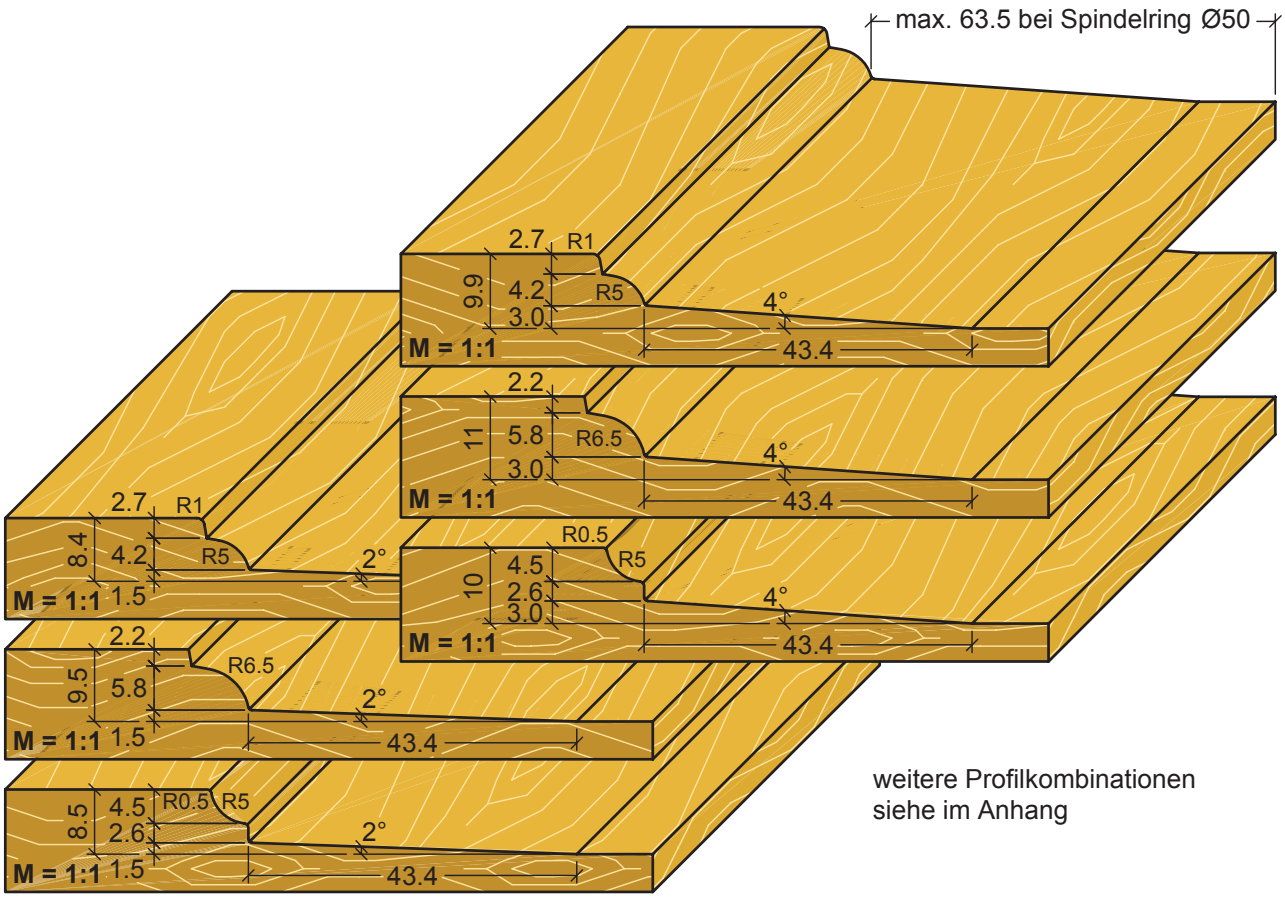
LIEFERUMFANG:
- 1 Trägerkörper inkl.
  2 Gegenschneiden nach Wahl
  2 Abplattschneiden nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- in Holzkassette

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4000 - 7000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- 2 flache Abplattschneiden (2° und 4°) in einem Trägerkörper
- 3 unterschiedliche Gegenschneiden in einem Trägerkörper

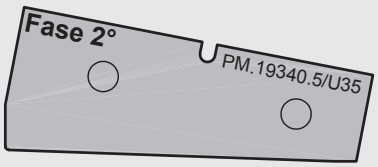
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer □	LZ
Werkzeug:				
oberer Fräser	Ø195 x 37.5 x 30	4000-7000	A192-0□	KL
unterer Fräser	Ø195 x 37.5 x 30	4000-7000	A192-U□	KL

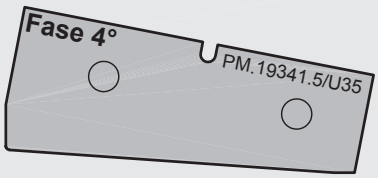
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



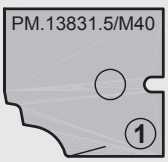
weitere Profilkombinationen
siehe im Anhang

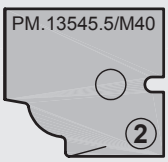
Abplattschneiden

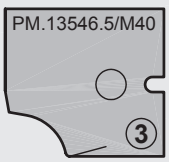




Gegenschneiden





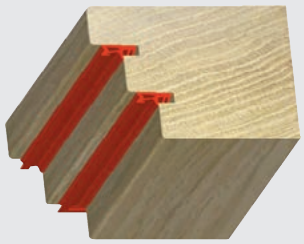


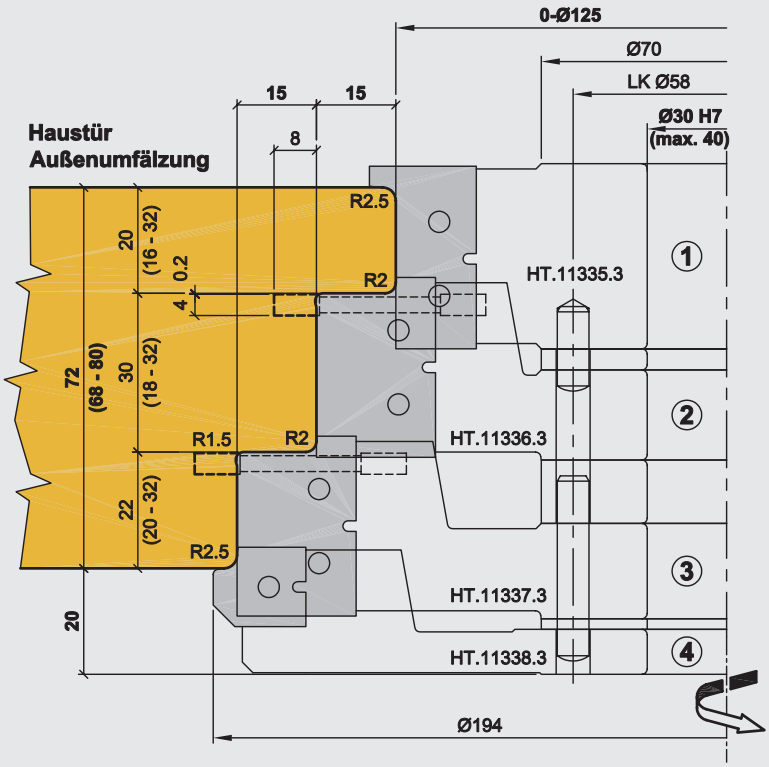
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Abplattschneiden:					
Fase 2°	für oberen Fräser	2	4	PM.19340.5/U35	KL
Fase 2°	für unteren Fräser	2	4	PM.19680.5/U35	KL
Fase 4°	für oberen Fräser	2	4	PM.19341.5/U35	KL
Fase 4°	für unteren Fräser	2	4	PM.19681.5/U35	KL
Gegenschneiden:					
Profil 1	für oberen Fräser	2	4	PM.13831.5/M40	KL
Profil 1	für unteren Fräser	2	4	PM.18777.5/M40	KL
Profil 2	für oberen Fräser	2	4	PM.13545.5/M40	KL
Profil 2	für unteren Fräser	2	4	PM.14453.5/M40	KL
Profil 3	für oberen Fräser	2	4	PM.13546.5/M40	KL
Profil 3	für unteren Fräser	2	4	PM.18778.5/M40	KL

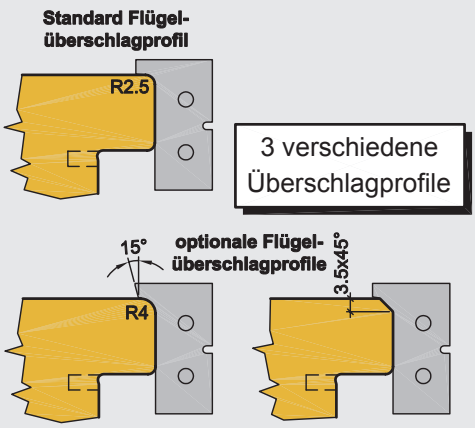
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A543 PM - Haustür - Doppelfalz

MAN







ANWENDUNG:
Zum Fräsen aller bei der Haustürfertigung notwendigen Fälze auf stationären Maschinen.
Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln).
Optional auch für Innentürfalz verwendbar.

AUSFÜHRUNG:
- 4-teiliger Fräsersatz, verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 4-teiliger Satz inkl. Profilmesser und sämtlichen Dichtungsnutmesser SB4
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Ringsatz 25mm

Optional für Haustür:
- Zusatzfräser für Einfachfalz "Flügel außen unten"

Optional für Innentür:
- Zusatzfräser für Innentürfalz 16mm
- Zusätzliche Profilschneiden bei Verwendung als Einfachfalz (Innentür)

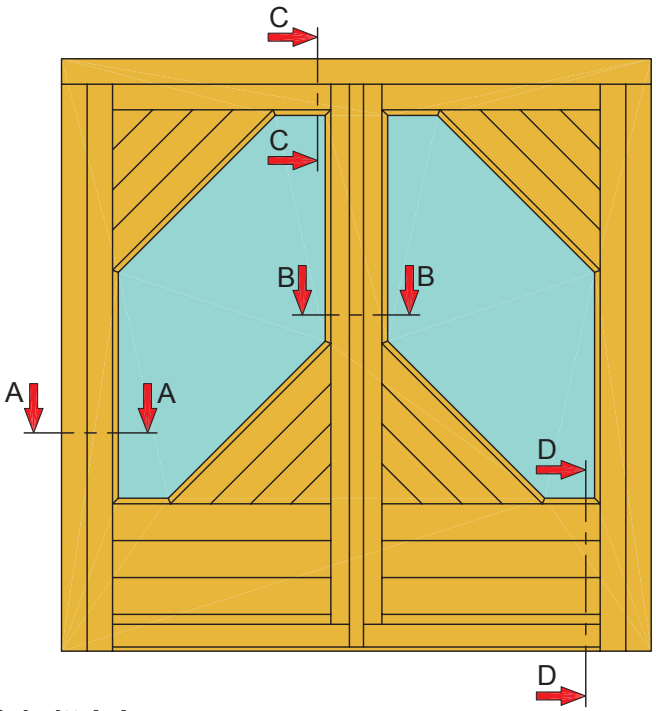
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4000 - 7000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
sämtliche Haustür-Falzvarianten mit nur einem Fräsersatz.

- **Flügel Außenumfälzung**
  - aufrecht und oben
  - unten (optional Fräser Nr.5)
  - Mittelschluß (Stulpflügel)
- **Stock Innen**
  - aufrecht und oben
  - Konter

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set lt. Lieferumfang (Fräser Nr.1 - Nr.4)			A543	AL
Zusatzfräser Nr.5 für Flügel Außen unten			A543-5	AL

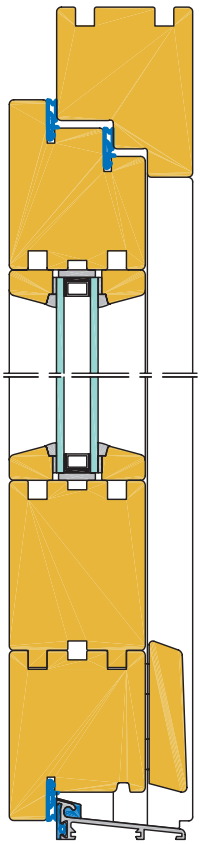
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



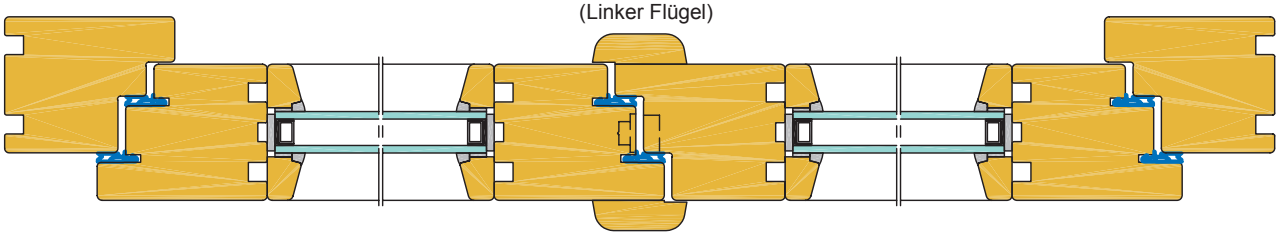
Schnitt A-A
- Flügelumfälzung aufrecht und oben
- Stock innen aufrecht und oben

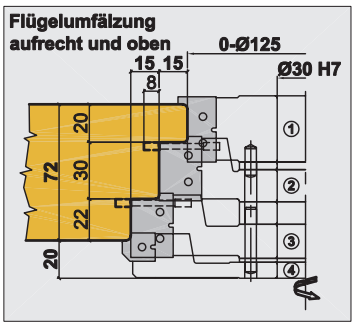
Schnitt B-B
- Flügelumfälzung aufrecht und oben
- Mittelschluß (Linker Flügel)

Schnitt C-C
- Flügelumfälzung aufrecht und oben
- Stock innen aufrecht und oben



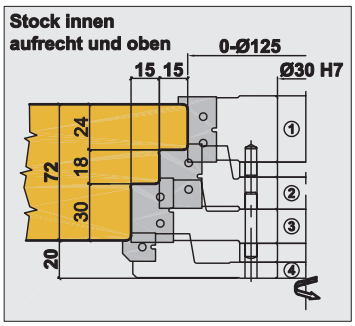
Schnitt D-D
- Flügelumfälzung unten

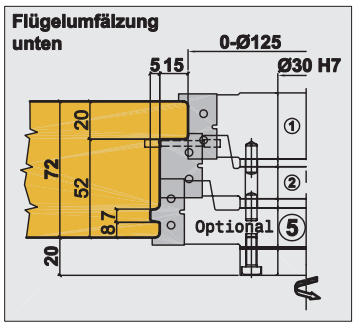


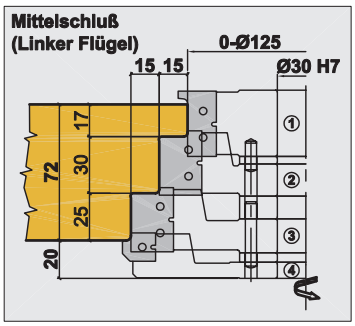


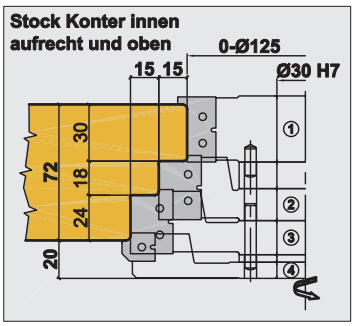
Standardeinstellung:
Holzstärke: 72mm
Stulp : 20mm

min. Holzstärke: 68mm
max. Holzstärke: 80mm

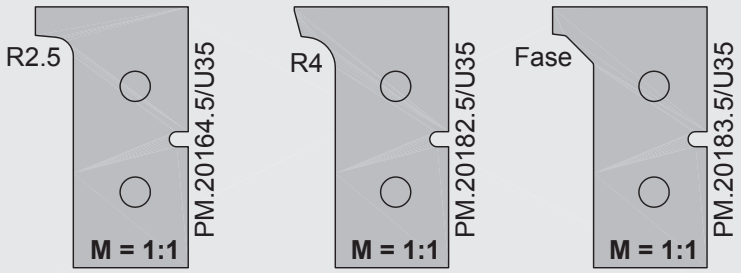




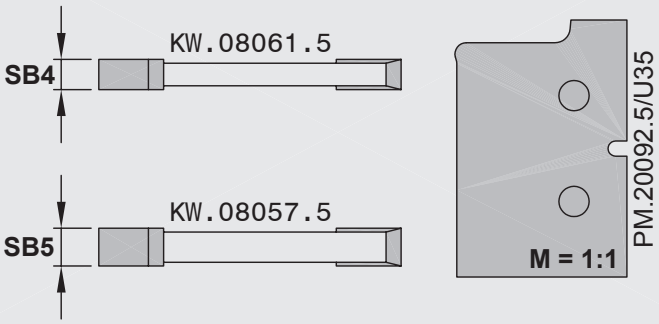




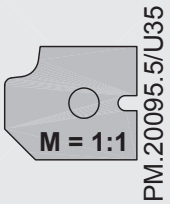
Ersatzmesser zu Fräser Nr.1



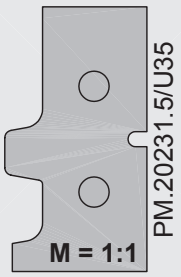
Ersatzmesser zu Fräser Nr.2 und Nr.3



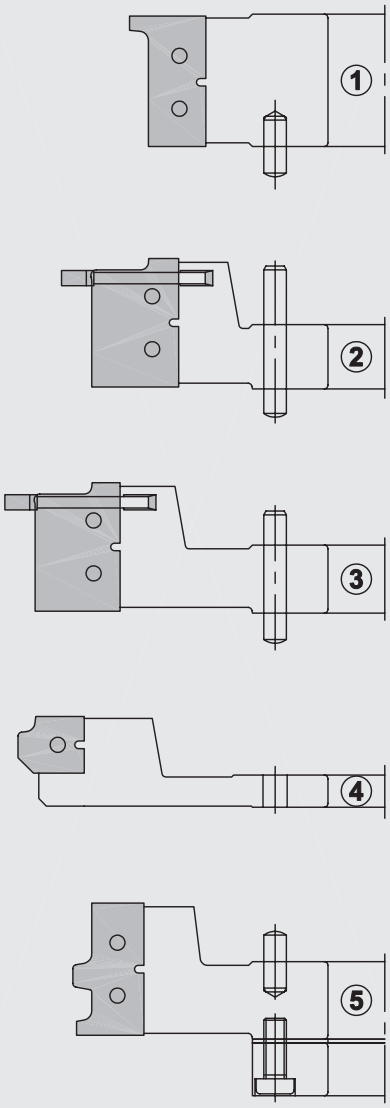
Ersatzmesser zu Fräser Nr.4



Ersatzmesser zu Fräser Nr.5

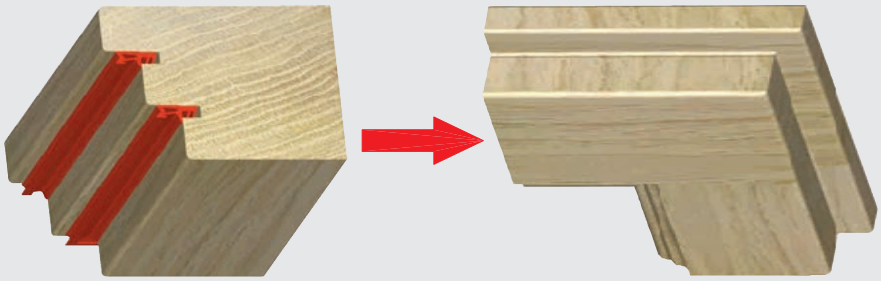


Einzelfräserübersicht



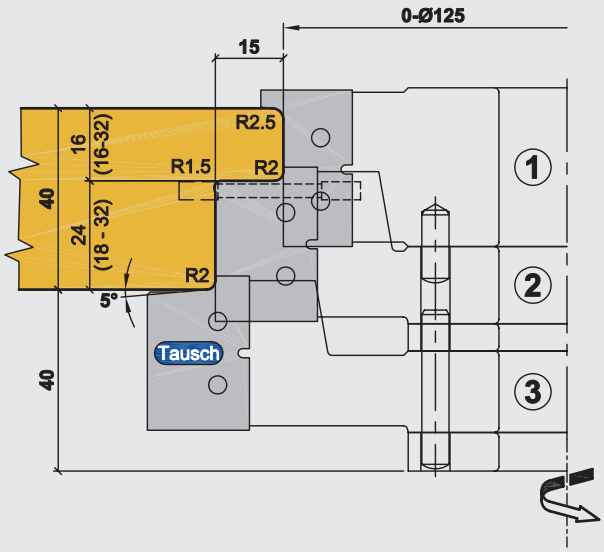
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser zu Fräser Nr.1:					
EPM für Überschlag R2.5		2	2	PM.20164.5/U35	AL
EPM für Überschlag R4.0		2	4	PM.20182.5/U35	KL
EPM für Überschlag Fase		2	4	PM.20183.5/U35	KL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.2:					
EPM für Falz		2	2	PM.20092.5/U35	AL
HW Dichtungsnutmesser SB4		2	2	KW.08061.5	AL
HW Dichtungsnutmesser SB5		2	2	KW.08057.5	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3:					
EPM für Falz		2	2	PM.20092.5/U35	AL
HW Dichtungsnutmesser SB4		2	2	KW.08061.5	AL
HW Dichtungsnutmesser SB5		2	2	KW.08057.5	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.4:					
EPM für Kantenrundung		2	2	PM.20095.5/U35	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.5:					
EPM für Abtropfnut		2	2	PM.20231.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



BESONDERHEIT:
Einfacher und kostengünstiger Umbau von Doppelfalz 15/15mm auf Einfachfalz 15mm oder 16mm

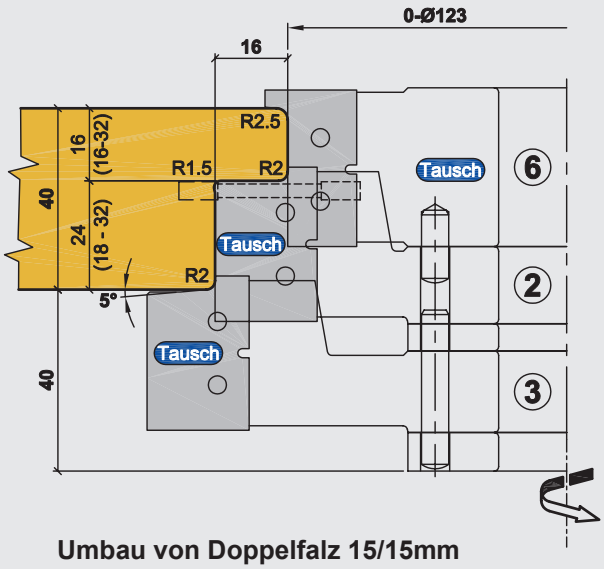
Türfalz 15mm



Umbau von Doppelfalz 15/15mm auf Türfalz 15mm:

- Fräser Nr.1 und Nr.2 werden unverändert eingesetzt
- Es muß lediglich das Profilmesser in Fräser Nr.3 getauscht werden, um einen sauberen Kantenradius zu erhalten

Türfalz 16mm



Umbau von Doppelfalz 15/15mm auf Türfalz 16mm:

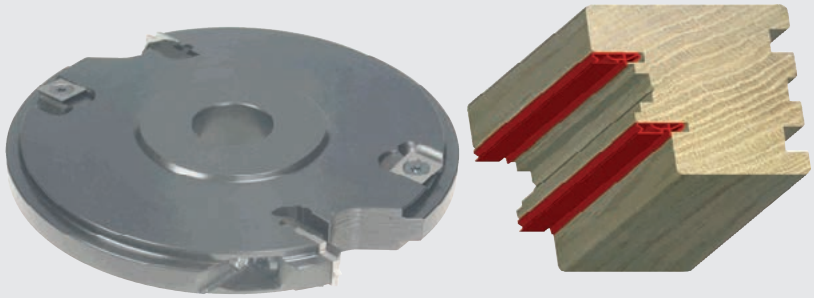
- Trägerkörper Nr.1 muß gegen Nr. 6 getauscht werden, wobei die Profilmesser von Nr.1 verwendet werden können
- Profilmesser in Fräser Nr.2 tauschen, um auf Falz 16mm umzustellen
- Profilmesser in Fräser Nr.3 tauschen, um einen sauberen Kantenradius zu erhalten

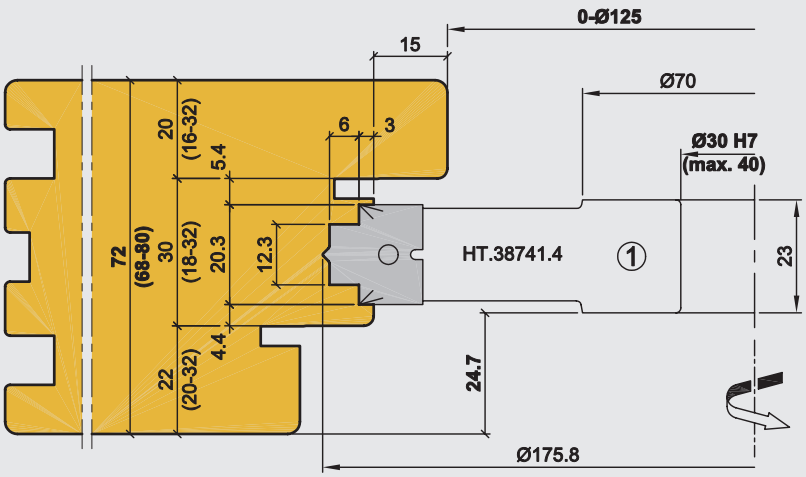
	bei Anwendung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Austauschfräser:				
PM Austauschfräser Nr.6	nur bei Türfalz 16mm		A543-6	KL

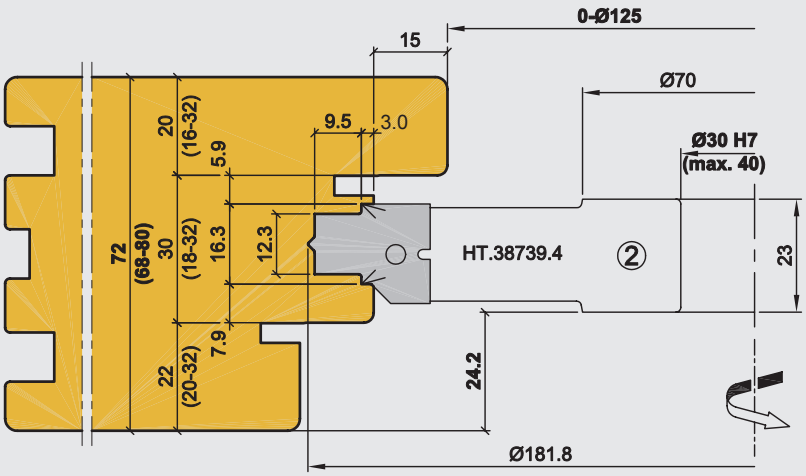
	bei Anwendung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Austauschmesser:					
Falzmesser zu Fräser Nr.2	nur bei Türfalz 16mm	2	4	PM.20185.5/U35	KL
Falzmesser zu Fräser Nr.3	Türfalz 15 und 16mm	2	4	PM.20184.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN







ANWENDUNG:
Zum Fräsen aller bei der Haustürfertigung notwendigen Getriebenuten auf stationären Maschinen. Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln).

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2/2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser und Vorschneider
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min
Vorschub: Handvorschub

Getriebenuter Nr.1 verwendbar für:
- GU-Secury
- GU-Siegenia
- GU-Secury 65

Getriebenuter Nr.2 verwendbar für:
- GU-Siegenia
- Roto Centro
- Siegenia Favorit
- Formats

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Getriebenutfräser Nr.1	Ø173 x 12.3/20.3 x 30	4500-7500	A543-G1	KL
PM Getriebenutfräser Nr.2	Ø179 x 12.3/16.3 x 30	4500-7500	A543-G2	KL

Ersatzmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.20230.5/U35	KL
Vorschneider zu Fräser Nr.1	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20229.5/U35	KL
Vorschneider zu Fräser Nr.2	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

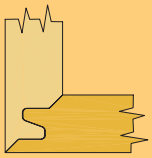
Breitenverleimung

Seite 96 - 98

Längenverleimung

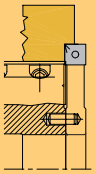
Seite 99 - 103

Gehrungs-
verleimfräser



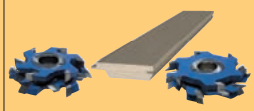
Seite 104 - 105

Vorabrichter



Seite 106

Nut/Federfräser

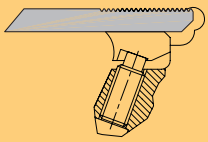


Seite 107 - 109

Hobelköpfe

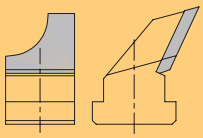
Seite 110

Rückenverzahnte
Messerköpfe



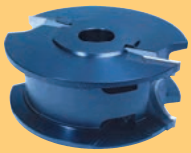
Seite 111

T-Nut-
Profileinsätze



Seite 112 - 113

Profilemaster



Seite 114 - 115

Verleimen

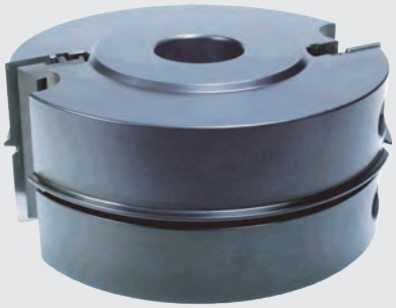
Hobeln

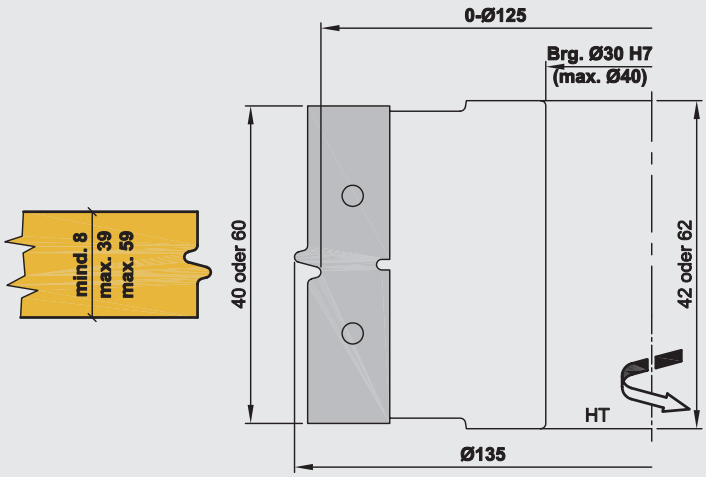
Profilieren

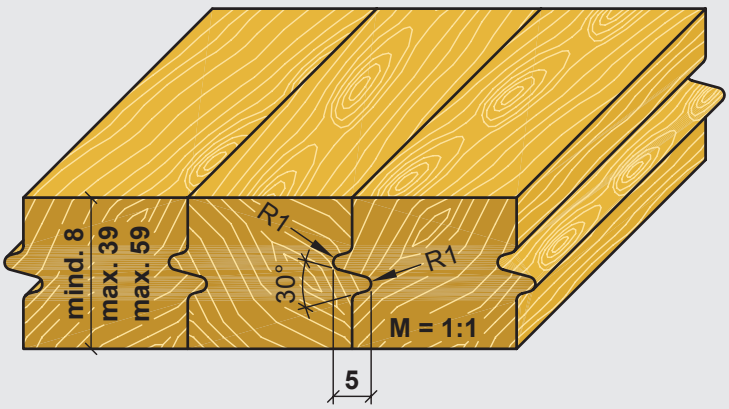
Verleimen - Hobeln - Profilieren

A133 PM - Verleimfräser

MAN







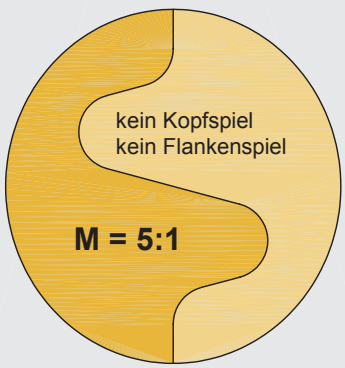
ANWENDUNG:
Zur Breitenverleimung von Massivhölzern.

AUSFÜHRUNG:
- Schnittbreite 40 oder 60 mm
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 10000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
Optimal zur Zentrierung bei Stabverleimungen

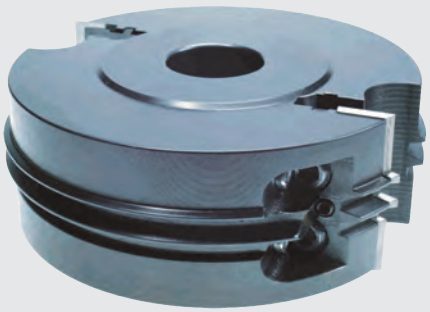


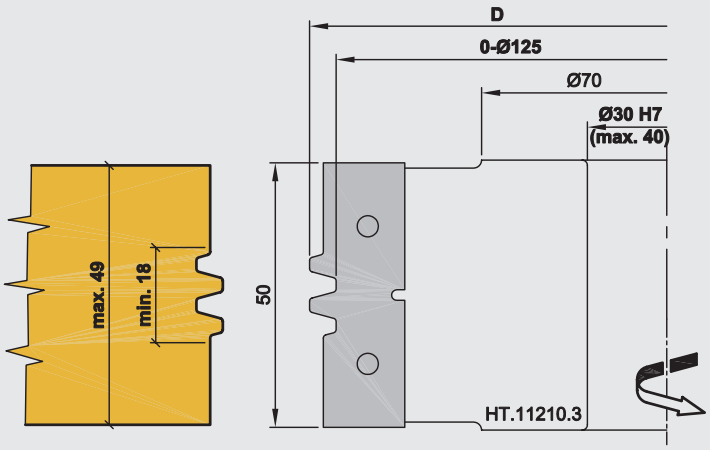
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Verleimfräser	Ø135 x 60 x 30	5500-10000	A133-60	KL
PM Verleimfräser	Ø135 x 40 x 30	5500-10000	A133-40	KL
	Abmessung	**Stk. VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM zu A133-60		2 2	PM.19676.5/U35	KL
EPM zu A133-40		2 4	PM.19745.5/U35	KL

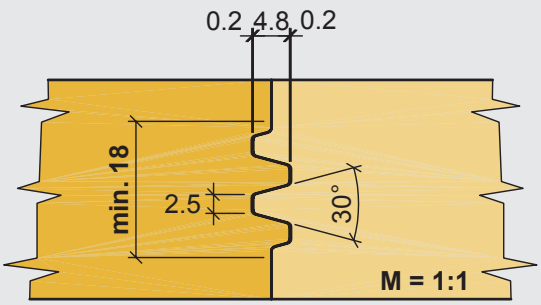
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

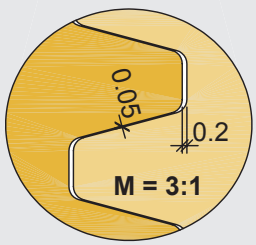
A100 PM - Verleimprofilfräser “Trapezprofil”

MAN









ANWENDUNG:
Zur Breitenverleimung
von Massivhölzern

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

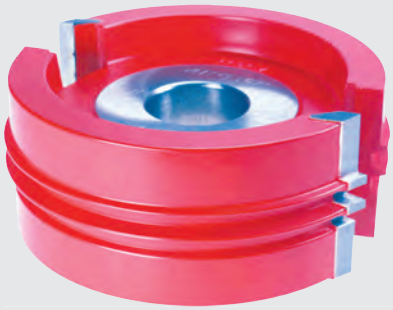
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 9500 U/min
Vorschub: Handvorschub

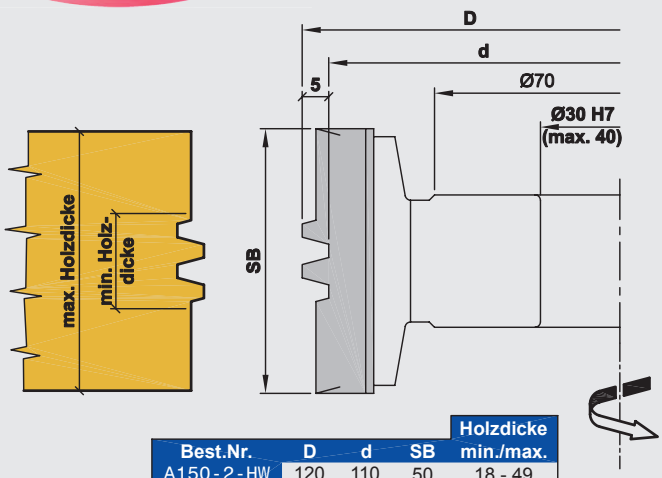
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Verleimfräser	Ø135 x 51 x 30	5500-9500	A100	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:					
Ersatzprofilmesser		2	2	PM.13051.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

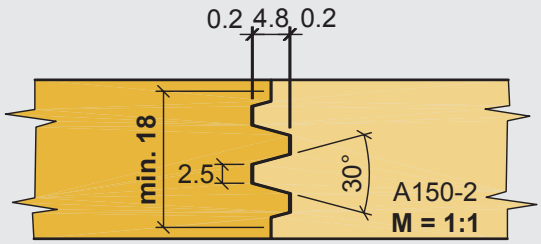
A150 HW/HS - Verleimfräser “Trapezprofil”

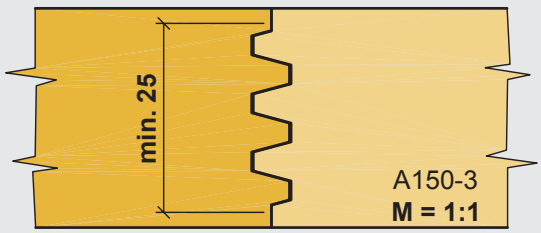
MAN





Best.Nr.	D	d	SB	Holzdicke min./max.
A150-2-HW	120	110	50	18 - 49
A150-2-HS	120	110	50	18 - 49
A150-3-HW	120	110	60	25 - 59
A150-3-HS	125	115	60	25 - 59

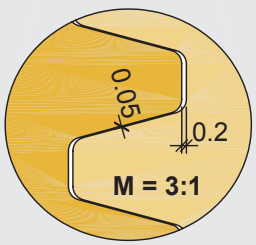




ANWENDUNG:
Zur Breitenverleimung von Massivhölzern

AUSFÜHRUNG:
- HS oder HW bestückt
- Zähnezahl = 2

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

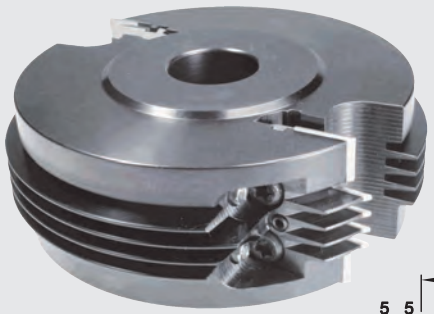


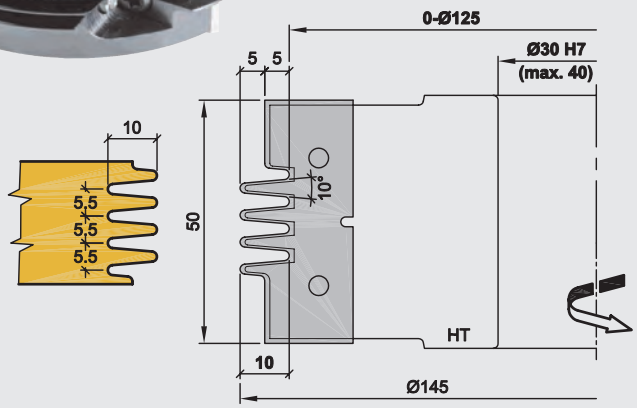
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HW Verleimfräser 2 Nasen	Ø120 x 50 x 30	6500-11000	A150-2-HW	KL
HS Verleimfräser 2 Nasen	Ø120 x 50 x 30	6500-11000	A150-2-HS	KL
HW Verleimfräser 3 Nasen	Ø120 x 60 x 30	6500-11000	A150-3-HW	KL
HS Verleimfräser 3 Nasen	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A150-3-HS	KL

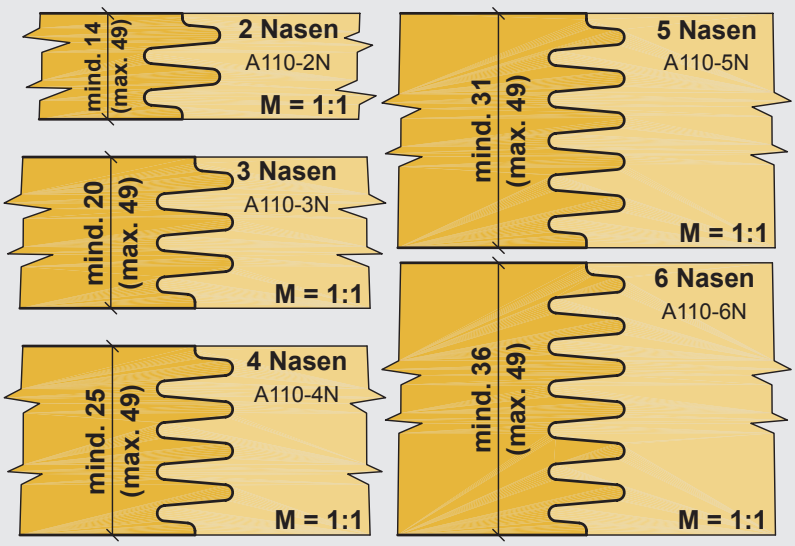
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A110 PM - Verleimfräser “Softline”

MAN







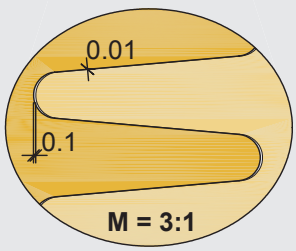
ANWENDUNG:
zur Längen- und Breiten-verleimung von Massivhölzern.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
  (auf Wunsch auch mit
  3 bzw. 4 Schneiden)
- HW Profilmesser
- auf leichte Passung abgestimmt
  (Kopfspiel 0.1mm)

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000-9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
auf Wunsch auch andere Passungen lieferbar.



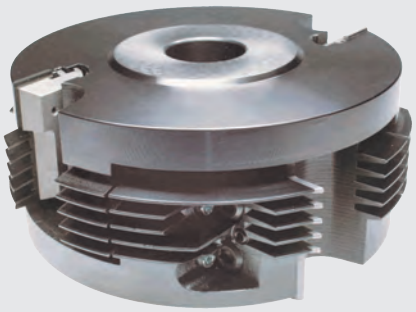
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Verleimfräser 2 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-2N	KL
PM Verleimfräser 3 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-3N	KL
PM Verleimfräser 4 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-4N	KL
PM Verleimfräser 5 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-5N	KL
PM Verleimfräser 6 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-6N	KL

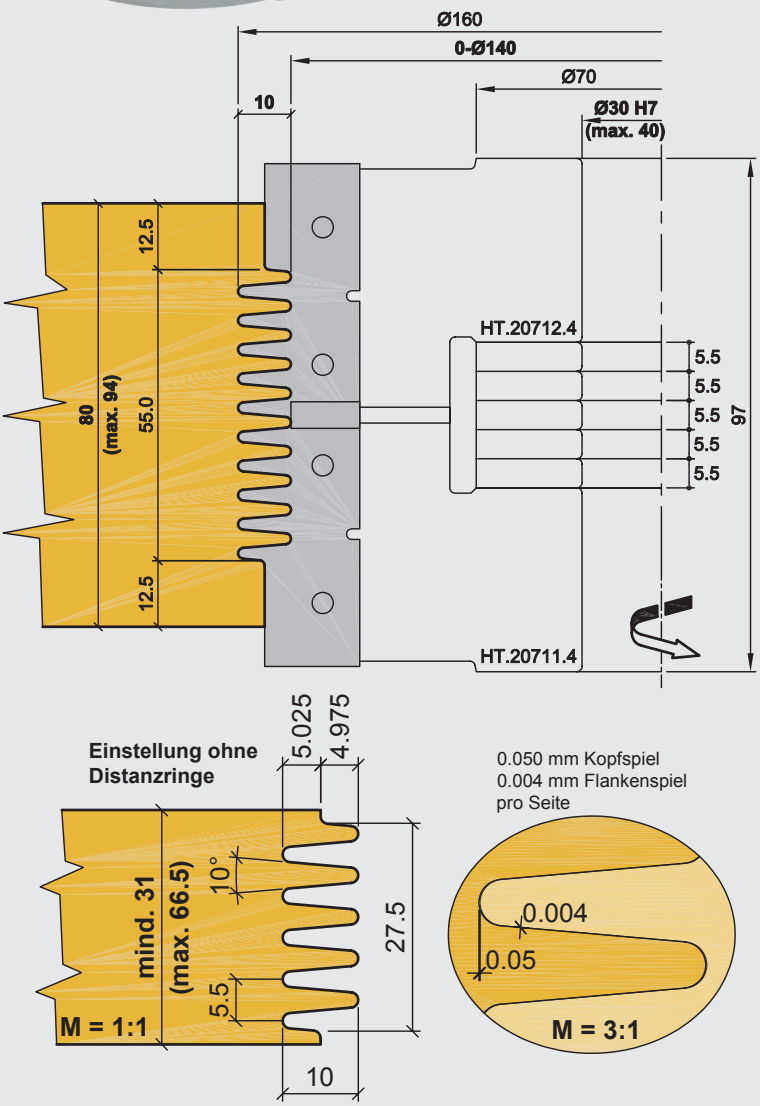
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM Softline 2 Nasen		2	4	PM.19690.5/M40	KL
EPM Softline 3 Nasen		2	4	PM.19691.5/M40	KL
EPM Softline 4 Nasen		2	4	PM.19692.5/M40	KL
EPM Softline 5 Nasen		2	4	PM.19693.5/M40	KL
EPM Softline 6 Nasen		2	4	PM.19694.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A105 PM - Verleimfräser “Softline verstellbar”

MAN





ANWENDUNG:
zur Längen und Breiten-verleimung von Massivhölzern z.B. bei Segmentbögen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 5 Fixringe 5.5mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 8000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
- verstellbar von 5 Nasen bis max. 10 Nasen

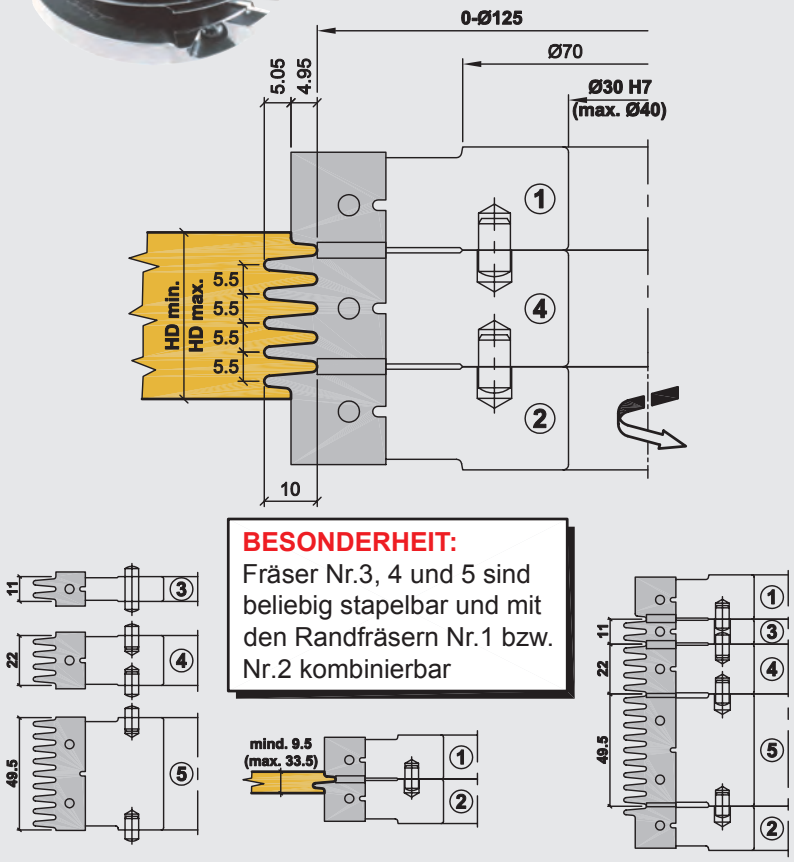
Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Besellnummer	LZ
Set lt. Lieferumfang	Ø160 x 69.5 x 30	5000-8000	A105	KL

Bezeichnung	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser HT.20712.4		2	4	PM.12996.5/M40	KL
EPM zu Fräser HT.20711.4		2	4	PM.12997.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A115 PM - Aufbauverleimfräser “Softline”

MAN



BESONDERHEIT:
Fräser Nr.3, 4 und 5 sind beliebig stapelbar und mit den Randfräsern Nr.1 bzw. Nr.2 kombinierbar

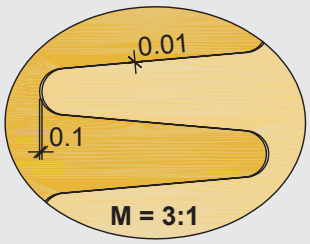
ANWENDUNG:
zur Längen und Breiten-verleimung von Massivhölzern z.B. bei Segmentbögen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Zugehörige Griffschlüssel

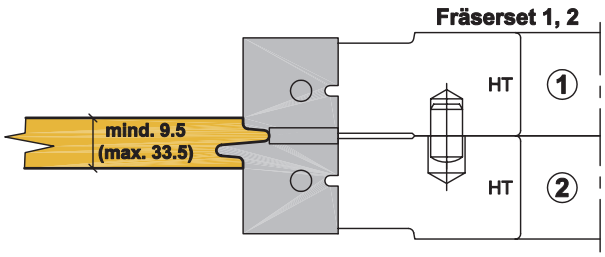
EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5500 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

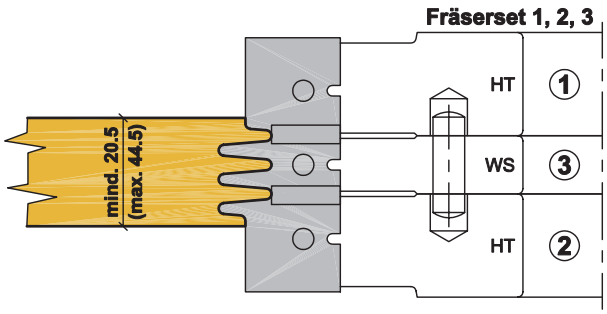
auf leichte Passung abgestimmt:
0.1 mm Kopfspiel
0.01 mm Flankenspiel pro Seite

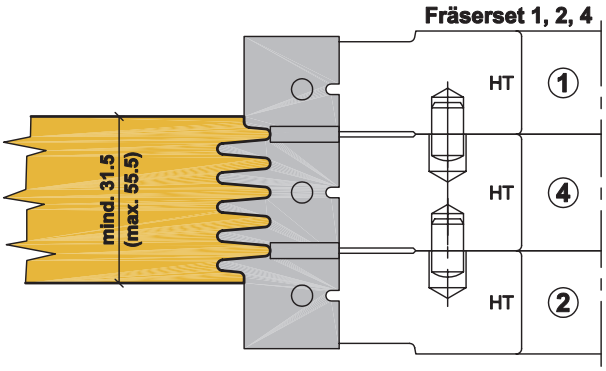


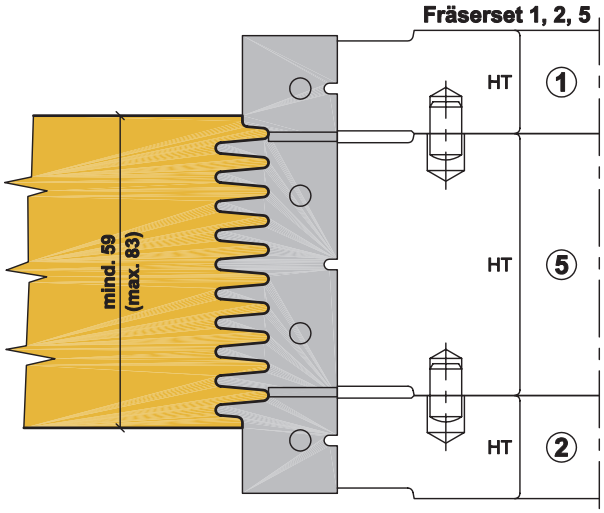
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombinationen:				
Fräserset 1, 2	Ø145 x 39.0 x 30	5500-9000	A115-12	AL
Fräserset 1, 2, 3	Ø145 x 50.0 x 30	5500-9000	A115-123	AL
Fräserset 1, 2, 4	Ø145 x 61.0 x 30	5500-9000	A115-124	AL
Fräserset 1, 2, 5	Ø145 x 88.5 x 30	5500-9000	A115-125	AL
Einzelfräser:				
Fräser Nr.1	Ø134.9 x 21 x 30	5500-9000	A115-1	AL
Fräser Nr.2	Ø145.0 x 21 x 30	5500-9000	A115-2	AL
Fräser Nr.3	Ø145.0 x 15 x 30	5500-9000	A115-3	AL
Fräser Nr.4	Ø145.0 x 25 x 30	5500-9000	A115-4	AL
Fräser Nr.5	Ø145.0 x 50 x 30	5500-9000	A115-5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



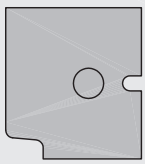






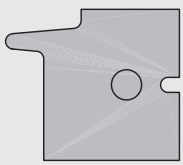
Ersatzprofilmesser

zu Fräser Nr.1



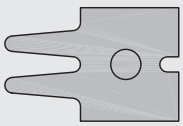
PM.19701.5/M40

zu Fräser Nr.2



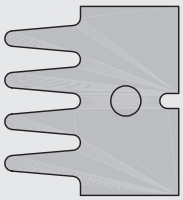
PM.19702.5/M40

zu Fräser Nr.3



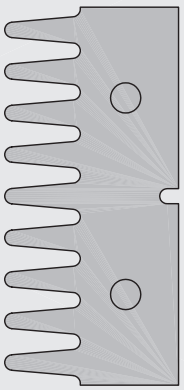
PM.19703.5/M40

zu Fräser Nr.4



PM.19704.5/M40

zu Fräser Nr.5



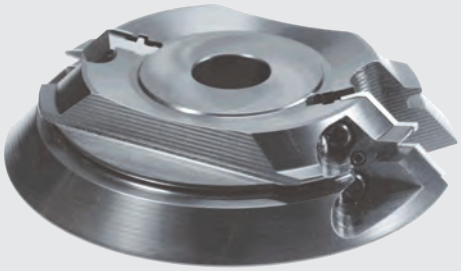
PM.19705.5/M40

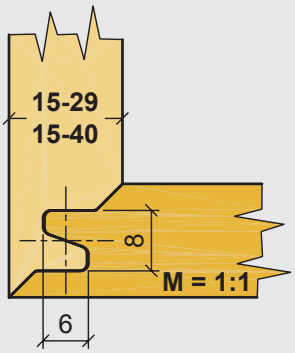
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.19701.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.19702.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.19703.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.4		2	2	PM.19704.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.5		2	2	PM.19705.5/M40	AL

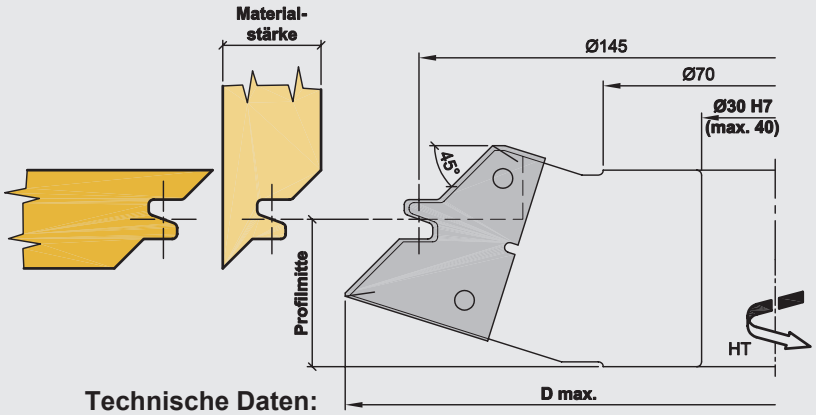
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A125 PM - Gehrungsverleimfräser 45°

MAN

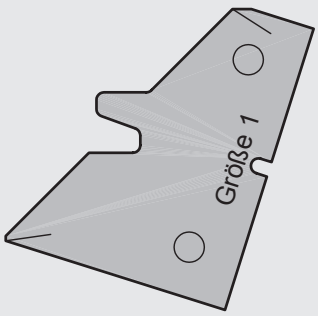


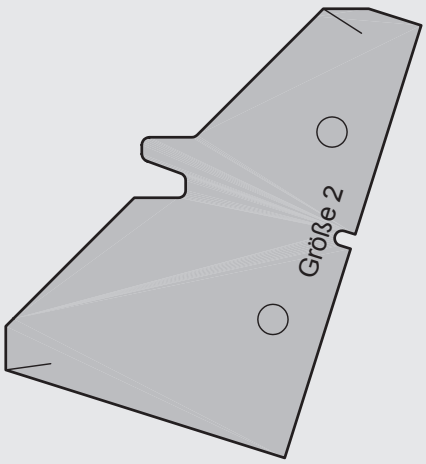




Technische Daten:

	Material-stärke	D max.	Profil-mitte
Größe 1	15-29	175	30
Größe 2	15-40	187	42





ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 45° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für Korpusteile, Verkleidungen, etc.

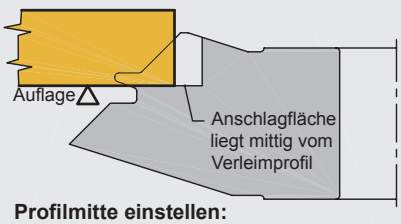
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
2 Messerqualitäten für optimale Standzeit (MDF bzw. Spanplatte und Massivholz)

integrierte Anschlagfläche
zur einfachen Einstellung der Profilmitte



Profilmitte einstellen:
1. mit Anschlagfläche an Werkstückunterseite antasten
2. um halbe Materialstärke nach oben verstellen

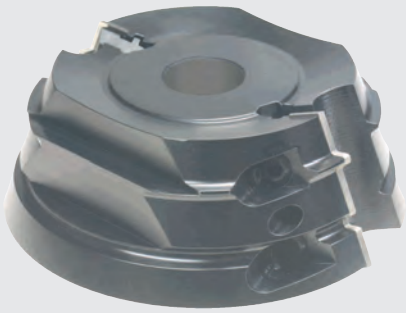
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Größe 1 für MDF bzw. Spanpl.	Ø175 x 45 x 30	4500-7500	A125-1-PW	AL
Größe 1 für Massivholz	Ø175 x 45 x 30	4500-7500	A125-1-MH	AL
Größe 2 für MDF bzw. Spanpl.	Ø187 x 63 x 30	4000-7000	A125-2-PW	KL
Größe 2 für Massivholz	Ø187 x 63 x 30	4000-7000	A125-2-MH	KL

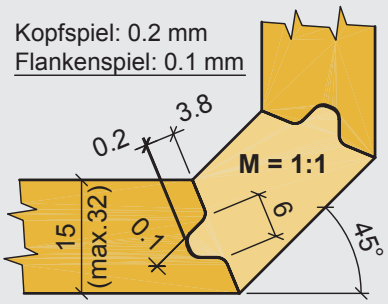
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM Größe 1 für MDF bzw. Spanpl.		2	2	PM.12312.5/U35	AL
EPM Größe 1 für Massivholz		2	2	PM.12312.5/M40	AL
EPM Größe 2 für MDF bzw. Spanpl.		2	4	PM.15772.5/U35	KL
EPM Größe 2 für Massivholz		2	4	PM.15772.5/M40	KL

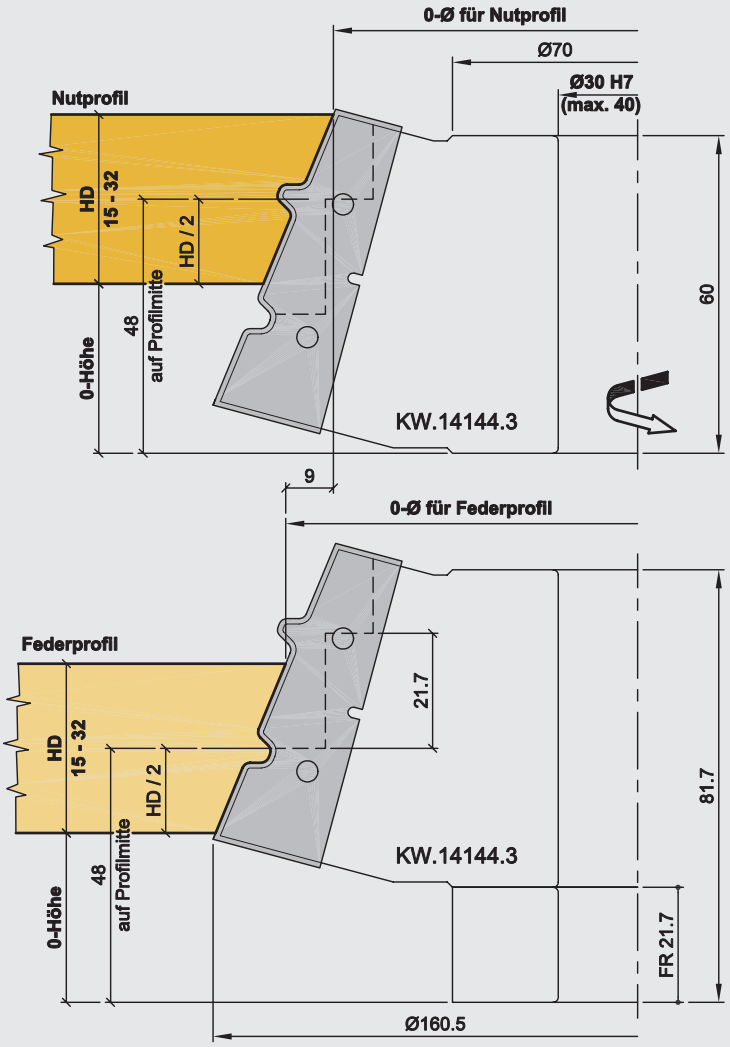
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A130 PM - Gehrungsverleimfräser 22.5°

MAN







ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 22.5° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für abgeschrägte Korpusteile, Säulen, Verkleidungen, etc.

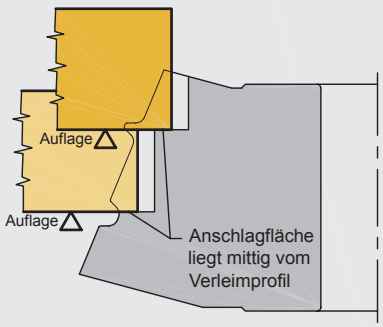
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Fixring 21.7mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000-8500 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
Integrierte Höheneinstellungshilfe für Nut- und Federprofil

integrierte Anschlagflächen
zur einfachen Einstellung der Profilmitten

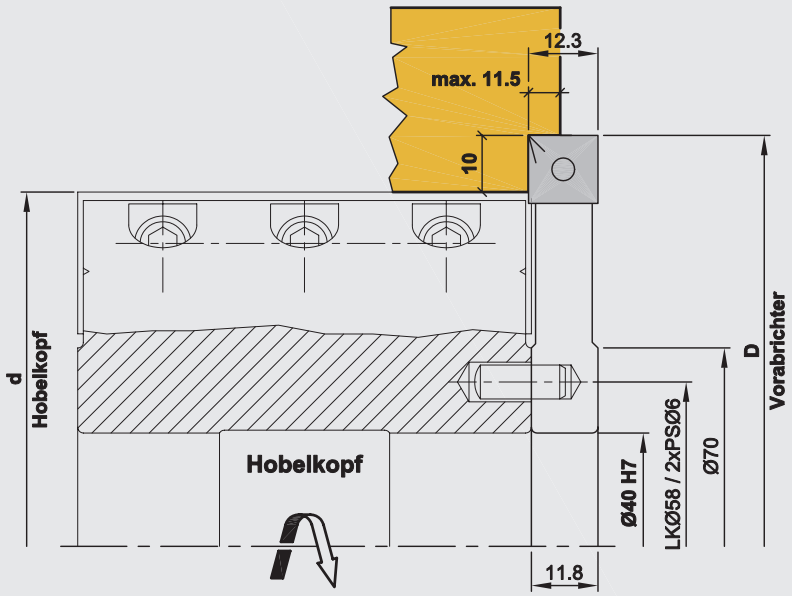


Profilmitten einstellen:
1. mit Anschlagfläche an Werkstückunterseite antasten
2. um halbe Materialstärke nach oben verstellen

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Verleimfräser	Ø160.5 x 65 x 30	5000-8500	A130	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer** **LZ**
Ersatzprofilmesser:				
Ersatzprofilmesser		2	2	PM.22379.5/U35 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC



Best.Nr.	d	D	Drehzahl
A606-145	125	145	max. 9000
A606-160	140	160	max. 8500

ANWENDUNG:
Zum Fräsen des Führungsfalzes auf der ersten Horizontalspindel.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Torx 20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: mech. Vorschub

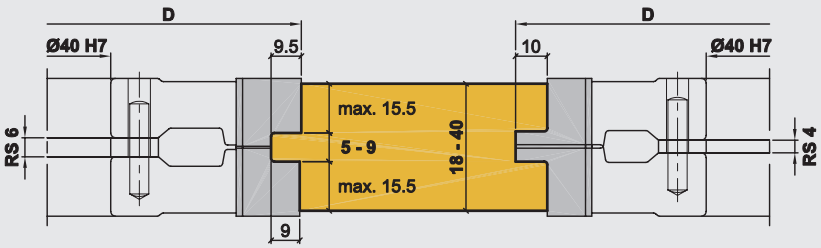
BESONDERHEITEN:
- Durchmesser und Höhen- abgestimmt auf Hobelmesserköpfe A600

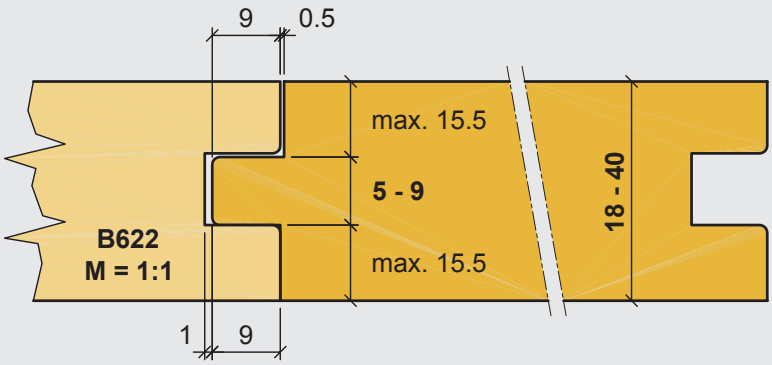
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Vorabrichter Ø145	Ø145 x 12.3 x 40	max. 9000	A606-145	KL
WM Vorabrichter Ø160	Ø160 x 12.3 x 40	max. 8500	A606-160	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer** **LZ**
Ersatzmesser:				
Räumerschneide	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U	AL
Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B622 HS - Nut/Federgarnitur

MEC





ANWENDUNG:
Zur Fertigung von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen aus Weichhölzern

AUSFÜHRUNG bei Ø160:
- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl = 4
- Bohrung max. 40 möglich

AUSFÜHRUNG bei Ø180:
- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl = 6
- Bohrung max. 60 möglich

LIEFERUMFANG:
- HS Nut/Federgarnitur
- Zugehörige Ringsätze

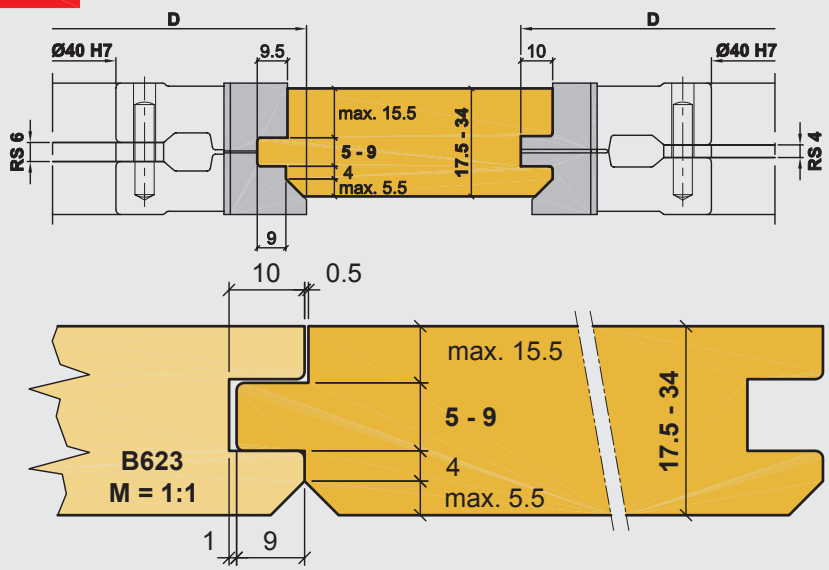
EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub bei Z4: 10 - 20 m/min
Vorschub bei Z6: 13 - 25 m/min

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B622-160	KL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B622-180	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B623 HS - Nut/Federgarnitur

MEC



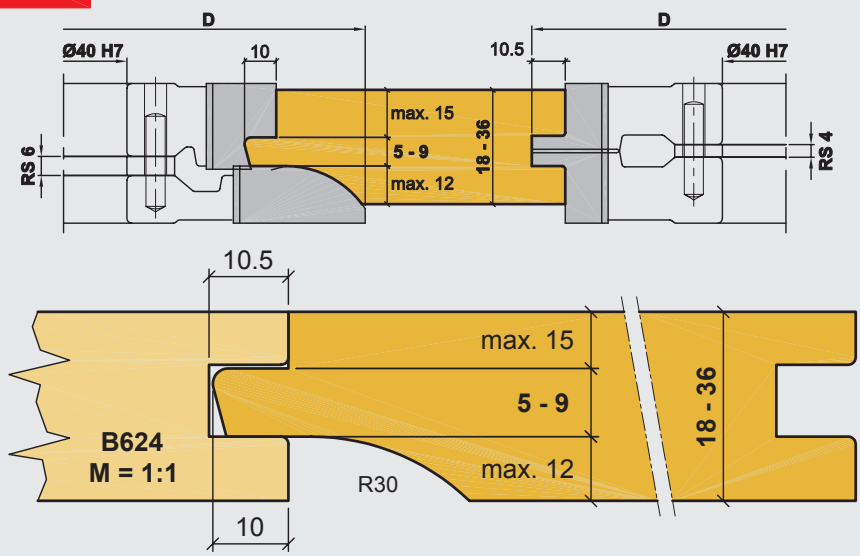
Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B623-160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B623-180	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B624 HS - Nut/Federgarnitur

MEC



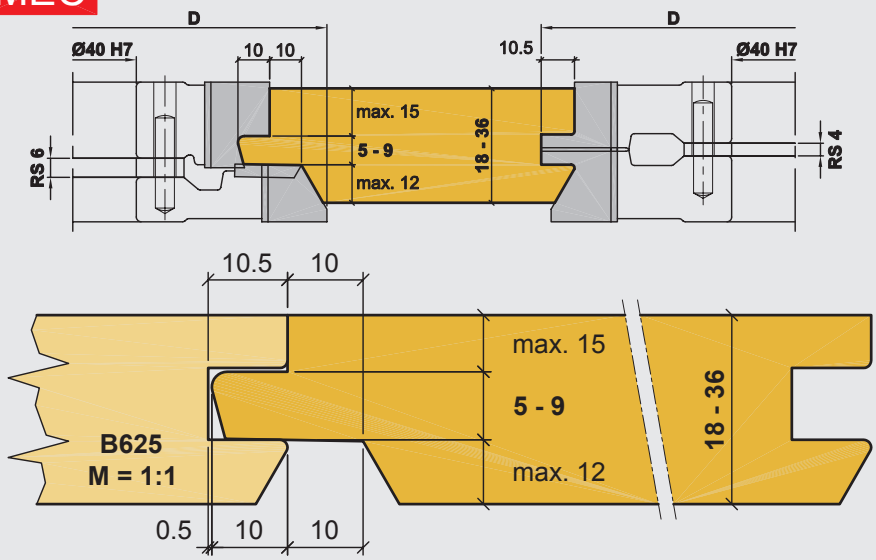
Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B624-160	KL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B624-180	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B625 HS - Nut/Federgarnitur

MEC



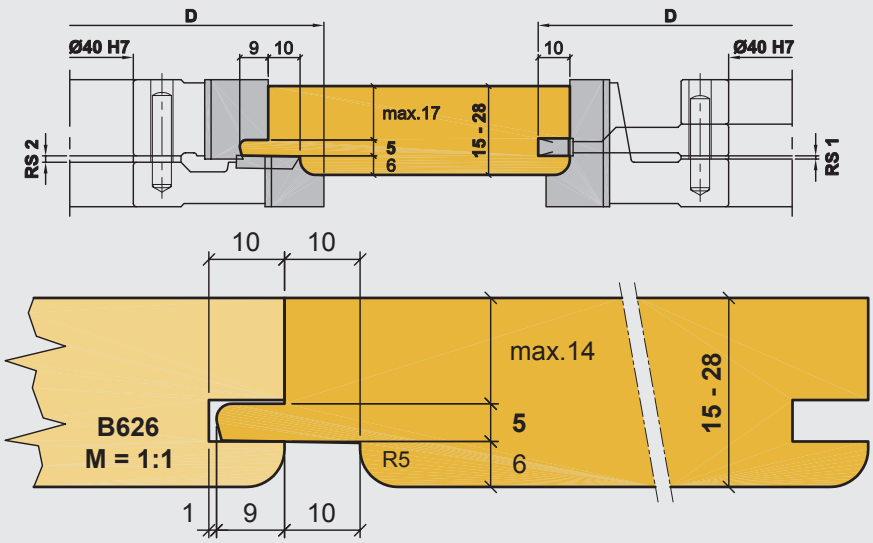
Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B625-160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B625-180	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B626 HS - Nut/Federgarnitur

MEC



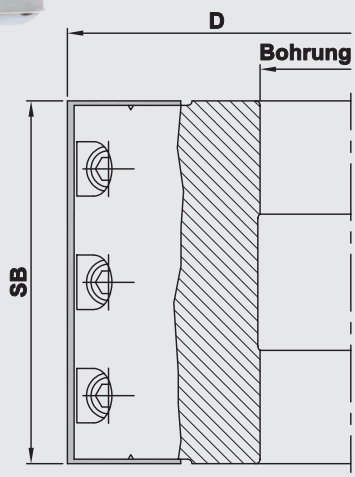
Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B626-160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B626-180	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A600 Hobelmesserkopf

MEC

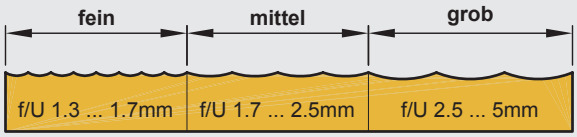


Ø125 ... max. Bohrung 40mm
Ø140 ... max. Bohrung 50mm

Die Vorschubgeschwindigkeit
ist abhängig von:
- der Drehzahl (n)
- der Zähnezahl des Hobelkopfes (Z)
- der angestrebten Oberflächenqualität

Oberflächenqualität:
- je größer die Vorschubgeschwindigkeit (Vf) um so gröber wird die Oberfläche
- mit zu kleiner Vorschubgeschwindigkeit erhöht sich jedoch der Verschleiß an der Messerschneide

Der **Vorschub pro Umdrehung** (f/U) sollte aus Verschleißgründen nicht weniger als 1.5mm betragen.



Beispiel **"fein"**
n = 8000 U/min
Vf = 10.5 - 13.6 m/min

Beispiel **"mittel"**
n = 8000 U/min
Vf = 13.6 - 20 m/min

Beispiel **"grob"**
n = 8000 U/min
Vf = 20 - 40 m/min

ANWENDUNG:
Zum Abrichten und Dickenhobeln von Weich- und Harthölzern

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 4
- HS Streifenhobelmesser 30x3

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. HS Hobelmesser
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: lt. Tabelle

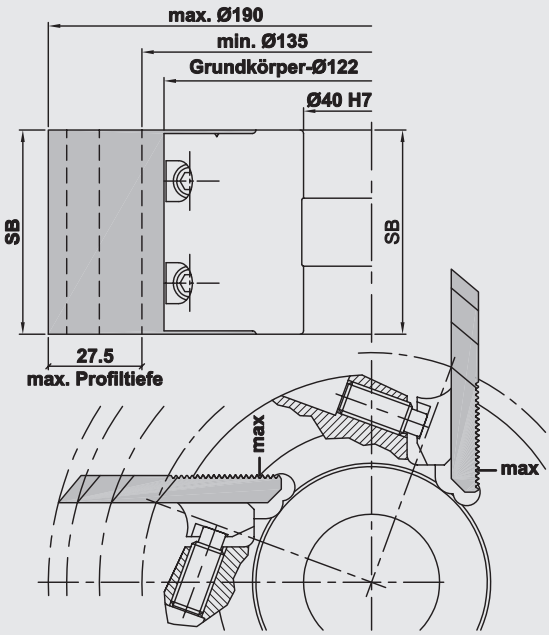
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Hobelkopf	Ø125 x 130 x 40	max. 9000	A600-125130	KL
Hobelkopf	Ø125 x 170 x 40	max. 9000	A600-125170	KL
Hobelkopf	Ø125 x 180 x 40	max. 9000	A600-125180	KL
Hobelkopf	Ø125 x 210 x 40	max. 9000	A600-125210	KL
Hobelkopf	Ø125 x 230 x 40	max. 9000	A600-125230	KL
Hobelkopf	Ø140 x 130 x 40	max. 8500	A600-140130	KL
Hobelkopf	Ø140 x 170 x 40	max. 8500	A600-140170	KL
Hobelkopf	Ø140 x 180 x 40	max. 8500	A600-140180	KL
Hobelkopf	Ø140 x 210 x 40	max. 8500	A600-140210	KL
Hobelkopf	Ø140 x 230 x 40	max. 8500	A600-140230	KL
Hobelkopf	Ø140 x 260 x 40	max. 8500	A600-140260	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HS Streifenhobelmesser	SB x 30 x 3	4	4	A600-HS-SB	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A143 Rückenverzahnte Messerköpfe

MEC



ANWENDUNG:
Zum Fräsen mit rücken-verzahnten Profilmessern oder entsprechenden HW-Profilsystemen. Individuelle Profilgestaltung innerhalb des angeführten Profilbereichs möglich.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2 oder 4

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper aus Stahl
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

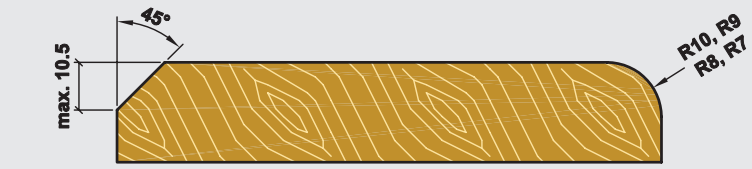
EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 9000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

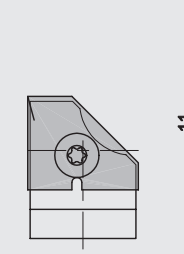
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
RVZ Messerkopf	Ø122 x 60 x 40 / Z2	max. 9000	A143-60-Z2	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 60 x 40 / Z4	max. 9000	A143-60-Z4	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 80 x 40 / Z2	max. 9000	A143-80-Z2	AL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 80 x 40 / Z4	max. 9000	A143-80-Z4	AL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 100 x 40 / Z2	max. 9000	A143-100-Z2	AL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 100 x 40 / Z4	max. 9000	A143-100-Z4	AL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 130 x 40 / Z2	max. 9000	A143-130-Z2	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 130 x 40 / Z4	max. 9000	A143-130-Z4	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 150 x 40 / Z2	max. 9000	A143-150-Z2	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 150 x 40 / Z4	max. 9000	A143-150-Z4	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 180 x 40 / Z2	max. 9000	A143-180-Z2	KL
RVZ Messerkopf	Ø122 x 180 x 40 / Z4	max. 9000	A143-180-Z4	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Druckbacken:					
Druckbacke zu SB60		2/4	2	A143-60	KL
Druckbacke zu SB80		2/4	2	A143-80	AL
Druckbacke zu SB100		2/4	2	A143-100	AL
Druckbacke zu SB130		2/4	2	A143-130	KL
Druckbacke zu SB150		2/4	2	A143-150	KL
Druckbacke zu SB180		2/4	2	A143-180	KL

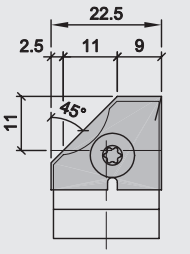
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A145 PM-T-Nuteinsätze für Hobelköpfe

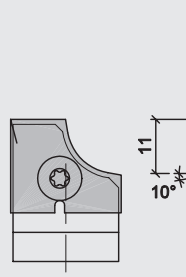




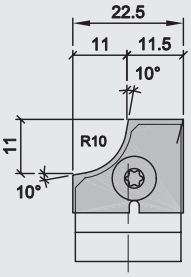
PM.20456.5/M40



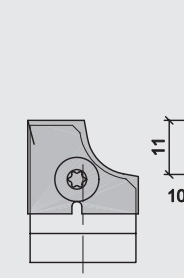
PM.20458.5/M40



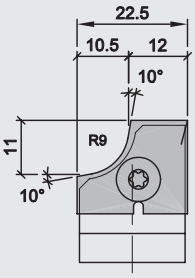
PM.20455.5/M40



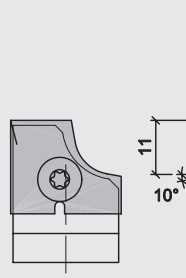
PM.20457.5/M40



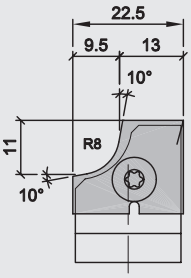
PM.21235.5/M40



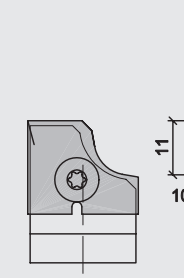
PM.21236.5/M40



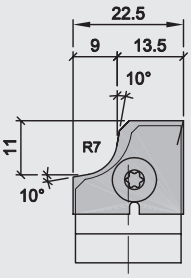
PM.21237.5/M40



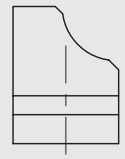
PM.21238.5/M40



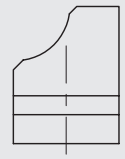
PM.21239.5/M40



PM.21240.5/M40



unterer
PM T-Nuteinsatz



oberer
PM T-Nuteinsatz

Verwendbar in Kombi-Hobelkopf A144 und Hobelmesserkopf A600 mit passender T-Nut-Einfräsung

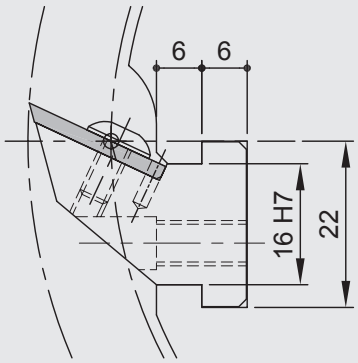
ANWENDUNG:
T-Nut-Profileinsätze für Hobelköpfe zum Abrunden oder Fasen von Weich- und Harthölzern

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Hobelmesserkopf
Vorschub: lt. Hobelmesserkopf

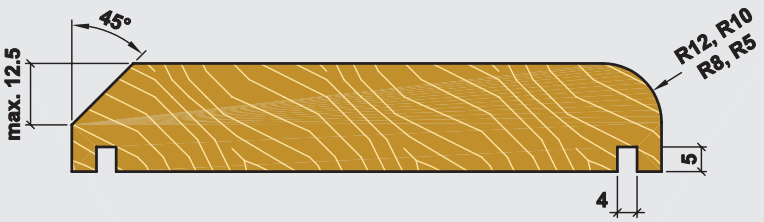
BESONDERHEIT:
- Mit nur 1 Trägerkörper alle 5 verschiedenen Profile durch Wechsel der EPM möglich
- Alle Einsätze in die selbe T-Nut-Ausfräsung passend, daher beliebig austausch- und kombinierbar

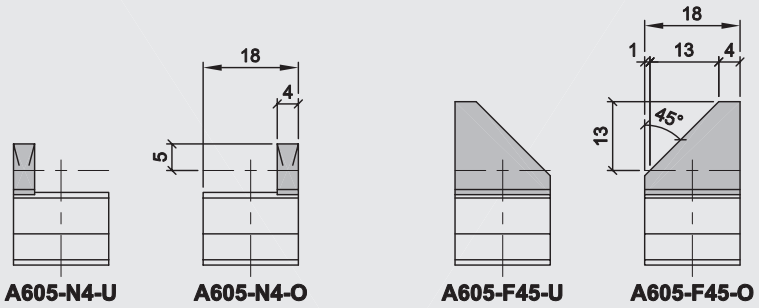


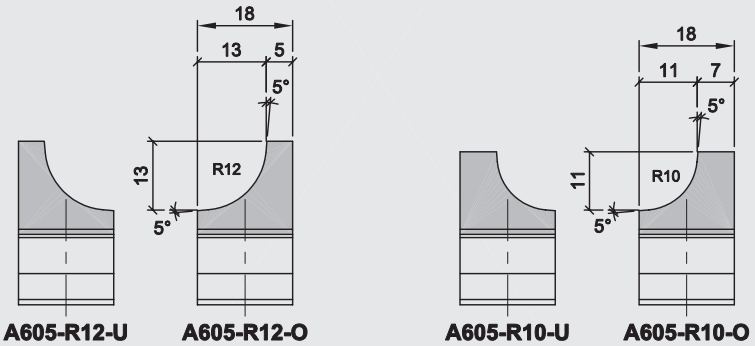
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
HW - T- Nuteinsatz:					
oberer PM T-Nuteinsatz	Profil nach Wahl	2	2	A145-O	KL
unterer PM T-Nuteinsatz	Profil nach Wahl	2	2	A145-U	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	PM.20458.5/M40	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	PM.20456.5/M40	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	PM.20457.5/M40	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	PM.20455.5/M40	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 9mm	2	2	PM.21236.5/M40	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 9mm	2	2	PM.21235.5/M40	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	PM.21238.5/M40	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	PM.21237.5/M40	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 7mm	2	2	PM.21240.5/M40	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 7mm	2	2	PM.21239.5/M40	KL

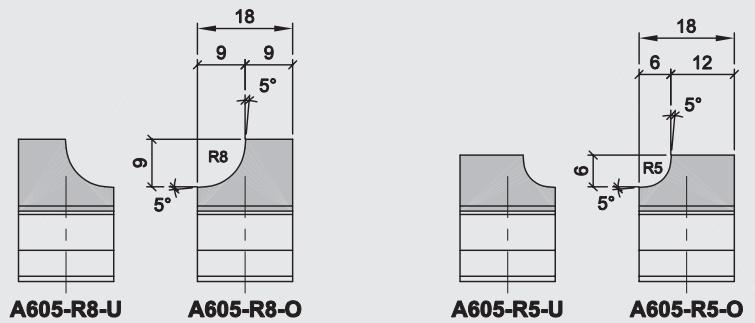
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A605 HW-T-Nuteinsätze für Hobelköpfe









ANWENDUNG:
T-Nut-Profileinsätze für Hobelköpfe zum Abrunden oder Fasen von Weich- und Harthölzern

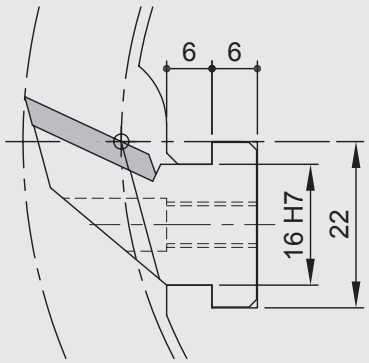
AUSFÜHRUNG:
- HW festbestückt

LIEFERUMFANG:
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Hobelmesserkopf
Vorschub: lt. Hobelmesserkopf

BESONDERHEIT:
Alle Einsätze in die selbe T-Nut-Ausfräsung passend, daher beliebig austausch- und kombinierbar

Verwendbar in Kombi-Hobelkopf A144 und Hobelmesserkopf A600 mit passender T-Nut-Einfräsung

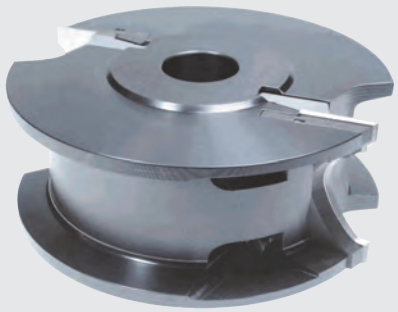


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
HW - T- Nuteinsatz:					
oberer HW T-Nuteinsatz	Nut 4mm	2	2	A605-N4-O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Nut 4mm	2	2	A605-N4-U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	A605-F45-O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	A605-F45-U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 12mm	2	2	A605-R12-O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 12mm	2	2	A605-R12-U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	A605-R10-O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	A605-R10-U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	A605-R8-O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	A605-R8-U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 5mm	2	2	A605-R5-O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 5mm	2	2	A605-R5-U	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

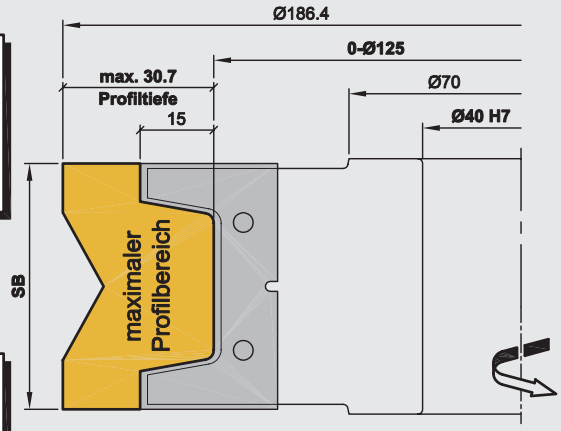
A800 PM - Profilemaster

MEC

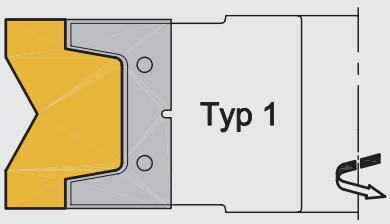


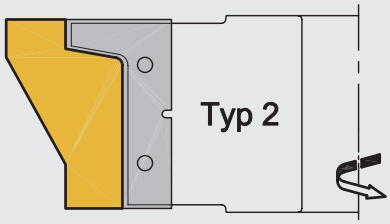
Profilmesser mit max. Profiltiefe 21mm können auch im Profilemaster für CNC A740 eingesetzt werden

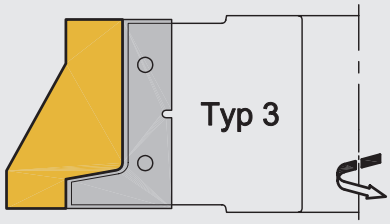
Individuelle Profilgestaltung innerhalb des dargestellten Profilbereichs möglich



CAD-BONUS !!!
Kostenersparnis durch elektronische Profilbereitstellung







ANWENDUNG:
Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf Hobelautomaten

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Bohrung 40
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60mm

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Griffschlüssel Imbus SW6
- 2 HW Profilmesser
- 2 Stützplatten

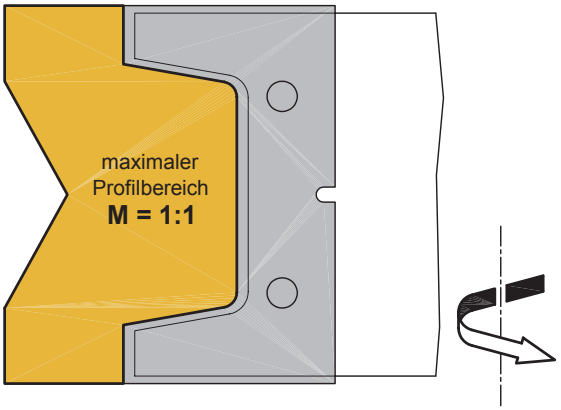
EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 7000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

BESONDERHEITEN:
- 3 verschiedene Typen lieferbar

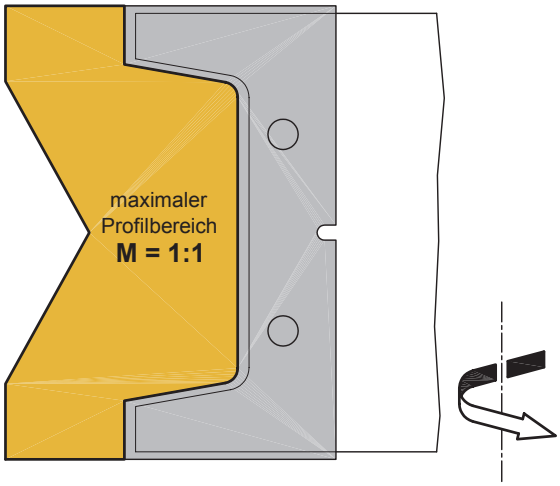
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug (ohne Profilmesser und Stützplatte):				
Typ1 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T1-50	AL
Typ1 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T1-60	AL
Typ2 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T2-50	AL
Typ2 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T2-60	AL
Typ3 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T3-50	AL
Typ3 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T3-60	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Profilmesser:				
HW Profilmesser SB50		2	2 PM.xxxxx.5/U35	KL
HW Profilmesser SB60		2	2 PM.xxxxx.5/U35	KL
Formkosten: (entfallen bei Nachbestellung eines gleichen Profiles!)				
Preisabschläge: ab 4 Stück bei gleichem Profil, minus 5% Rabatt!				
Stützplatte:				
Stützplatte SB50		2	2 KW.xxxxx.5	KL
Stützplatte SB60		2	2 KW.xxxxx.5	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

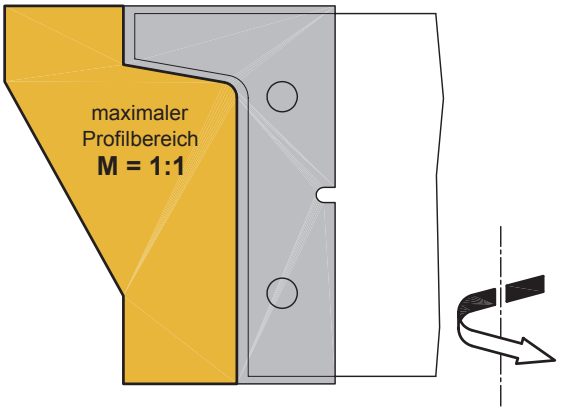
Typ 1 / SB50



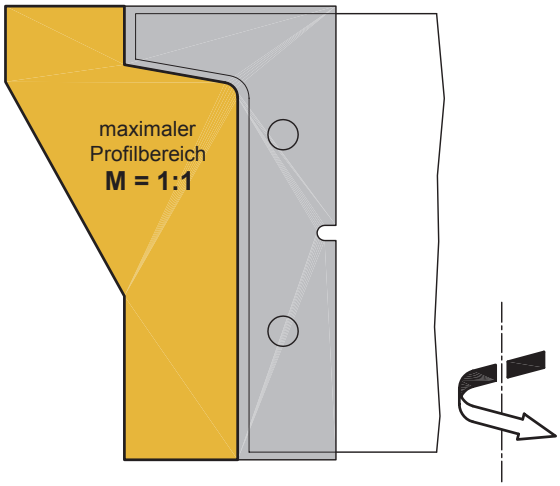
Typ 1 / SB60



Typ 2 / SB50

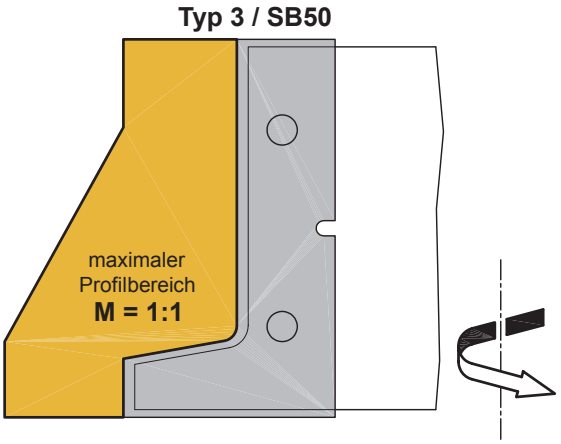


Typ 2 / SB60

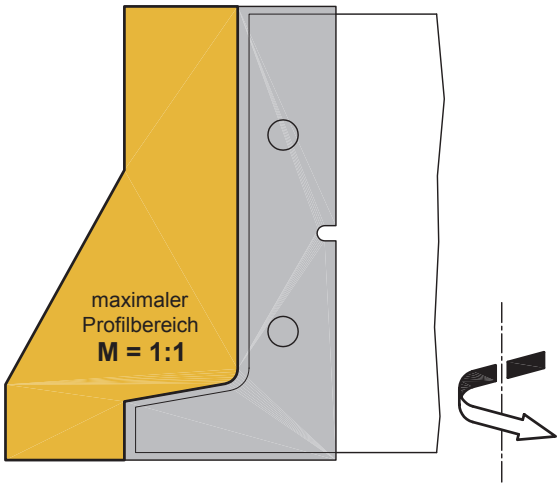


Anwendungsbeispiele
siehe im Anhang

Typ 3 / SB50



Typ 3 / SB60



Ziernuten

Seite 118 - 122

Außenumfräsung

Seite 123

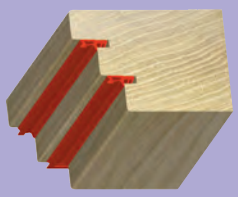
Türenkonterfräser

Seite 124 - 127

Türfalzfräser

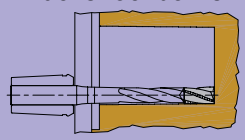
Seite 128 - 129

Haustürfalz



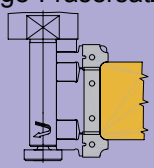
Seite 130 - 131

Schlosskastenfräser
Drückerlochbohrer



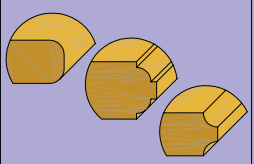
Seite 132 - 133

Abrund/Fase/
Füge-Fräsersätze



Seite 134 - 139

Abrund-, Viertelstab-
fräser

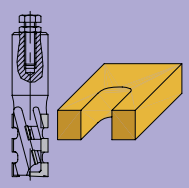


Seite 140 - 142

Profilemaster

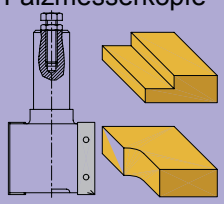
Seite 144 - 145

Ausschnittfräser



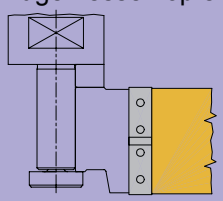
Seite 146 - 152

Falzmesserköpfe



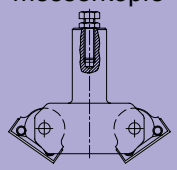
Seite 153 - 155

Fügemesserköpfe



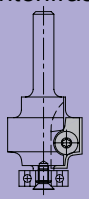
Seite 156

Schwenk-
messerköpfe



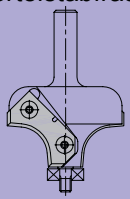
Seite 157

Kantenfräser



Seite 158

Viertelstabfräser



Seite 159 - 160

Möbeltürl

Innentür
Haustür

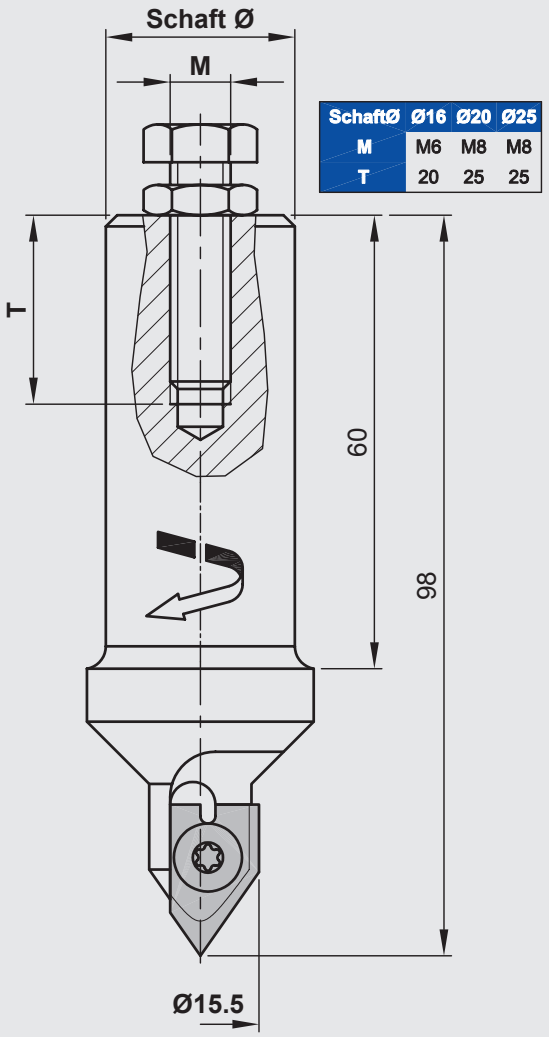
Profilieren

Ausschneiden
Fügen
Falzen
Fasen

Profilieren
Handoberfräse

A230 PM - Ziernutoberfräser für CNC

MEC



SchaftØ	Ø16	Ø20	Ø25
M	M6	M8	M8
T	20	25	25

ANWENDUNG:
zur Fertigung von Ziernuten in Massivholz oder Platten-werkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 1
- HW Profilmesser

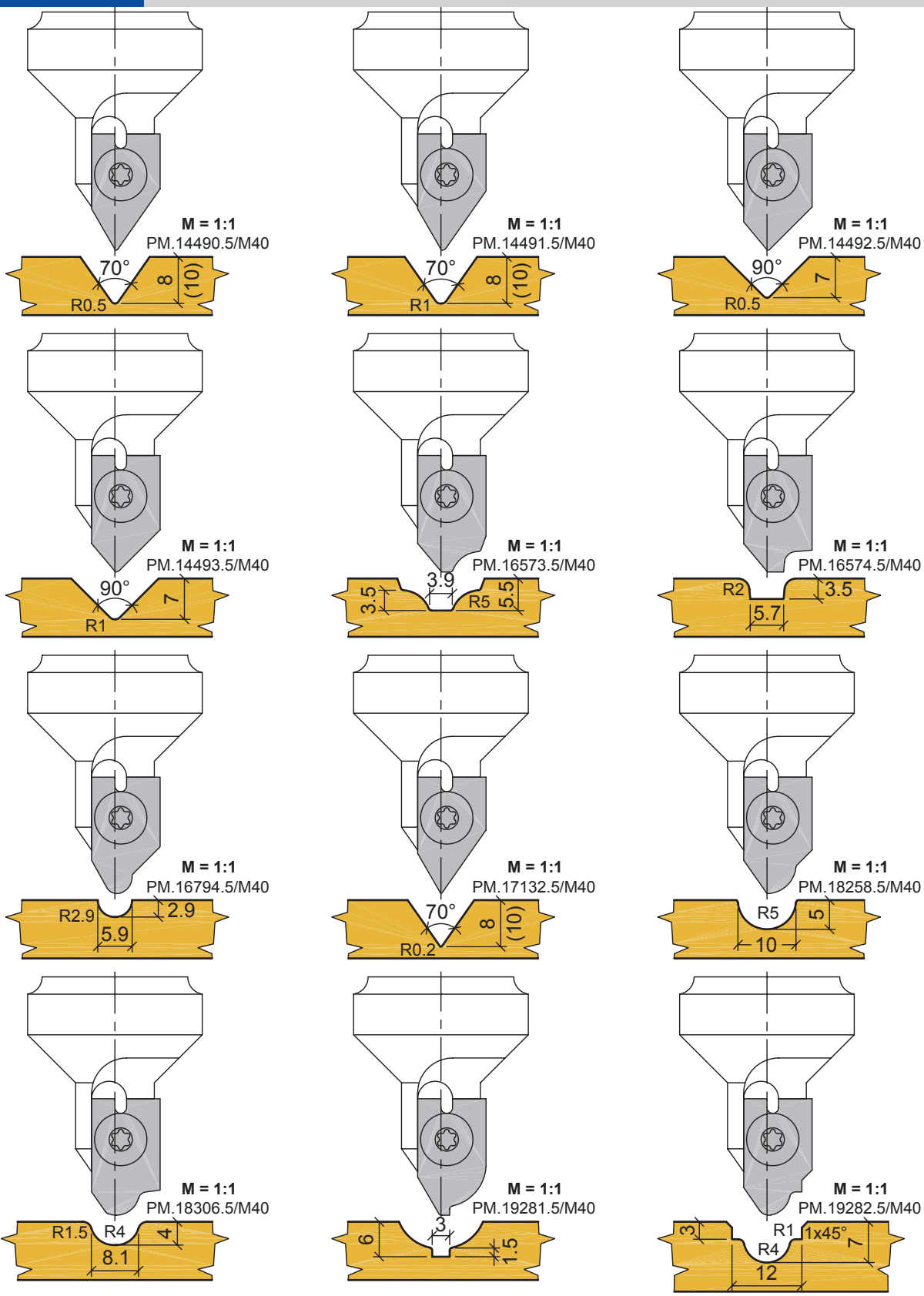
LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 1 Profil-messer nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 18000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

12 Standardprofile
in 1 Trägerkörper einsetzbar

	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:			
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø16	max. 18000	A230-16	KL
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø20	max. 18000	A230-20	AL
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø25	max. 18000	A230-25	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

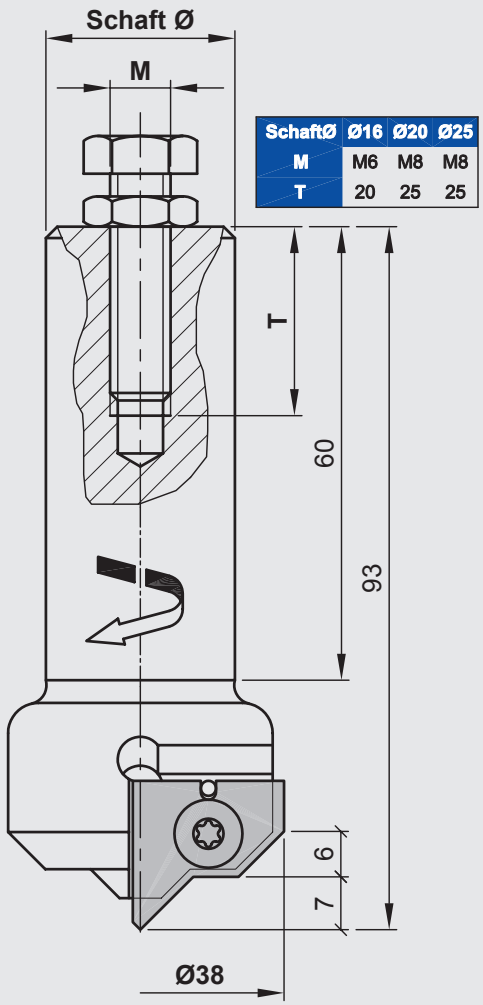


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM lt. Profilübersicht		1	4	PM.xxxxx.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A235 PM - Universal-Rillenfräser für CNC

MEC



SchaftØ	Ø16	Ø20	Ø25
M	M6	M8	M8
T	20	25	25

ANWENDUNG:
zur Fertigung von Rillen bzw. Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 1
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

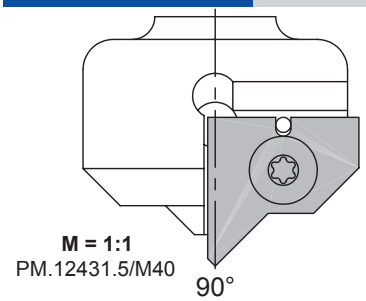
LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 1 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 18000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

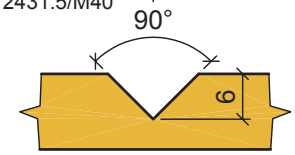
12 Standardprofile in 1 Trägerkörper einsetzbar

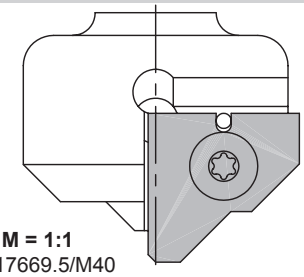
	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:			
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø16	max. 18000	A235-16	KL
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø20	max. 18000	A235-20	AL
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø25	max. 18000	A235-25	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

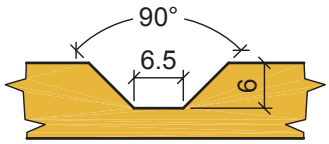


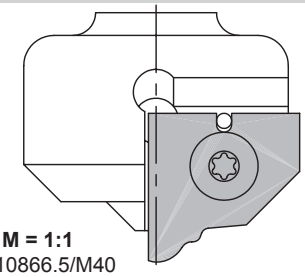
M = 1:1
PM.12431.5/M40



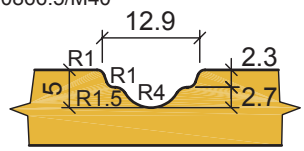


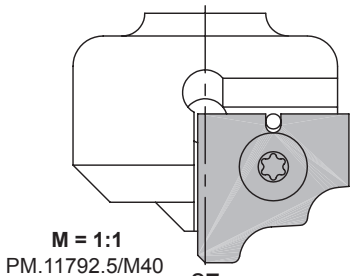
M = 1:1
PM.17669.5/M40



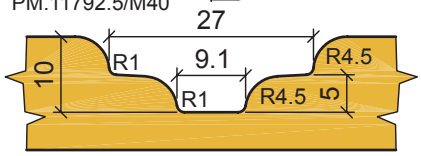


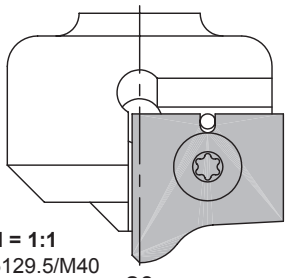
M = 1:1
PM.10866.5/M40



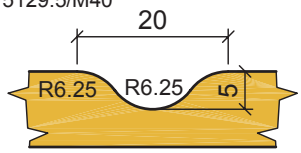


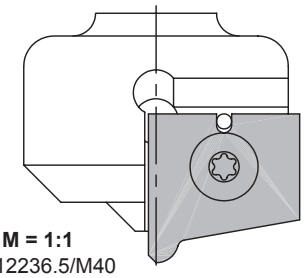
M = 1:1
PM.11792.5/M40



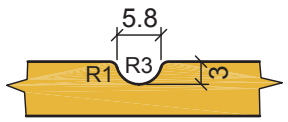


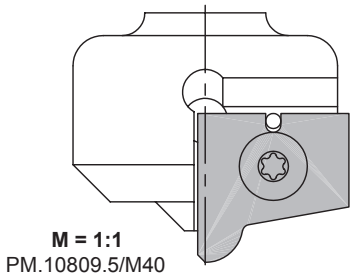
M = 1:1
PM.15129.5/M40



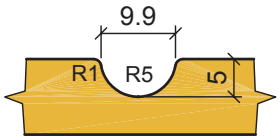


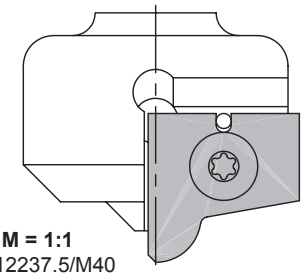
M = 1:1
PM.12236.5/M40



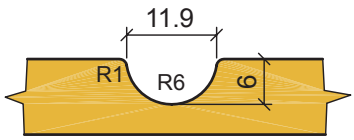


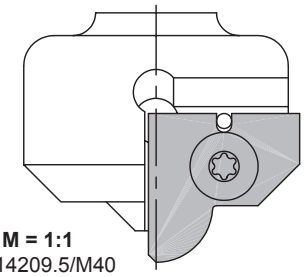
M = 1:1
PM.10809.5/M40



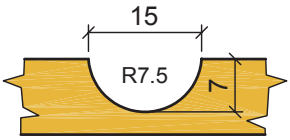


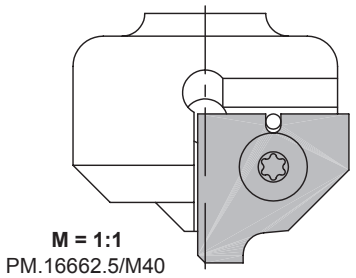
M = 1:1
PM.12237.5/M40



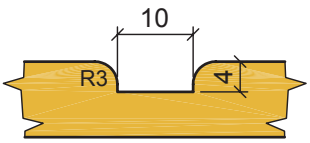


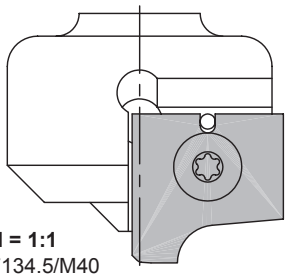
M = 1:1
PM.14209.5/M40



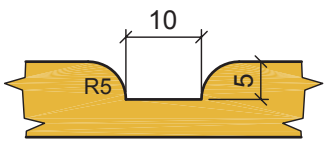


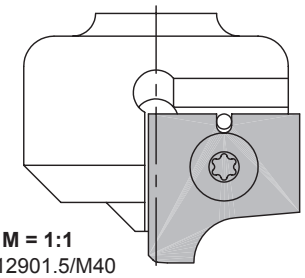
M = 1:1
PM.16662.5/M40



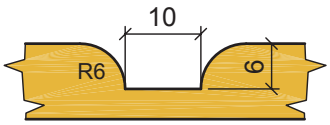


M = 1:1
PM.17134.5/M40





M = 1:1
PM.12901.5/M40

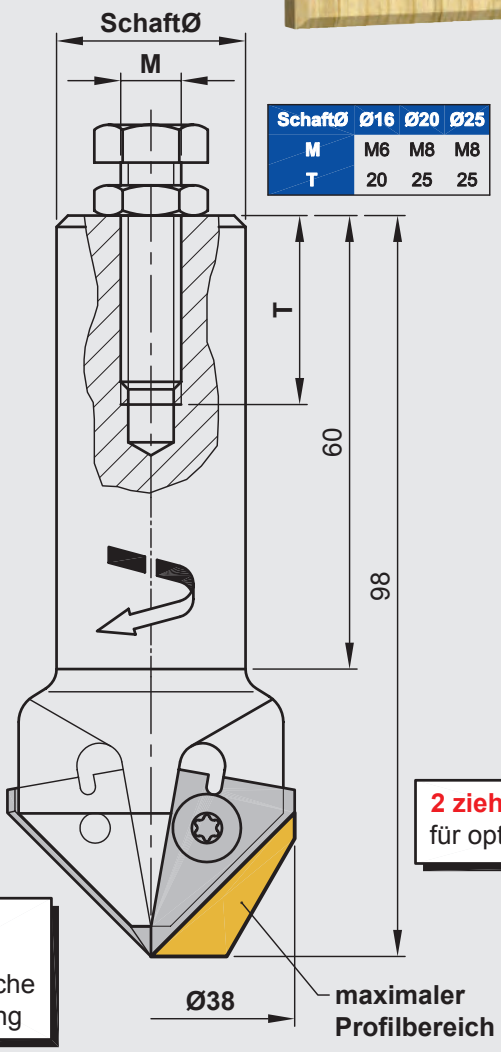


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM lt. Profilübersicht		1	4	PM.xxxxx.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A236 PM - Universal-Muldenfräser für CNC

MEC



SchaftØ	Ø16	Ø20	Ø25
M	M6	M8	M8
T	20	25	25

CAD-BONUS !!!
Kostenersparnis durch elektronische Profilbereitstellung

ANWENDUNG:
zur industriellen Fertigung von Rillen bzw. Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

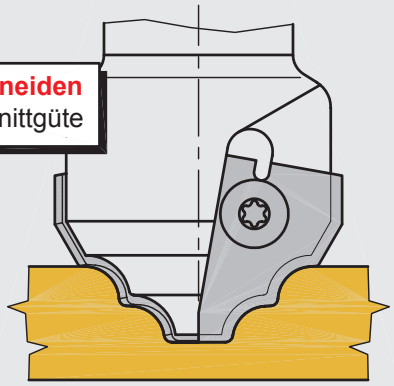
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 18000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

BESONDERHEITEN:
- **freie Gestaltung** des Profils innerhalb des Profilbereichs
- Trägerkörper wird individuell an das jeweilige Profil angepasst
- mehrere ähnliche Profile in einem Trägerkörper einsetzbar (wenn technisch möglich)

2 ziehende Schneiden
für optimale Schnittgüte



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Werkzeug lt. Lieferumfang mit Schaft Ø16		18000	A236-16	KL
Werkzeug lt. Lieferumfang mit Schaft Ø20		18000	A236-20	KL
Werkzeug lt. Lieferumfang mit Schaft Ø25		18000	A236-25	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Profilmesser:				
Ersatzprofilmesser		2	4 PM.xxxxx.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

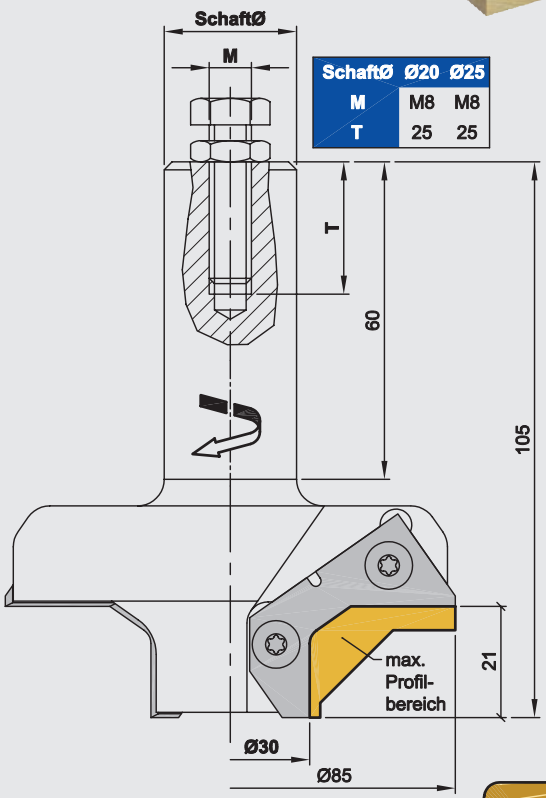
MEC

ANWENDUNG:
Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

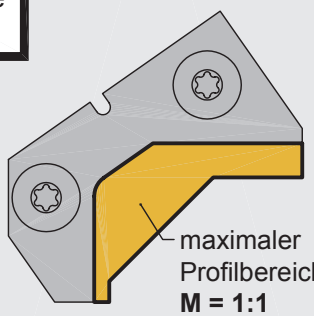
LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 18000 U/min
Vorschub: 8 - 15 m/min



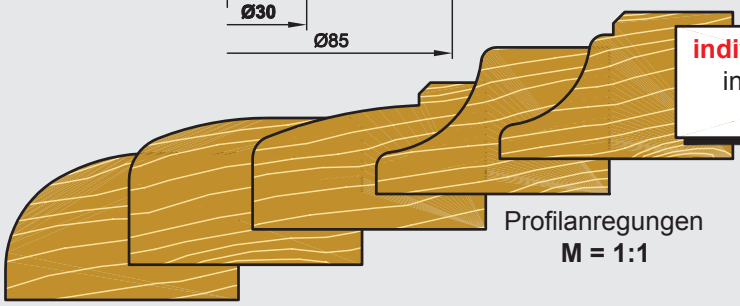
SchaftØ	Ø20	Ø25
M	M8	M8
T	25	25

CAD-BONUS !!!
Kostenersparnis durch elektronische Profilbereitstellung



maximaler Profilbereich
M = 1:1

individuelle Profilgestaltung
innerhalb des maximalen Profilbereichs möglich



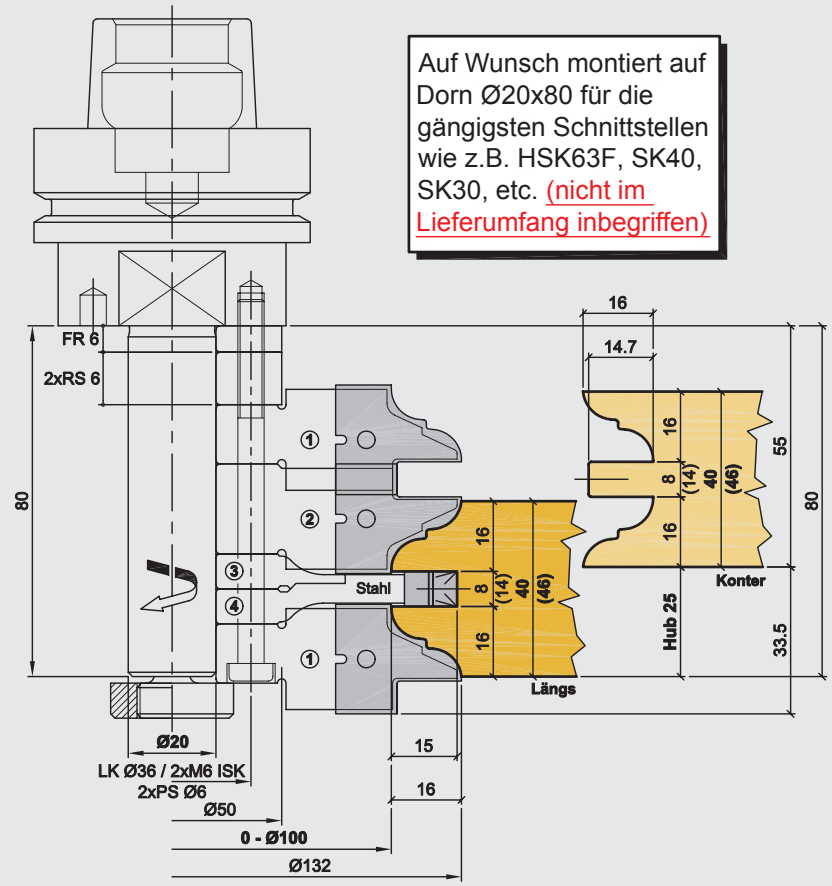
Profilanregungen
M = 1:1

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Profilfräser Schaft Ø20		max. 18000	A237-20□	KL
Profilfräser Schaft Ø25		max. 18000	A237-25□	KL
	Abmessung	**Stk. VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser:				
EPM nach Kundenprofil		2 4	PM.xxxxx.5/□	KL

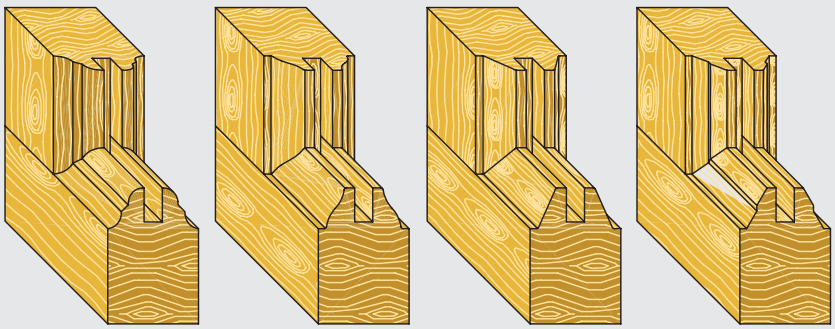
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A297 PM - Türen Kontergarnitur für CNC

MEC



Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 16 mm auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt) TK Verstellnuter aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

LIEFERUMFANG:
- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 2 Ringsätze je 6mm
- 1 Fixring 6mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 12000 U/min
Vorschub: 2 - 8 m/min

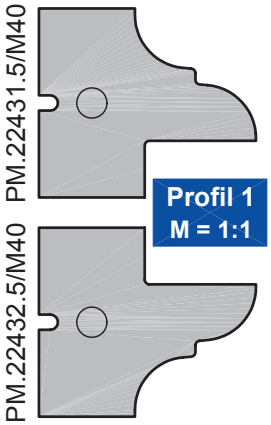
BESONDERHEITEN:
- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch Verfahren in der Z - Achse um Hub 25mm
- Durchmesser und Höhen-abgestimmt

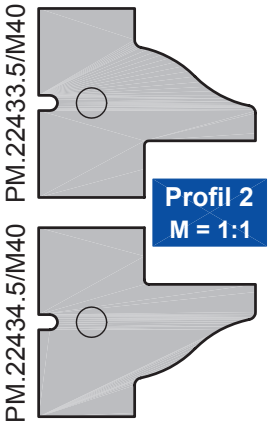
10 verschiedene Profile
für MEC

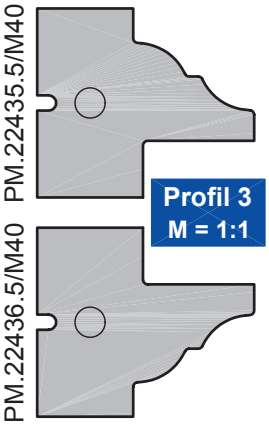
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø132 x 75 x 20	max. 12000	A297	KL

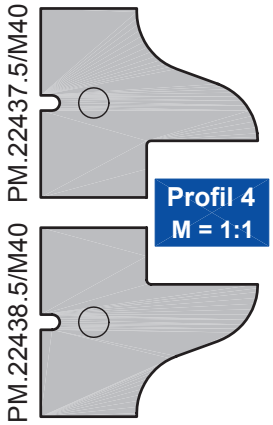
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

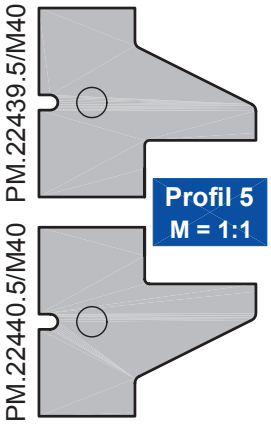
A297 PM Türen Kontergarnitur für CNC

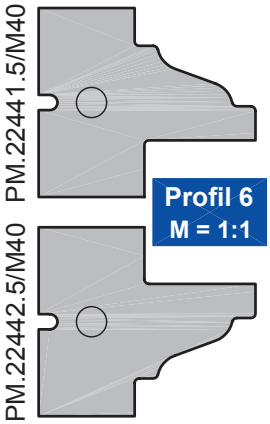




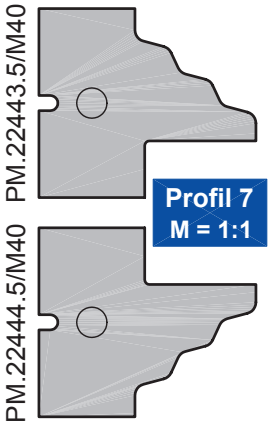


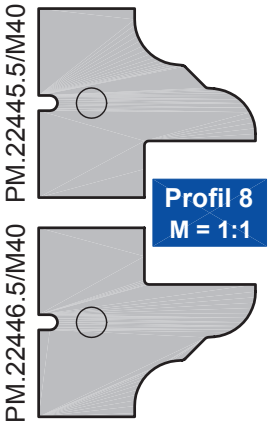


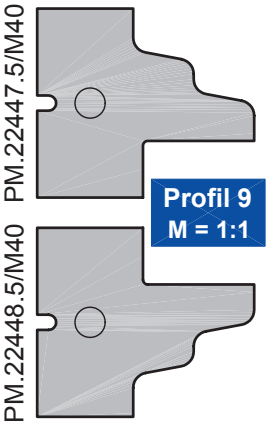


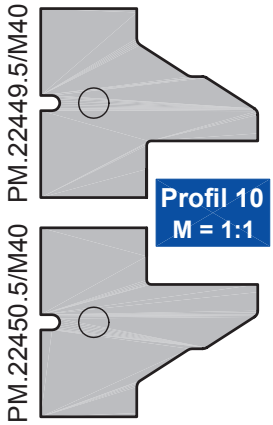


bemaßte Holzdarstellungen
siehe A035 im Anhang







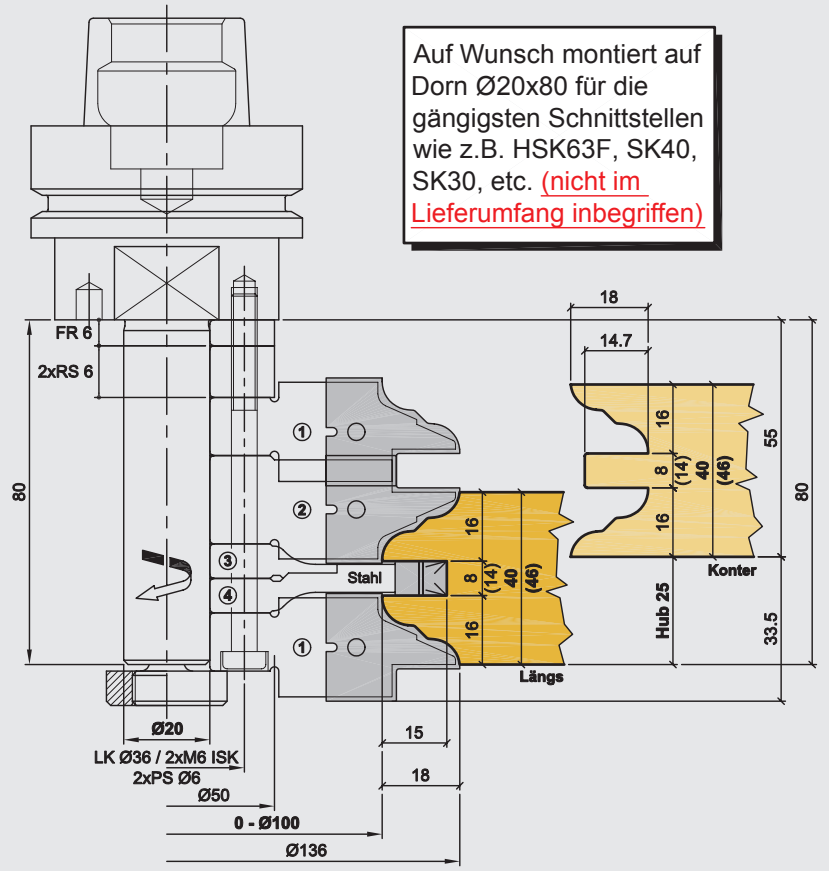


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.1					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL

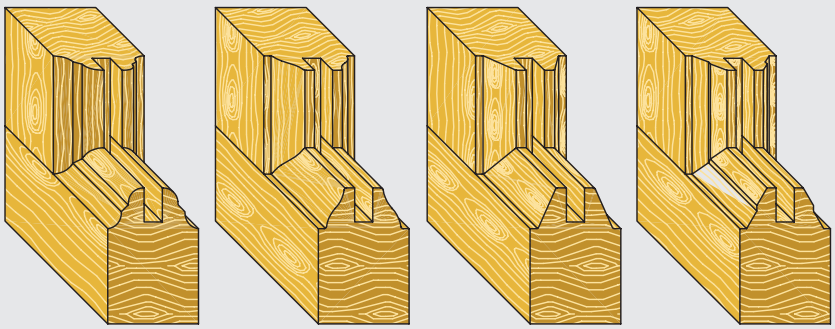
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A298 PM - Türen Kontergarnitur für CNC

MEC



Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 18 mm auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt) TK Verstellnuter aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

LIEFERUMFANG:
- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 2 Ringsätze je 6mm
- 1 Fixring 6mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre

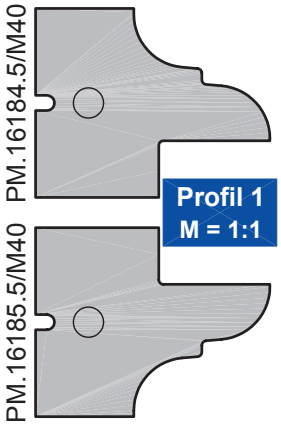
EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 11500 U/min
Vorschub: 2 - 8 m/min

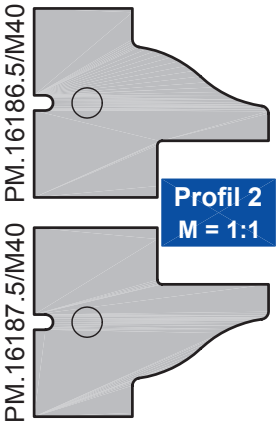
BESONDERHEITEN:
- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch Verfahren in der Z - Achse um Hub 25mm
- Durchmesser und Höhen-abgestimmt

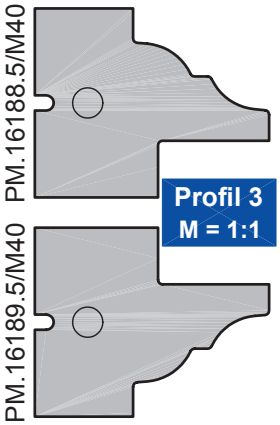
10 verschiedene Profile
für MEC

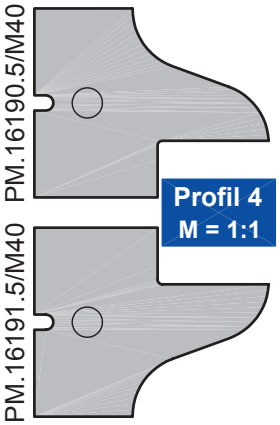
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Set lt. Lieferumfang	Ø136 x 75 x 20	max. 11500	A298	KL

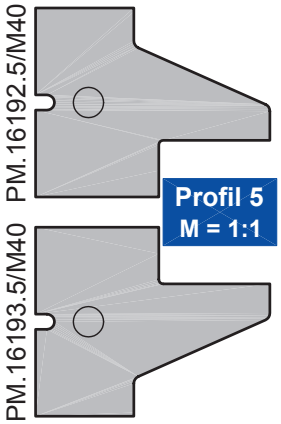
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

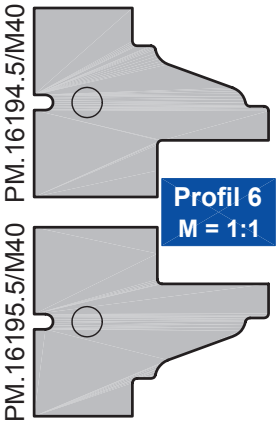




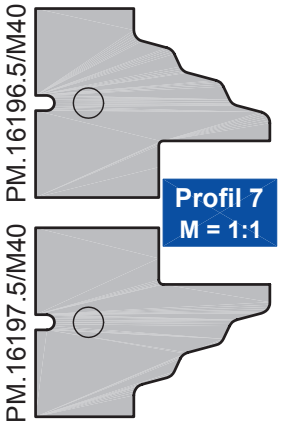


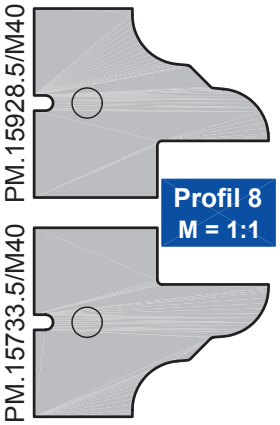


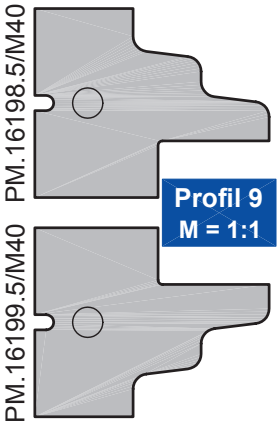


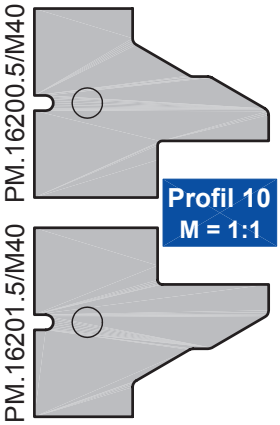


bemaßte Holzdarstellungen
siehe A030 im Anhang









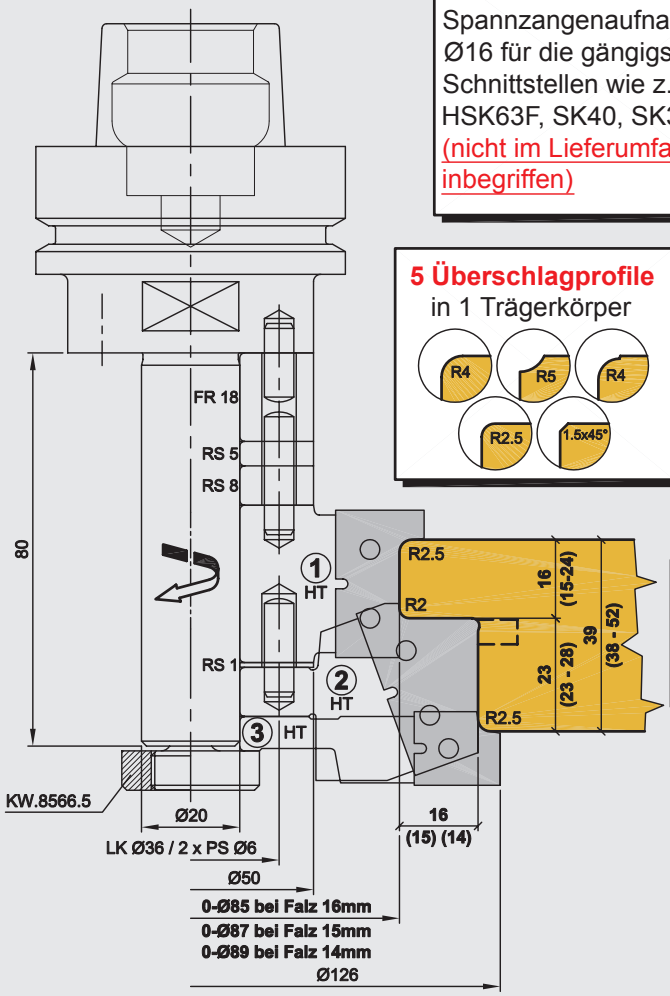
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.1					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A280 PM - Türfalzfräser für CNC

MEC

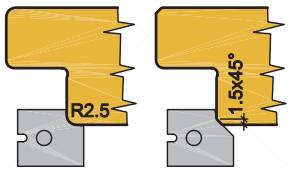
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper

Fälze 14, 15 und 16mm durch Austauschen des Überschlag-fräsers, und Messerwechsel beim Falzfräser möglich

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



ANWENDUNG:
Für Türen-Umfräsungen auf CNC-Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

AUSFÜHRUNG:
- 3 teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- wahlweise mit Falz 14,15 oder 16mm
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser und Zwischenringen
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

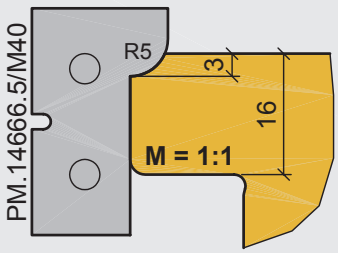
Optional:
- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 20

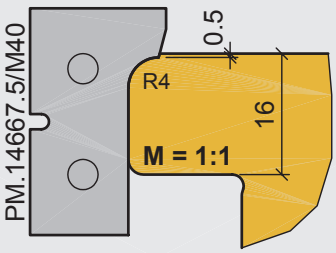
EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 12000 U/min
Vorschub: 8 - 12 m/min

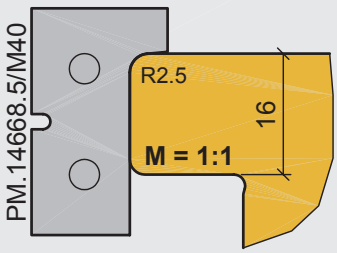
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
3-teilig für Falz 14mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-14	AL
3-teilig für Falz 15mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-15	KL
3-teilig für Falz 16mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-16	AL

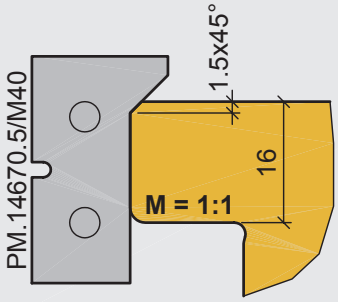
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

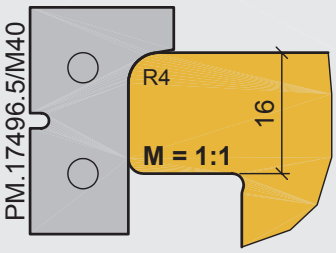
Profilmesser für Überschlag





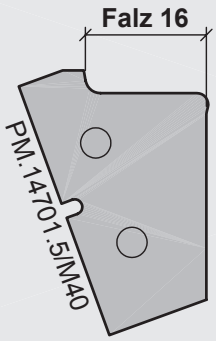


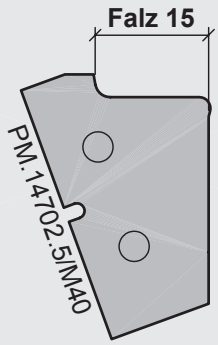


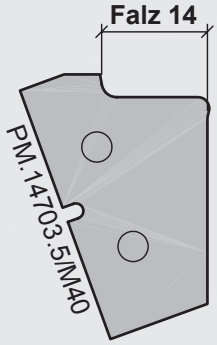


Dargestellte Profile ergeben sich lediglich durch Tauschen des Profilmessers, ohne Demontage der Fräser vom Fräsdorn

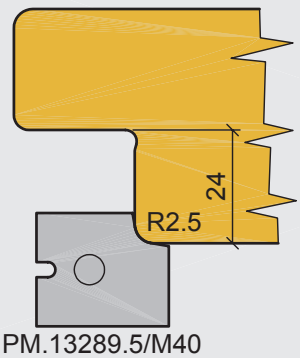
Profilmesser für Falz

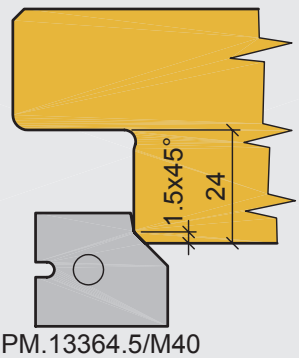






Profilmesser für Falzkante





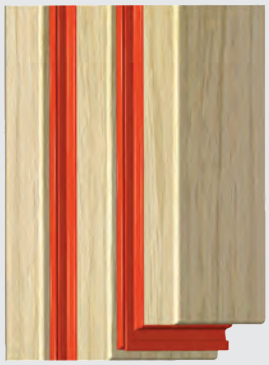
Dargestellte Profile ergeben sich lediglich durch Tauschen des Profilmessers, ohne Demontage der Fräser vom Fräsdorn

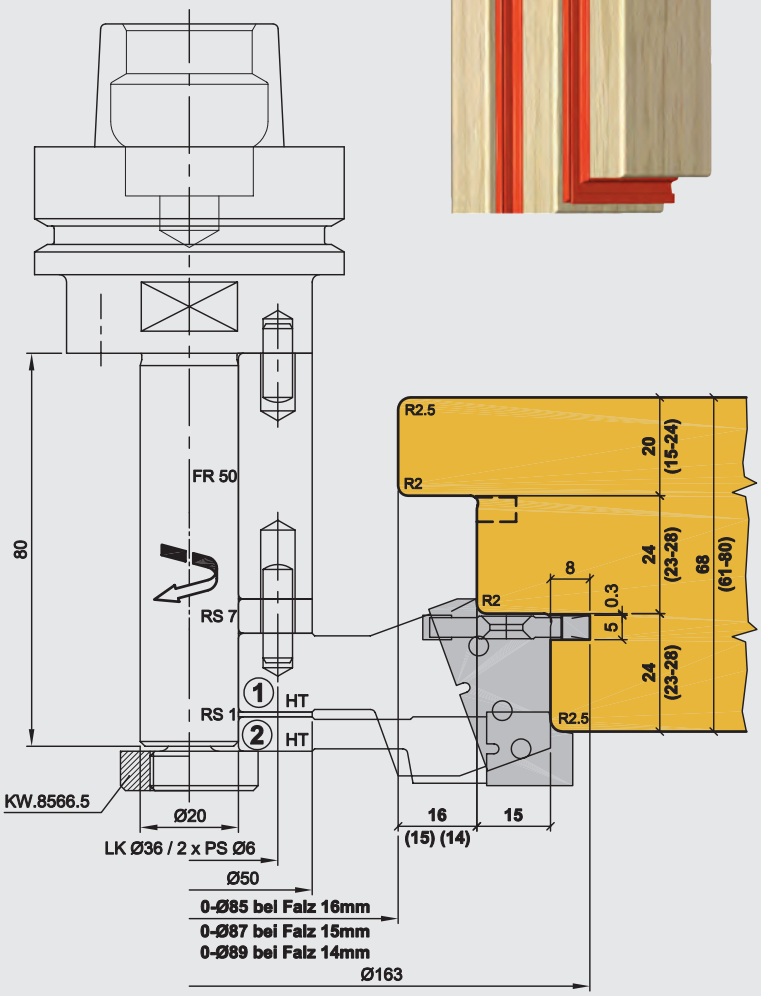
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Überschlagfräser Nr.1		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
EPM zu Falzfräser Nr.2		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Nutmesser zu Falzfräser Nr.2		2	2	VHM SB5.0	AL
EPM zu Kantenfräser Nr.3		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A285 PM - Zusatzfräser zu A280 für Doppelfalz

MEC





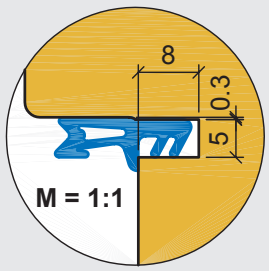
ANWENDUNG:
Für Haustüren-Umfräsungen auf CNC-Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

AUSFÜHRUNG:
- 2 teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 2 teiliger Satz inkl. Profilmesser, 2 Dichtungsnutmesser und Zwischenringen
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 9500 U/min
Vorschub: 6 - 10 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



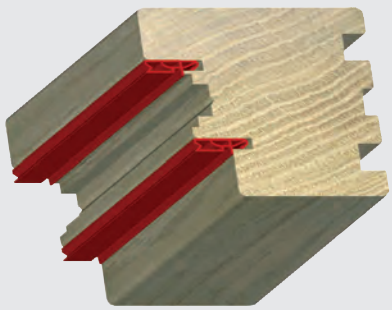
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
Satz (2-teilig)	Ø163 x 37 x 20	max. 9500	A285	AL

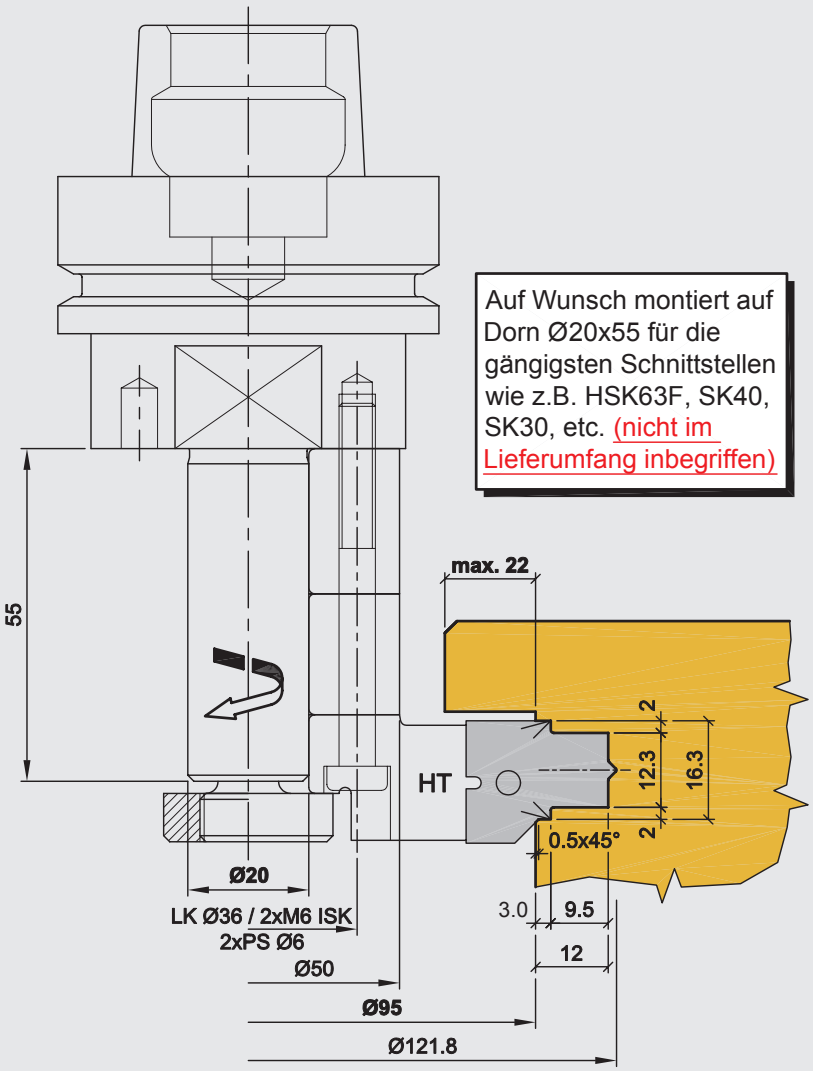
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.14702.5/M40	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.1		2	2	VHM SB5.0	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.13289.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A289 PM - Getriebenutfräser für CNC

MEC





Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

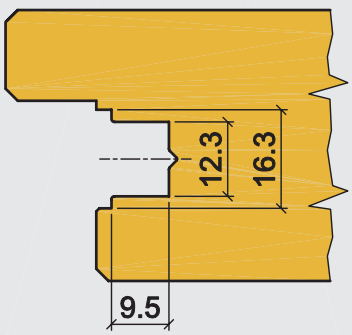
ANWENDUNG:
Zum Fräsen von Getriebenuten für Mehrfachverriegelung in der Fenster- und Türenfertigung auf CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2/2
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 12000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

z.B. für GU/Siegenia



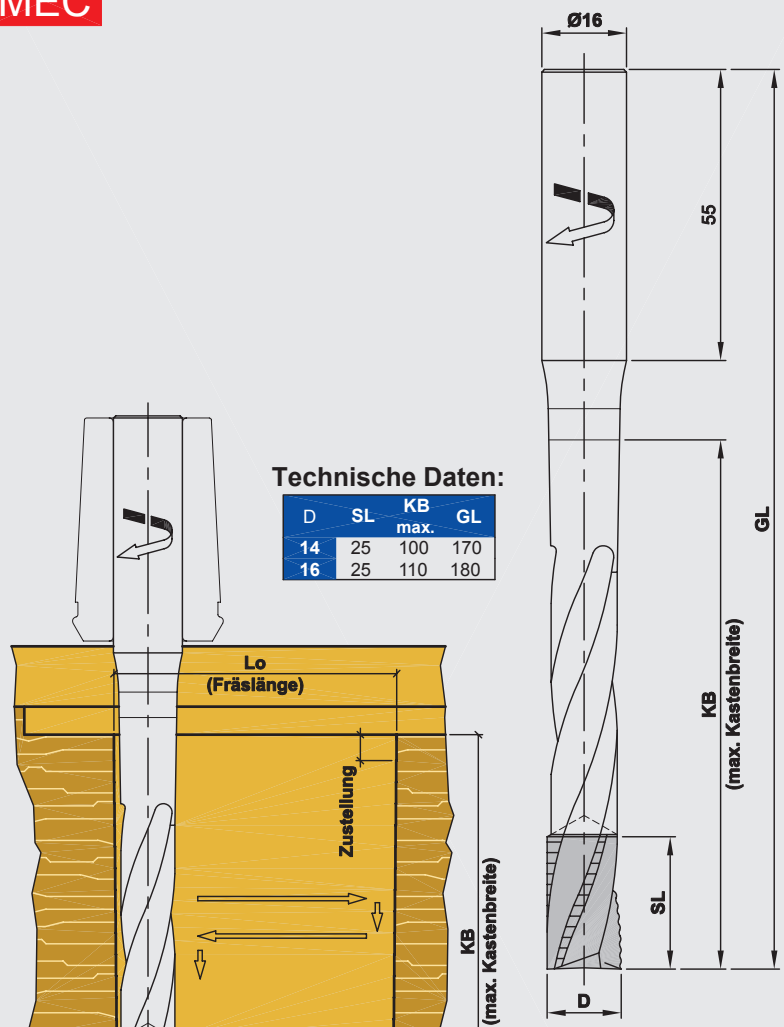
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Getriebenutfräser	Ø121.8 x 21.3 x 20	max. 12000	A289	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer** **LZ**
Ersatzmesser:				
EPM zu Getriebenutfräser		2	4	PM.21789.5/U35 KL
HW Vorschneider	14.0 x 14.0 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A278 VHW - Schlosskastenfräser für CNC

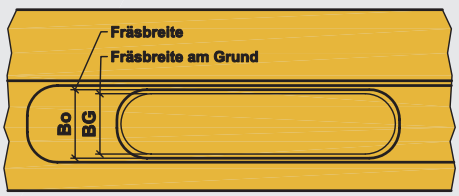
Aigner WERKZEUGE

MEC



Technische Daten:

D	SL	KB max.	GL
14	25	100	170
16	25	110	180



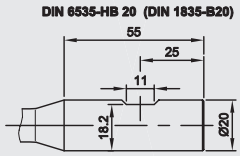
Herstellung von Ausfräsungen für Schlosskasten:
Stufenweise Zustellung (5 mm bei Massivholz, 15mm bei Spanplatte).
Reduzieren der Fräslänge Lo und Fräsbreite Bo um jeweils 0.1 mm pro Zustellung verhindert seitliches Anlaufen.

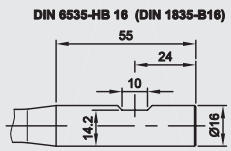
Auf Anfrage in Ausführung: PM / Z1, PM / Z2 oder DP-bestückt lieferbar !

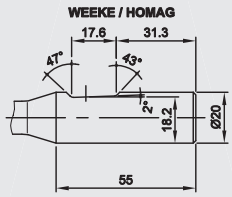
ANWENDUNG:
Zum Fertigen von Schlosskasten- und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung.
Einsetzbar auf CNC - Fräsmaschinen mit Schlosskastenaggregat.

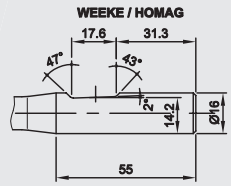
AUSFÜHRUNG:
- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall in Schruppverzahnung und tiefe Spannuten zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø16

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 26000 U/min
Vorschub: 10 - 15 m/min









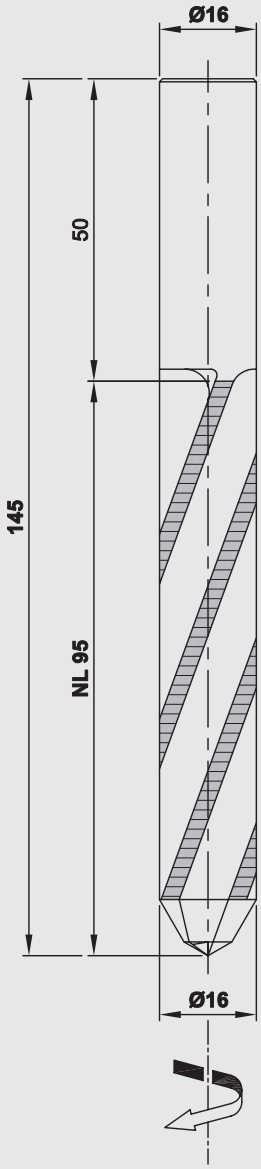
Gegen Aufpreis auch mit Spannflächen für Weldon-aufnahmen lieferbar

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer □	LZ
Werkzeug:				
VHW Schlosskastenfräser	Ø14 x NL25/GL170	max. 26000	A278-14-VHW□	AL
VHW Schlosskastenfräser	Ø16 x NL25/GL180	max. 26000	A278-16-VHW□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A267 VHW - Drückerlochbohrer für CNC

MEC



axiales Einbohren

zirkulares Auffräsen

ANWENDUNG:
Zum Fräsen von Drücker- bzw. Spionlöchern in Schruppqualität bei hoher Zerspanungsleistung. Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø16

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 20000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

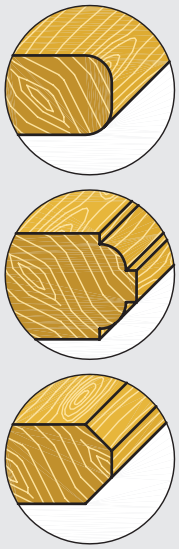
BESONDERHEIT:
Optimierte Bohrerspitze ergibt ausrißfreie Bohrungsränder auf der Werkstück-Unterseite !

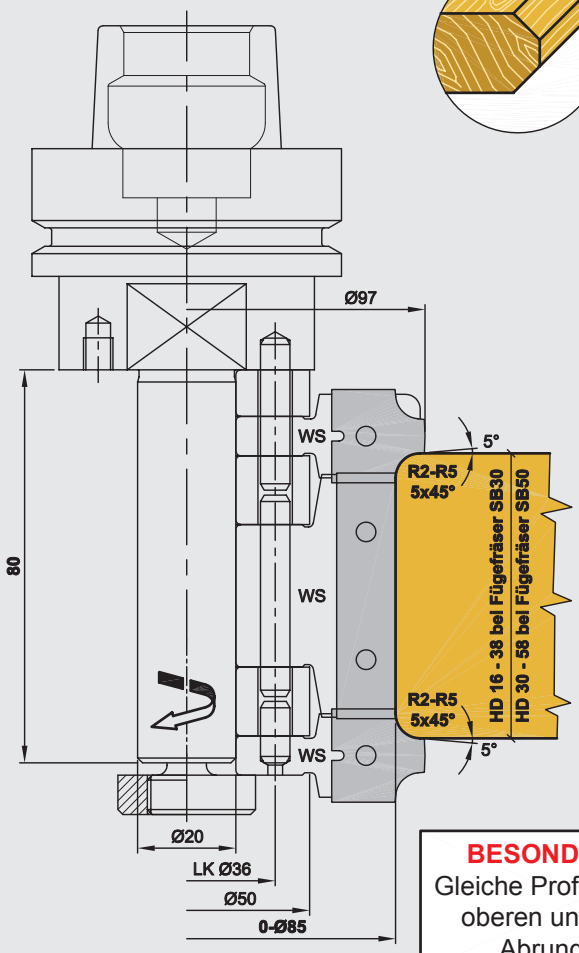
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
VHW Drückerlochbohrer	Ø16 x NL95/GL145	max. 24000	A267	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A290 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC

MEC





ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen. Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

AUSFÜHRUNG:
- 3-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper:
  Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
  Abrundfräser aus Stahl
- Fügefräser mit SB30 oder 50mm
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3-teiliger Fräsersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 14500 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

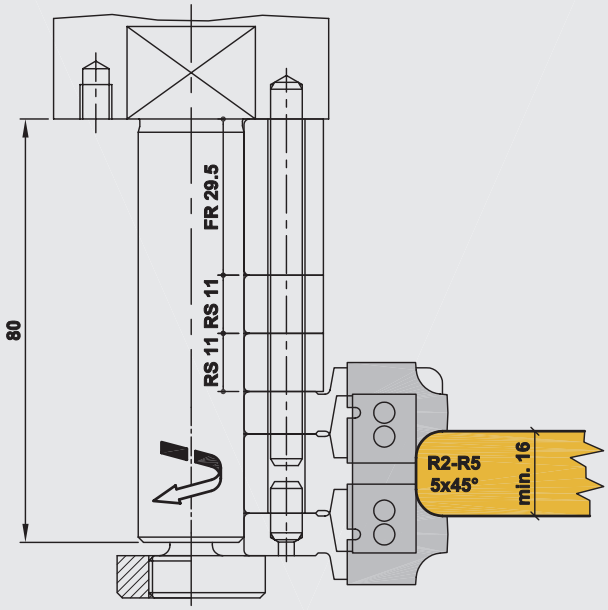
BESONDERHEIT:
Gleiche Profilmesser für oberen und unteren Abrundfräser

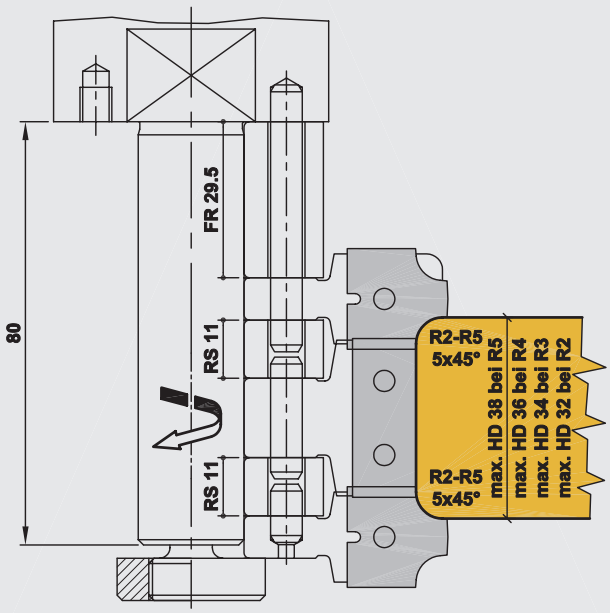
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)				
Fräsersatz mit Fügefräser SB30		max. 14500	A290-25-30□	AL
Fräsersatz mit Fügefräser SB50		max. 14500	A290-25-50□	AL
Einzelfräser:				
oberer Abrundfräser	Ø97 x 19 x 20		A290-25-0□	AL
unterer Abrundfräser	Ø97 x 19 x 20		A290-25-U□	AL
Fügefräser SB30	Ø85 x 30 x 20		A290-30□	AL
Fügefräser SB50	Ø85 x 50 x 20		A290-50□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

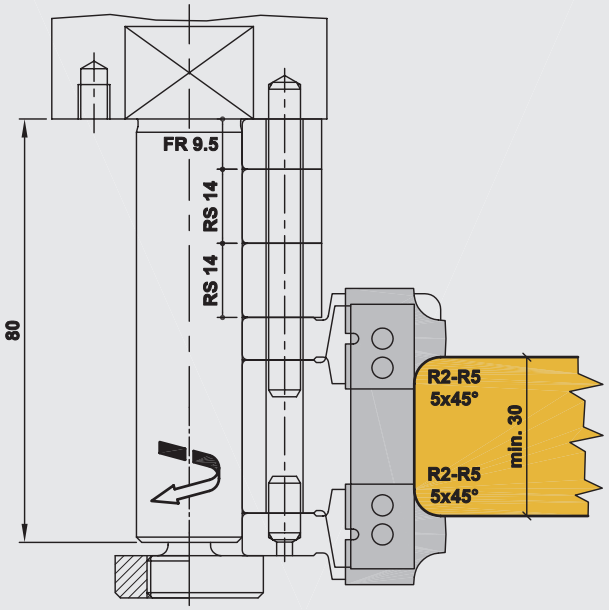
A290 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC

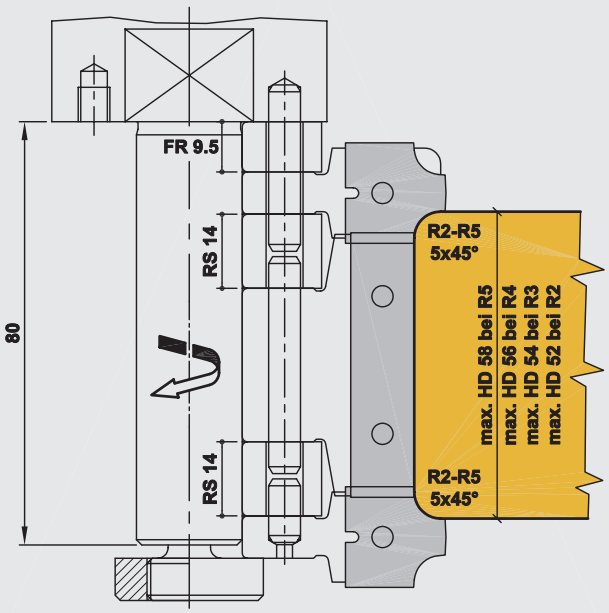
Radius R2 - R5
mit Fügefräser SB30





Radius R2 - R5
mit Fügefräser SB50



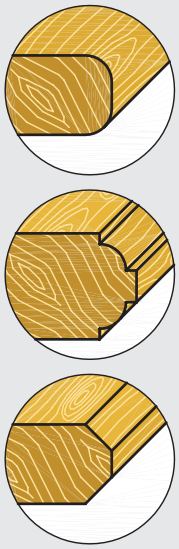


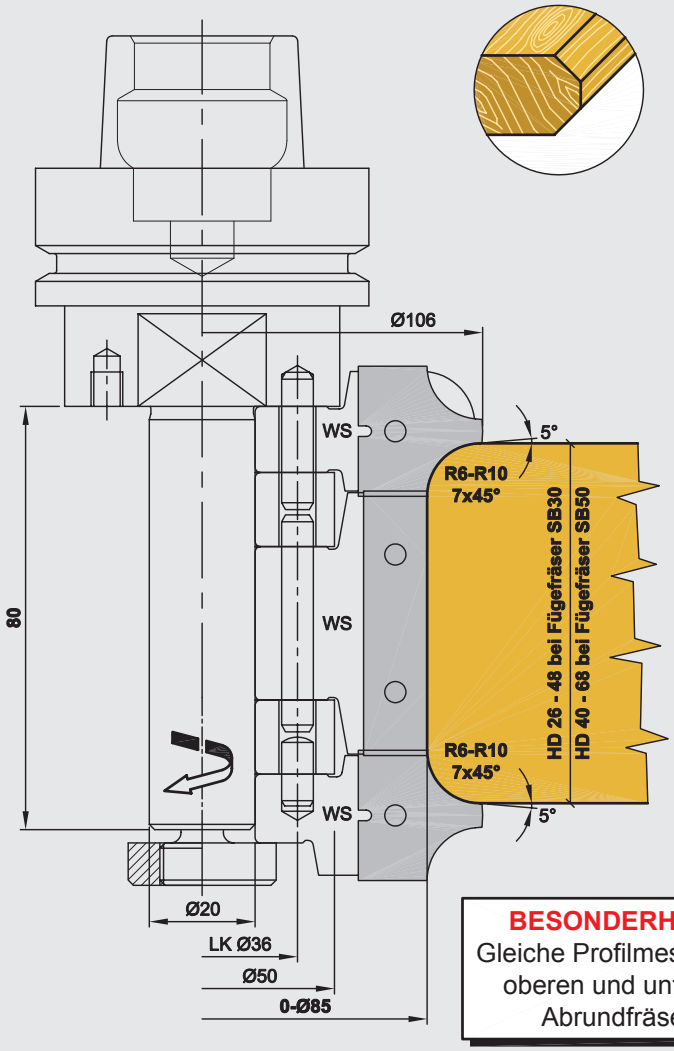
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser für oberen und unteren Abrundfräser:					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20190.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20191.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20192.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20193.5/U35	AL
EPM Fase 5x45°	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20194.5/U35	AL
Ersatzmesser für Fügefräser:					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A291 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC

MEC





BESONDERHEIT:
Gleiche Profilmesser für oberen und unteren Abrundfräser

ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen. Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

AUSFÜHRUNG:
- 3-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper:
  Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
  Abrundfräser aus Stahl
- Fügefräser mit SB30 oder 50mm
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

LIEFERUMFANG:
- 3-teiliger Fräsersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

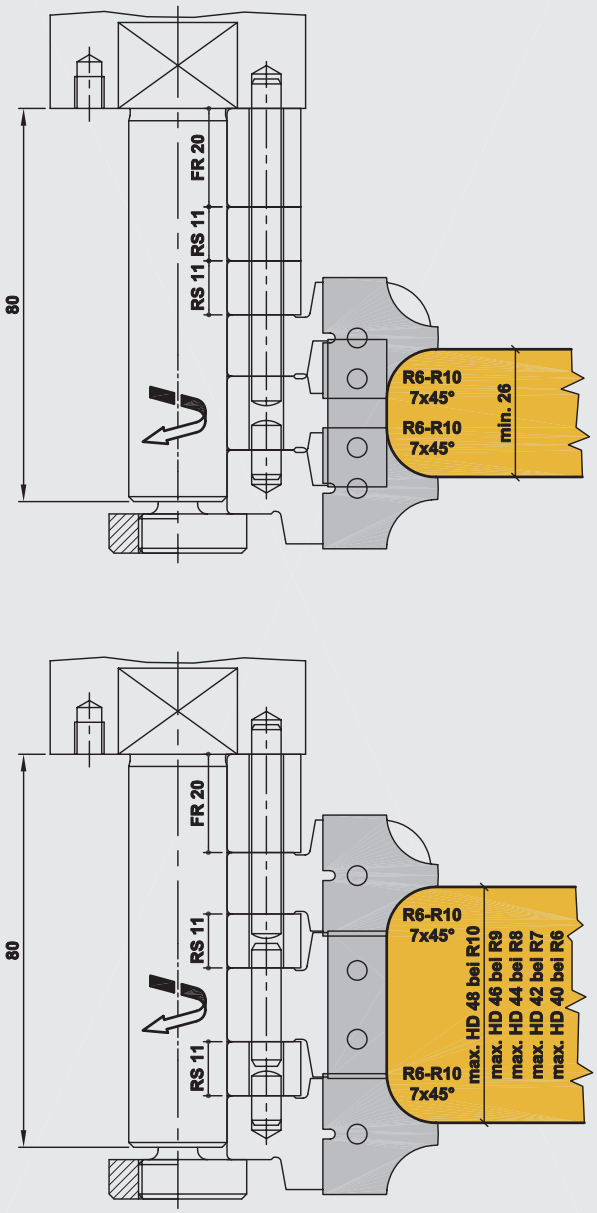
EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 13000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

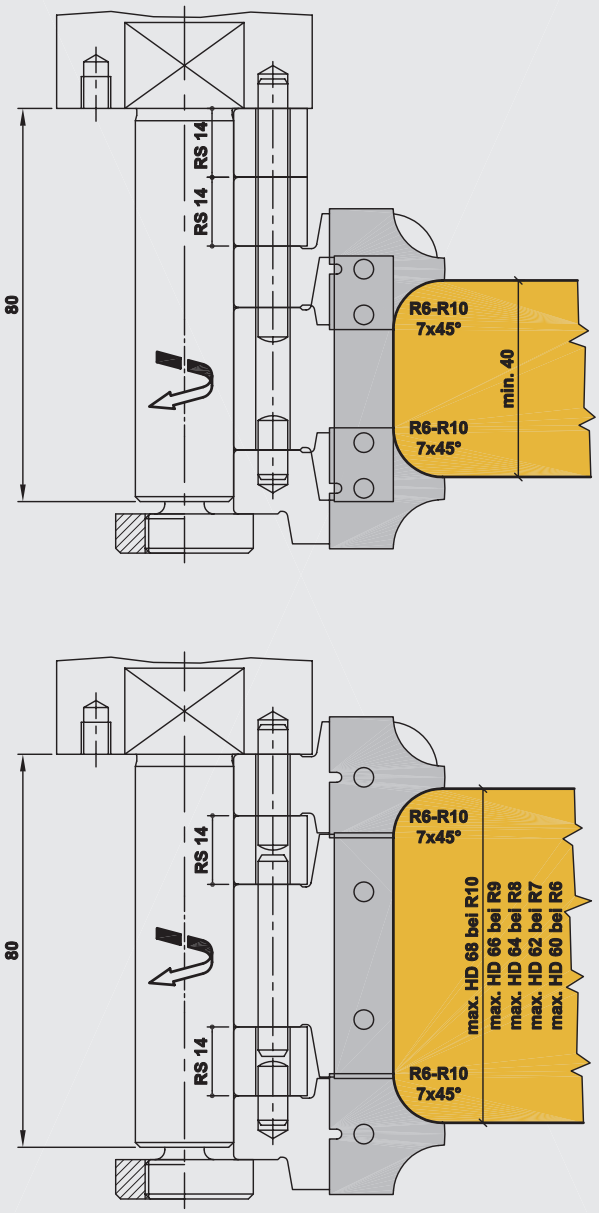
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)				
Fräsersatz mit Fügefräser SB30		max. 13000	A291-610-30□	AL
Fräsersatz mit Fügefräser SB50		max. 13000	A291-610-50□	AL
Einzelfräser:				
oberer Abrundfräser	Ø106 x 24.6 x 20		A291-610-0□	AL
unterer Abrundfräser	Ø106 x 24.6 x 20		A291-610-U□	AL
Fügefräser SB30	Ø 85 x 30.0 x 20		A290-30□	AL
Fügefräser SB50	Ø 85 x 50.0 x 20		A290-50□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Radius R6 - R10
mit Fügefräser SB30



Radius R6 - R10
mit Fügefräser SB50

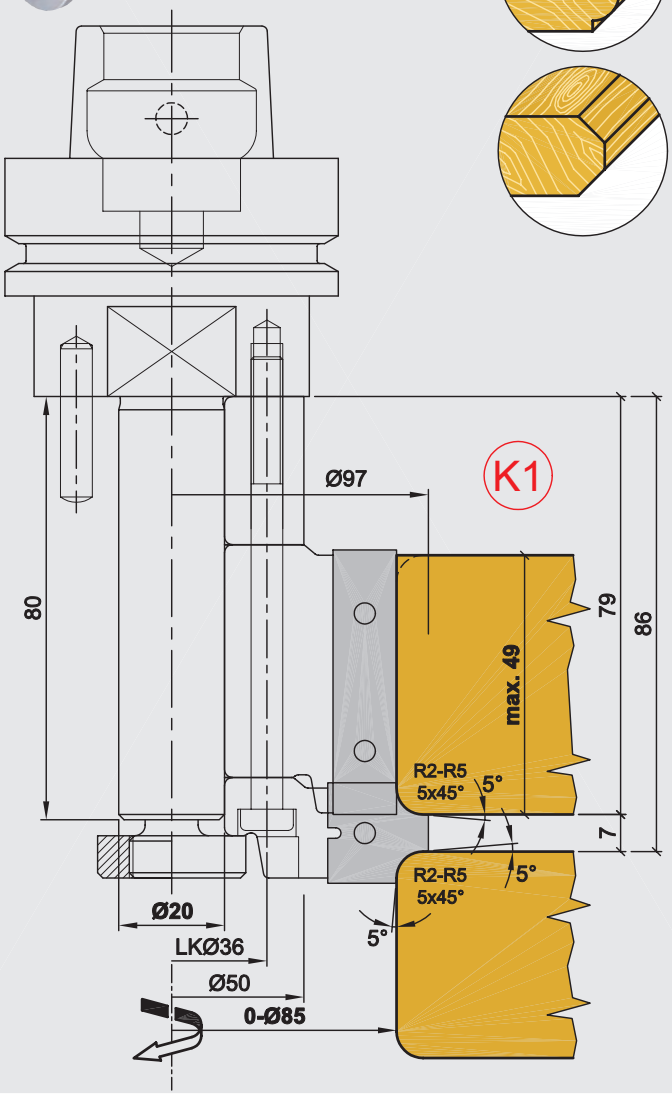


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser für oberen und unteren Abrundfräser:					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20210.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20211.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20212.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20213.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20214.5/U35	AL
EPM Fase 7x45°	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20215.5/U35	AL
Ersatzmesser für Fügefräser:					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B292 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC

MEC



ANWENDUNG:
Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- 2-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper:
  Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
  Abrundfräser aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser

LIEFERUMFANG:
- 2-teiliger Fräsersatz mit Radienbereich nach Wahl inkl. der dazugehörigen 2 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: mech. Vorschub

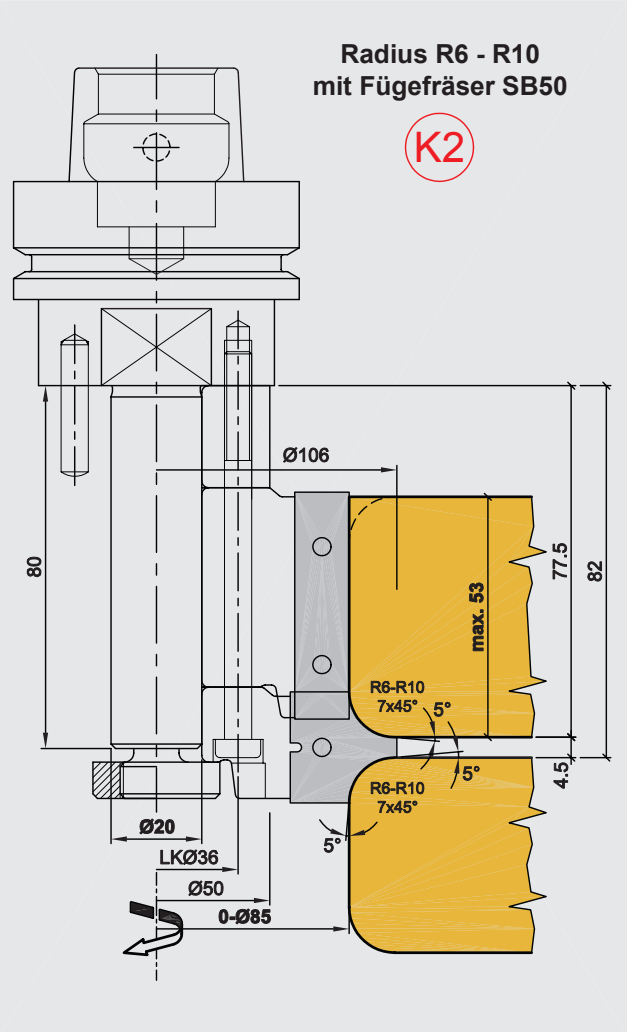
Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

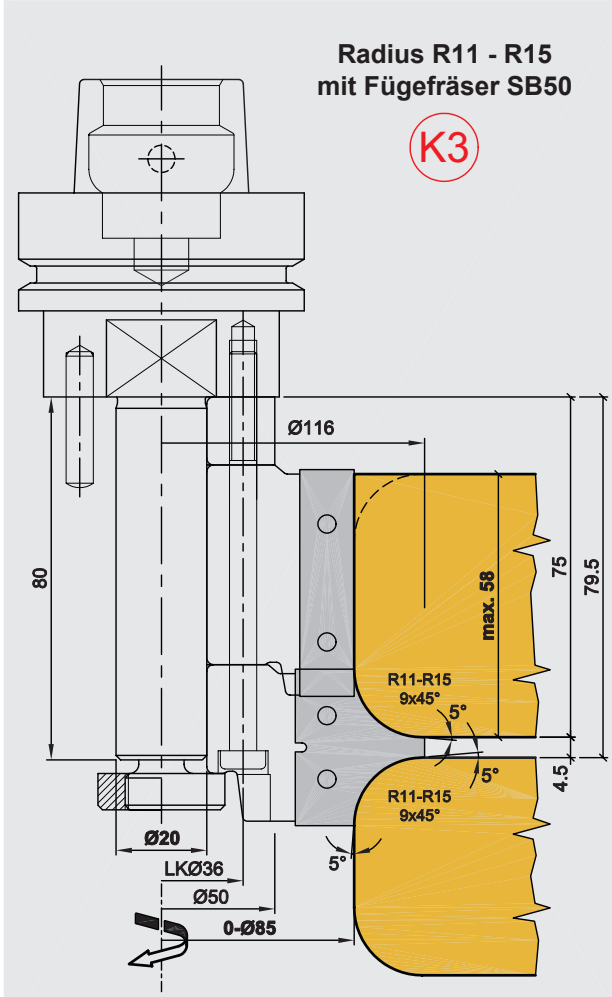
BESONDERHEIT:
Gleiche Ablaufkante und Nullhöhe bei allen Radien im jeweiligen Radienbereich!

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)				
Set lt. Lieferumfang	Radienbereich R2-R5	max. 15500	B292-K1□	AL
Set lt. Lieferumfang	Radienbereich R6-R10	max. 14000	B292-K2□	AL
Set lt. Lieferumfang	Radienbereich R11-R15	max. 13000	B292-K3□	AL
Einzelfräser:				
WM Fügefräser SB50	Ø 85 x 50 x 20		B292-50□	AL
PM Abrundfräser R2-R5	Ø 97 x 20 x 20		B292-R25□	AL
PM Abrundfräser R6-R10	Ø106 x 25 x 20		B292-R610□	AL
PM Abrundfräser R11-R15	Ø116 x 35 x 20		B292-R1115□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B292 PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC



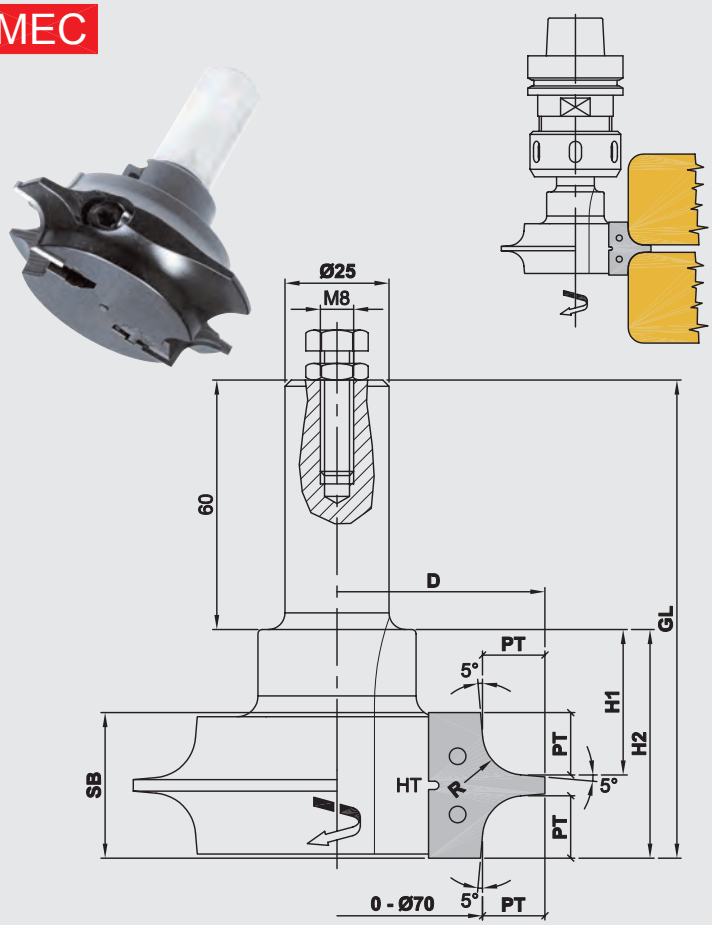


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser für Fügefräser:					
WM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	KL
Ersatzprofilmesser für Abrundfräser R2-R5:					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27255.5/U35	KL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27256.5/U35	KL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27257.5/U35	KL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27258.5/U35	KL
EPM Fase 5x45°	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27259.5/U35	KL
Ersatzprofilmesser für Abrundfräser R6-R10:					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27260.5/U35	KL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27261.5/U35	KL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27262.5/U35	KL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27263.5/U35	KL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27264.5/U35	KL
EPM Fase 7x45°	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27265.5/U35	KL
Ersatzprofilmesser für Abrundfräser R11-R15:					
EPM Radius R11	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27266.5/U35	KL
EPM Radius R12	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27267.5/U35	KL
EPM Radius R13	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27268.5/U35	KL
EPM Radius R14	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27269.5/U35	KL
EPM Radius R15	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27270.5/U35	KL
EPM Fase 9x45°	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27271.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A294 PM - Viertelstabfräser für CNC

MEC



ANWENDUNG:
Zum beidseitigen Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 3 Radienbereiche mit beidseitig gleichem Radius bzw. Fase (R2-R5, R6-R10, R11-R15)

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- mit Längeneinstellschraube
- zugehörige Griffschlüssel

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: mech. Vorschub

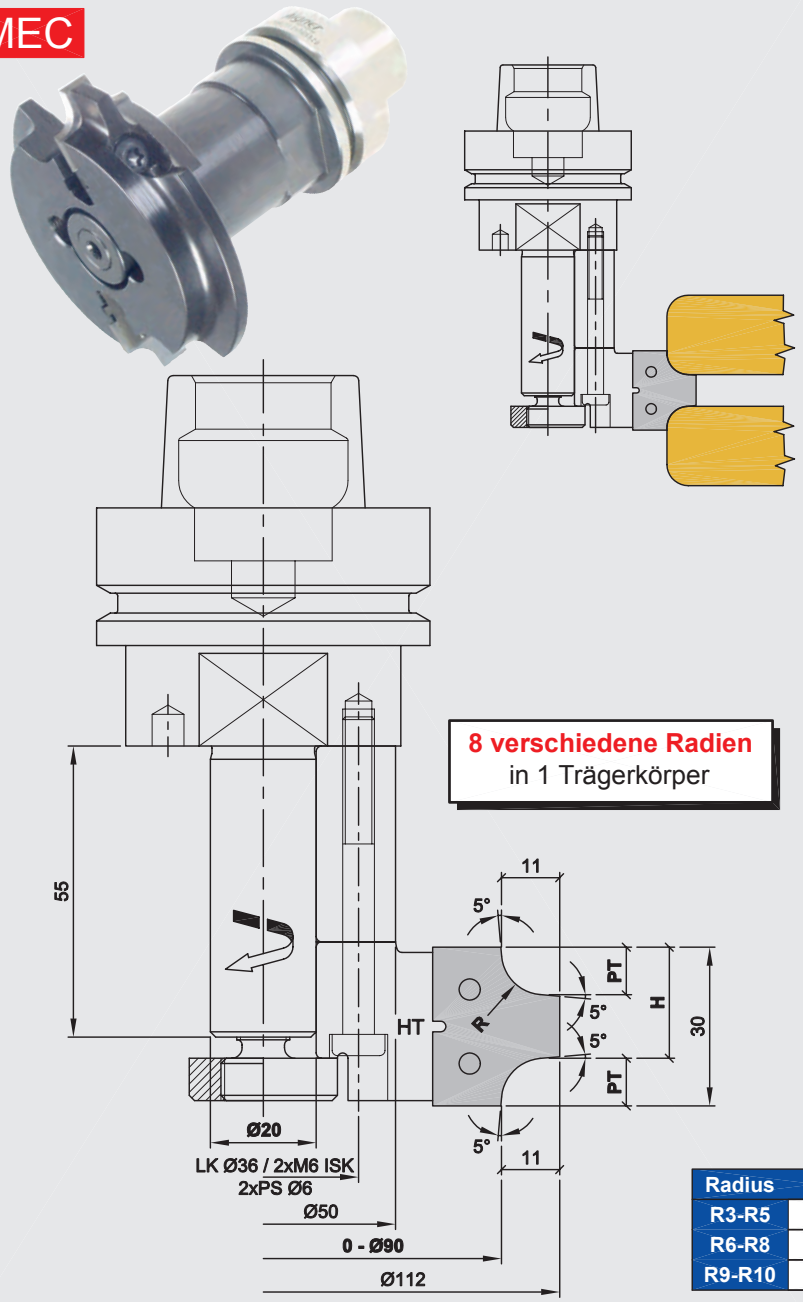
Radius	max. Fase	PT	SB	D	H1	H2	GL
R2-R5	5x45°	5	15	80	25	35	95
R6-R10	6.5x45°	10	25	90	30	45	105
R11-R15	9x45°	15	35	100	35	55	115

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Viertelstabfr. R 2-R 5	Ø 80 x 15/GL 95	max. 15000	A294-25	AL
Viertelstabfr. R 6-R10	Ø 90 x 25/GL105	max. 15000	A294-610	AL
Viertelstabfr. R11-R15	Ø100 x 35/GL115	max. 15000	A294-1115	AL
	Abmessung	**Stk.** **VE**	**Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser R2 - R5				
EPM Radius R2		2 2	PM.20246.5/U35	AL
EPM Radius R3		2 2	PM.20247.5/U35	AL
EPM Radius R4		2 2	PM.20248.5/U35	AL
EPM Radius R5		2 2	PM.20249.5/U35	AL
EPM Fase 5x45°		2 2	PM.20250.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser R6 - R10				
EPM Radius R 6		2 2	PM.20251.5/U35	AL
EPM Radius R 7		2 2	PM.20252.5/U35	AL
EPM Radius R 8		2 2	PM.20253.5/U35	AL
EPM Radius R 9		2 2	PM.20254.5/U35	AL
EPM Radius R10		2 2	PM.20255.5/U35	AL
EPM Fase 6.5x45°		2 2	PM.20256.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser R11 - R15				
EPM Radius R11		2 2	PM.19878.5/U35	AL
EPM Radius R12		2 2	PM.19879.5/U35	AL
EPM Radius R13		2 2	PM.19880.5/U35	AL
EPM Radius R14		2 2	PM.19881.5/U35	AL
EPM Radius R15		2 2	PM.19882.5/U35	AL
EPM Fase 9x45°		2 2	PM.19883.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A211 PM - Viertelstabfräser für CNC

MEC



8 verschiedene Radien
in 1 Trägerkörper

Radius	PT	H
R3-R5	11	19
R6-R8	9	21
R9-R10	11	19

ANWENDUNG:
Zum beidseitigen Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Radienbereich R3-R10 mit beidseitig gleichem Radius
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 13000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

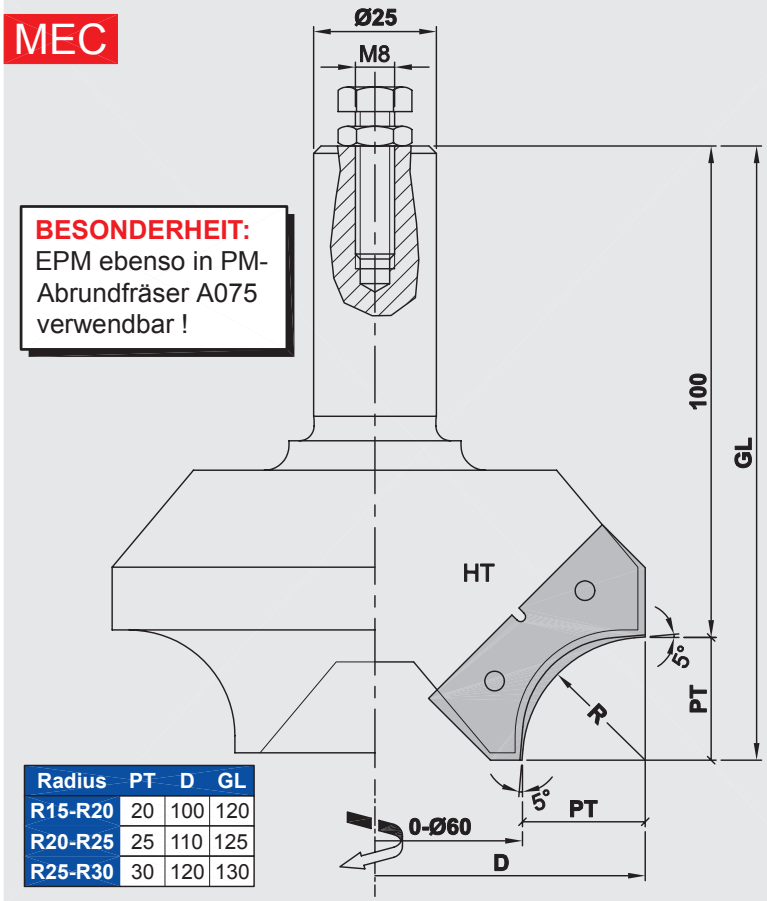
Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Viertelstabfräser R3-R10	Ø112 x 30 x 20	max. 13000	A211□	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser R3 - R10				
EPM Radius R 3		2	4 PM.16437.5/U35□	KL
EPM Radius R 4		2	4 PM.16438.5/U35□	KL
EPM Radius R 5		2	4 PM.16439.5/U35□	KL
EPM Radius R 6		2	4 PM.26138.5/U35□	KL
EPM Radius R 7		2	4 PM.26139.5/U35□	KL
EPM Radius R 8		2	4 PM.26140.5/U35□	KL
EPM Radius R 9		2	4 PM.10356.5/U35□	KL
EPM Radius R10		2	4 PM.10357.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A256 PM - Viertelstabfräser für CNC

MEC



Radius	PT	D	GL
R15-R20	20	100	120
R20-R25	25	110	125
R25-R30	30	120	130

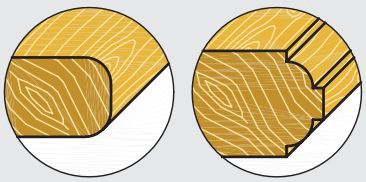
BESONDERHEIT:
EPM ebenso in PM-Abrundfräser A075 verwendbar !

ANWENDUNG:
Zum Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 3 Radienbereiche (R15-R20, R20-R25, R25-R30)

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- mit Längeneinstellschraube
- 1 Griffschlüssel Torx 40

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: mech. Vorschub



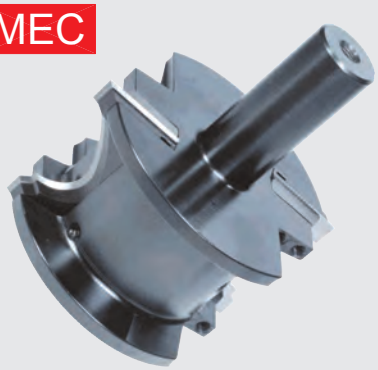
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Viertelstabfr. R15-R20	Ø100 x 20/GL120	max. 15500	A256-1520□	KL
Viertelstabfr. R20-R25	Ø110 x 25/GL125	max. 14000	A256-2025□	KL
Viertelstabfr. R25-R30	Ø120 x 30/GL130	max. 13000	A256-2530□	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R15 - R20					
EPM Radius R15		2	4	PM.14729.5/U35□	KL
EPM Radius R16		2	4	PM.14730.5/U35□	KL
EPM Radius R17		2	4	PM.14731.5/U35□	KL
EPM Radius R18		2	4	PM.14732.5/U35□	KL
EPM Radius R19		2	4	PM.14733.5/U35□	KL
EPM Radius R20		2	4	PM.14734.5/U35□	KL
Ersatzprofilmesser R20 - R25					
EPM Radius R20		2	4	PM.12180.5/U35□	KL
EPM Radius R21		2	4	PM.12181.5/U35□	KL
EPM Radius R22		2	4	PM.12182.5/U35□	KL
EPM Radius R23		2	4	PM.12183.5/U35□	KL
EPM Radius R24		2	4	PM.12184.5/U35□	KL
EPM Radius R25		2	4	PM.12185.5/U35□	KL
Ersatzprofilmesser R25 - R30					
EPM Radius R25		2	4	PM.12210.5/U35□	KL
EPM Radius R26		2	4	PM.12211.5/U35□	KL
EPM Radius R27		2	4	PM.12212.5/U35□	KL
EPM Radius R28		2	4	PM.12213.5/U35□	KL
EPM Radius R29		2	4	PM.12214.5/U35□	KL
EPM Radius R30		2	4	PM.12215.5/U35□	KL

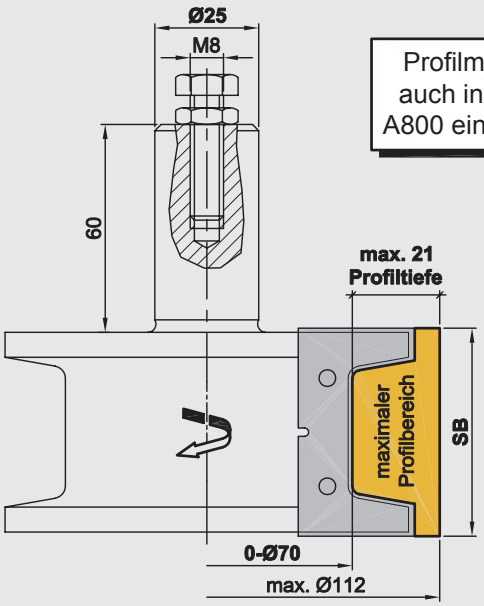
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A740 PM - Profilemaster für CNC

MEC

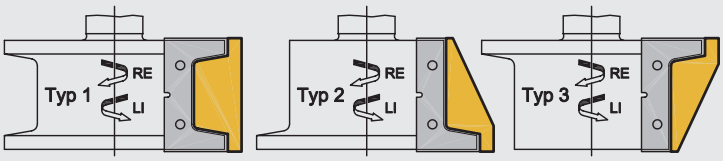


CAD-BONUS !!!
Kostenersparnis durch elektronische Profilbereitstellung



Profilmesser können auch in Profilemaster A800 eingesetzt werden

Individuelle Profilgestaltung innerhalb des dargestellten Profil-bereichs möglich



ANWENDUNG:
Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer SchaftØ25
- mit Längeneinstellschraube
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60mm

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Griffschlüssel Imbus SW3
- 2 HW Profilmesser
- 2 Stützplatten

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 12000 U/min
Vorschub: mech. Vorschub

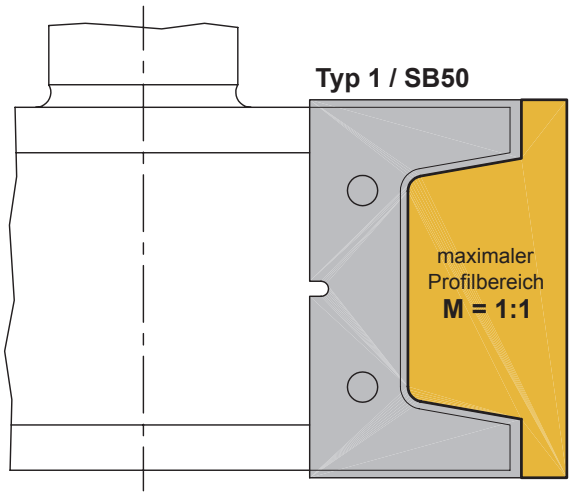
BESONDERHEITEN:
- 3 verschiedene Typen für Rechts- bzw. Linkslauf lieferbar

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug (ohne Profilmesser und Stützplatte):				
Typ1 SB50 Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T1R50□	AL
Typ1 SB50 Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T1L50□	KL
Typ1 SB60 Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T1R60□	AL
Typ1 SB60 Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T1L60□	KL
Typ2 SB50 Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T2R50□	AL
Typ2 SB50 Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T2L50□	KL
Typ2 SB60 Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T2R60□	AL
Typ2 SB60 Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T2L60□	KL
Typ3 SB50 Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T3R50□	AL
Typ3 SB50 Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T3L50□	KL
Typ3 SB60 Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T3R60□	AL
Typ3 SB60 Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T3L60□	KL

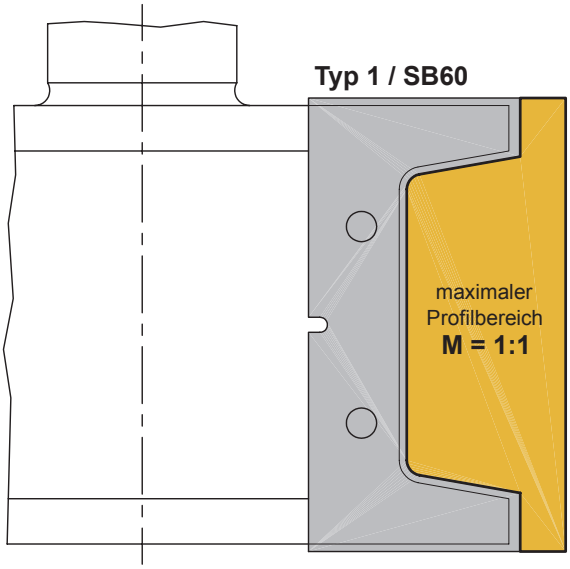
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Profilmesser:					
HW Profilmesser SB50		2	2	PM.xxxxx.5/U35□	KL
HW Profilmesser SB60		2	2	PM.xxxxx.5/U35□	KL
Formkosten: (entfallen bei Nachbestellung eines gleichen Profiles!)					
Preisabschläge: ab 4 Stück bei gleichem Profil, minus 5% Rabatt!					
Stützplatte:					
Stützplatte SB50		2	2	KW.xxxxx.5□	KL
Stützplatte SB60		2	2	KW.xxxxx.5□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

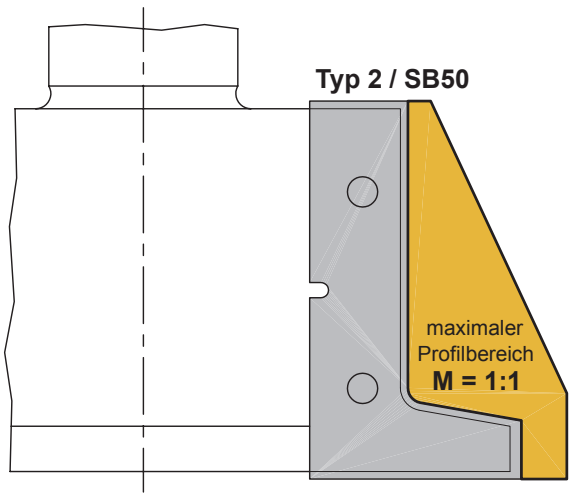
Typ 1 / SB50



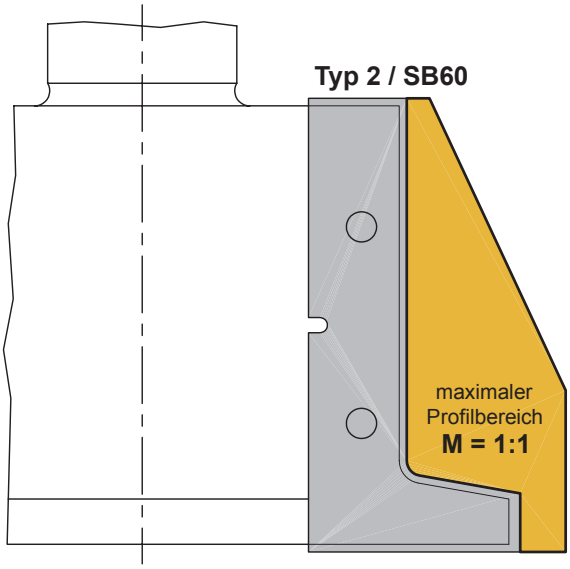
Typ 1 / SB60



Typ 2 / SB50

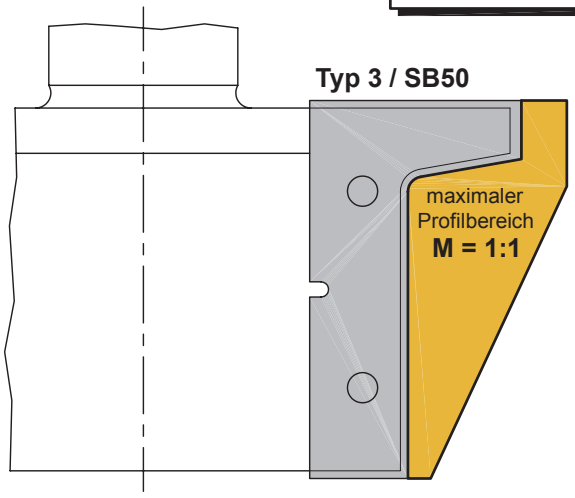


Typ 2 / SB60

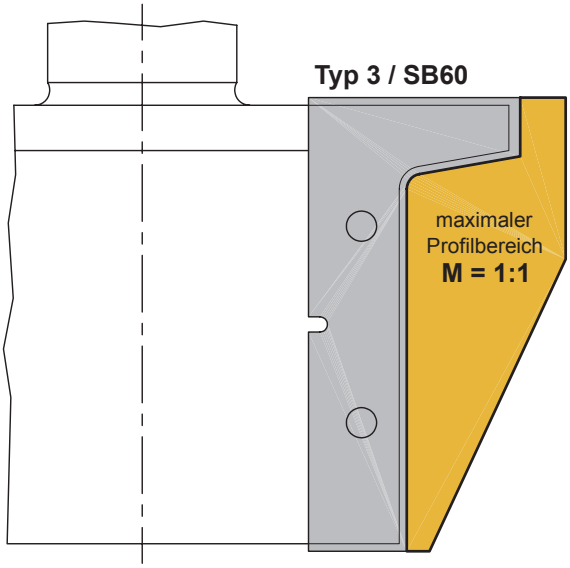


Anwendungsbeispiele
siehe im Anhang

Typ 3 / SB50

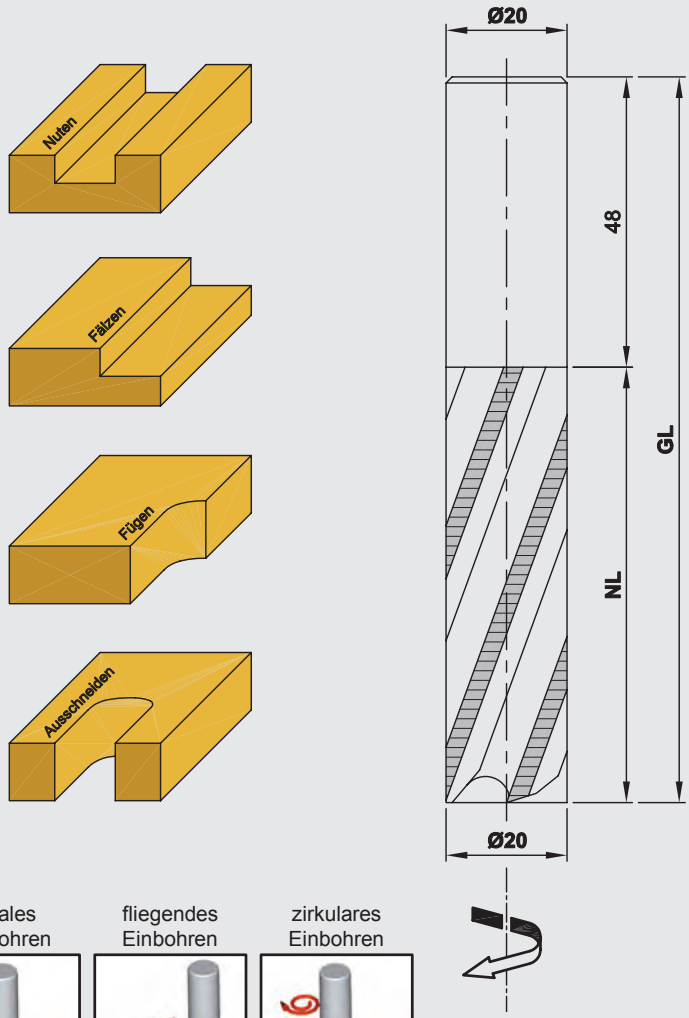


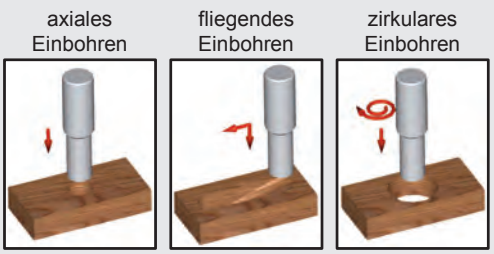
Typ 3 / SB60



A265 VHW - Schruppfräser (RL/RD) für CNC

MEC





ANWENDUNG:
Zum Vorfräsen von sämtlichen Plattenwerkstoffen (mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Werkstoffen) und Massivhölzern in Schruppqualität bei hoher Zerspanleistung.
Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 24000 U/min
Vorschub: 5 - 15 m/min

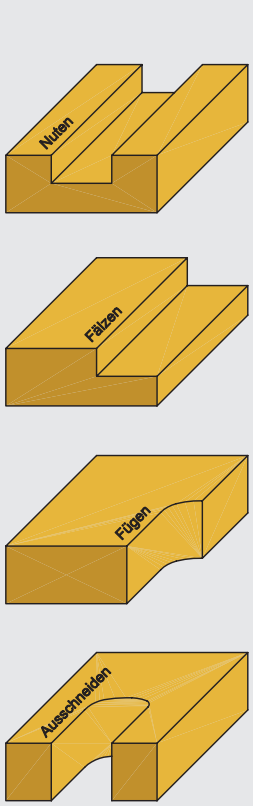
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø20 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

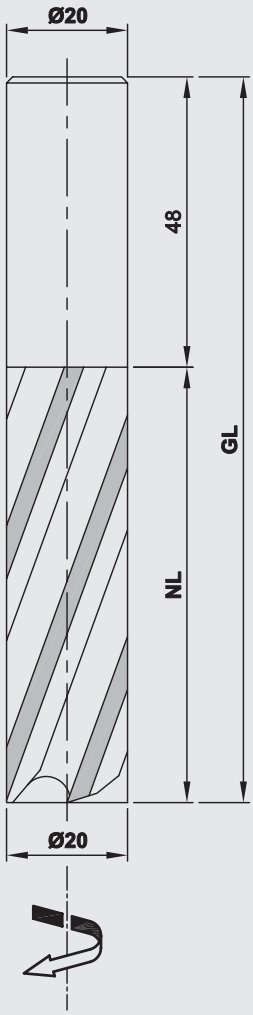
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL52/GL100	max. 24000	A265-52	AL
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL72/GL120	max. 24000	A265-72	AL
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL85/GL133	max. 24000	A265-85	AL

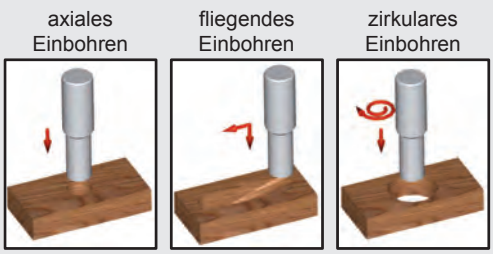
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A266 VHW - Schlichtfräser (RL/RD) für CNC

MEC







ANWENDUNG:
Zum Fertigfräsen und Formatieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Werkstoffen) und Massivhölzern nach vorheriger Schruppbearbeitung. Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 24000 U/min
Vorschub: 5 - 15 m/min

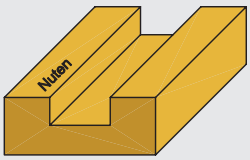
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø20 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

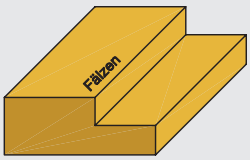
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL52/GL100	max. 24000	A266-52□	AL
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL72/GL120	max. 24000	A266-72□	AL
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL85/GL133	max. 24000	A266-85□	AL

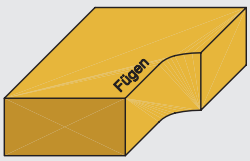
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

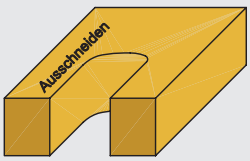
A262 WM - Nutschaftfräser für CNC

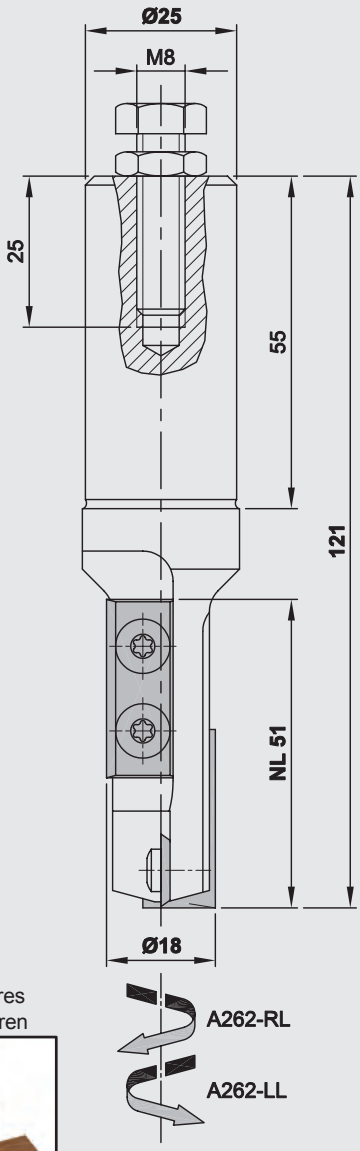
MEC











axiales Einbohren

fliegendes Einbohren

zirkulares Einbohren

ANWENDUNG:
Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert, mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) und Massivhölzern auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 1/1 + Q
- HW Wendemesser
- WM Bohrschneide
- achsparallele Schneiden
- zylindrischer Schaft Ø25

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 20000 U/min
Vorschub: 4.5 - 5.5 m/min

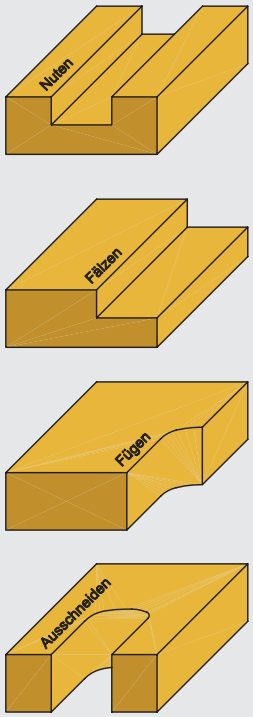
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

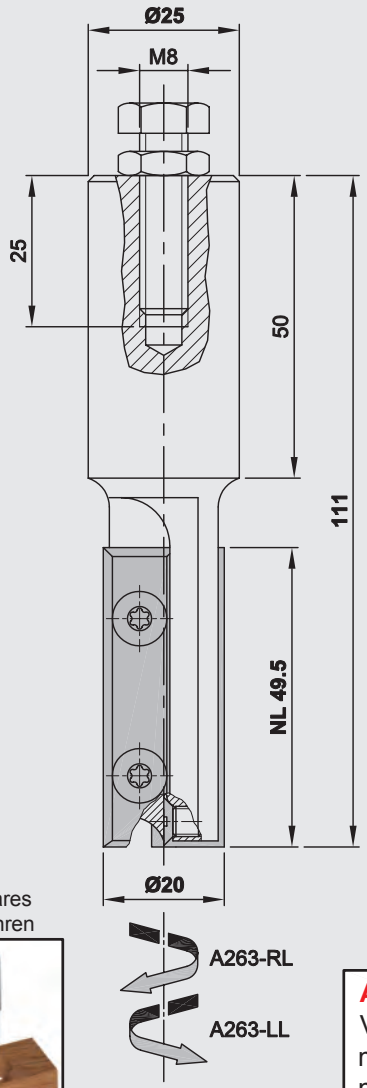
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Nutschaftfräser	Ø18 x NL51/GL121	max. 20000	A262-RL	AL
WM Nutschaftfräser	Ø18 x NL51/GL121	max. 20000	A262-LL	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer** **LZ**
Ersatzmesser:				
Hauptschneide	29.5 x 12 x 1.5	2	10	WMN29.5x12/P	AL
Bohrschneide	7.5 x 12 x 1.5	1	10	WMF7.5x12/P	AL

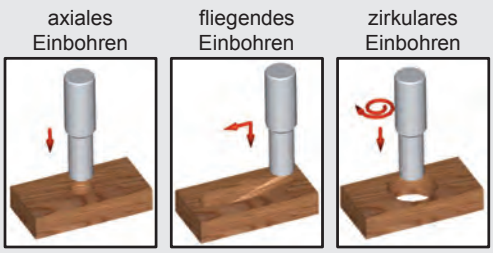
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A263 WM - Nutschaftfräser für CNC

MEC







ANWENDUNG:
Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert, mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) und Massivhölzern auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper wahlweise aus V155 oder Densimet
- Zähnezahl = 2 + Q
- HW Wendemesser
- WM Bohrschneide
- achsparallele Schneiden
- zylindrischer Schaft Ø25

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5
- mit Längeneinstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 20000 U/min
Vorschub: 4.5 - 5.5 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

Achtung:
Vor Einbau der Querschneide müssen die Hauptschneiden montiert sein!

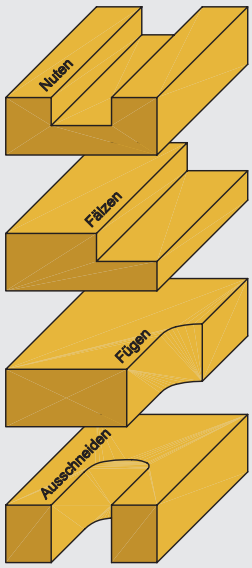
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (Trägerkörper V155)				
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-RL-V	AL
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-LL-V	KL
Werkzeug: (Trägerkörper Densimet)				
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-RL-D	KL
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-LL-D	KL

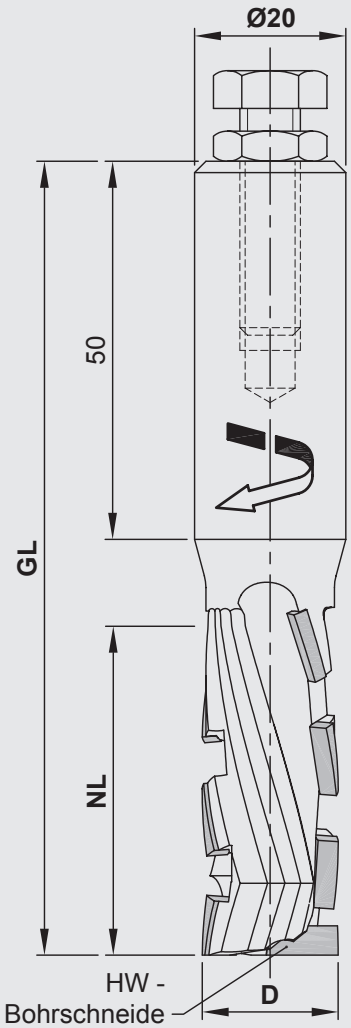
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
Hauptschneide	49.5 x 12 x 1.5	2	10	WMN49.5x12/P	AL
Bohrschneide	7.6 x 8 x 1.5	1	10	WMF7.6x8/P	AL

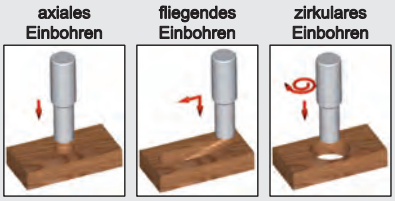
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B435 DP - Schaftfräser (1/1+Q) für CNC

MEC







ANWENDUNG:
Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- ECODIA-Bestückung
- spiralförmige Zahnanordnung
- Zähnezahl = 1/1 + Q(HW)
- Querschneide HW bestückt
- ziehender Schnitt

- zylindrischer Schaft mit Längeneinstellschraube
- oberflächenbehandelt
- reduzierte Nachschärfzone

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: 4 - 8 m/min

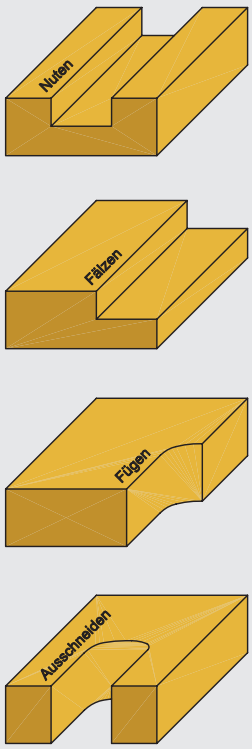
NL	GL
26,5	94,5
35	103
43,5	111,5

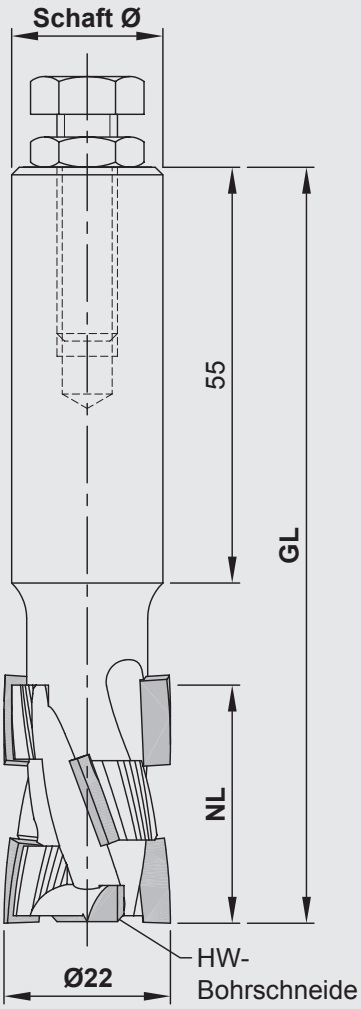
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø16 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-16265□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø16 x NL35.0 x S20	16000-24000	B435-1635□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-18265□	AL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL35.0 x S20	16000-24000	B435-1835□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL43.5 x S20	16000-24000	B435-18435□	AL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø20 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-20265□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø20 x NL43.5 x S20	16000-24000	B435-20435□	KL

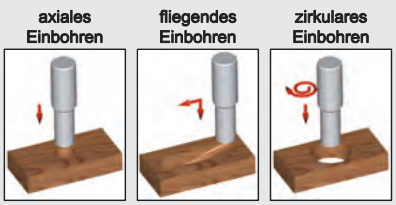
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B436 DP - Schaftfräser (2/2+Q) für CNC

MEC







ANWENDUNG:
Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- DP bestückt (DIA)
- Zähnezahl = 2/2 + Q(HW)
- Querschneide HW bestückt
- ziehender Schnitt
- oberflächenbehandelt

- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- bis zu 10x nachschärfbar

EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: bis 12 m/min

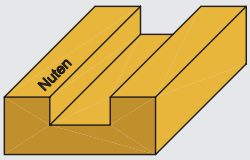
NL	GL
28	100
48	120

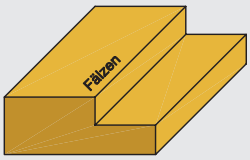
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL28 x S20	16000-24000	B436-2228-20	AL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL28 x S25	16000-24000	B436-2228-25	KL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL48 x S20	16000-24000	B436-2248-20	AL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL48 x S25	16000-24000	B436-2248-25	KL

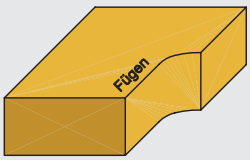
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

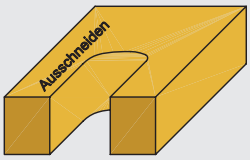
A438 DP - Schaftfräser “TURBO” für CNC

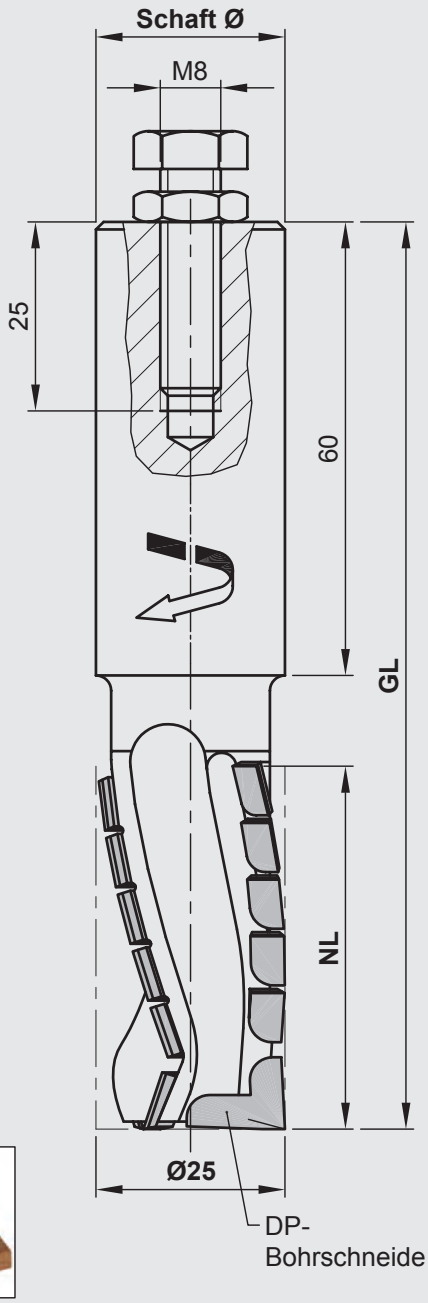
MEC

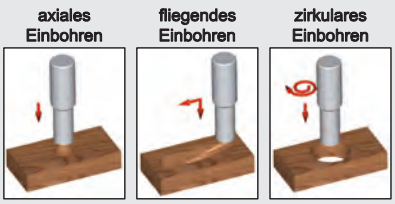












ANWENDUNG:
Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- DP bestückt (DIA)
- spiralförmige Zahnanordnung
- Zähnezahl = 3 + Q(DP)
- Querschneide DP bestückt
- wechselseitig ziehender Schnitt

- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- oberflächenbehandelt
- bis zu 14x nachschärfbar

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 24000 U/min
Vorschub: bis 30 m/min

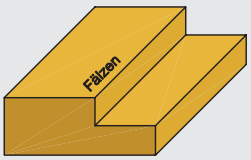
NL	GL
38	110
48	120

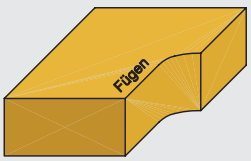
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL38 x S20	max. 24000	A438-38-20	KL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL38 x S25	max. 24000	A438-38-25	KL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL48 x S20	max. 24000	A438-48-20	AL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL48 x S25	max. 24000	A438-48-25	KL

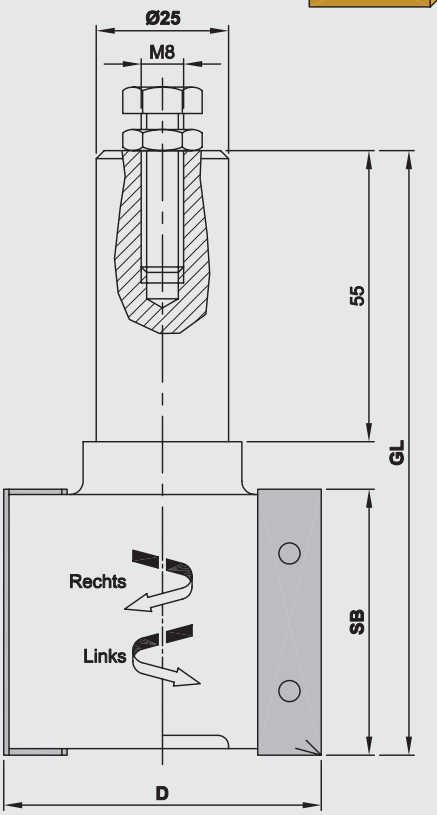
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A260 WM - Füge/Falzfräser für CNC

MEC







ANWENDUNG:
Zum Fügen und Fälzen von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser
- Links- und Rechtslauf lieferbar

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- mit Längeneinstellschraube
- Zugehörige Griffschlüssel

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: mech. Vorschub

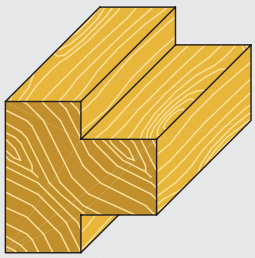
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
WM Falzkopf Ø50 Rechts	Ø50 x 30.3/GL 94.3	max. 21000	A260-50303-R	KL
WM Falzkopf Ø50 Links	Ø50 x 30.3/GL 94.3	max. 21000	A260-50303-L	KL
WM Falzkopf Ø50 Rechts	Ø50 x 50.3/GL114.3	max. 21000	A260-50503-R	KL
WM Falzkopf Ø50 Links	Ø50 x 50.3/GL114.3	max. 21000	A260-50503-L	KL
WM Falzkopf Ø60 Rechts	Ø60 x 30.3/GL 94.3	max. 20000	A260-60303-R	KL
WM Falzkopf Ø60 Links	Ø60 x 30.3/GL 94.3	max. 20000	A260-60303-L	KL
WM Falzkopf Ø60 Rechts	Ø60 x 50.3/GL114.3	max. 20000	A260-60503-R	AL
WM Falzkopf Ø60 Links	Ø60 x 50.3/GL114.3	max. 20000	A260-60503-L	AL
WM Falzkopf Ø80 Rechts	Ø80 x 50.3/GL114.3	max. 18000	A260-80503-R	KL
WM Falzkopf Ø80 Links	Ø80 x 50.3/GL114.3	max. 18000	A260-80503-L	KL

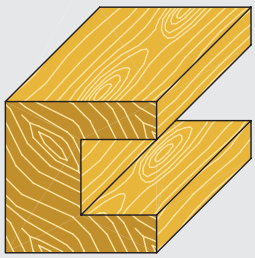
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
Räumerschneide für SB30.3	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
Räumerschneide für SB50.3	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL
Vorschneider für alle SB	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL

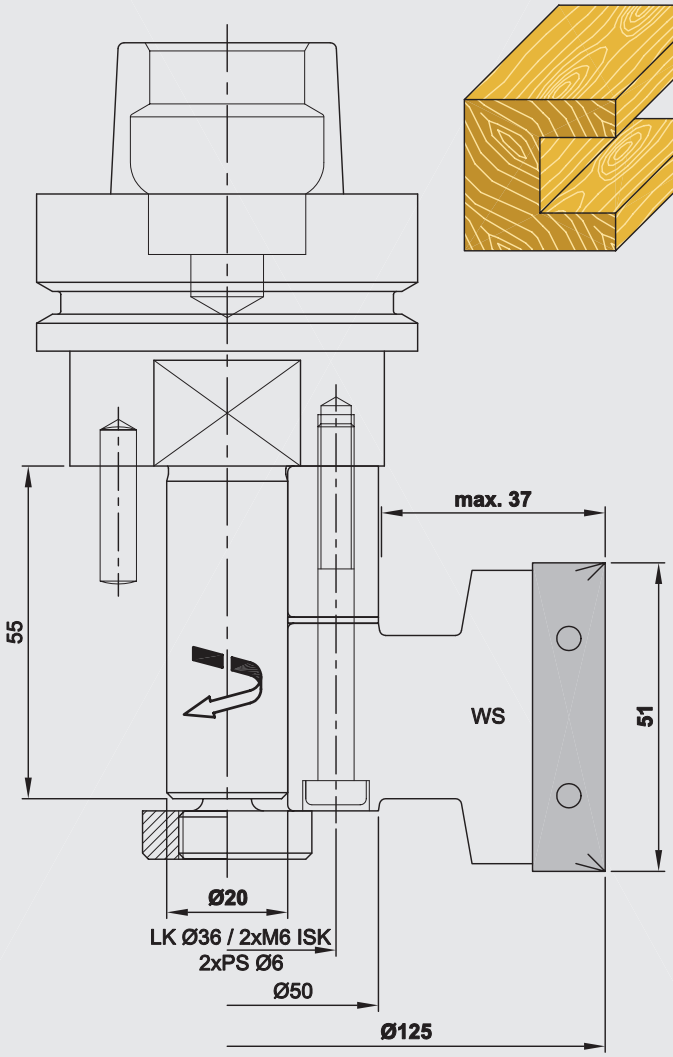
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A268 WM - Falzfräser für CNC

MEC







ANWENDUNG:
Zum Fälzen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2/2
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 12000 U/min
Vorschub: 3 - 6 m/min

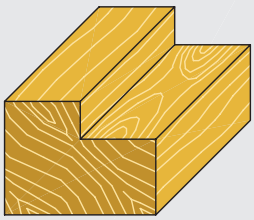
Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

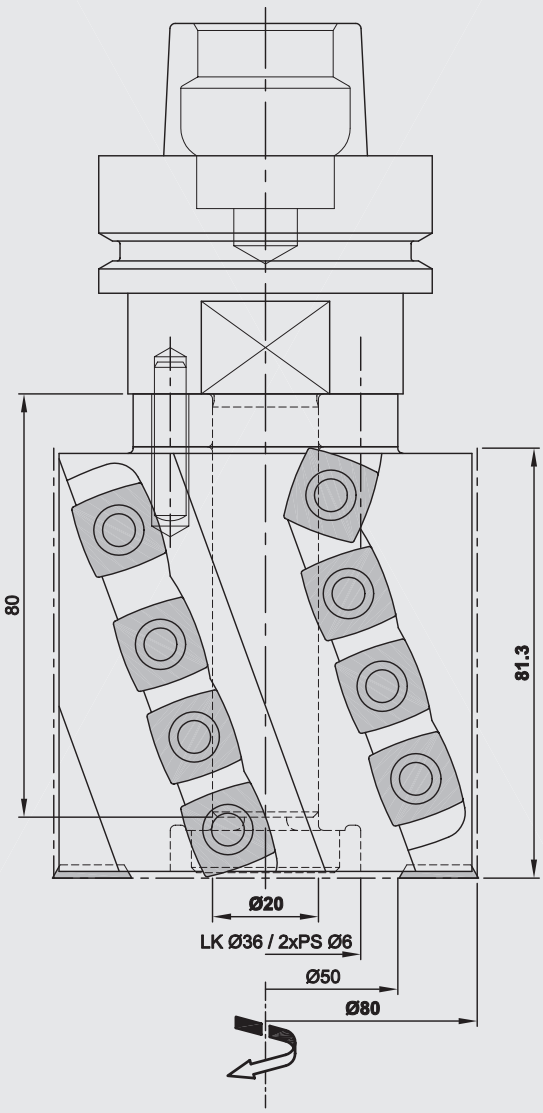
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
WM Falzfräser	Ø125 x 51 x 20	max. 12000	A268	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzmesser:				
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	4	10 WMF50x12/U	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	4	10 VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A269 WM - Falzfräser “Softcut” für CNC

MEC





ANWENDUNG:
Zum Fälzen und Fügen von Massivhölzern in Schruppqualität auf CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser (umfangseitig befestigt)
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 20

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 16500 U/min
Vorschub: 4 - 8 m/min

Besonderheit:
Reduzierung des Lärmpegels und der Vorschubkräfte durch gleichmäßige Verteilung der Schnittkräfte.

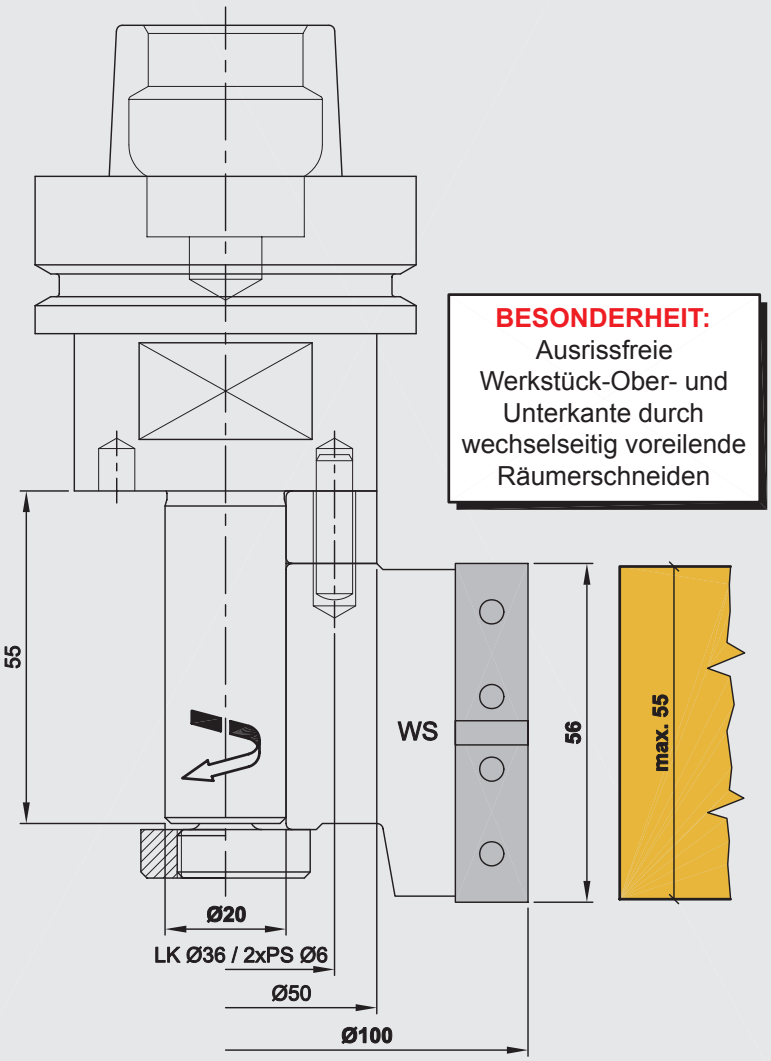
Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
WM Falzfräser	Ø80 x 81.3 x 20	max. 16500	A269	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer** **LZ**
Ersatzmesser:				
HW Räumerschneide	15 x 15 x 2.5 / R50	16	10	KW.18065.5	AL
HW Vorschneider	15 x 15 x 2.5 / R50	2	10	KW.18065.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A261 WM - Fügefräser für CNC

MEC



BESONDERHEIT:
Ausrissfreie Werkstück-Ober- und Unterkante durch wechselseitig voreilende Räumerschneiden

ANWENDUNG:
Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 25

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 12000 U/min
Vorschub: 3 - 6 m/min

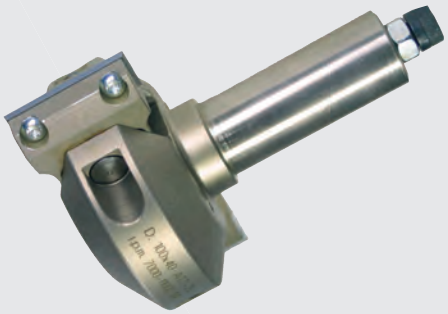
Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

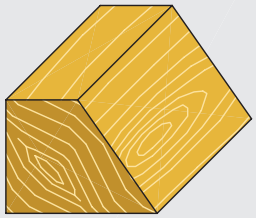
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
WM Fügefräser	Ø100 x 56 x 20	max. 12000	A261	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzmesser:				
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	4	10 WMF30x12/U	AL

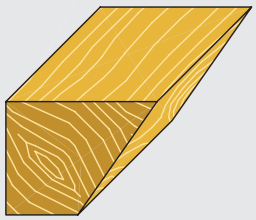
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A208 WM - Schwenkmesserkopf für CNC

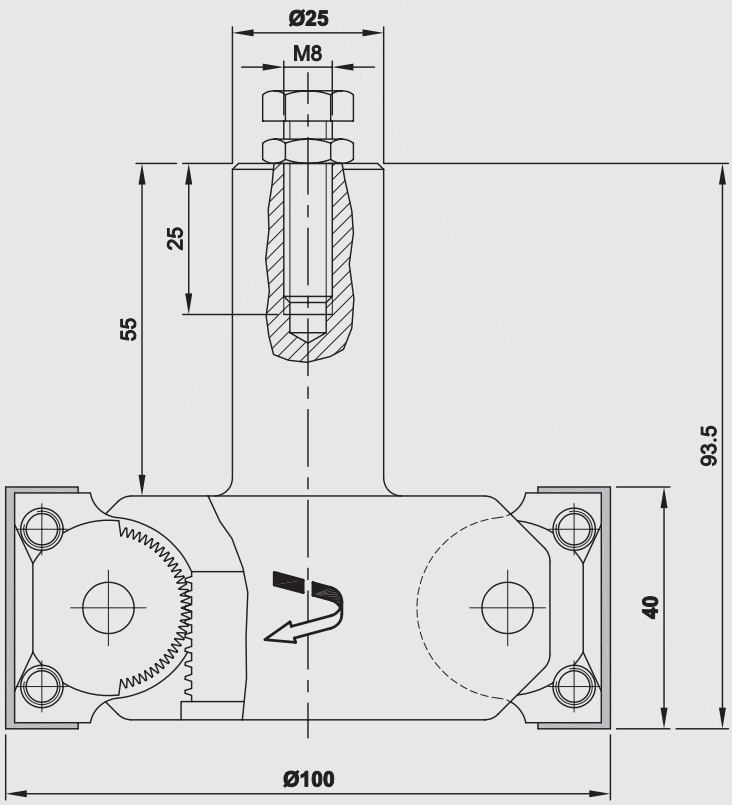
MEC







Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



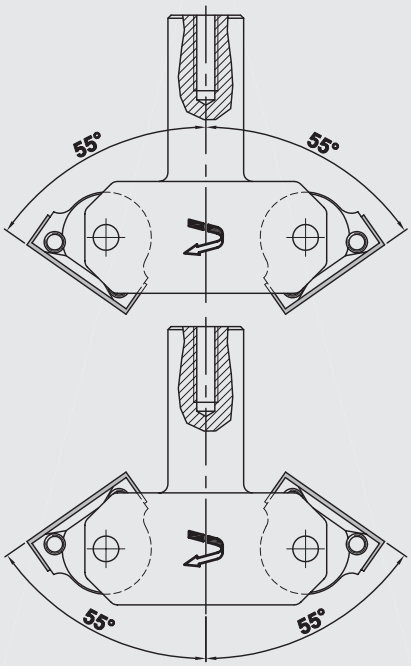
ANWENDUNG:
Zum Fasen und Fügen von Massivhölzern auf CNC - Fräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser
- zylindrischer Schaft Ø25

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- mit Längeneinstellschraube
- 1 Winkel-Einstellschraube

EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 11000 U/min
Vorschub: 4.5 - 10 m/min

BESONDERHEIT:
Beide Schneiden sind stufenlos und synchron mittels mitgelieferter Einstellschraube um ± 55° verstellbar !

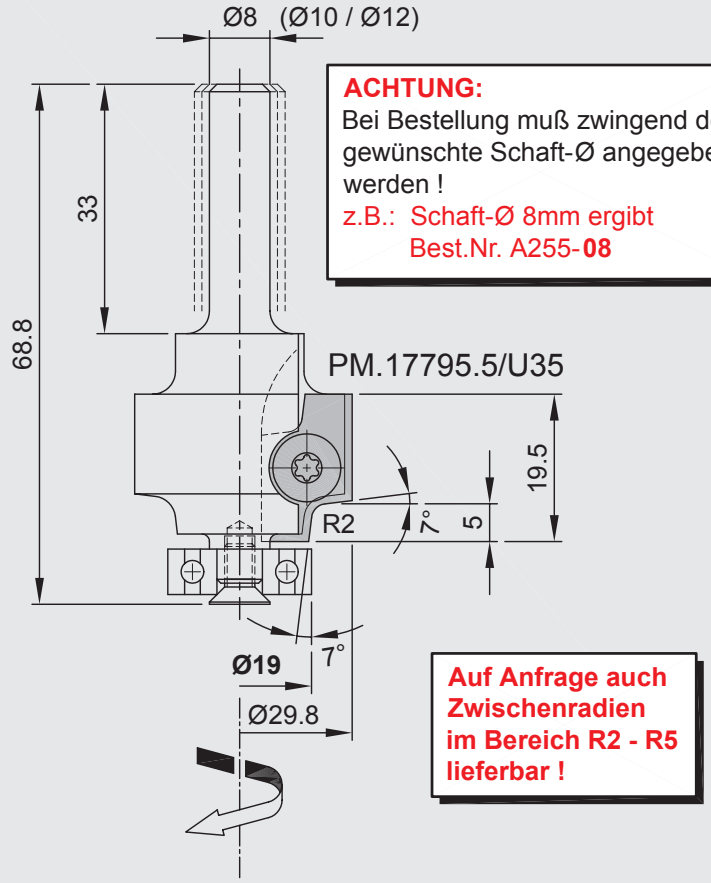


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
WM Schwenkmesserkopf	Ø100 x 40/GL93.5	max. 11000	A208	AL
	Abmessung	**Stk.**	**VE**	**Bestellnummer** **LZ**
Ersatzmesser:				
HW Räumerschneide	40 x 12 x 1.5	2	10	WMF40x12/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A255 PM - Kantenfräser “R2 - R5”

MAN



ACHTUNG:
Bei Bestellung muß zwingend der gewünschte Schaft-Ø angegeben werden !
z.B.: Schaft-Ø 8mm ergibt
Best.Nr. A255-**08**

Auf Anfrage auch Zwischenradien im Bereich R2 - R5 lieferbar !

ANWENDUNG:
Zum Abrunden von Werkstück-außenkanten mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

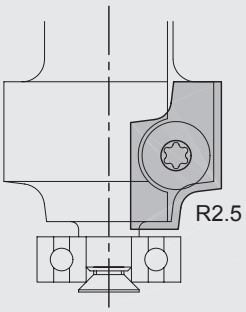
AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Anlauflager montiert

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- 1 Rillenkugellager Ø19/Ø6 x 6
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5

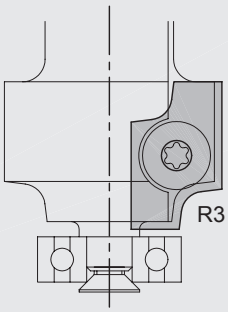
EINSATZDATEN:
Drehzahl: max. 22000 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEITEN:
- 5 verschiedene Profilmesser in 1 Trägerkörper einsetzbar
- Profilmesser wendbar
- alle Radien abgestimmt auf Anlauflager-Ø 19mm

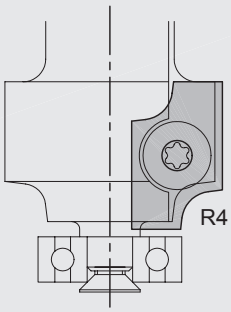
PM.21132.5/U35



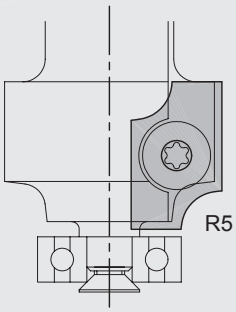
PM.19580.5/U35



PM.19706.5/U35



PM.19581.5/U35



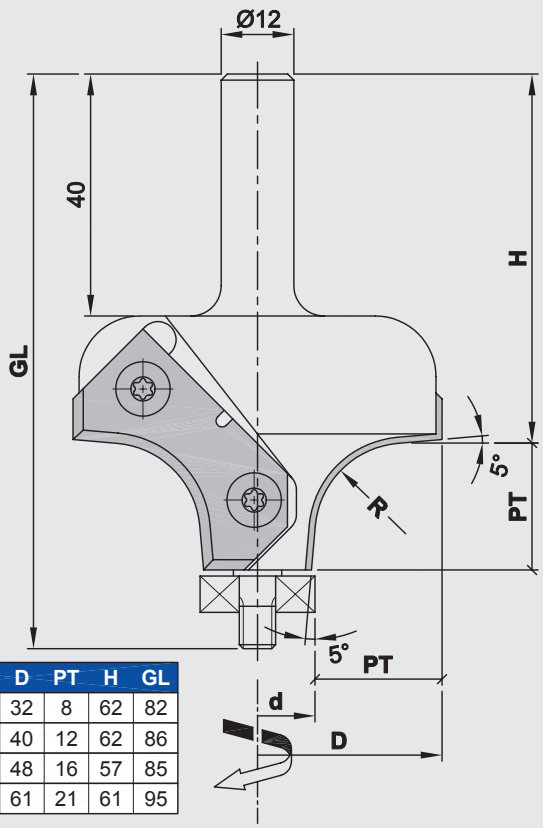
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
PM Kantenfräser R2 - R5	Ø29.8 x 19.5/GL68.8	max. 22000	A255-SD□	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R2 - R5					
EPM Radius R2		2	4	PM.17795.5/U35□	KL
EPM Radius R2.5		2	4	PM.21132.5/U35□	KL
EPM Radius R3		2	4	PM.19580.5/U35□	KL
EPM Radius R4		2	4	PM.19706.5/U35□	KL
EPM Radius R5		2	4	PM.19581.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A251 PM - Viertelstabfräser “R4 - R20”

MAN



Radius	d	D	PT	H	GL
R4-R7	16	32	8	62	82
R8-R11	16	40	12	62	86
R13-R15	16	48	16	57	85
R15-R20	19	61	21	61	95

ANWENDUNG:
Zum Abrunden und Fräsen von Viertelstäben mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø12
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4 Radienbereiche (R4-R7, R8-R11, R12-R15, R15-R20)

LIEFERUMFANG:
- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- zugehöriges Rillenkugellager

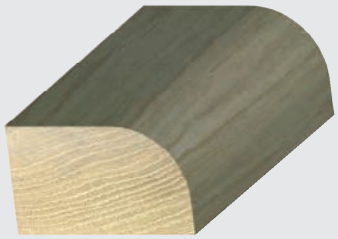
EINSATZDATEN:
Drehzahl: siehe Tabelle
Vorschub: Handvorschub

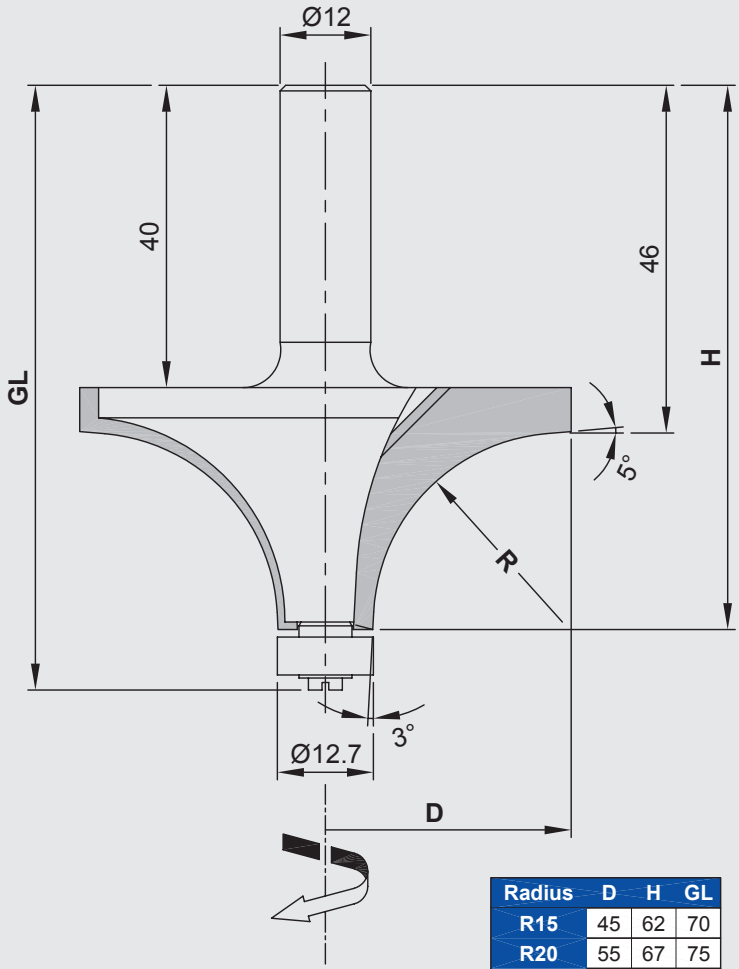
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Viertelstabfr. R4-R7	Ø32 x 8/GL82	max. 15500	A251-0407□	KL
Viertelstabfr. R8-R11	Ø40 x 12/GL86	max. 14000	A251-0811□	KL
Viertelstabfr. R12-R15	Ø48 x 16/GL85	max. 13000	A251-1215□	KL
Viertelstabfr. R15-R20	Ø61 x 21/GL95	max. 14000	A251-1520□	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzprofilmesser R4 - R7				
EPM Radius R4		2	4 PM.11852.5/M45□	KL
EPM Radius R5		2	4 PM.11853.5/M45□	KL
EPM Radius R6		2	4 PM.11854.5/M45□	KL
EPM Radius R7		2	4 PM.11855.5/M45□	KL
Ersatzprofilmesser R8 - R11				
EPM Radius R8		2	4 PM.11856.5/M45□	KL
EPM Radius R9		2	4 PM.11857.5/M45□	KL
EPM Radius R10		2	4 PM.11858.5/M45□	KL
EPM Radius R11		2	4 PM.11859.5/M45□	KL
Ersatzprofilmesser R12 - R15				
EPM Radius R12		2	4 PM.11620.5/M45□	KL
EPM Radius R13		2	4 PM.11621.5/M45□	KL
EPM Radius R14		2	4 PM.11622.5/M45□	KL
EPM Radius R15		2	4 PM.11623.5/M45□	KL
Ersatzprofilmesser R15 - R20				
EPM Radius R15		2	4 PM.18430.5/M45□	KL
EPM Radius R16		2	4 PM.18431.5/M45□	KL
EPM Radius R17		2	4 PM.18432.5/M45□	KL
EPM Radius R18		2	4 PM.18433.5/M45□	KL
EPM Radius R19		2	4 PM.18434.5/M45□	KL
EPM Radius R20		2	4 PM.18435.5/M45□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A250 HW - Viertelstabfräser “R15 - R35”

MAN





Radius	D	H	GL
R15	45	62	70
R20	55	67	75
R25	65	72	80
R30	75	77	85
R35	85	82	90

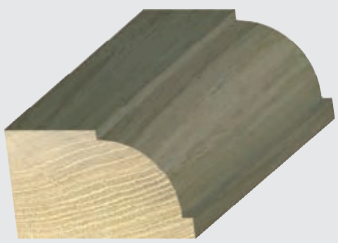
ANWENDUNG:
Zum Abrunden und Fräsen von Viertelstäben mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

AUSFÜHRUNG:
- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- ziehender Schnitt
- Anlauflager montiert
- gleicher Lager-Ø für alle Radien

LIEFERUMFANG:
- Viertelstabfräser für Handoberfräse (1 Radius nach Wahl)
- 1 Rillenkugellager Ø12.7

EINSATZDATEN:
Drehzahl: lt. Tabelle
Vorschub: Handvorschub

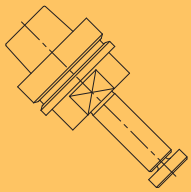
BESONDERHEIT:
Ohne Anlauflager auch für "Deutschen Stab" verwendbar !



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
HW-Viertelstabfräser R15	Ø45 x 22/GL70	max. 21000	A250-15	KL
HW-Viertelstabfräser R20	Ø55 x 27/GL75	max. 20000	A250-20	KL
HW-Viertelstabfräser R25	Ø65 x 32/GL80	max. 19000	A250-25	KL
HW-Viertelstabfräser R30	Ø75 x 37/GL85	max. 18000	A250-30	KL
HW-Viertelstabfräser R35	Ø85 x 42/GL90	max. 16000	A250-35	KL

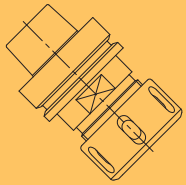
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Fräsdorne



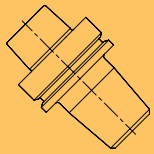
Seite 165

Spannzangenfutter



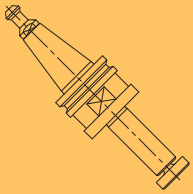
Seite 166

Schrumpffutter



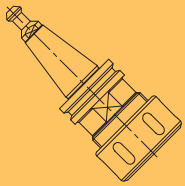
Seite 167

Fräsdorne



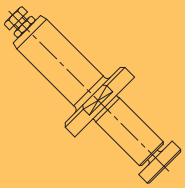
Seite 168

Spannzangenfutter



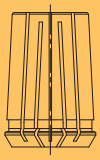
Seite 169

Aufnahmedorne



Seite 170

Spannzangen Typ OZ



Seite 171

Spannzangen Typ ER

Seite 172

Anzugsbolzen

Seite 173

Montageblock

Seite 174

Meßstation

Seite 174

HSK 63 F

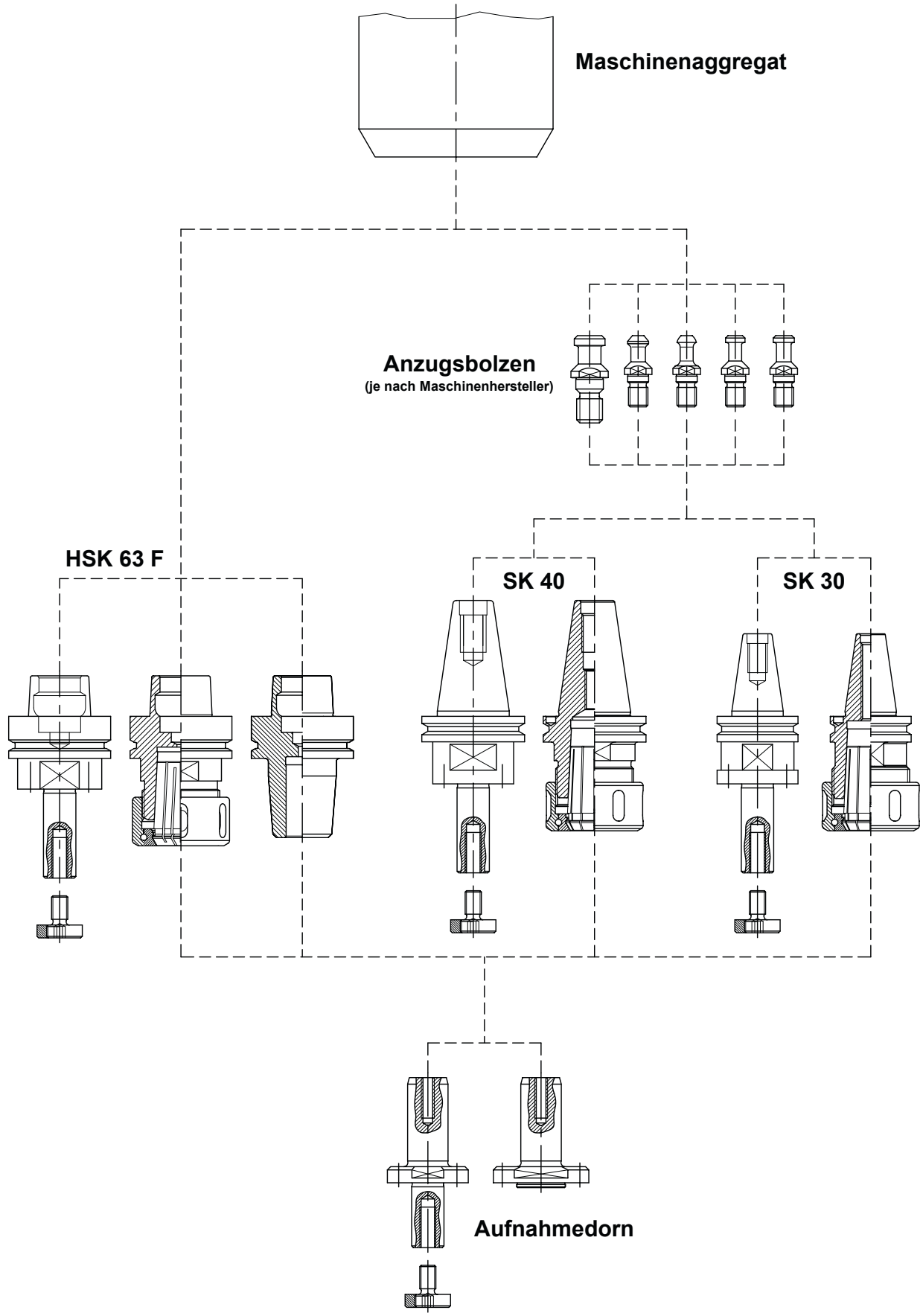
SK 30

Aufnahmedorne
Spannzangen
Anzugsbolzen

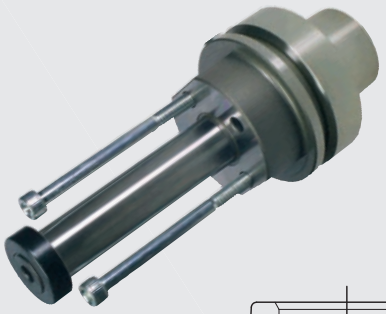
Montageblock
Meßstation

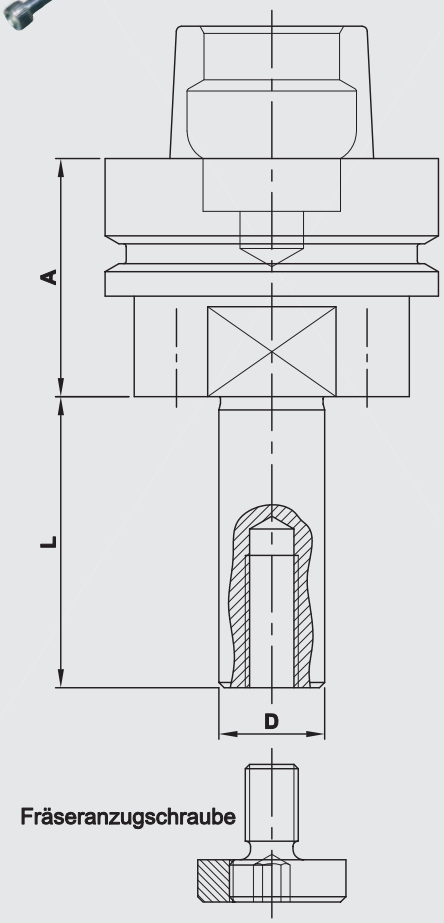
CNC-Zubehör

165 - 174


Maschinenaggregat
Anzugsbolzen
(je nach Maschinenhersteller)
HSK 63 F
SK 40
SK 30
Aufnahmedorn

A905 Fräsdorne HSK 63 F





ANWENDUNG:
Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

AUSFÜHRUNG:
- Hohlschaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

LIEFERUMFANG:
- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- zugehörige Griffschlüssel

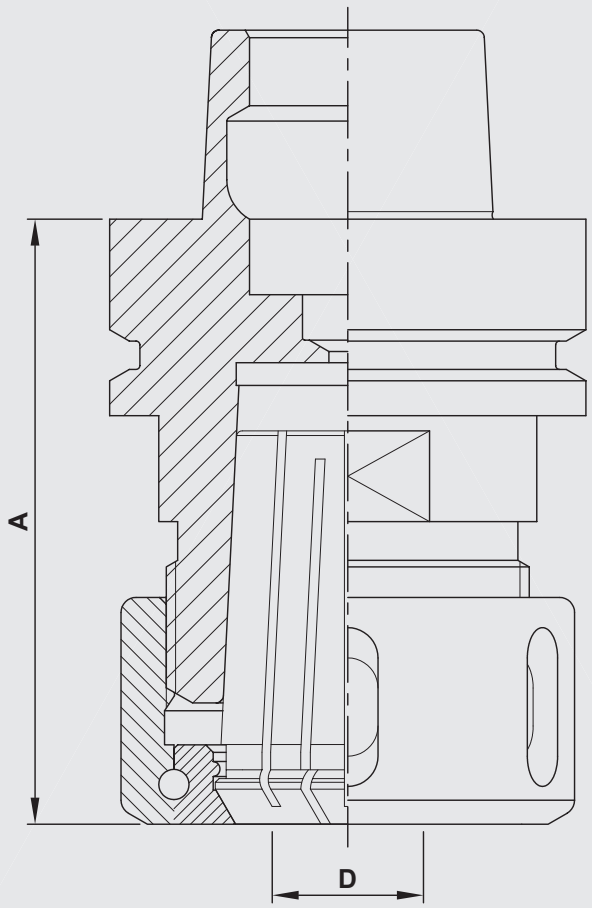
EINSATZDATEN:
lt. montiertem Werkzeug

OPTIONALES ZUBEHÖR:
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
Fräsdorn (A = 45):				
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L55	1.1 kg	A905-45-2055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L80	1.2 kg	A905-45-2080	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L55	1.5 kg	A905-45-3055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L80	1.6 kg	A905-45-3080	AL
Fräsdorn (A = 80):				
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L55	1.6 kg	A905-80-2055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L70	1.7 kg	A905-80-2070	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L55	2.0 kg	A905-80-3055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L80	2.1 kg	A905-80-3080	AL
Spannschrauben:				
Fräseranzugschraube M10	für Dorne D20		KW.08566.5	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne D30		KW.08816.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A910 Spannzangenfutter HSK 63 F



ANWENDUNG:
Spannzangenfutter zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen auf CNC - Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeug-wechsel

AUSFÜHRUNG:
- Hohlschaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- für doppelt geschlitzte Spannzangen
- Spannbereich 2 - 25mm
- mit kugelgelagerter Spann-mutter

LIEFERUMFANG:
- Spannzangenfutter
- Spannmutter

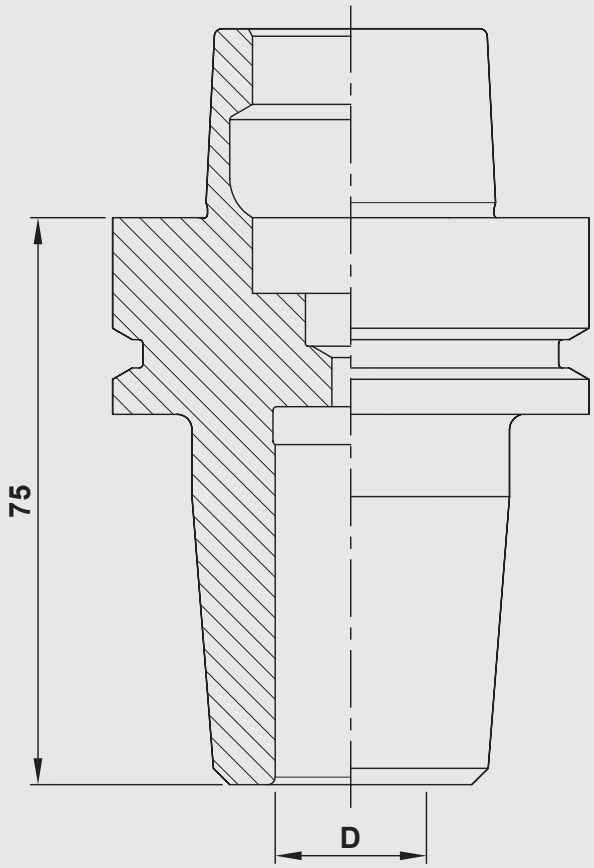
EINSATZDATEN:
lt. montiertem Werkzeug (max. 24000 U/min)

OPTIONALES ZUBEHÖR:
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
Spannzangenfutter (A = 76):				
Spannzangenfutter HSK 63 F	D 2 - 25mm	1.3 kg	A910-76	AL
Spannzangenfutter (A = 115):				
Spannzangenfutter HSK 63 F	D 2 - 25mm	1.4 kg	A910-115	AL
Zubehör:				
Spannzange	D nach Wunsch		lt. A945	AL
Spannschlüssel DIN 6388	für Ø60			AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

B915 Schrumpffutter HSK 63 F



ANWENDUNG:
Schrumpffutter zur hochgenauen Aufnahme von Schaftwerkzeugen mittels thermischer Schrumpf-spanntechnik

AUSFÜHRUNG:
- Hohlschaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet für Drehzahlen bis 30000 U/min

LIEFERUMFANG:
- Schrumpffutter
- Werkzeugmontage optional (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

EINSATZDATEN:
lt. montiertem Werkzeug (bis max. 30000 U/min)

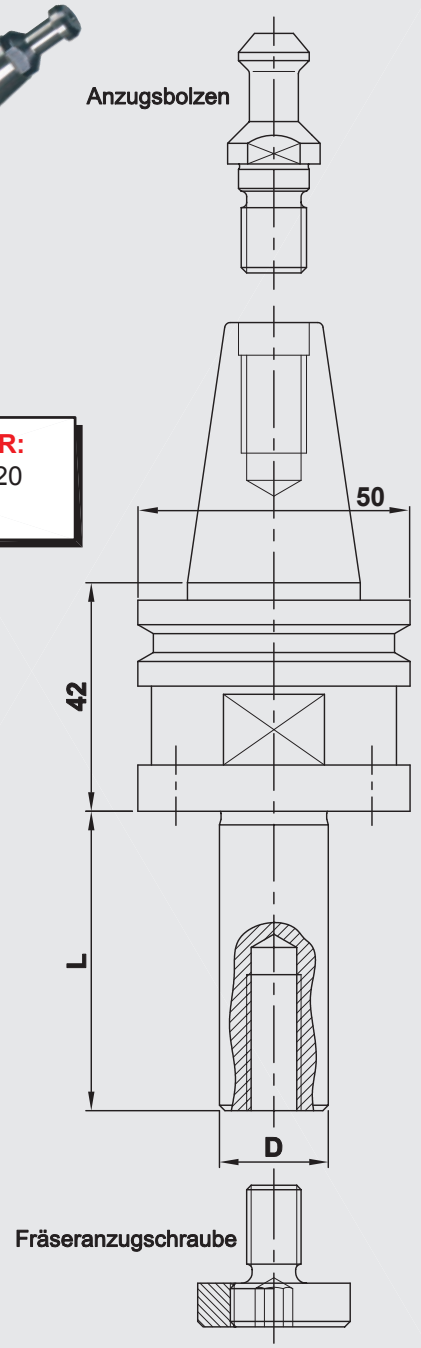
BESONDERHEITEN:
- optimale Verbindung zwischen Werkzeug und Aufnahme durch thermische Schrumpftechnik
- hohe Drehzahlen bis zu 30000 U/min möglich
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- unempfindlich gegenüber hohen Vorschüben durch robuste Bauweise
- sehr laufruhig durch geschlossene Rundform
- schlanke Bauform mit wenig Störkonturen für möglichst universellen Einsatz

OPTIONALES ZUBEHÖR:
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer□	LZ
Spannzangenfutter:				
Schrumpffutter HSK 63 F	D 12mm		B915-12□	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 16mm		B915-16□	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 20mm	0,96 kg	B915-20□	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 25mm	0,90 kg	B915-25□	AL
Werkzeugmontage:				
Werkzeugmontage je Dorn	D 12 - 25mm		B915-M□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A930 Fräsdorne SK 30



OPTIONALES ZUBEHÖR:
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

ANWENDUNG:
Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

AUSFÜHRUNG:
- Steilkegel lt. DIN 69871
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

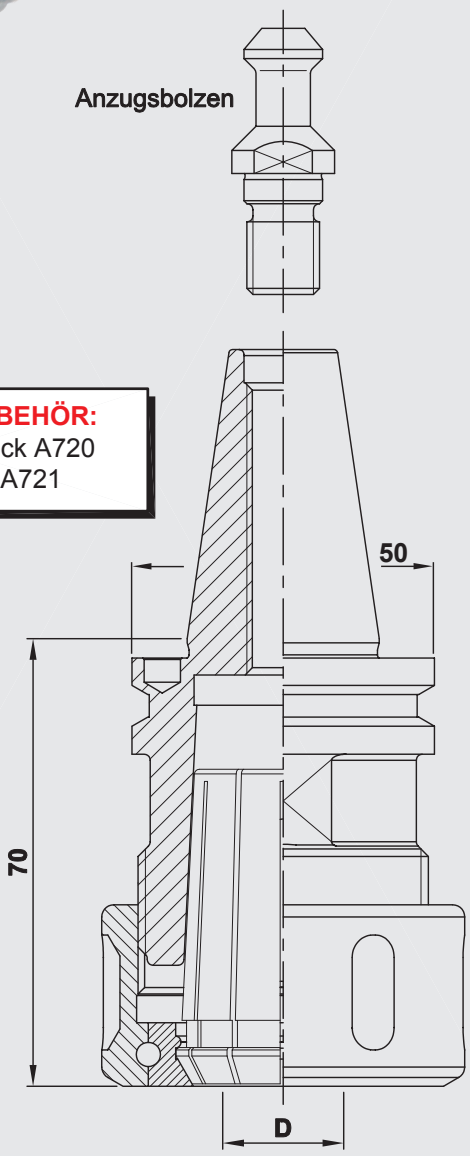
LIEFERUMFANG:
- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- Anzugsbolzen nach Maschinentyp
- zugehörige Griffschlüssel

EINSATZDATEN:
lt. montiertem Werkzeug

	Abmessung	Bestellnummer	LZ
Fräsdorn:			
Fräsdorn SK 30	D20 x L55	A930-2055	KL
Fräsdorn SK 30	D20 x L80	A930-2080	KL
Fräsdorn SK 30	D30 x L55	A930-3055	KL
Fräsdorn SK 30	D30 x L80	A930-3080	KL
Zubehör:			
Fräseranzugschraube M10	für Dorne D20	KW.08566.5	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne D30	KW.08816.5	AL
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp	lt. A950	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A935 Spannzangenfutter SK 30



OPTIONALES ZUBEHÖR:
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

ANWENDUNG:
Spannzangenfutter zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen auf CNC - Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeug-wechsel

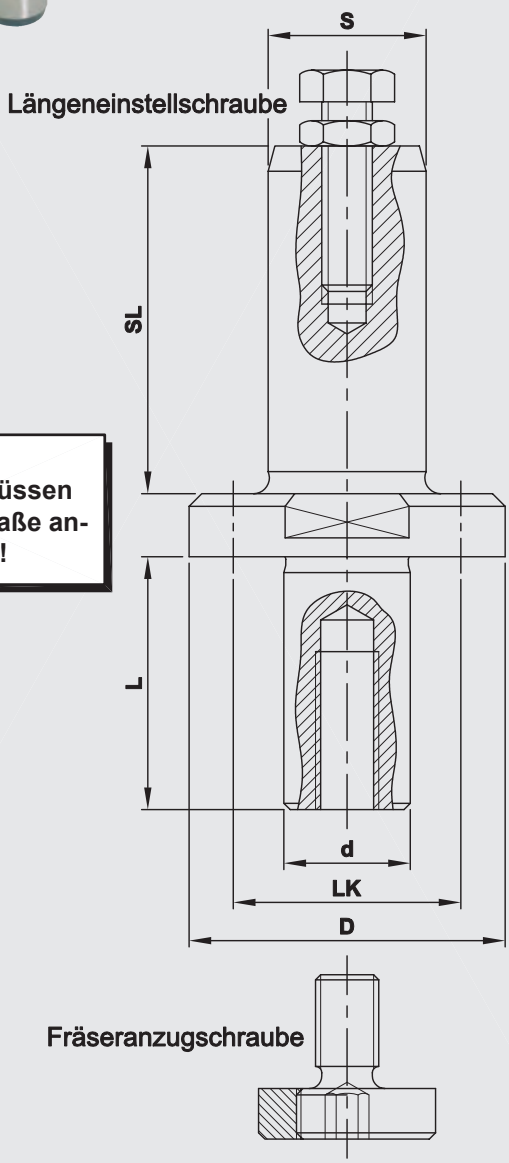
AUSFÜHRUNG:
- Steilkegel lt. DIN 69871
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- für doppelt geschlitzte Spannzangen
- Spannbereich 2 - 25mm
- mit kugelgelagerter Spann-mutter

LIEFERUMFANG:
- Spannzangenfutter
- Spannmutter
- Anzugsbolzen nach Maschinentyp

EINSATZDATEN:
lt. montiertem Werkzeug (max. 24000 U/min)

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
Spannzangenfutter:				
Spannzangenfutter SK 30	D 2 - 25mm	0.9 kg	A935	KL
Zubehör:				
Spannzange	D nach Wunsch		lt. A945	AL
Spannschlüssel DIN 6388	für Ø60			AL
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp		lt. A950	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



ACHTUNG
Bei Bestellung müssen alle relevanten Maße angegeben werden !

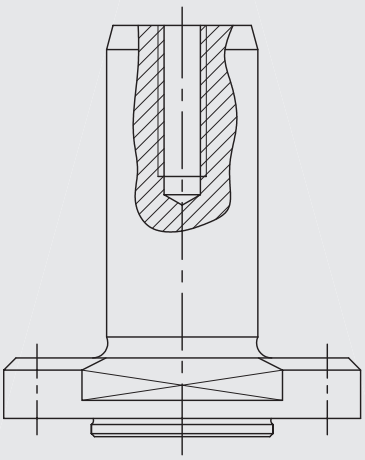
ANWENDUNG:
Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

LIEFERUMFANG:
- Fräsdorn
- Längeneinstellschraube
- Fräseranzugschraube
- zugehörige Griffschlüssel

EINSATZDATEN:
lt. montiertem Werkzeug

Auch kurze Dornlängen zur Sägenaufnahme lieferbar

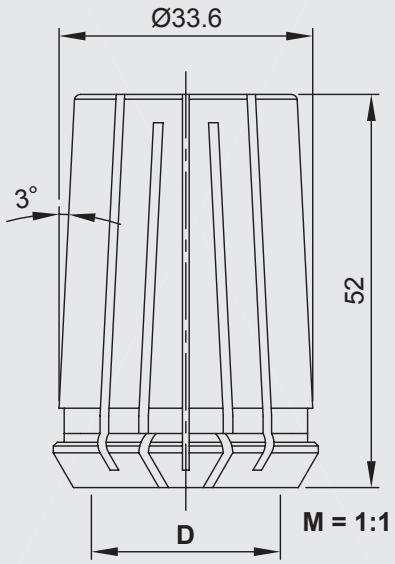


	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
Fräsdorn:				
Fräsdorn	nach Wunsch		A940	KL
Zubehör:				
Längeneinstellschraube M6	für Schäfte S16			AL
Längeneinstellschraube M8	für Schäfte S20/S25			AL
Fräseranzugschraube M10	für Dorne d20		KW.08566.5	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne d30		KW.08816.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A945 Spannzangen Typ OZ 25

OZ 25
d = 2 - 25mm



ANWENDUNG:
Präzisions-Spannzangen zur Aufnahme von Schäften mit Durchmesser von 2 - 25mm

AUSFÜHRUNG:
- gehärtet und geschliffen
- 12-fach geschlitzt, dadurch erhöhte Spannkräfte und Rundlaufgenauigkeit
- Spanntoleranz 0.5mm (z.B.: Spannzange mit Nennmaß 25mm toleriert SchaftØ von 24.5 bis 25mm)
- Spannbereiche in 0.5mm-Schritten lieferbar

LIEFERUMFANG:
- Spannzange mit Spanndurchmesser nach Wunsch

ACHTUNG:
Bei Bestellung muss zwingend Schaftdurchmesser **D** angegeben werden !
Bsp.: Schaft Ø25 ergibt
Best.Nr. 462E-OZ25-25

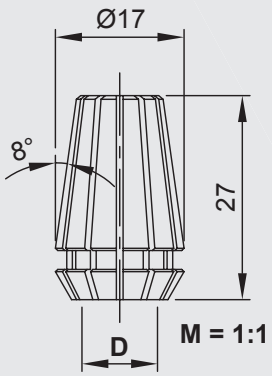
Einsetzbar in Kombination mit:
- A910 Spannzangenfutter HSK 63 F
- A915 Spannzangenfutter "Short Chuck"
- A935 Spannzangenfutter SK 30

	Spannbereich	Bestellnummer□	LZ
Spannzange:			
Spannzange OZ 25	2 - 25mm	A945-OZ25-D□	AL

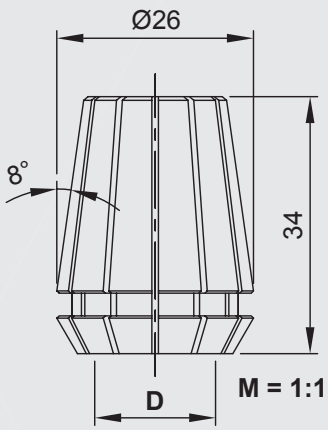
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A945 Spannzangen Typ ER

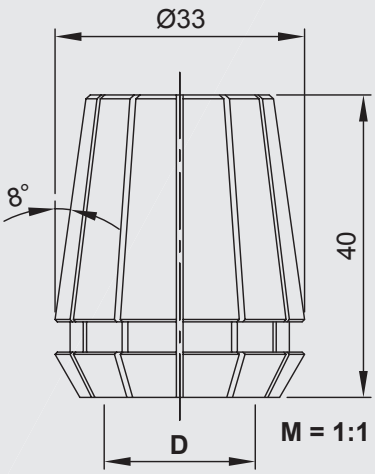
ER 16
d = 1 - 10mm



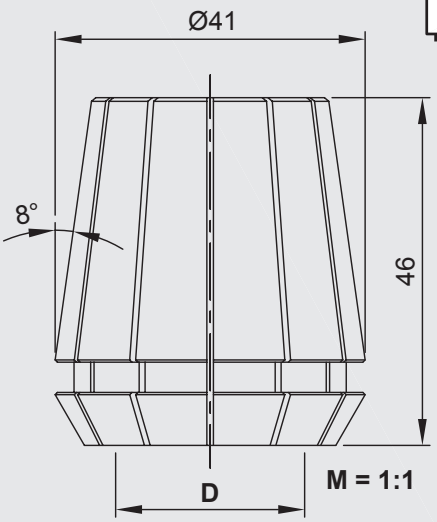
ER 25
d = 2 - 16mm



ER 32
d = 3 - 20mm



ER 40
d = 4 - 25mm



ANWENDUNG:
Präzisions-Spannzangen zur Aufnahme von Schäften mit Durchmesser von 2 - 25mm. Passend für Spannzangenfutter mit 8° Kegelwinkel.

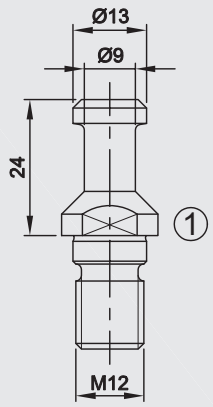
AUSFÜHRUNG:
- gehärtet und geschliffen
- 16-fach geschlitzt, dadurch erhöhte Spannkräfte und Rundlaufgenauigkeit
- Spanntoleranz 1.0mm (z.B.: Spannzange mit Nennmaß 25mm toleriert SchaftØ von 24 bis 25mm)
- Spannbereiche in 1.0mm-Schritten lieferbar

LIEFERUMFANG:
- Spannzange mit Spanndurchmesser nach Wunsch

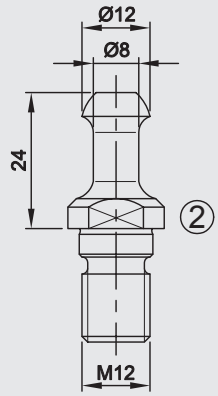
ACHTUNG:
Bei Bestellung muss zwingend Schaftdurchmesser **D** angegeben werden !
Bsp.: Schaft Ø25 ergibt
Best.Nr. 472E-ER40-25

	Spannbereich	Bestellnummer□	LZ
Spannzange:			
Spannzange ER 16	1 - 10mm	A945-ER16-D□	AL
Spannzange ER 25	2 - 16mm	A945-ER25-D□	AL
Spannzange ER 32	3 - 20mm	A945-ER32-D□	AL
Spannzange ER 40	4 - 25mm	A945-ER40-D□	AL

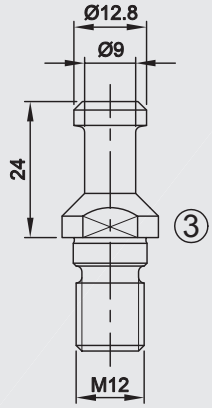
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



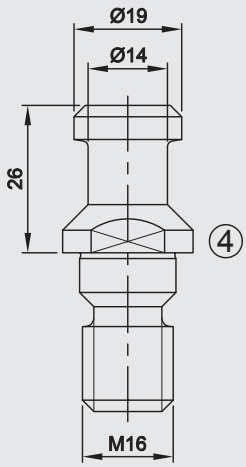
für Kegel SK 30:
(DIN 69872)
IMA, Maka, Reichenbacher,
CMS, Weeke, Busellato, etc.



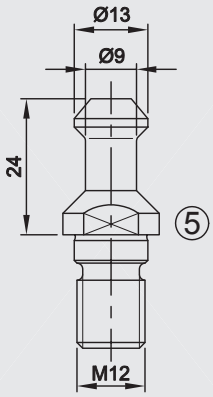
für Kegel SK 30:
Biesse ab Baujahr 9/92,
Masterwood (HSD-Motoren)



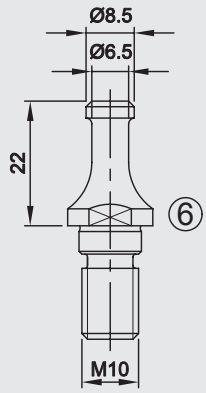
für Kegel SK 30:
nach ISO - Norm (D1=46mm)
CMS



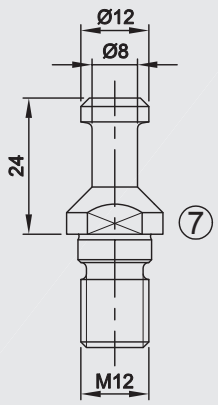
für Kegel SK 40:
(DIN 69872)
IMA, Maka, Reichenbacher,
Stegherr, etc.



für Kegel SK 30:
Alberti, Masterwood
(Colombo Motoren)



für Kegel SK 30 mit Zahnkranz:
Morbidelli, SCM



für Kegel SK 30:
Biesse bis Baujahr 9/92

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
Fräsdorn:				
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp		A950-X	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A720 CNC - Montageblock

(Lieferung ohne Fräswerkzeug !!!)

ANWENDUNG:
Zum Einfachen und sicheren Montieren und Einstellen von
- Bohrungswerkzeugen auf Fräsdorne bzw.
- Schaftwerkzeugen in Spannzangenfuttern oder anderen Aufnahmesystemen

AUSFÜHRUNG:
lieferbar für folgende Schnittstellen:
- SK30
- SK40
- HSK63F
- HSK50F

	Bestellnummer	LZ
CNC-Montageblock:		
Montageblock für Schnittstelle SK30	A720-SK30	AL
Montageblock für Schnittstelle SK40	A720-SK40	AL
Montageblock für Schnittstelle HSK63F	A720-HSK63F	AL
Montageblock für Schnittstelle HSK50F	A720-HSK50F	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A721 CNC - Messstation

(Lieferung ohne Fräswerkzeug !!!)

ANWENDUNG:
Zur genauen und einfachen Längenvermessung mittels digitalem Messschieber von
- Bohrungswerkzeugen bzw.
- Schaftwerkzeugen

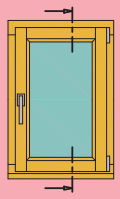
für den Einsatz auf CNC-Fräsmaschinen

AUSFÜHRUNG:
lieferbar für folgende Schnittstellen:
- SK30
- SK40
- HSK63F
- HSK50F

	Bestellnummer	LZ
CNC-Meßstation:		
CNC-Messstation für Schnittstelle SK30	A721-SK30	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle SK40	A721-SK40	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle HSK63F	A721-HSK63F	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle HSK50F	A721-HSK50F	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Vertikalschnitt

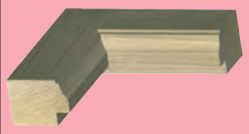


Seite 178

Horizontalschnitt

Seite 179

Flügel innen

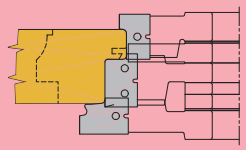


Seite 180

Flügel
Schlitz/Zapfen

Seite 181

Werkzeugübersicht



Seite 182

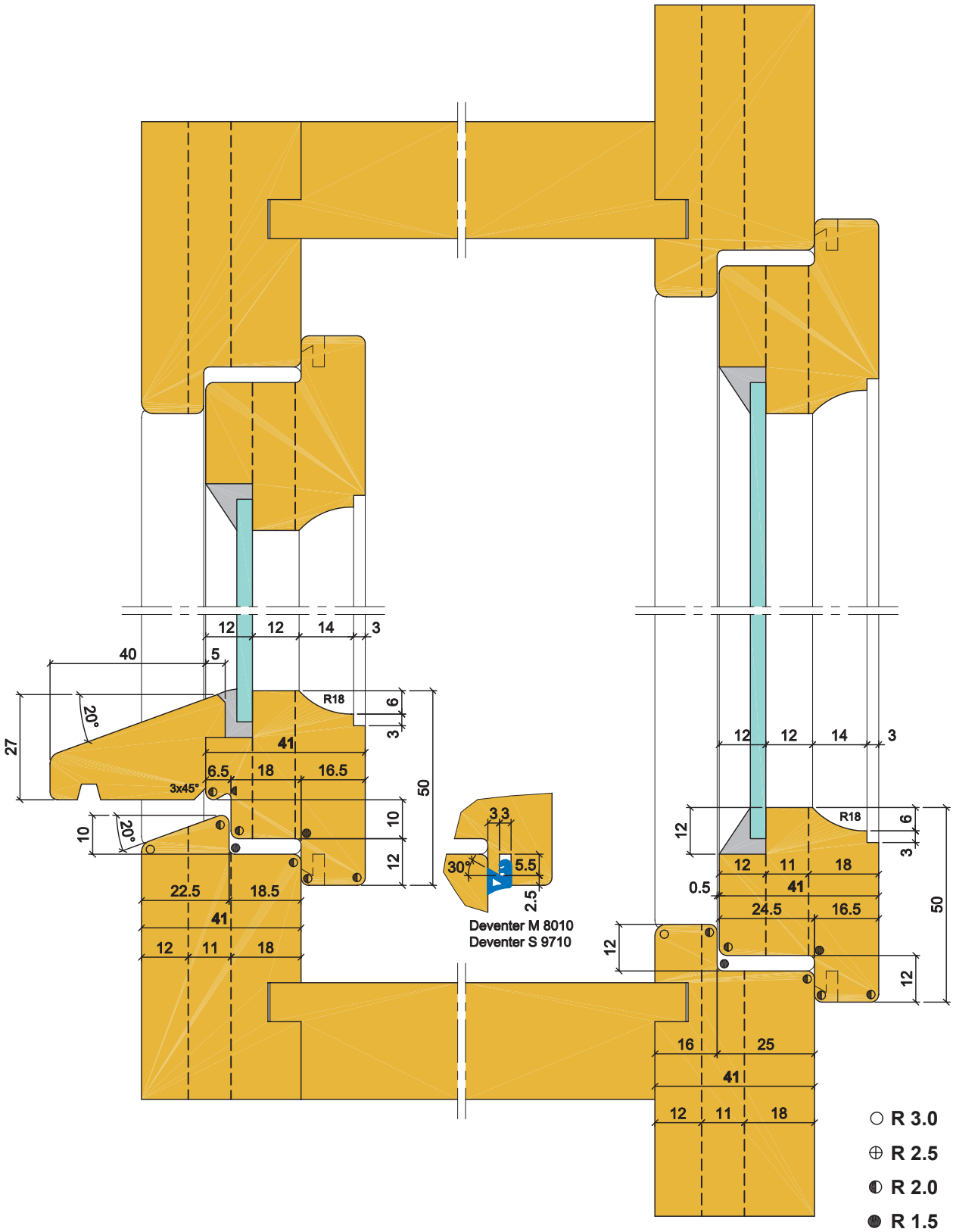
Schnitte

Einzelsätze

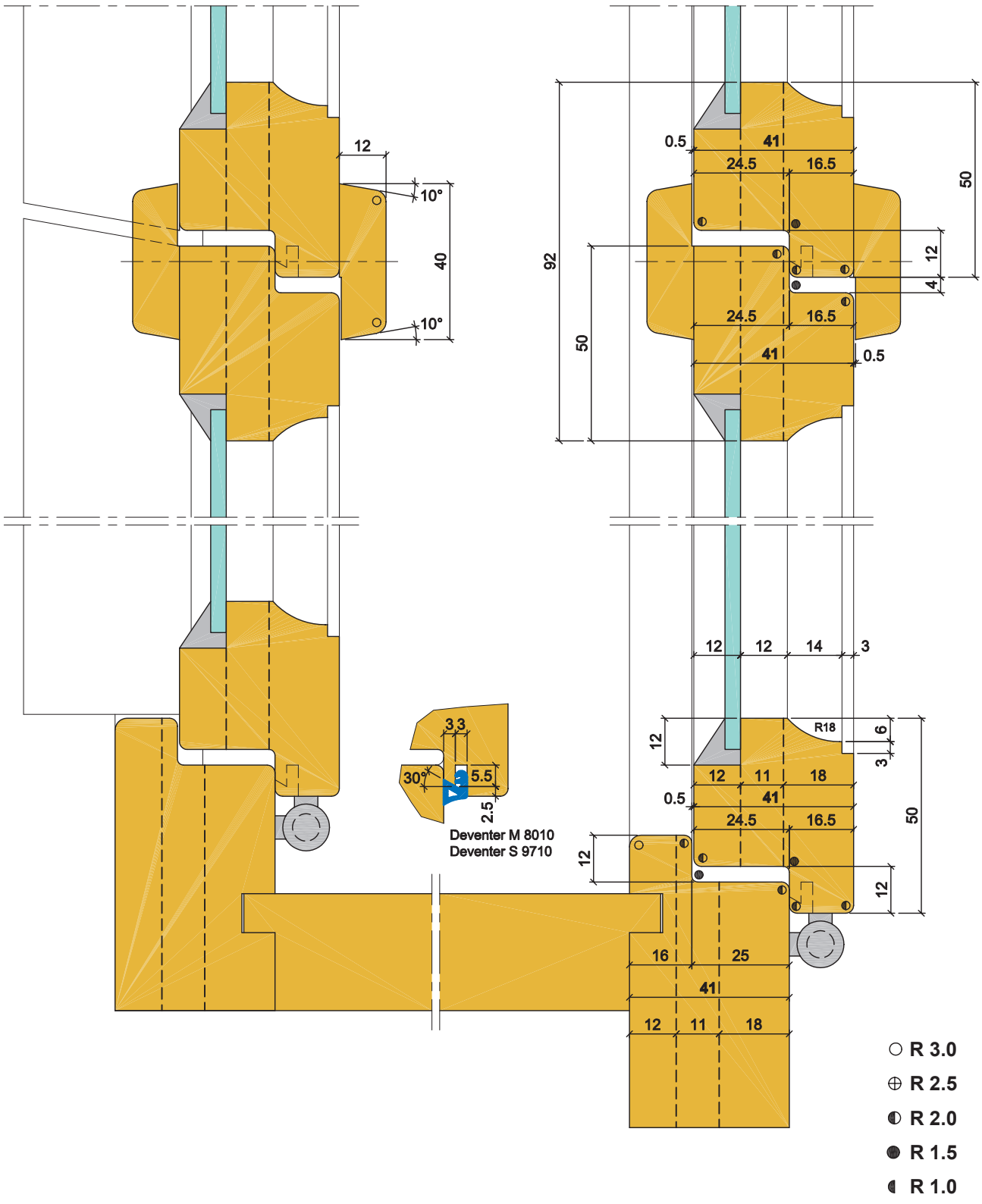
Werkzeugübersicht

Kastenfenster EV41
“Alt Wien”

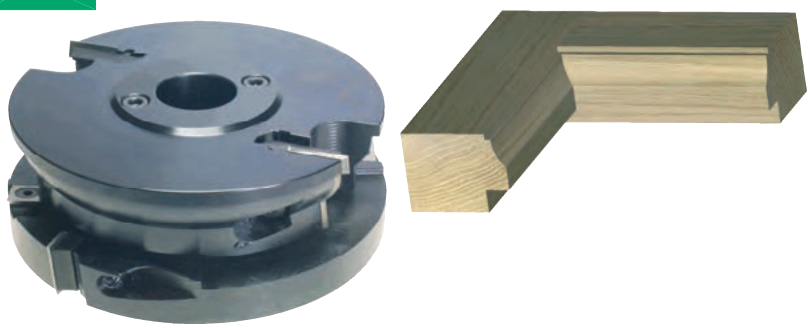
Vertikalschnitt

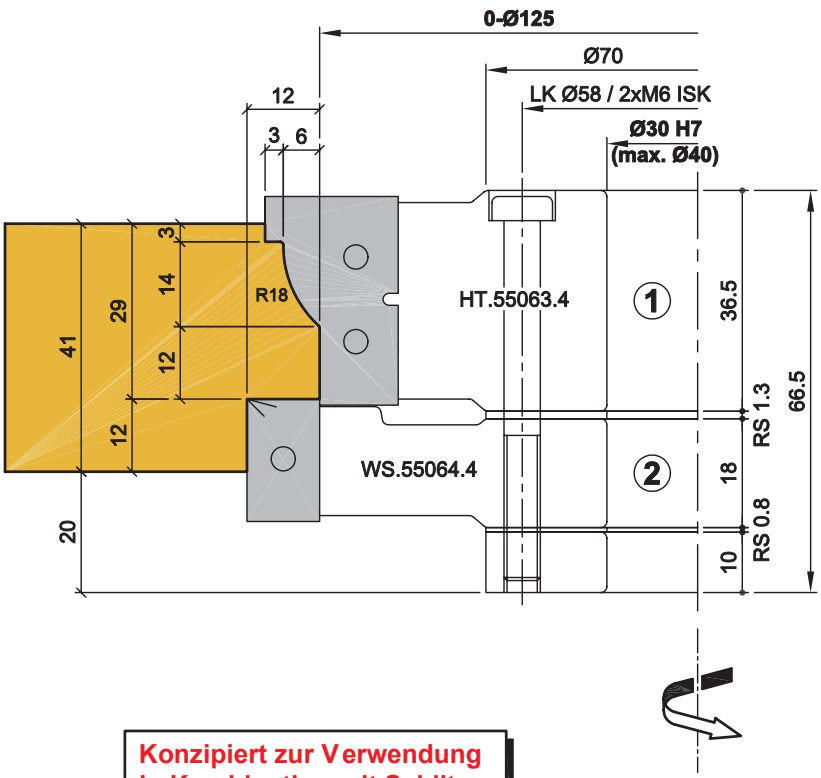


Horizontalschnitt



MAN





Konzipiert zur Verwendung in Kombination mit Schlitzsatz A690-S und Zapfensatz A690-Z !

ANWENDUNG:
Zur Herstellung von Kastenfenstern EV41 im Denkmalschutzbereich.
(Profil "Alt Wien")

AUSFÜHRUNG:
- 2-teiliger Satz (verschraubt)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- 2-teiliger Fräsersatz inkl. Messer
- 1 Ringsatz 1.3mm
- 1 Ringsatz 0.8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetanschlaglehre

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 5000 - 9000 U/min
Vorschub: Handvorschub

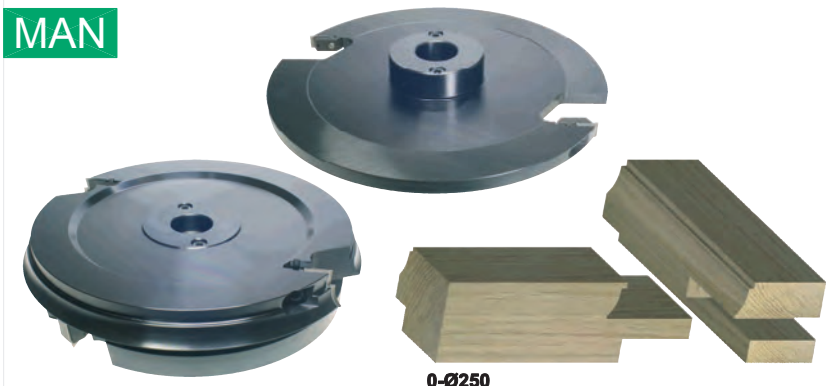
ACHTUNG:
Auf Anfrage auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !

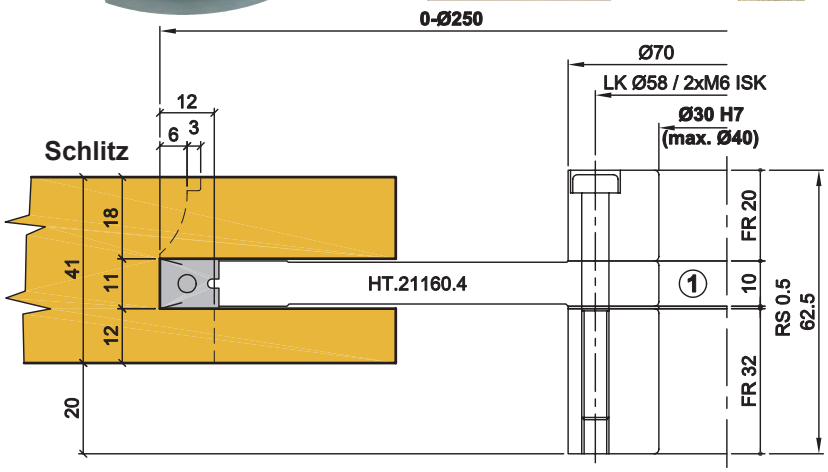
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Fräserset lt. Lieferumfang	Ø149 x 66.5 x 30	5000-9000	A690-FI□	KL
	Abmessung	**Stk.**	**VE** **Bestellnummer**	**LZ**
Ersatzmesser:				
EPM zu Fräser Nr.1		2	4 PM.22580.5/U35□	KL
Räumerschn. zu Fräser Nr.2	20 x 12 x 1.5	2	10 WMF20x12/U□	AL
Vorschneider zu Fräser Nr.2	14 x 14 x 2.0	2	10 VS14x14x2.0/U□	AL

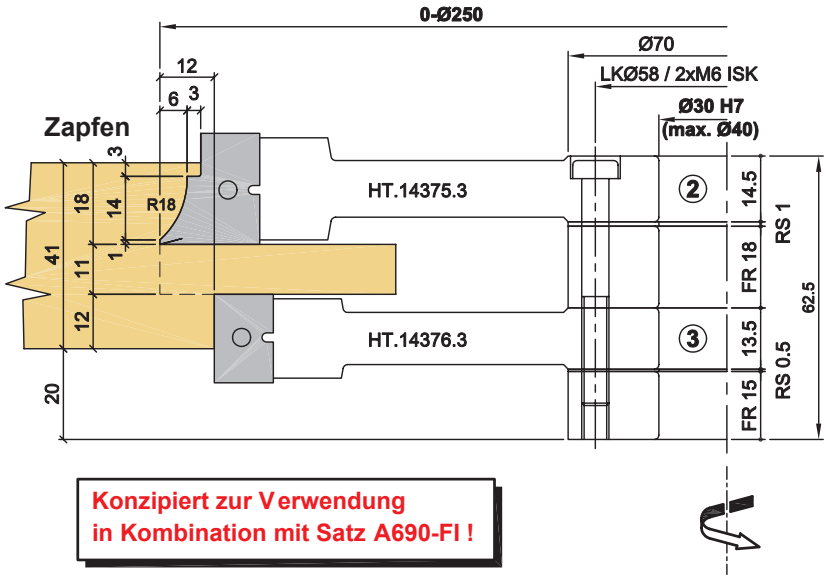
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

A690 PM - EV41 - Flügel Schlitz/Zapfen

MAN







Konzipiert zur Verwendung in Kombination mit Satz A690-FI !

ANWENDUNG:
Zur Schlitz- und Zapfenfräsung bei Kastenfensterherstellung EV41 im Denkmalschutzbereich.
(Profil "Alt Wien")

AUSFÜHRUNG:
- 1- bzw. 2-teiliger Satz (verschraubt)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

LIEFERUMFANG:
- 1- bzw. 2-teiliger Fräsersatz inkl. Messer
- zugehörige Fixringe und Ringsätze
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 15

EINSATZDATEN:
Drehzahl: 3000 - 5500 U/min
Vorschub: Handvorschub

BESONDERHEIT:
- gleiche Werkstückauflage und Nullhöhe bei Schlitz- und Zapfenfräsung

ACHTUNG:
Auf Anfrage auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:				
Schlitzfräsersatz	Ø250 x 62.5 x 30	3000-5500	A690-S	KL
Zapfenfräsersatz	Ø250 x 62.5 x 30	3000-5500	A690-Z	KL

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.11219.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20849.5/M40	KL
EPM zu Fräser Nr.3		2	4	PM.20850.5/M40	KL

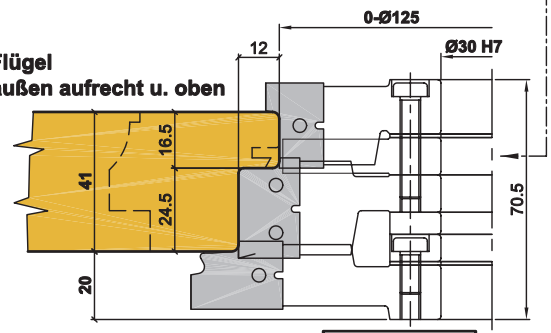
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Folgende Sätze auf Anfrage erhältlich:

Auf Wunsch auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !

Austauschfräser für Deventer Dichtung

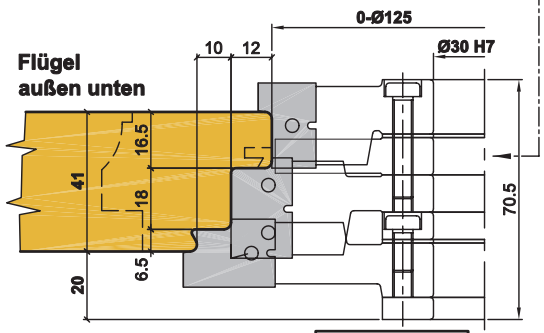
Flügel außen aufrecht u. oben



A690-3-AO

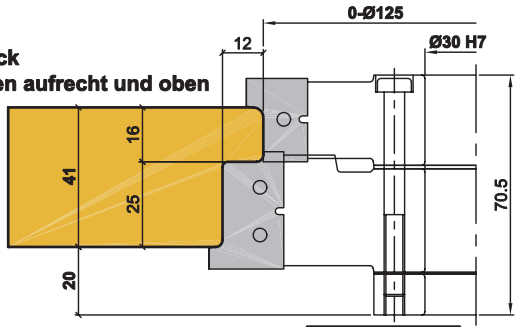
Austauschfräser für Deventer Dichtung

Flügel außen unten



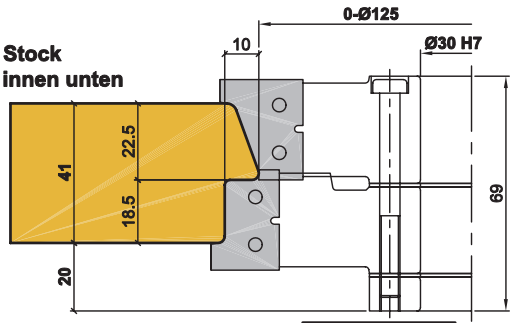
A690-3-U

Stock innen aufrecht und oben



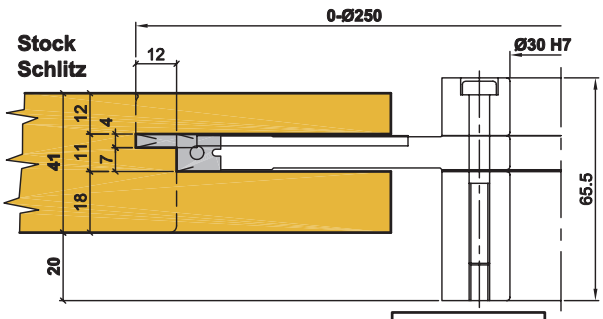
A690-4-AO

Stock innen unten



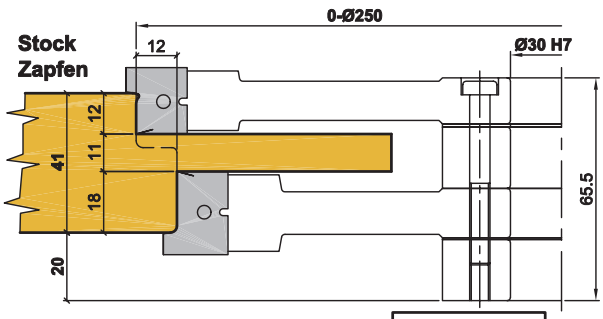
A690-4-U

Stock Schlitz



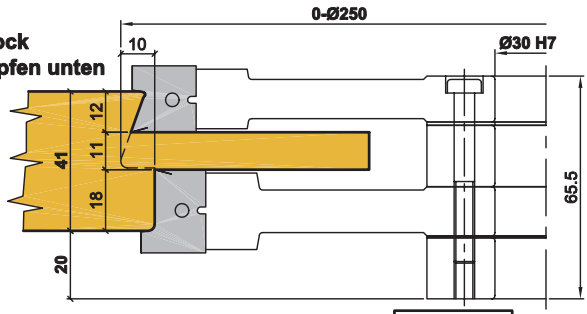
A690-5-S

Stock Zapfen



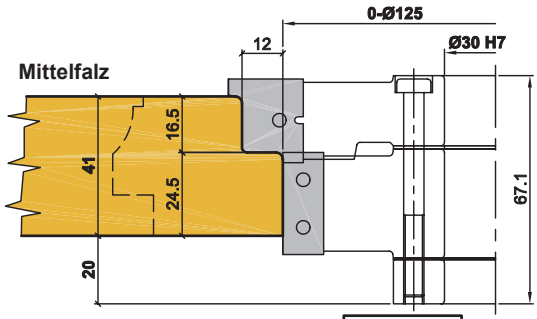
A690-5-Z

Stock Zapfen unten



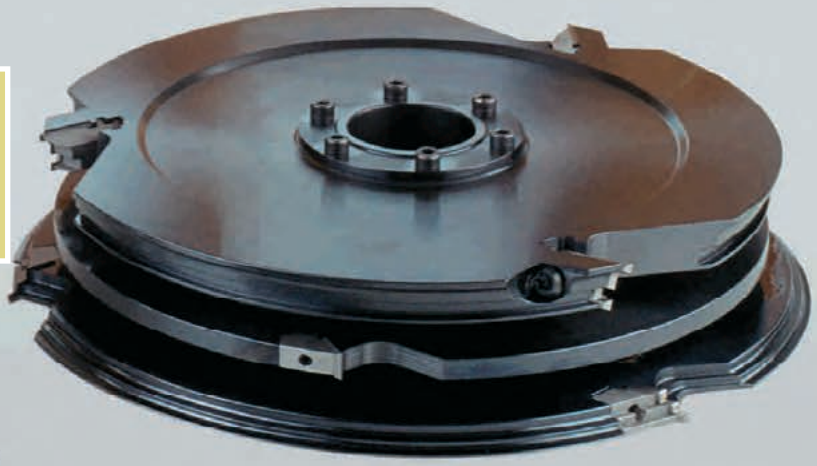
A690-6

Mittelfalz



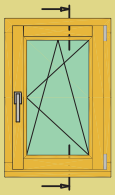
A690-7

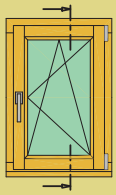
Fensterwerkzeug von Aigner -
ein Standardprogramm,
das keine Wünsche offen läßt.

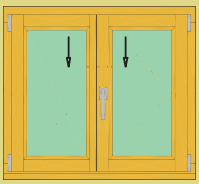


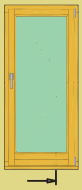
Profile beherrschen

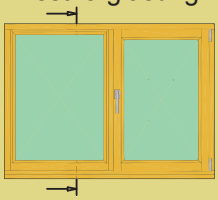
Aigner
WERKZEUGE

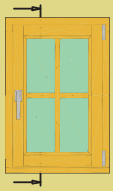
Vertikalschnitt IV68

Seite 186

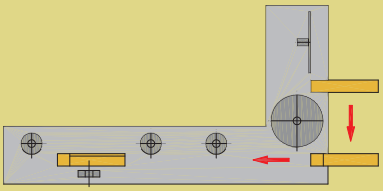
Vertikalschnitt IV78

Seite 187

Mittelschluß (Stulp)

Seite 188

Aufdoppelung

Seite 189

Festverglasung

Seite 190

Klebesprossen

Seite 191

Spindelbelegungsplan

Seite 192 - 193

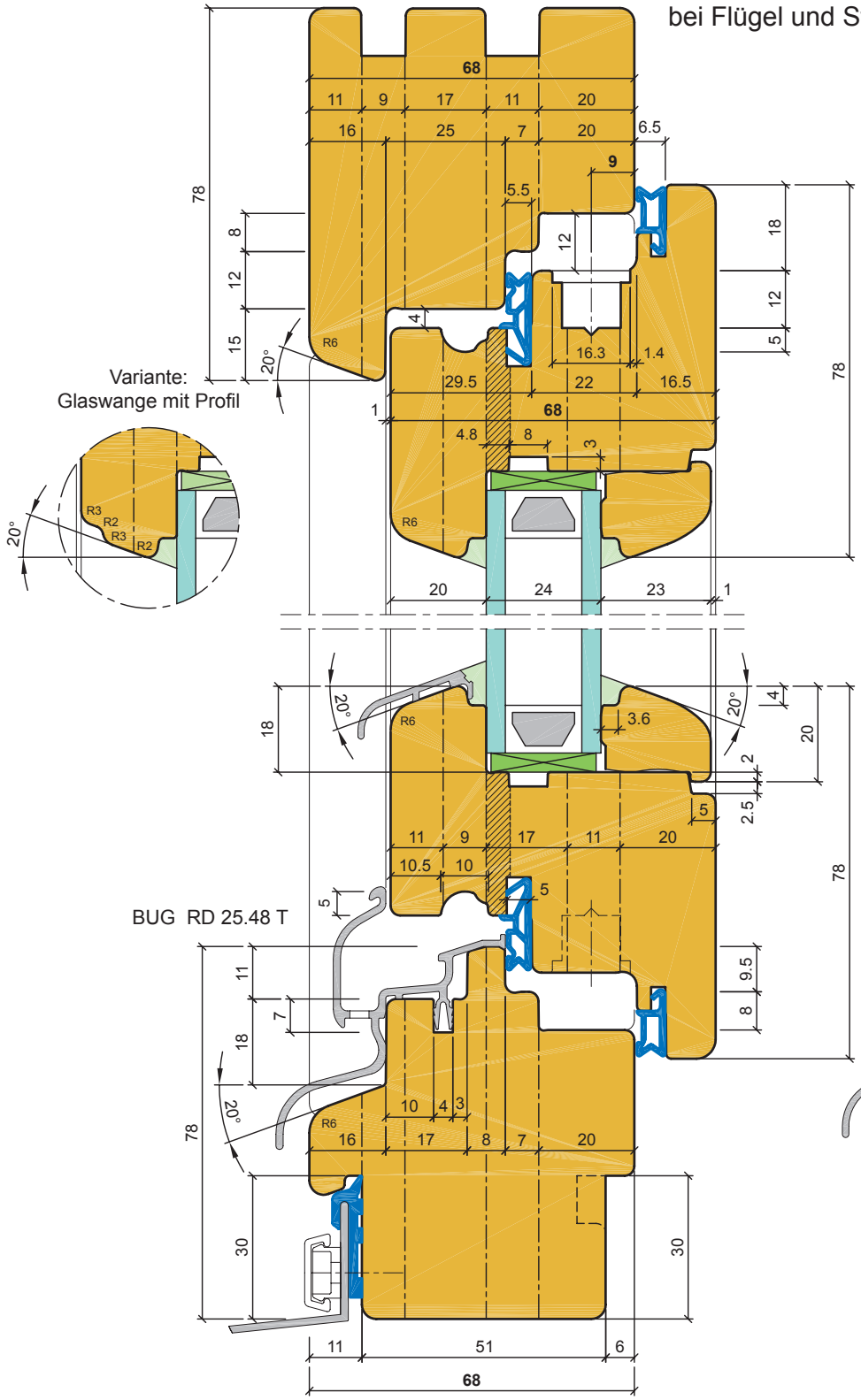
Schnitte

Detail Schnitte

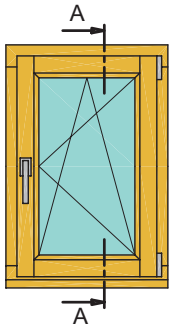
Spindel Belegung

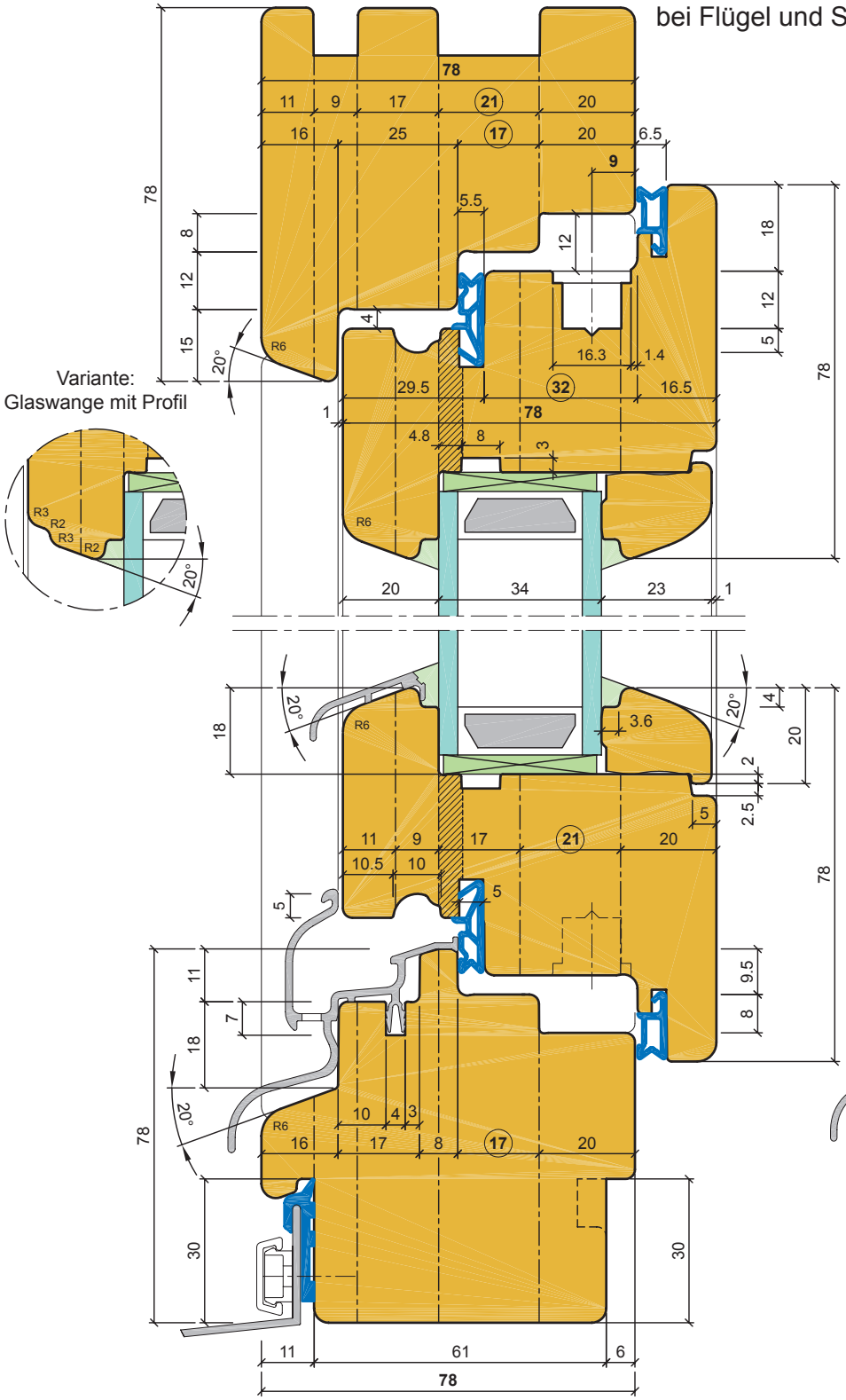
Fenstersystem IV68 / IV78 186 - 193

IV 68 Vertikalschnitt
Regenschiene 25mm
1 Falzdichtung / 1 Überschlagdichtung
Gleiche Schlitz - Zapfenteilung
bei Flügel und Stock (2-fach)



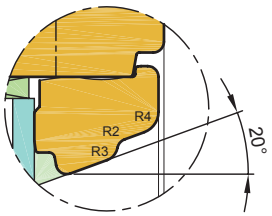
IV 78 Vertikalschnitt
Regenschiene 25mm
1 Falzdichtung / 1 Überschlagdichtung
Gleiche Schlitz - Zapfenteilung
bei Flügel und Stock (2-fach)



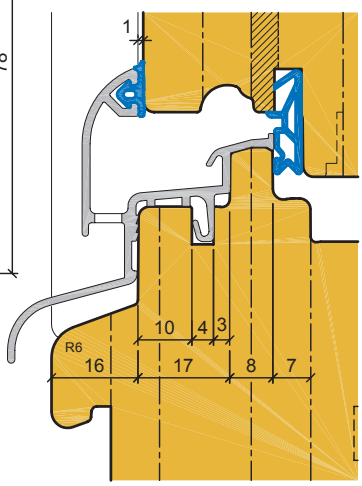


Variante:
Glaswange mit Profil

Variante:
Glasleiste mit Profil

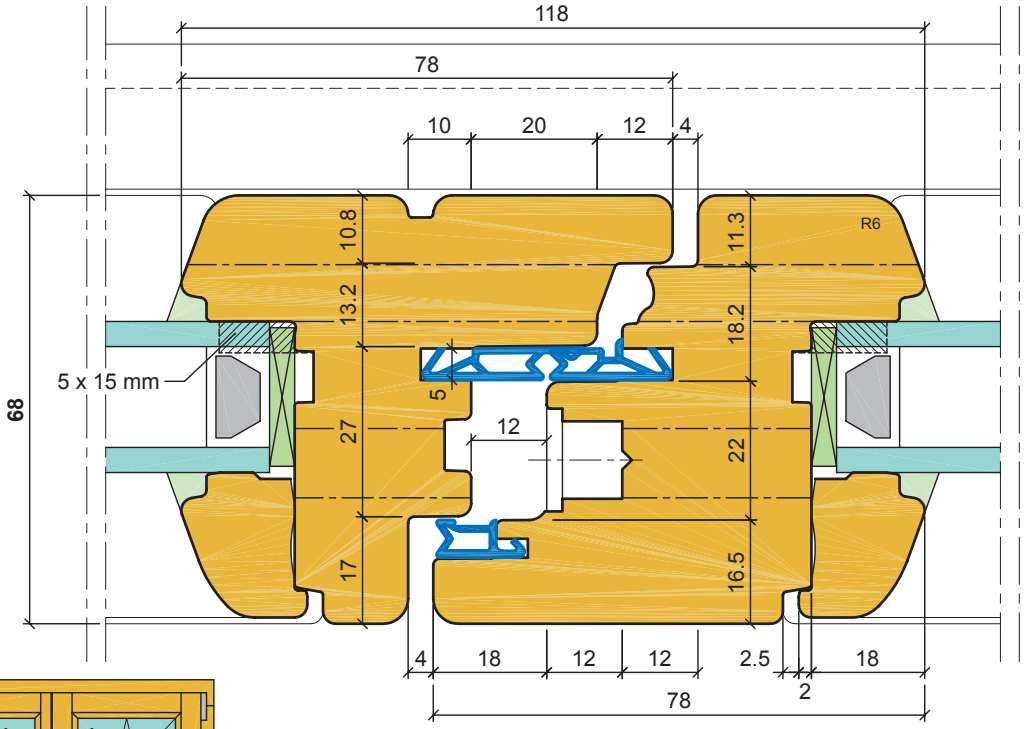


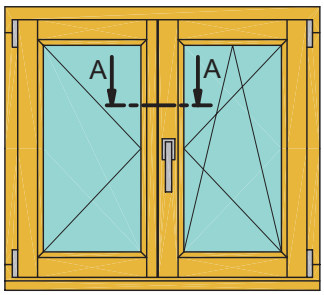
Gutmann Drau 25/24 F



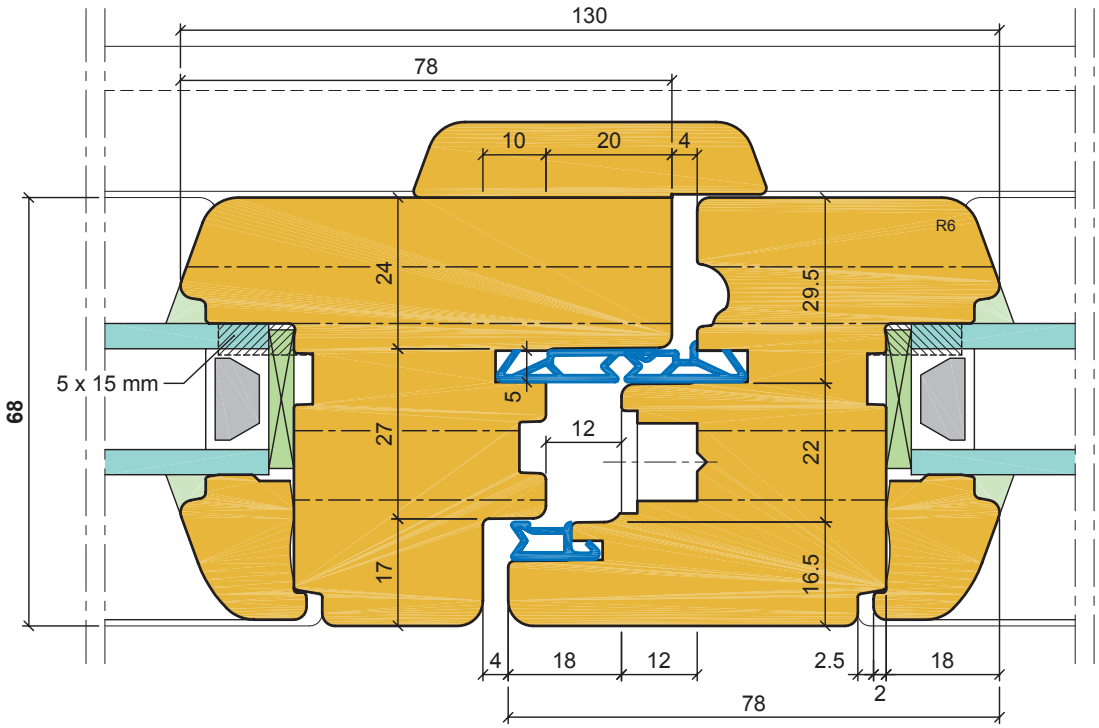
IV 68 Horizontalschnitt

Mittelschluß (Stulp)
ohne Schlagleiste

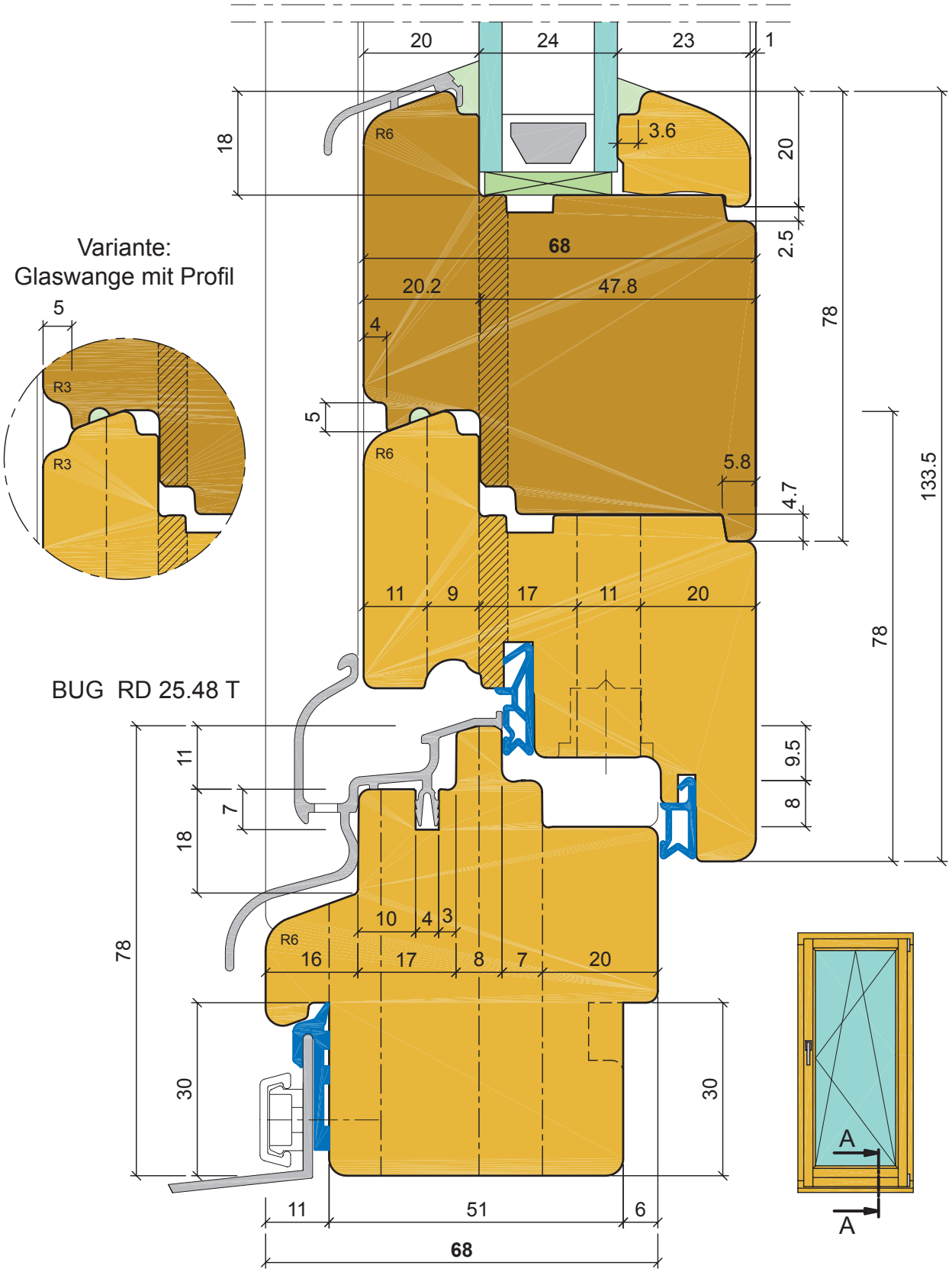




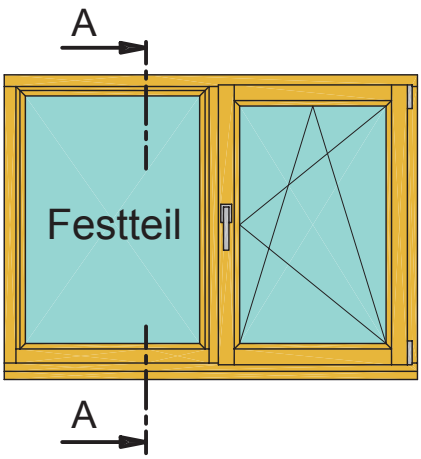
Mittelschluß (Stulp)
mit Schlagleiste

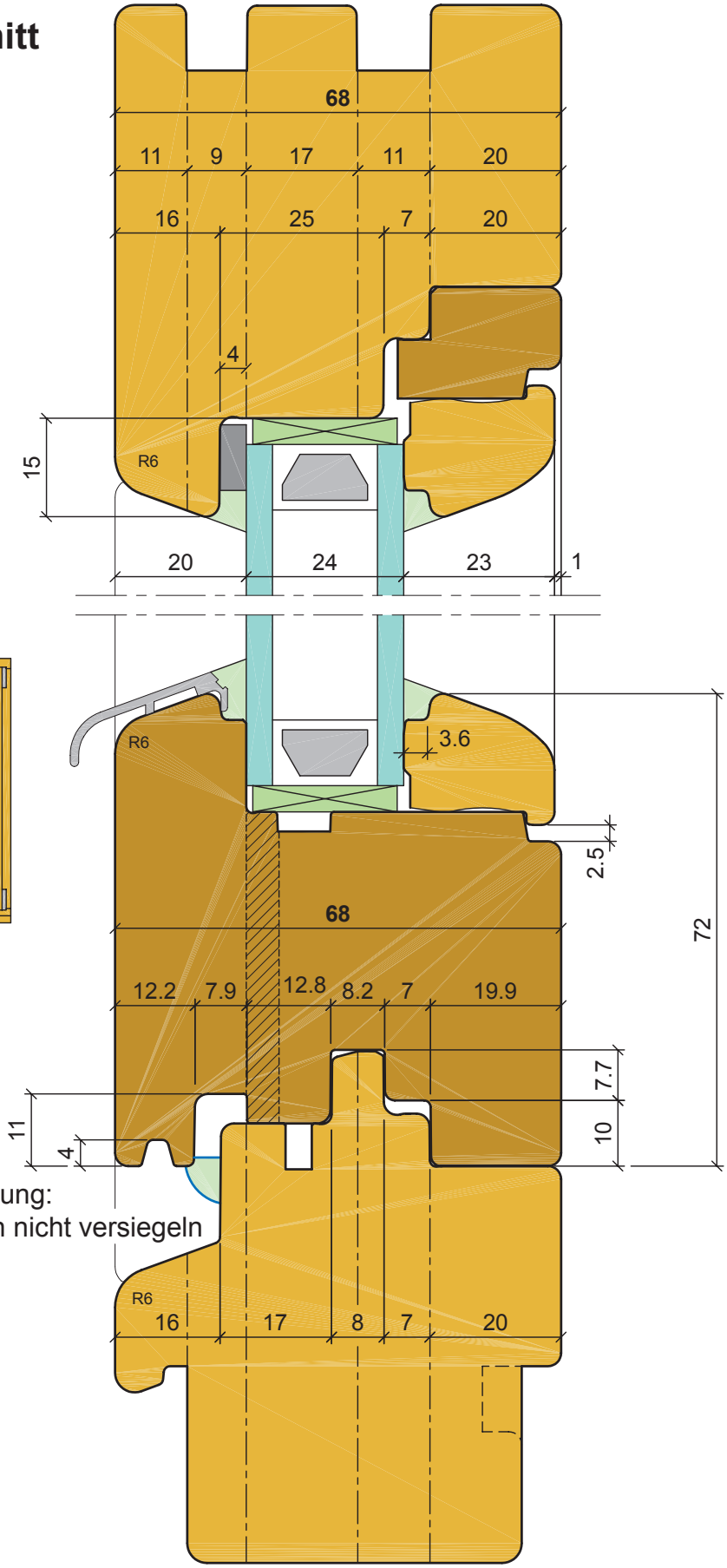


IV 68 Vertikalschnitt Aufdoppelung



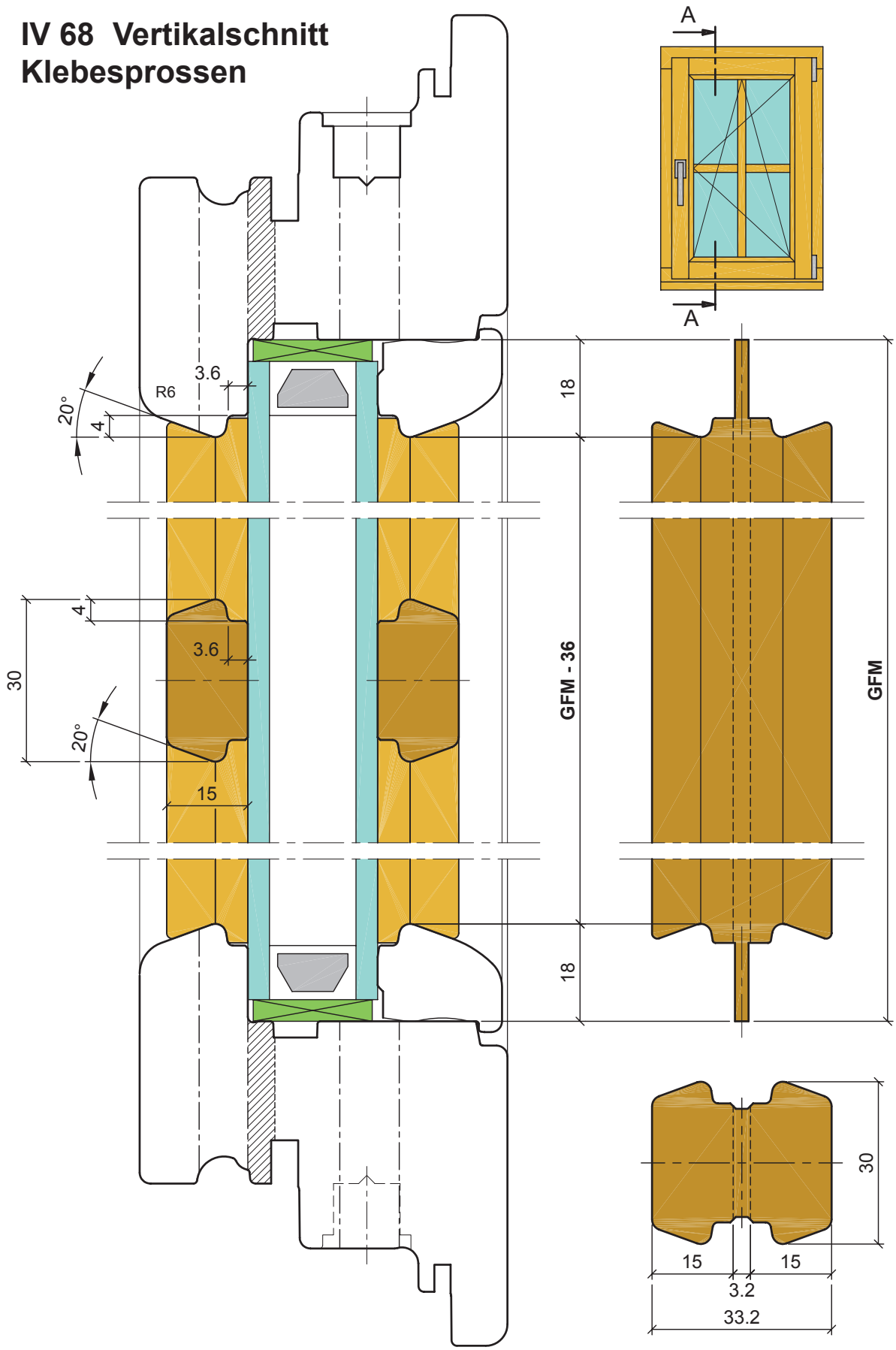
IV 68 Vertikalschnitt Festverglasung



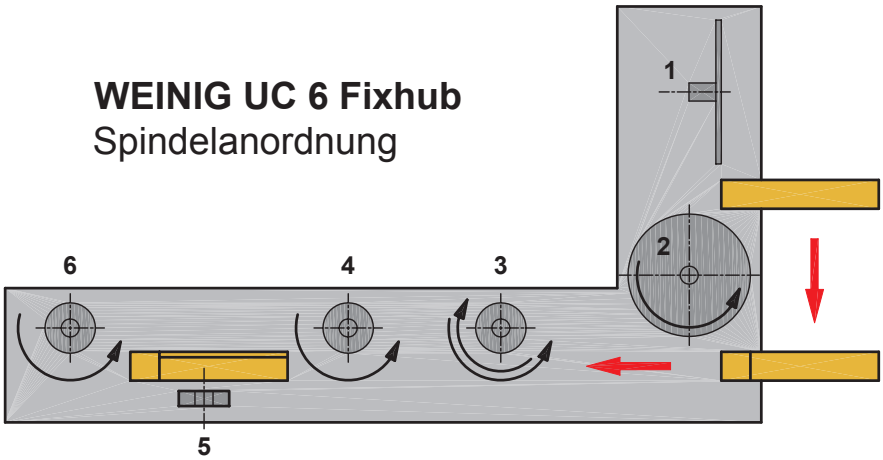


Glasfalzbelüftung:
im Eckbereich nicht versiegeln

IV 68 Vertikalschnitt Klebesprossen



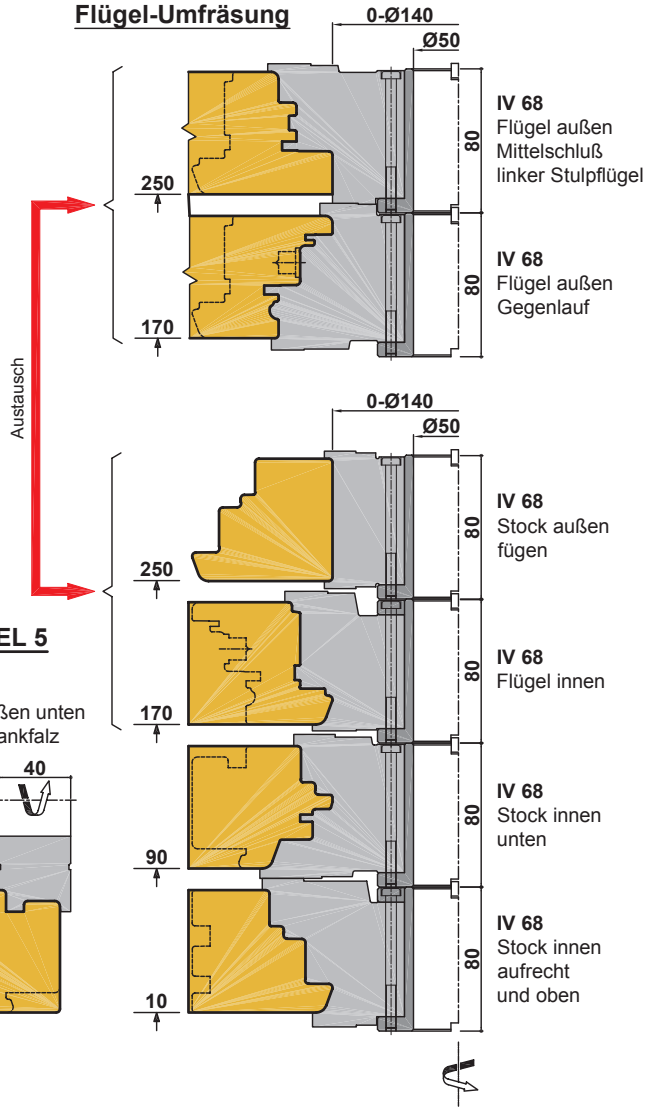
WEINIG UC 6 Fixhub
Spindelanordnung



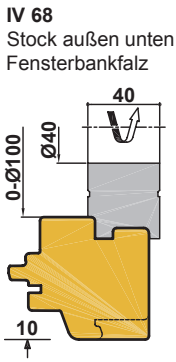
- **Beispiel zeigt Fensterherstellung auf Maschine WEINIG UC 6**
- **bemaßte Fensterschnitte siehe A700 IV 68 Fenstersystem**

Austauschsätze für Flügel-Umfräsung

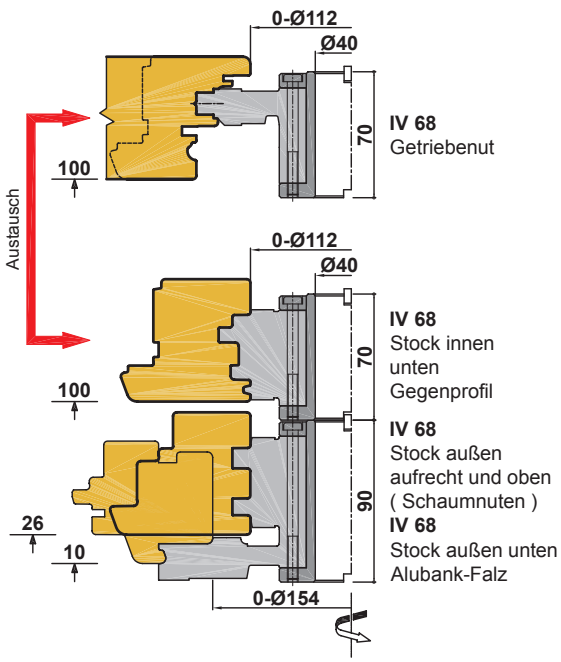
SPINDEL 4



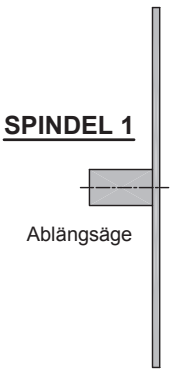
SPINDEL 5



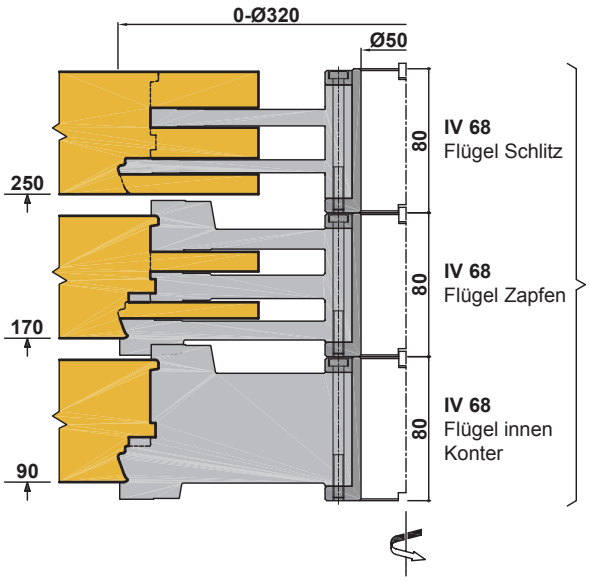
SPINDEL 6



SPINDEL 1

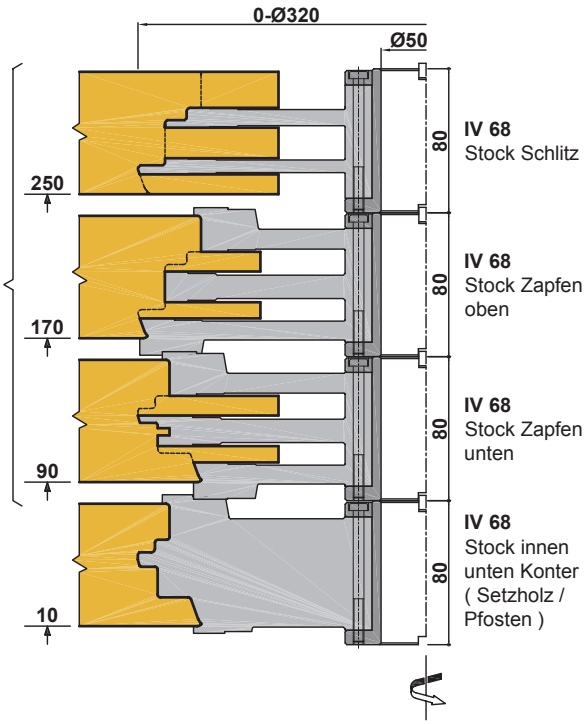


SPINDEL 2
Austauschsätze für Flügel

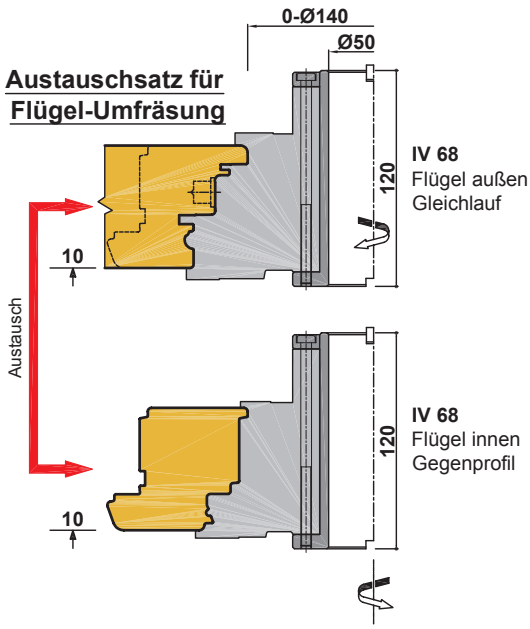


Austausch

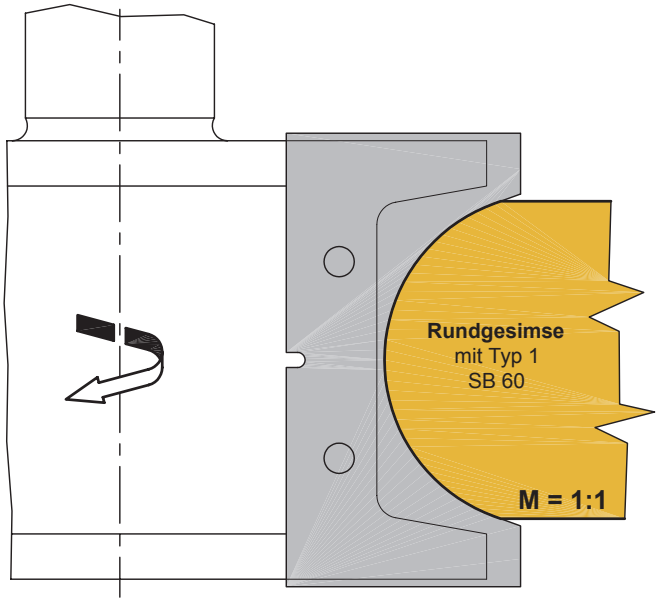
SPINDEL 2
Schlitz- / Zapfenfertigung Stock

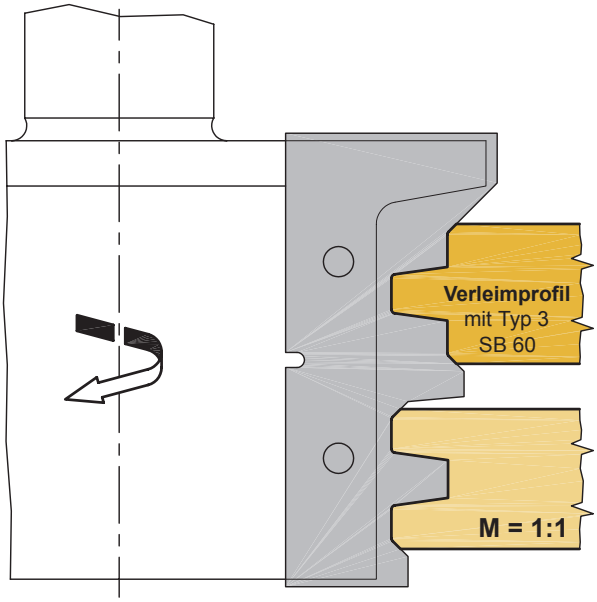


SPINDEL 3
Austauschsatz für Flügel-Umfräsung

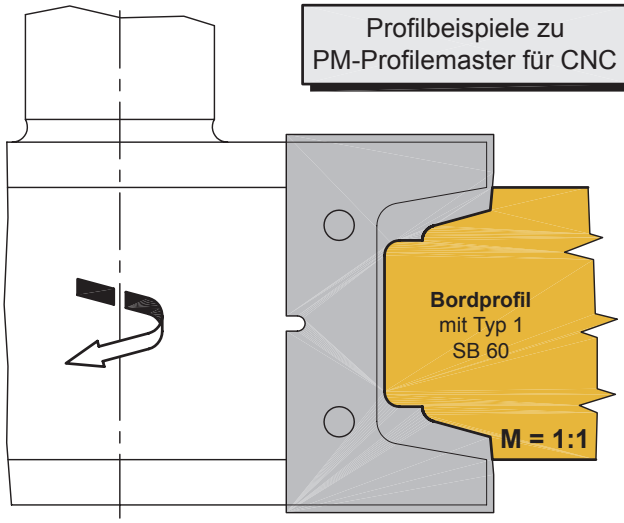


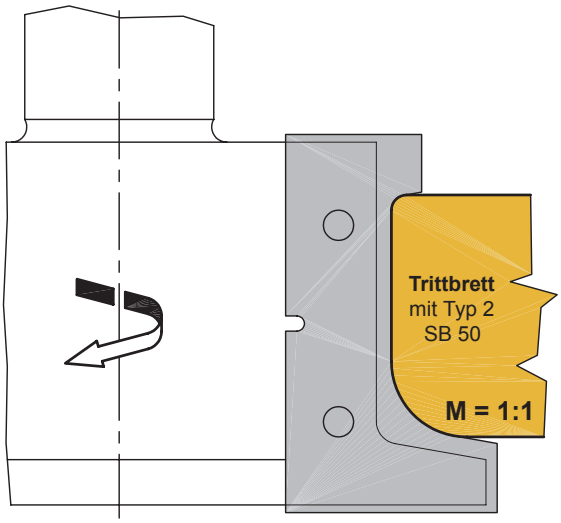
Profilbeispiele 196 - 207

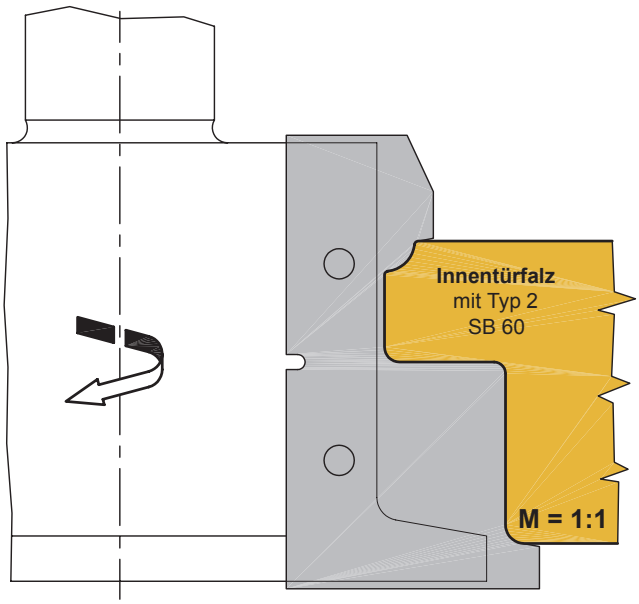


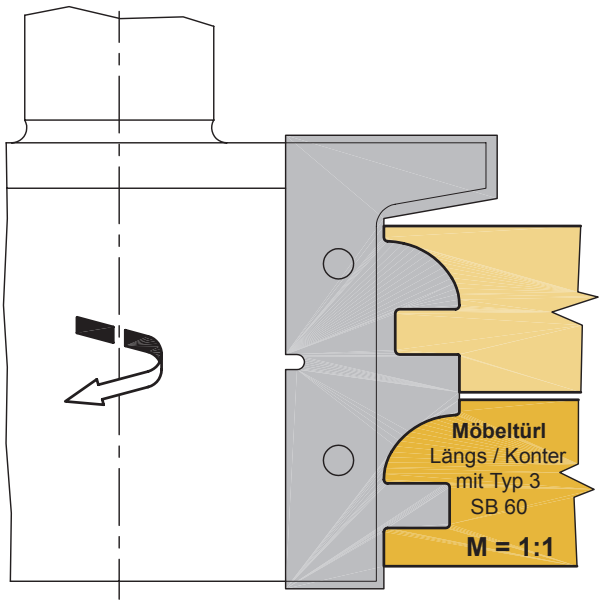


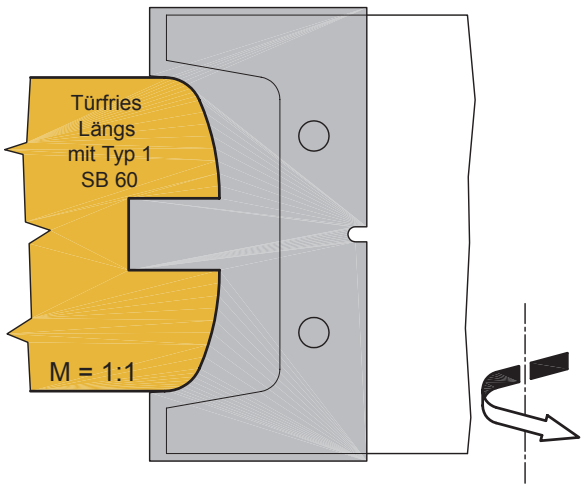
Profilbeispiele zu
PM-Profilemaster für CNC

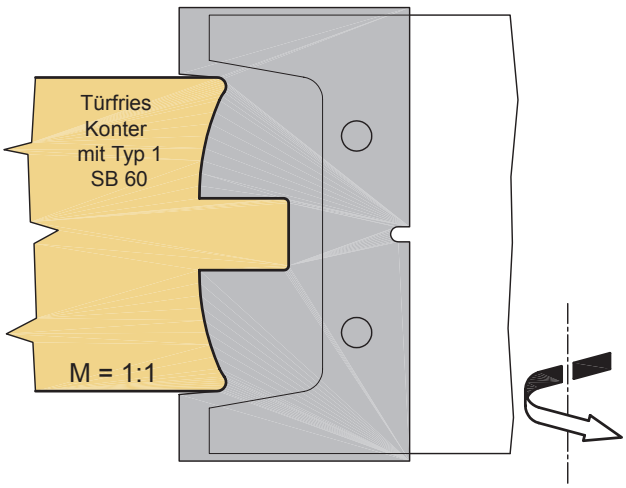




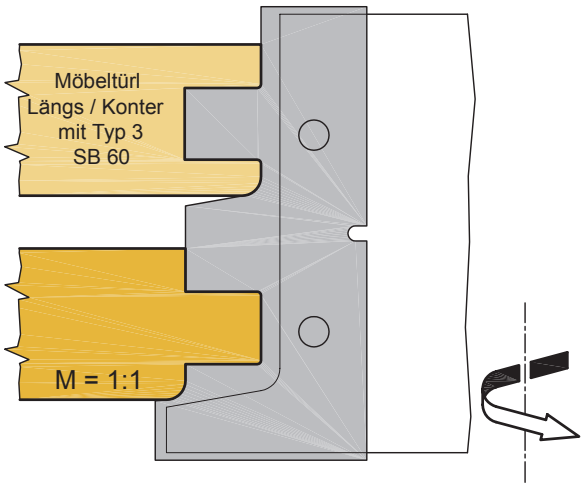


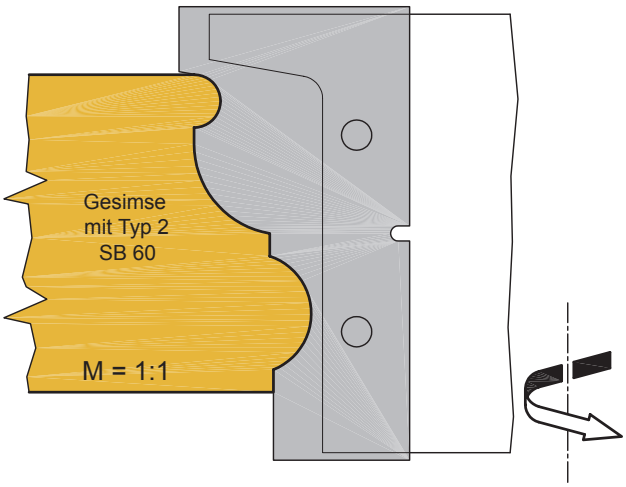


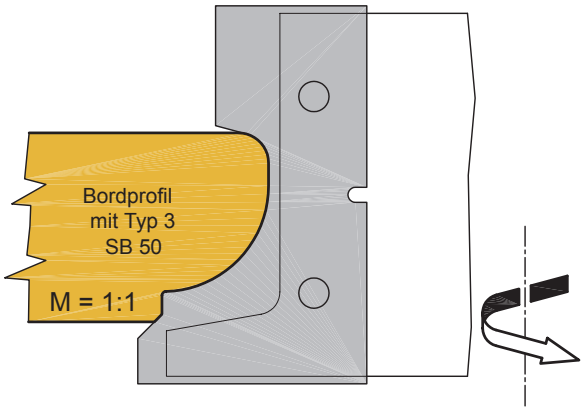


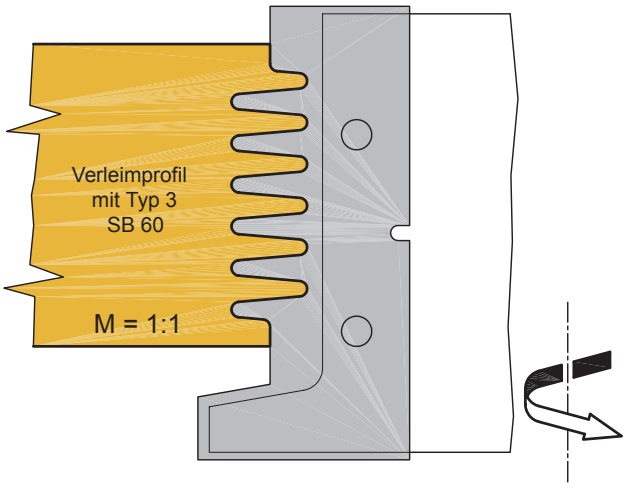


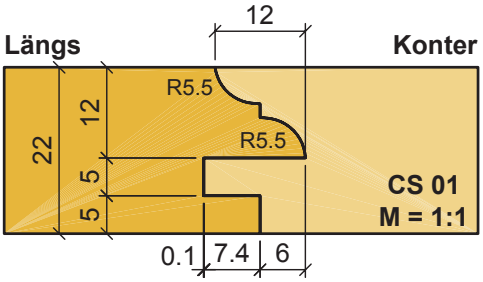
Profilbeispiele zu PM-Profilemaster

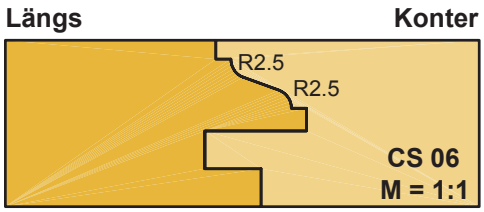


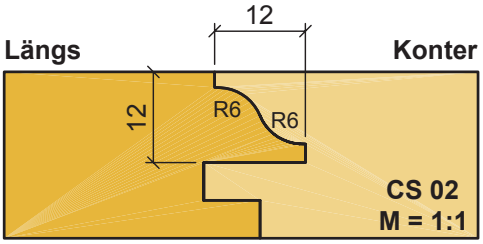


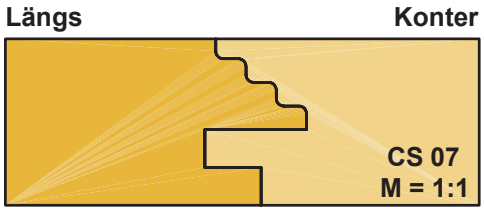


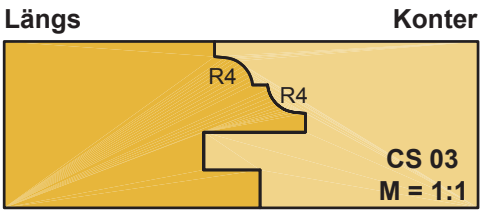


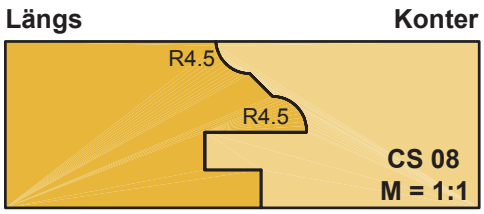


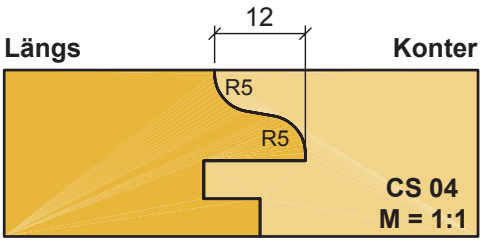


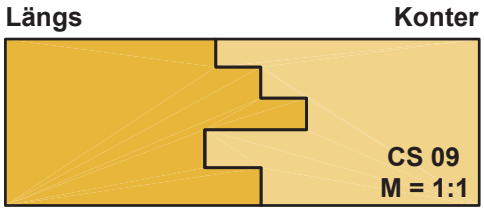


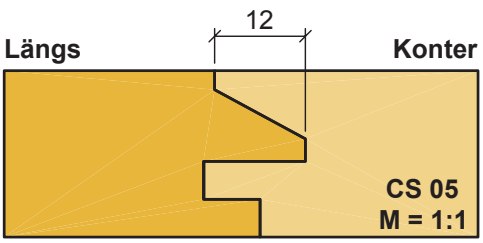


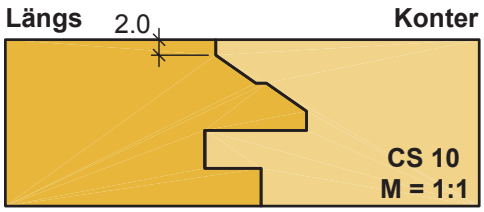


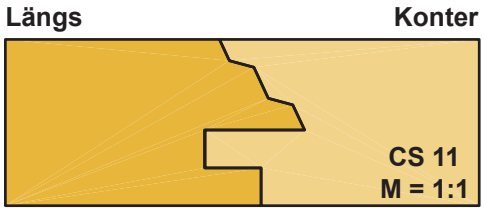




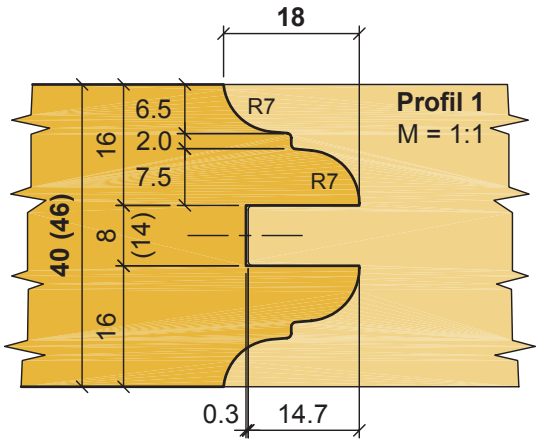




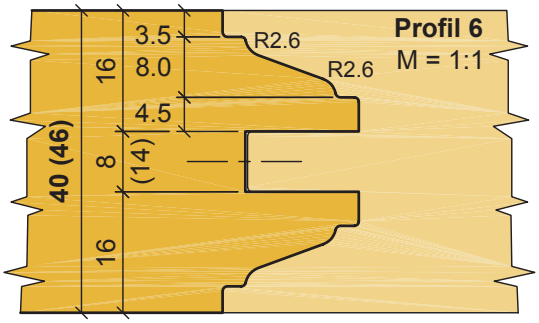




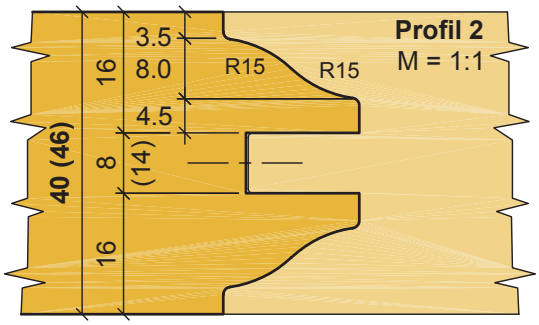
Profilübersicht für :
- A217 PM - Möbeltür-Kontergarnitur für CNC



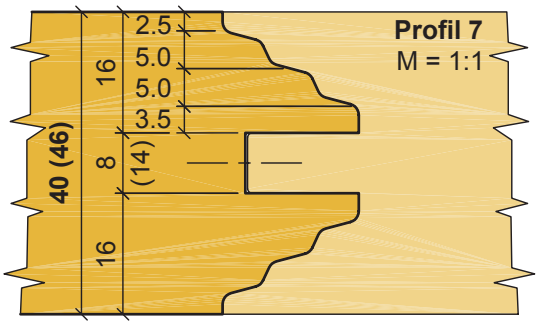
Profil 1
M = 1:1



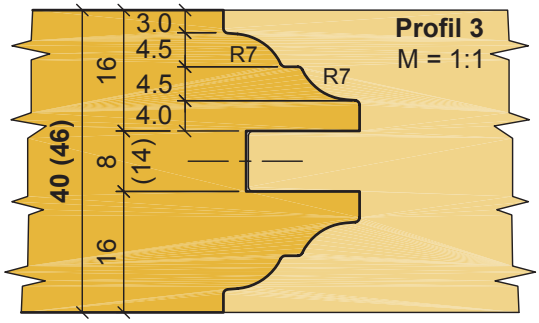
Profil 6
M = 1:1



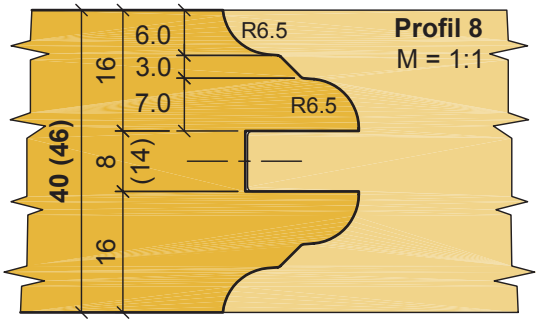
Profil 2
M = 1:1



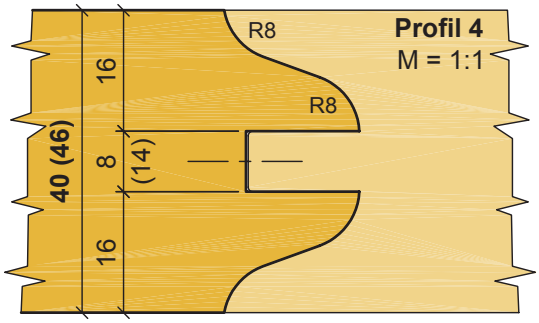
Profil 7
M = 1:1



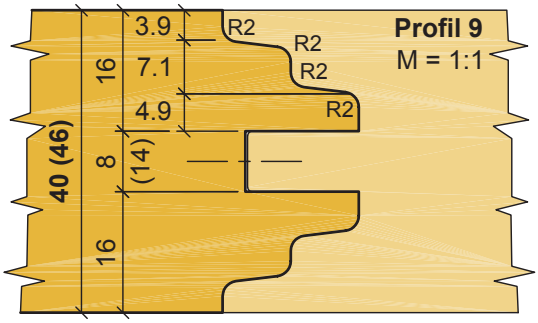
Profil 3
M = 1:1



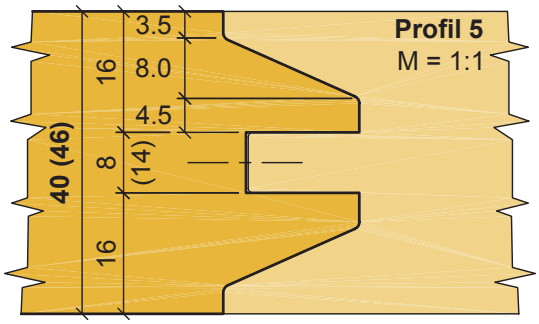
Profil 8
M = 1:1



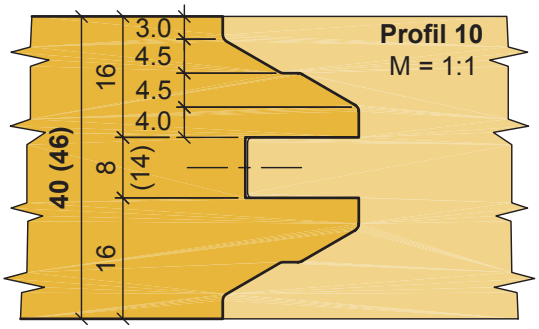
Profil 4
M = 1:1



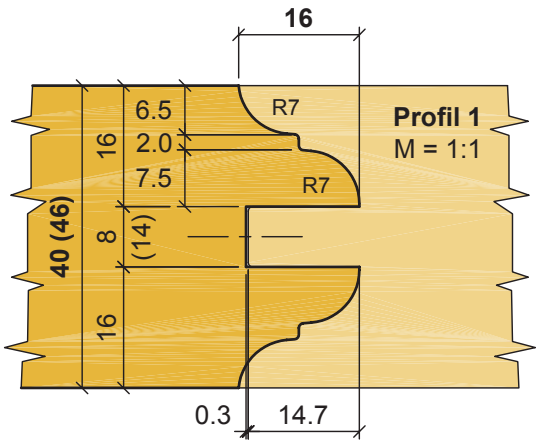
Profil 9
M = 1:1



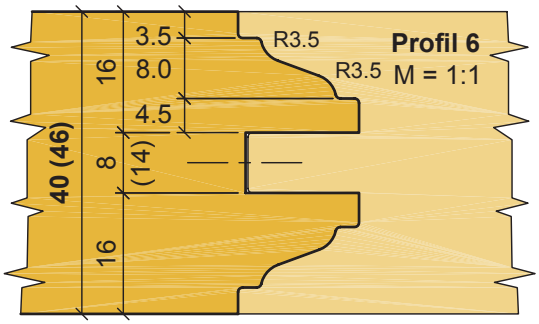
Profil 5
M = 1:1



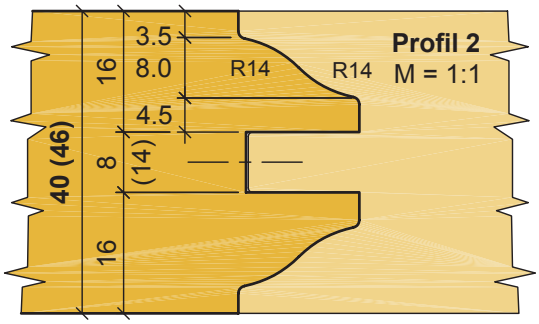
Profil 10
M = 1:1



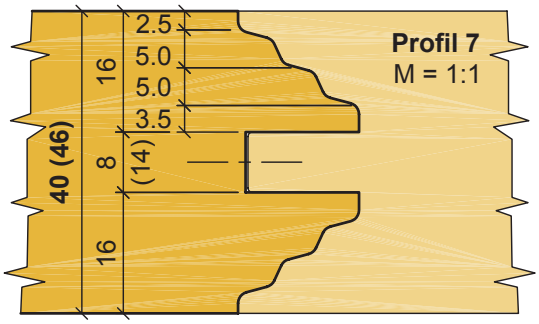
Profil 1
M = 1:1



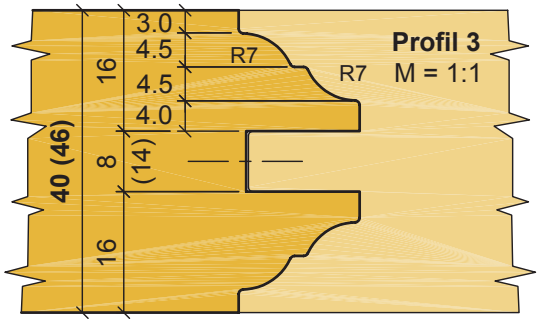
Profil 6
M = 1:1



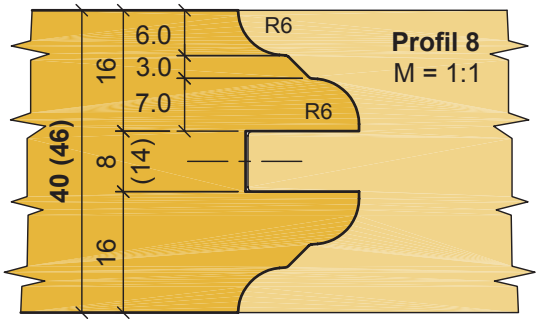
Profil 2
M = 1:1



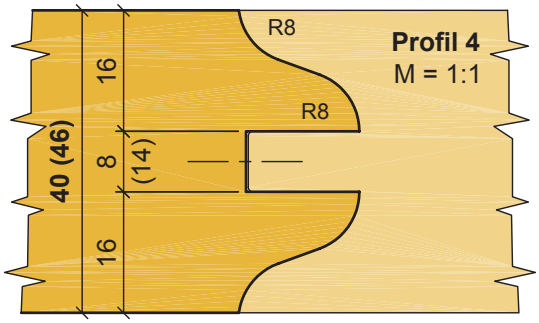
Profil 7
M = 1:1



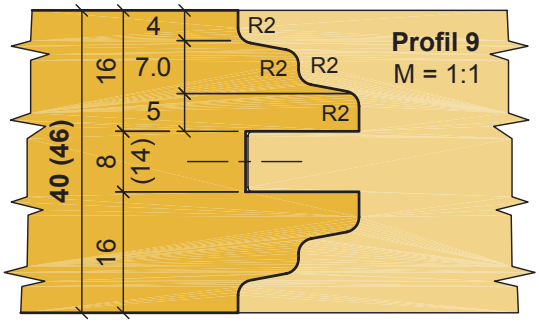
Profil 3
M = 1:1



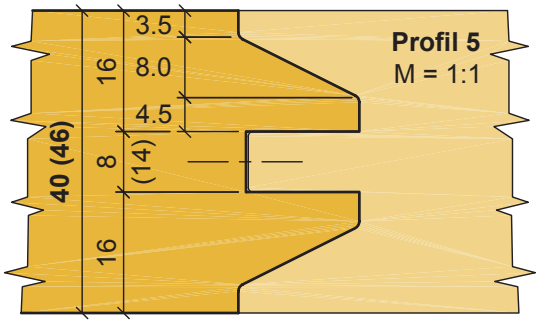
Profil 8
M = 1:1



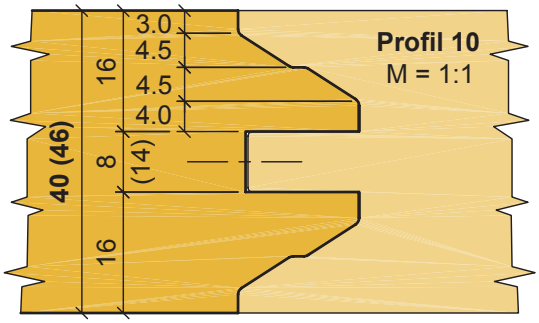
Profil 4
M = 1:1



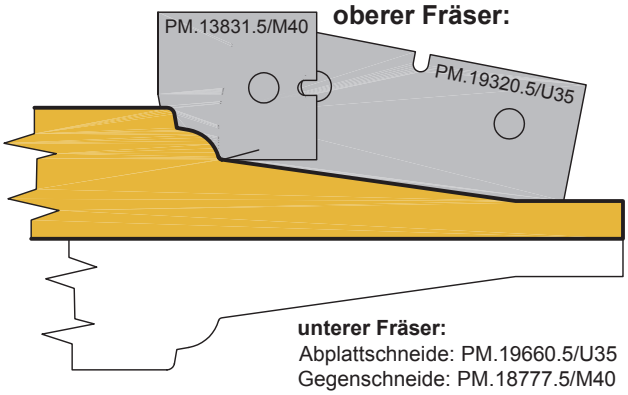
Profil 9
M = 1:1



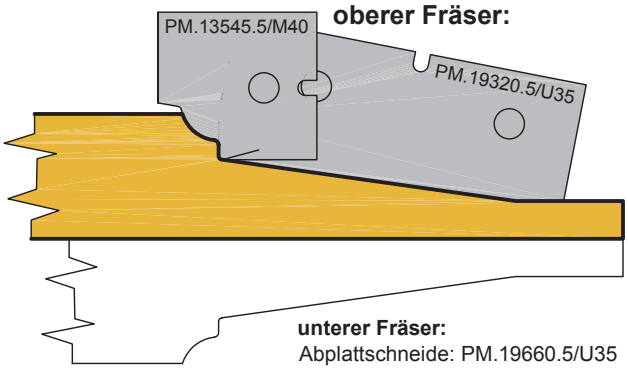
Profil 5
M = 1:1



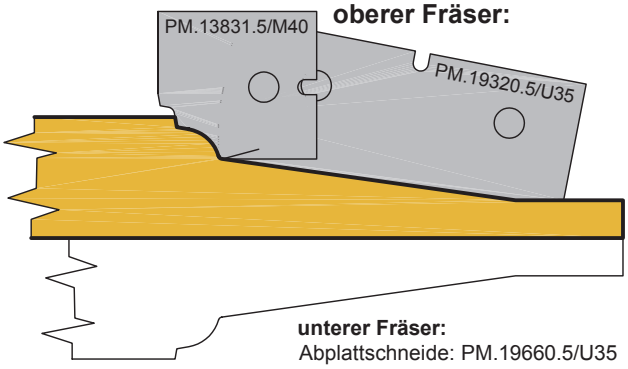
Profil 10
M = 1:1



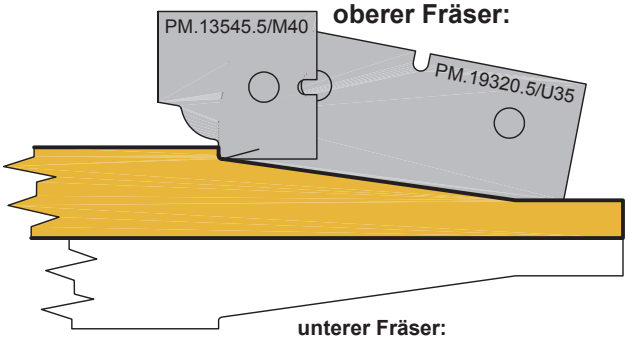
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



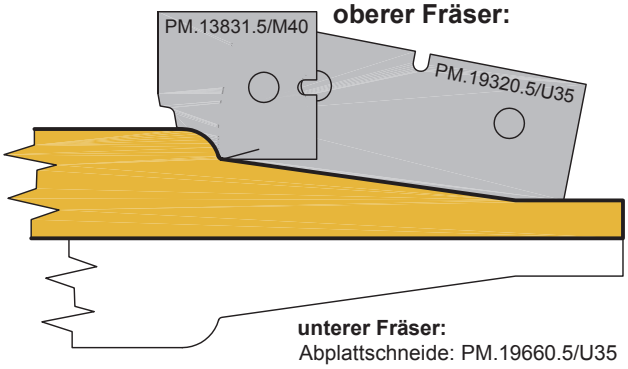
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



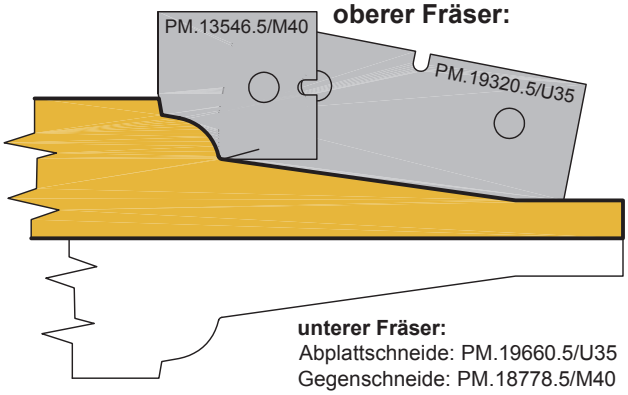
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



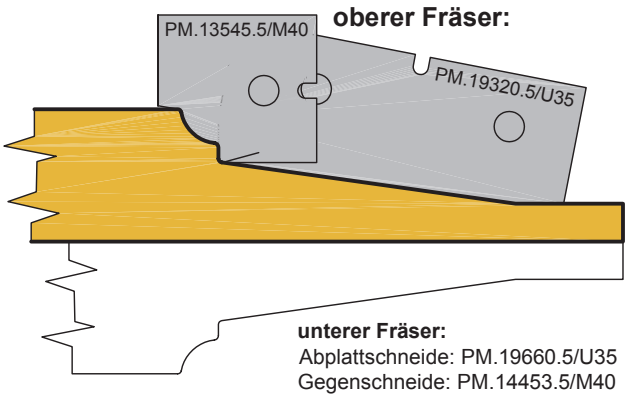
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



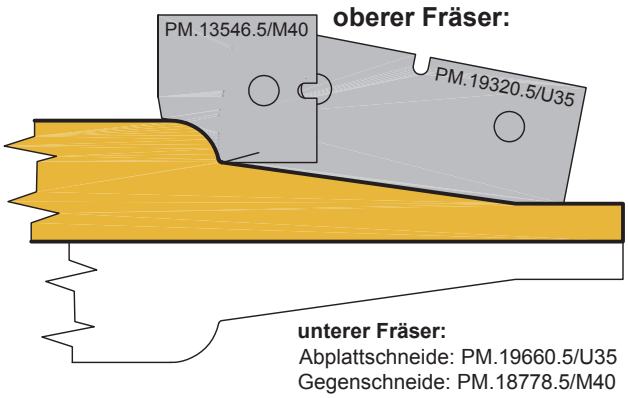
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



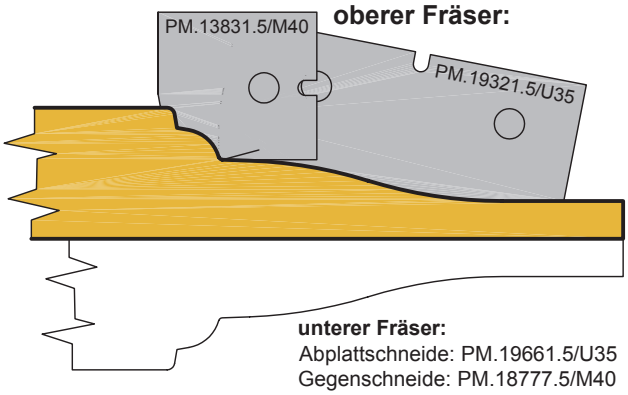
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



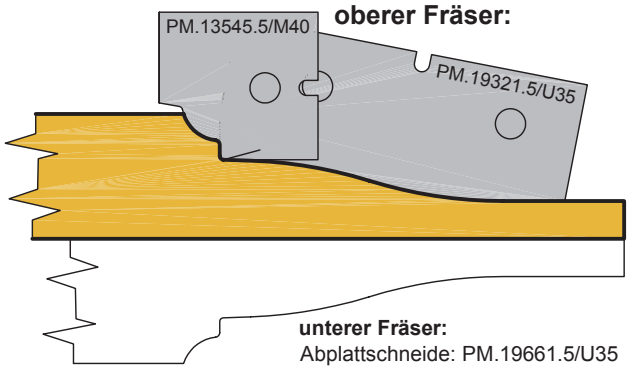
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



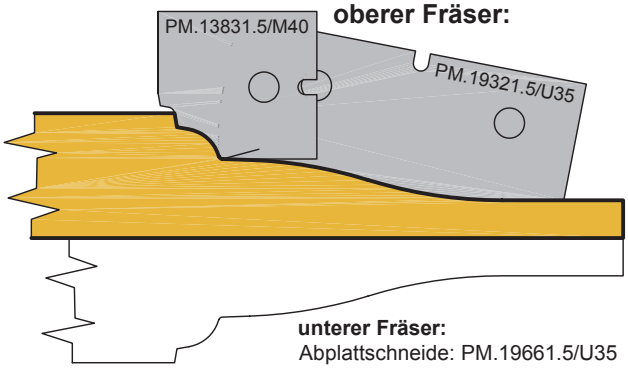
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19660.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



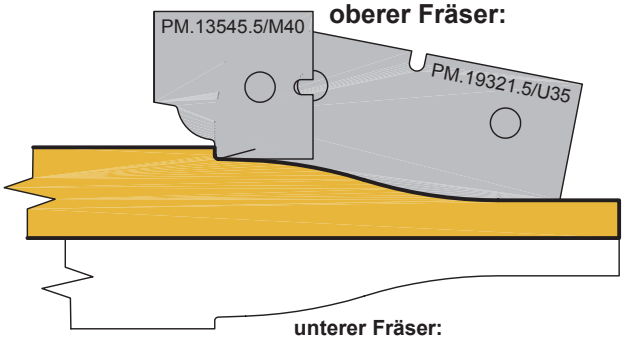
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



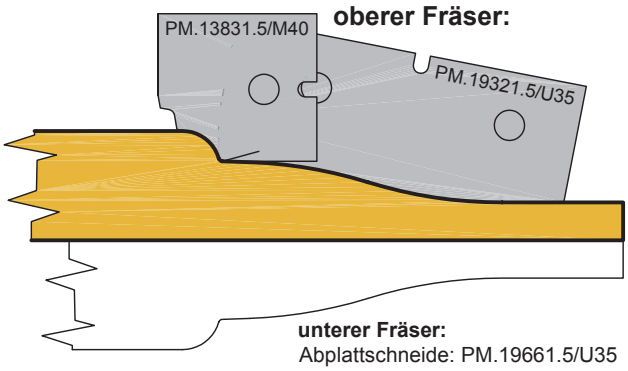
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



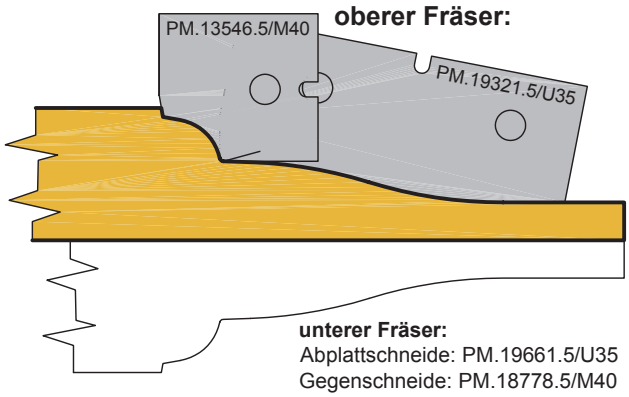
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



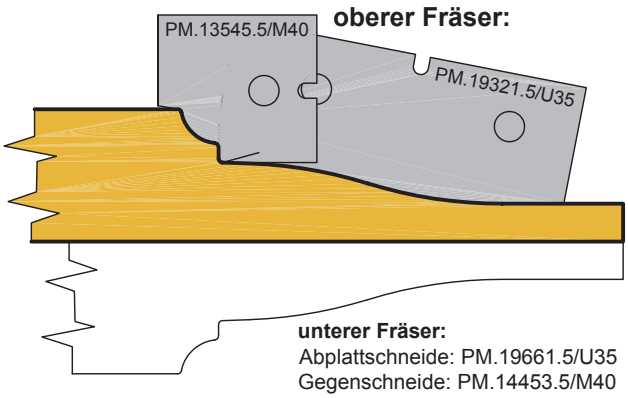
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



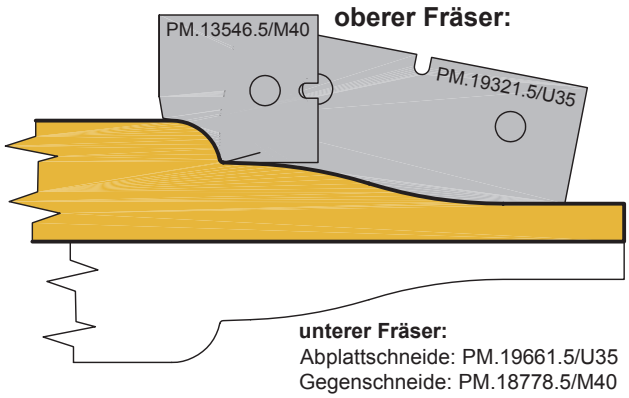
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



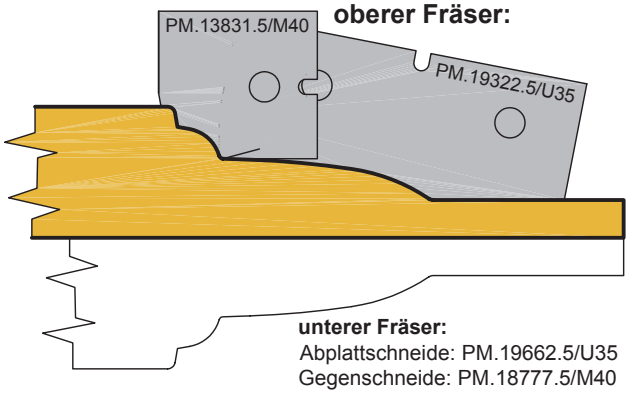
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40

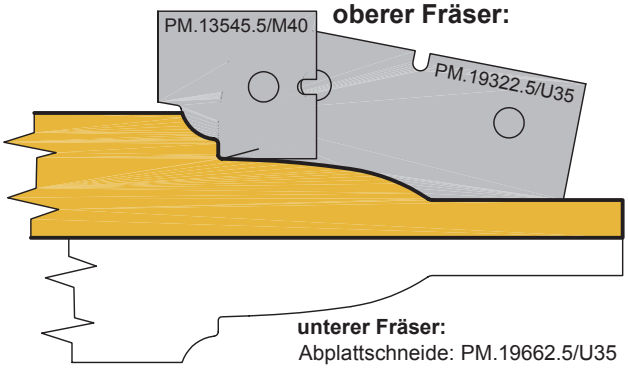


unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19661.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



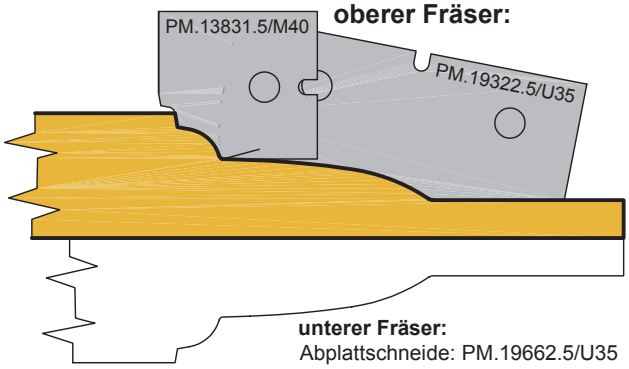
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



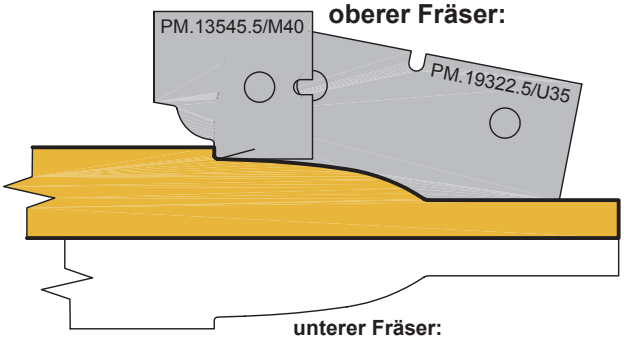
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



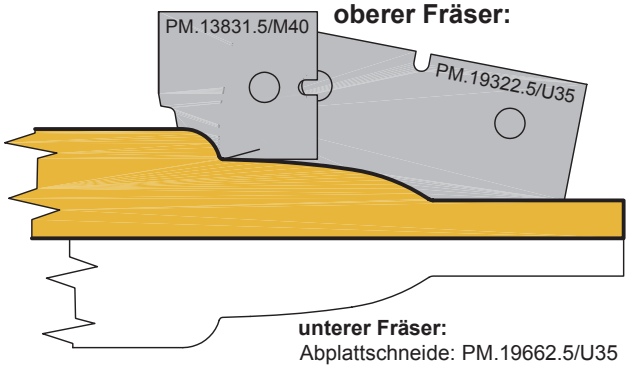
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



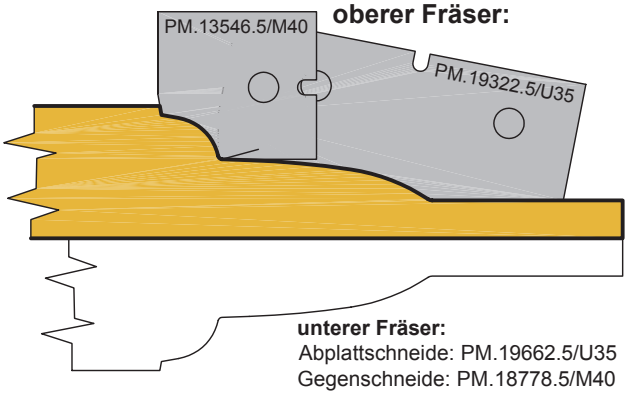
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



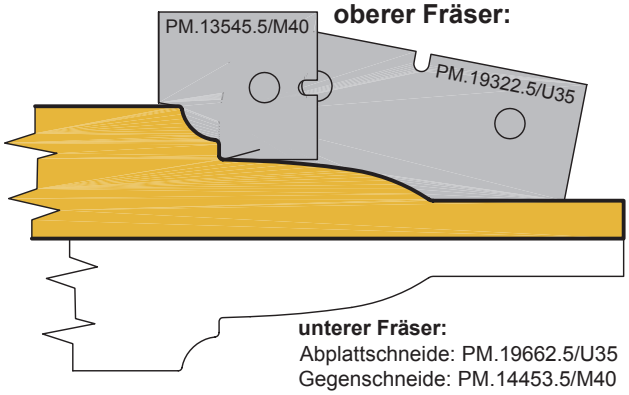
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



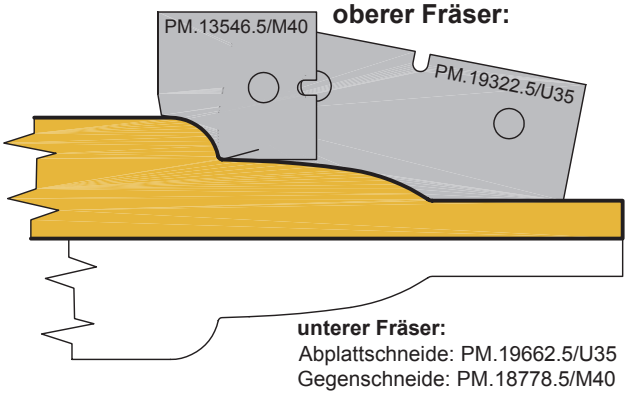
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



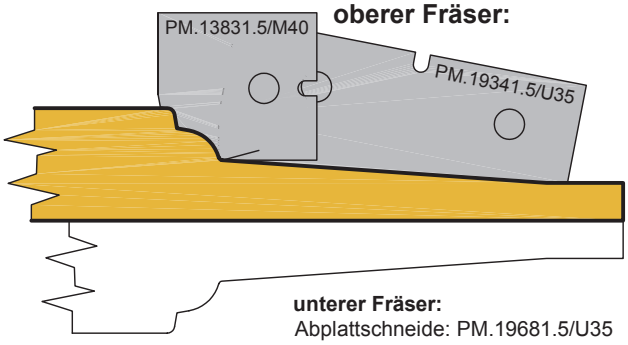
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



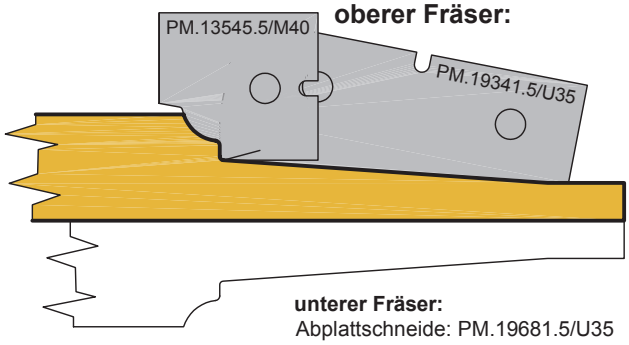
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19662.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



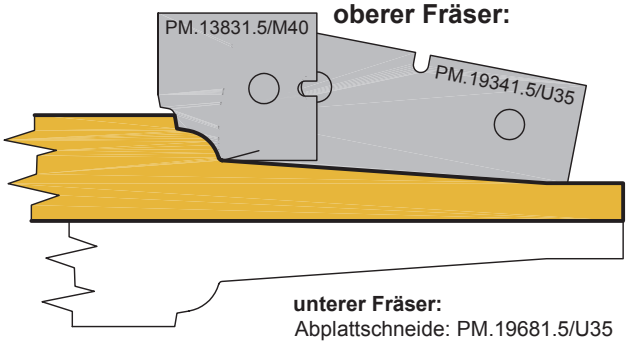
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



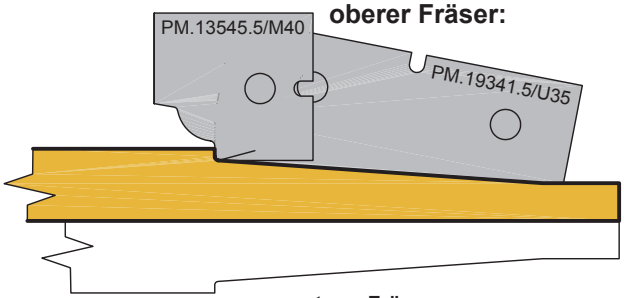
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



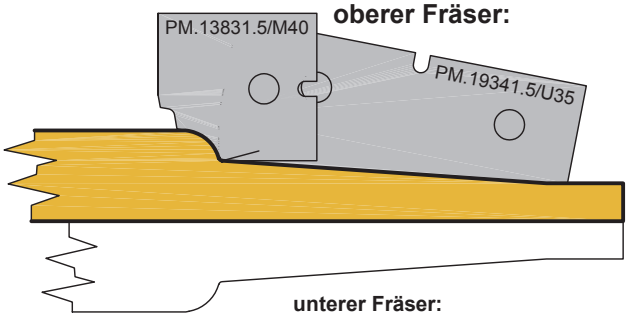
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



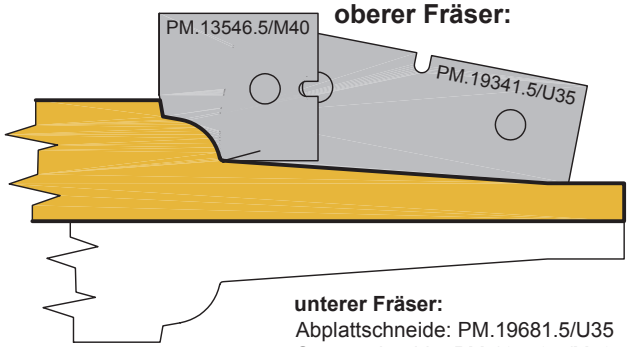
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



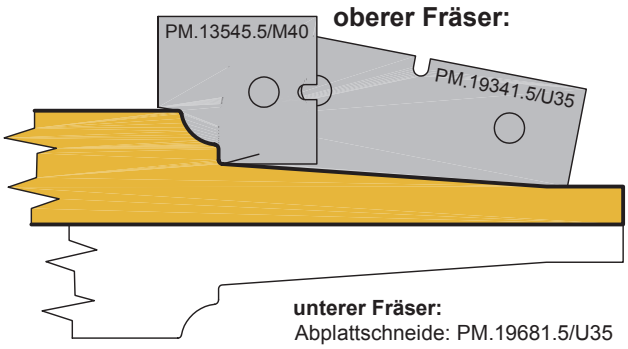
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



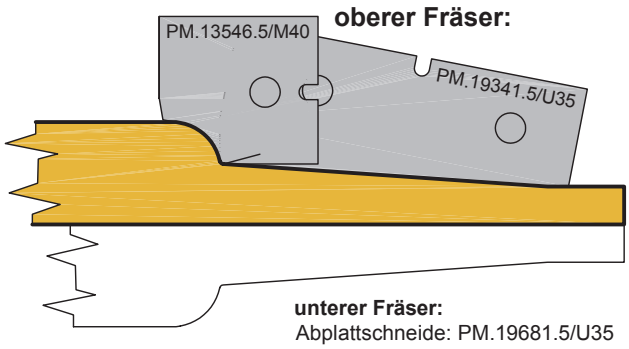
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



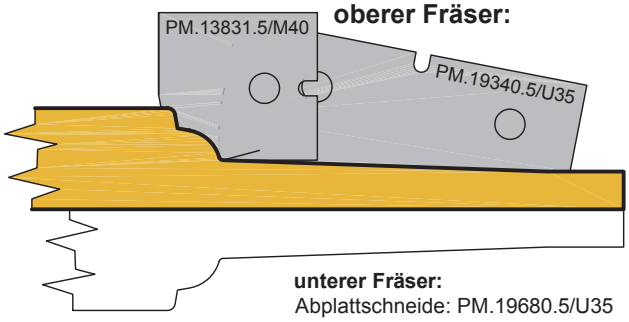
oberer Fräser:

unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40

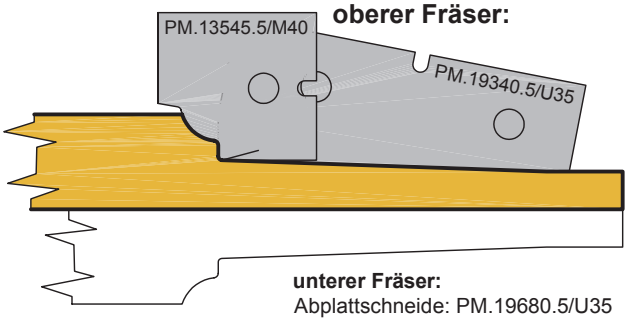


oberer Fräser:

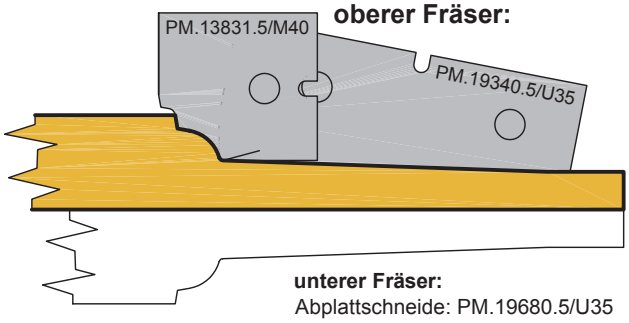
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19681.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40



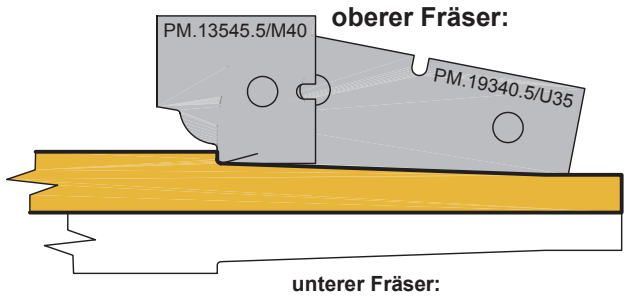
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



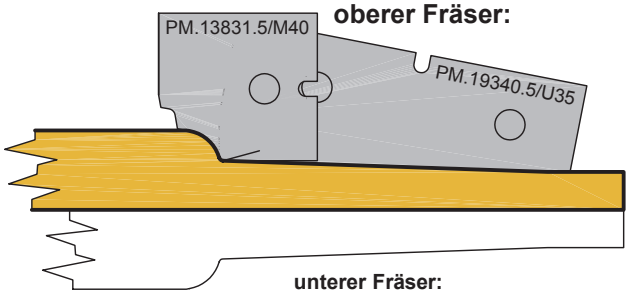
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



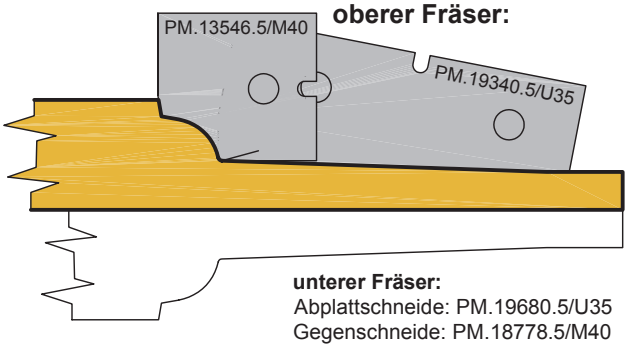
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



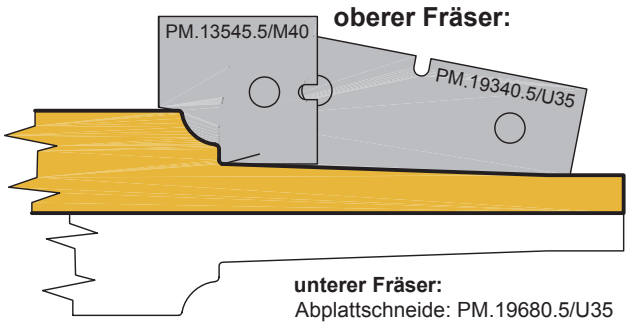
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40



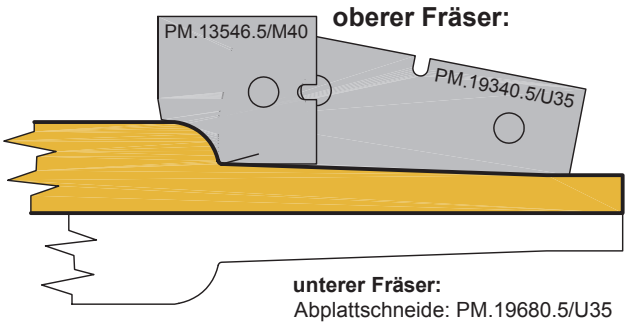
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.18777.5/M40



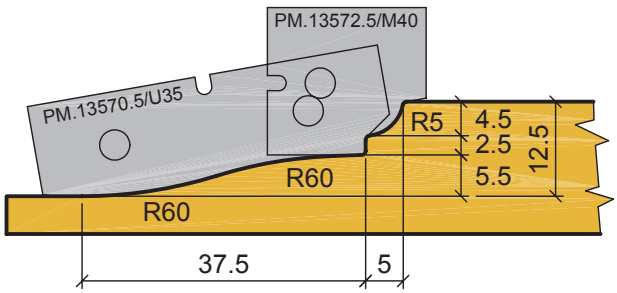
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40

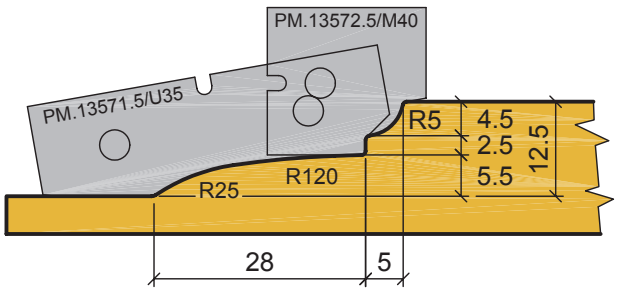


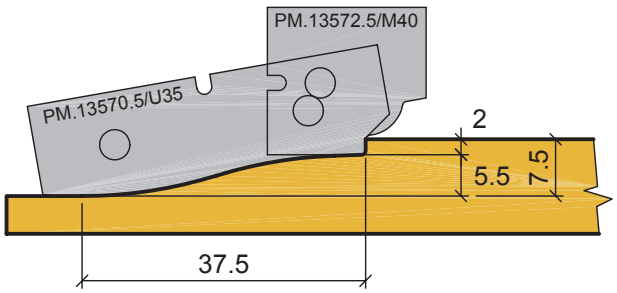
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.14453.5/M40

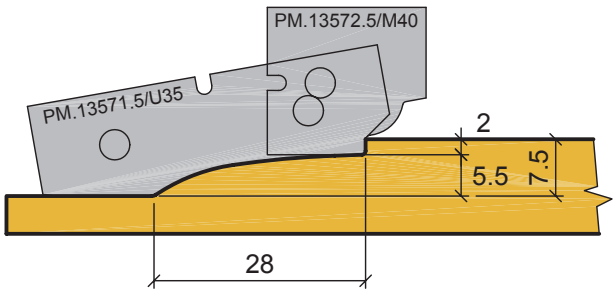


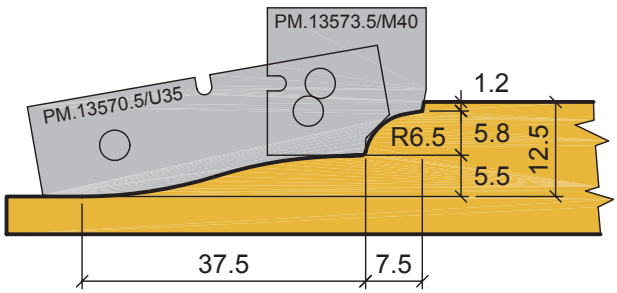
unterer Fräser:
Abplattschneide: PM.19680.5/U35
Gegenschneide: PM.18778.5/M40

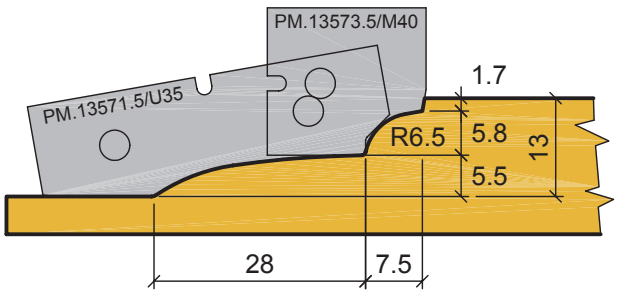

PM.13572.5/M40
PM.13570.5/U35
R5
R60
R60
4.5
2.5
5.5
12.5
37.5
5

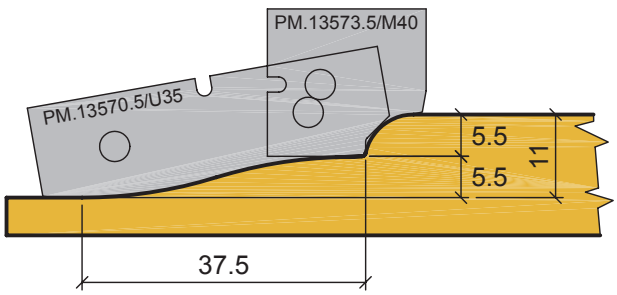

PM.13572.5/M40
PM.13571.5/U35
R5
R25
R120
4.5
2.5
5.5
12.5
28
5

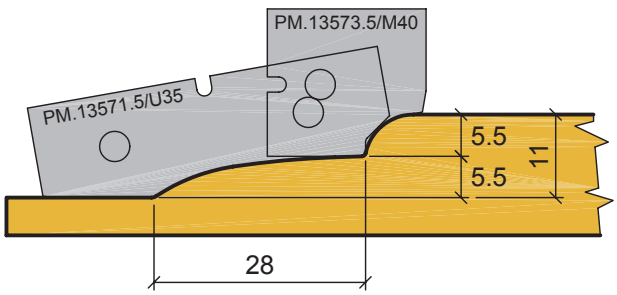

PM.13572.5/M40
PM.13570.5/U35
2
5.5
7.5
37.5

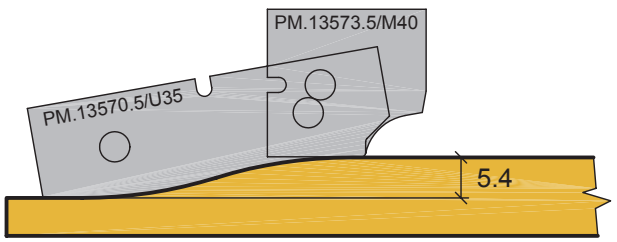

PM.13572.5/M40
PM.13571.5/U35
2
5.5
7.5
28

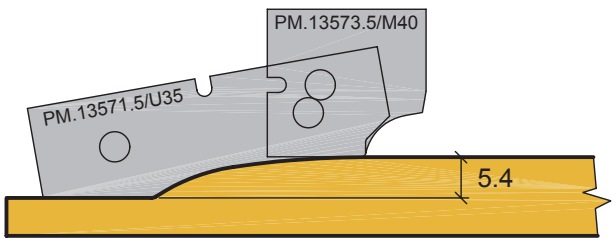

PM.13573.5/M40
PM.13570.5/U35
1.2
R6.5
5.8
5.5
12.5
37.5
7.5

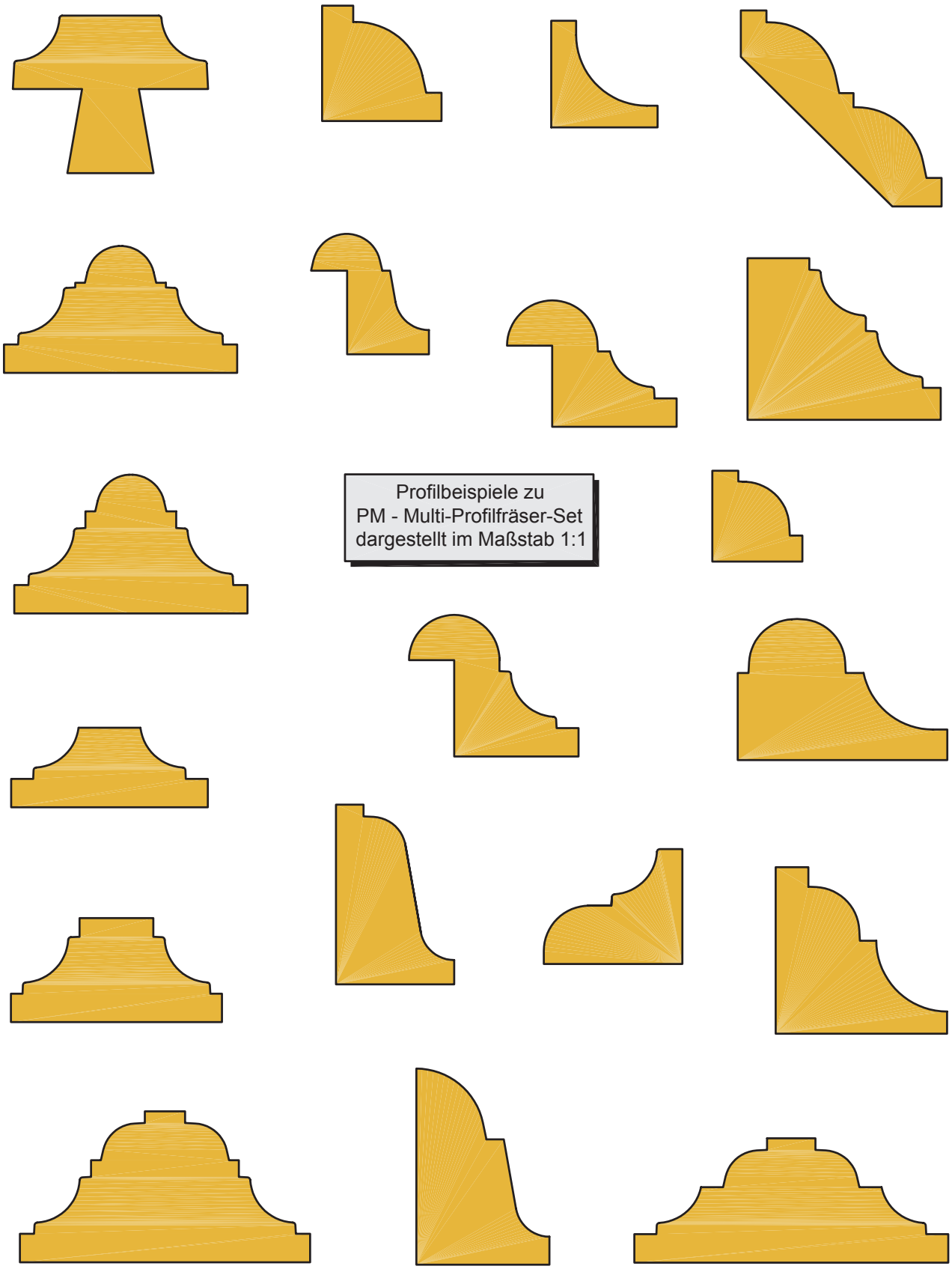

PM.13573.5/M40
PM.13571.5/U35
1.7
R6.5
5.8
5.5
13
28
7.5


PM.13573.5/M40
PM.13570.5/U35
5.5
5.5
11
37.5


PM.13573.5/M40
PM.13571.5/U35
5.5
5.5
11
28


PM.13573.5/M40
PM.13570.5/U35
5.4


PM.13573.5/M40
PM.13571.5/U35
5.4



Profilbeispiele zu
PM - Multi-Profilfräser-Set
dargestellt im Maßstab 1:1

Bei Unklarheiten wählen Sie gleich:

Aigner-Info-Hotline:
+43 (0)7733-7583

Aigner Werkzeuge
Gesellschaft m.b.H.
Widldorf 25
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Telefon: ++43(0)77 33 / 75 83
Telefax: ++43(0)77 33 / 75 83 -4
e-mail: office@aigner-werkzeuge.at

www.aigner-werkzeuge.at

HIGH-TECH
Spannsystem

Anlauflager und Anlaufringe
Anlauflager / Anlaufringe-Set

Liefer- und
Zahlungsbedingungen
CAD-Bonus

Kurzindex
Abkürzungen
Nomenklatur

Artikelindex

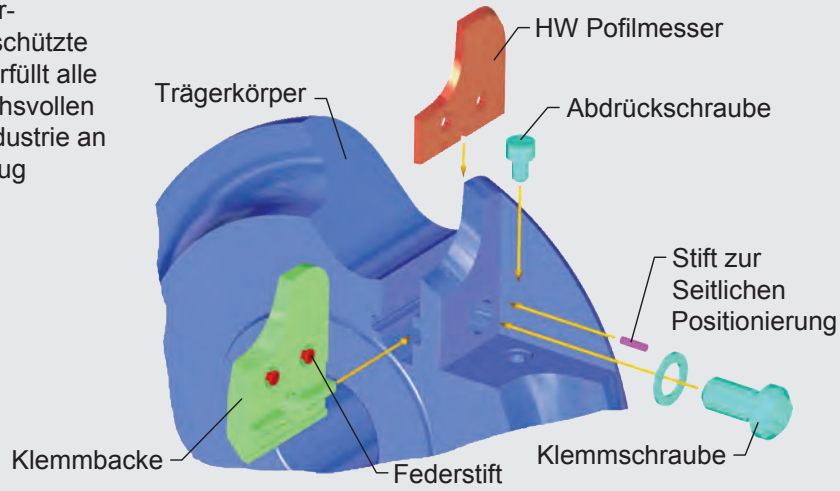
Bestellformular für
Bohrungswerkzeuge

Bestellformular für
Schaftwerkzeuge

Notizen

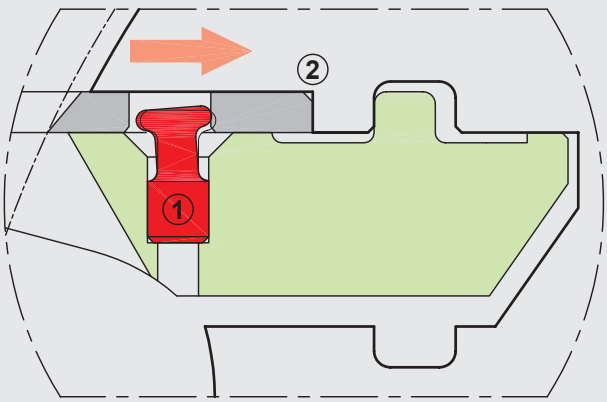
Info 210 - 217

Dieses mit der Gebrauchsmuster-anmeldung Nr. 5 GM 455/97 geschützte Spannsystem für Messerköpfe erfüllt alle Anforderungen, die von anspruchsvollen Anwendern in Handwerk und Industrie an ein leistungsfähiges Fräswerkzeug gestellt werden.

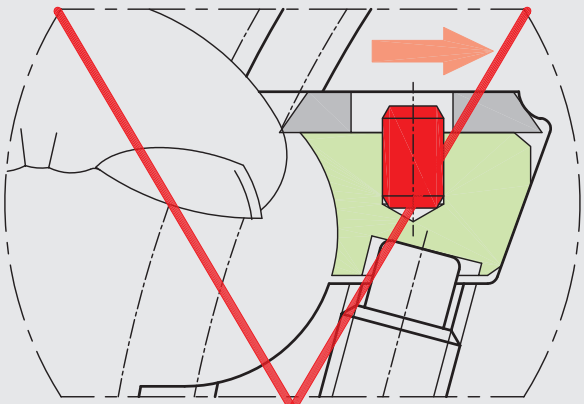


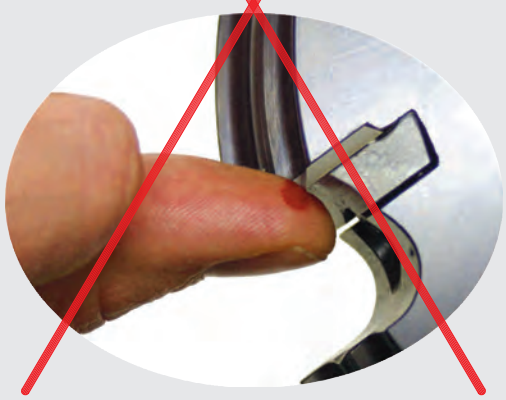
Optimale Oberflächenqualität:
- Höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit durch zwangsgesteuerte Messer-positionierung (axial und radial).
- Höchste Wiederholgenauigkeit durch geraden Plattensitz.

Aigner "High-Tech":
Ein Federstift (1) drückt das Profilmesser gegen den geraden Messersitz (2)

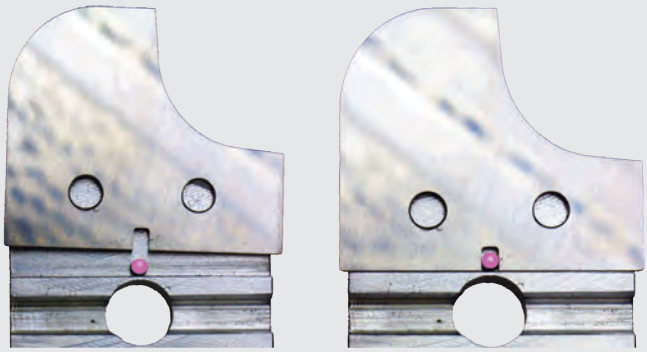


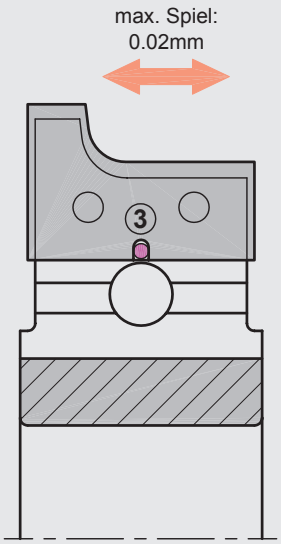
Konventionelle Spannsysteme:
Ihr Daumen drückt das Profilmesser gegen den Messersitz. Dieser ist oft schräg ausgeführt, und dadurch erfordert eine genaue Positionierung viel Glück, Geschick und einen schnittfesten Daumen.





axiale Positionierung
mittels Zylinderstift (3)
(max. Spiel: 0.02mm)





Hohe Standzeit:

- HW-Sorte und Schneidgeometrie je nach Anwendung
- Optimale Schneidkante durch "Aigner-Microfinish"

HW Profilmesser
mit "Aigner-Microfinish"
an der Schneidkante

HW Profilmesser
ohne "Aigner-Microfinish"
an der Schneidkante

Einfachste Handhabung:

- Große Schraubenköpfe der Spannschrauben (Torx T40)
- Schraubenköpfe staubgeschützt und leicht zugänglich
- Keine Fummelei mit Anschlagbacken o.ä.

Hohe Sicherheit:

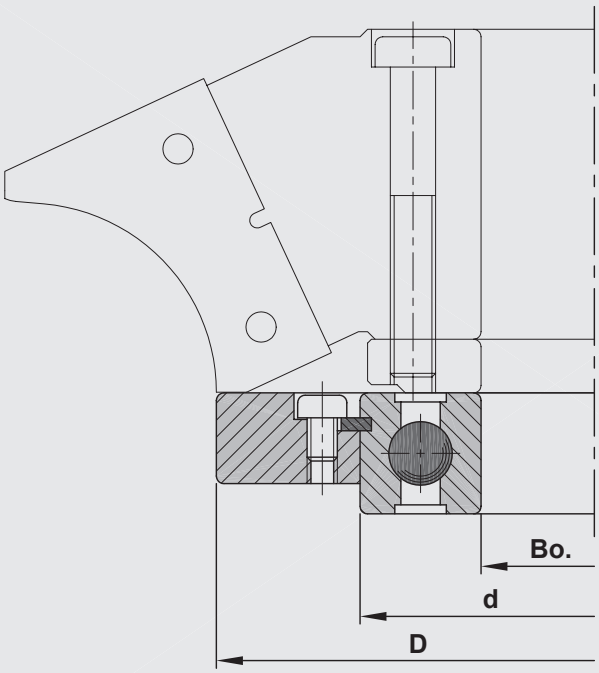
- Formschlüssige Verbindung zwischen Tragkörper und Spannbacke
- Weitgehend geschlossener Tragkörper in Rundform

Tragkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall

Messerspannung nach dem "Schraubstockprinzip" gewährleistet:

- Messerwechsel an der Maschine möglich
- Keine losen Kleinteile beim Messerwechsel

Info Anlauflager / Anlaufringe



ACHTUNG:
Auf Wunsch auch Sonderdurchmesser oder profilierte Anlaufringe lieferbar !

Anlauflager

Größe	Bo.	d		LZ
III	30□	62		AL
IV	40□	68		AL

Anlaufringe

D \ Gr.	III	IV	LZ
70			AL
75			AL
80			AL
85			AL
90			AL
95			AL
100			AL
105			AL
110			AL
115			AL
120			AL
125			AL
130			AL
135			AL
140			AL
145			AL
150			AL

Info Anlauflager / Anlaufringe - Set

AUSFÜHRUNG:
Umfangreiches Komplett-Set passend zu den gängigsten Fräserdurchmessern

LIEFERUMFANG:
- Anlauflager Größe III
- Anlaufring D = 90
- Anlaufring D = 95
- Anlaufring D = 100
- Anlaufring D = 105
- Anlaufring D = 110
- Anlaufring D = 115
- Anlaufring D = 120
- Anlaufring D = 125
- Anlaufring D = 130
- Anlaufring D = 135
- Anlaufring D = 140
- Holzkassette

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer□	LZ
Set lt. Lieferumfang			7620□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Info Liefer- und Zahlungsbedingungen

Alle Lieferungen erfolgen ausschließlich zu den nachfolgenden Bedingungen, sofern nicht anders vereinbart:

UNSERE PREISE
verstehen sich ab Werk Neumarkt ohne Verpackung und Porto. Es werden die am Tage der Lieferung gültigen Preise verrechnet. Die Preise verstehen sich ohne Mehrwertsteuer.

DER VERSAND
erfolgt auf Rechnung und Gefahr des Bestellers.

UNSERE RECHNUNGEN
sind zahlbar innerhalb 30 Tage netto ab Rechnungsdatum.

REKLAMATIONEN
werden nur innerhalb 10 Tagen nach Empfang der Ware berücksichtigt. Farbliche Abweichungen oberflächenbehandelter Werkzeuge unterliegen keinerlei Reklamationsansprüchen!

RÜCKSENDUNGEN
werden nur nach vorheriger Vereinbarung angenommen und sind portofrei an uns einzusenden. Sonderanfertigungen werden grundsätzlich nicht zurückgenommen.

GERICHTSSTAND
ist Grieskirchen.

FÜR DRUCKFEHLER
wird keine Haftung übernommen. Fotos sind nur als Symbolfotos zu werten.

MIT DEM ERSCHEINEN DIESES KATALOGES VERLIEREN ALLE BISHERIGEN PREISLISTEN UND ANGEBOTE IHRE GÜLTIGKEIT!

Info CAD-Bonus

CAD-BONUS !!!
Kostenersparnis
durch elektronische
Profilbereitstellung

Bei Artikeln mit diesem Zusatz gewähren wir EURO 25,- Rabatt, wenn die gewünschten Profile auf elektronischem Weg, d.h. die Zeichnungen im CAD-Format per E-Mail oder Diskette, an uns geschickt werden.

Info Kurzindex nach Artikelnummer sortiert

Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite
A001□	60	A145□	112	A315□	17	A940□	170
A005□	54	A150□	98	A320□	18	A945□	171
A010□	56	A191□	84	A325□	18	A950□	173
A015□	58	A192□	87	A350□	15	B292□	138
A016□	59	A208□	157	A360□	13	B430□	23
A017□	59	A211□	141	A410□	19	B432□	24
A020□	70	A230□	118	A411□	21	B435□	150
A021□	71	A235□	120	A413□	20	B436□	151
A022□	71	A236□	122	A414□	20	B553□	82
A025□	72	A237□	123	A425□	22	B622□	107
A026□	73	A250□	160	A438□	152	B623□	108
A027□	73	A251□	159	A455□	25	B624□	108
A030□	66	A255□	158	A525□	74	B625□	109
A031□	69	A256□	142	A526□	75	B626□	109
A036□	68	A260□	153	A527□	76	B915□	167
A050□	62	A261□	156	A528□	77		
A053□	64	A262□	148	A543□	88		
A060□	51	A263□	149	A551□	78		
A070□	34	A265□	146	A552□	80		
A072□	26	A266□	147	A600□	110		
A075□	28	A267□	133	A605□	113		
A080□	50	A268□	154	A606□	106		
A082□	48	A269□	155	A645□	38		
A085□	36	A278□	132	A646□	40		
A090□	30	A280□	128	A660□	42		
A091□	32	A285□	130	A661□	44		
A100□	97	A289□	131	A690□	178		
A105□	100	A290□	134	A700□	186		
A110□	99	A291□	136	A705□	192		
A115□	102	A294□	140	A720□	174		
A118□	46	A297□	124	A721□	174		
A119□	47	A298□	125	A740□	144		
A125□	104	A303□	16	A800□	114		
A130□	105	A304□	10	A900□	164		
A133□	96	A305□	14	A905□	165		
A139□	35	A306□	11	A910□	166		
A141□	36	A307□	12	A930□	168		
A143□	111	A310□	17	A935□	169		

Info Abkürzungen, Nomenklatur

AL□ Ab Lager
B□ Breite
Brg□ Bohrung
D□ Durchmesser
DP□ Diamant (PKD)
EF□ Einzelfräser
EM□ Ersatzmesser
EN 847□ Europäische Norm für Maschinenwerkzeuge
EPM□ Ersatzprofilmesser
FR□ Fixring
FT□ Falztiefe
GL□ Gesamtlänge
HS□ HSS
HW□ Hartmetall
KL□ kurzfristig lieferbar
LM□ Leichtmetall
LZ□ Lieferzeit
MAN□ manueller Vorschub laut Norm EN 847
MEC□ mechanischer Vorschub laut Norm EN 847
NL□ Nebenlöcher bzw. Nutzlänge
PM□ Profilmesser
R□ Radius
RS□ Ringsatz
SB□ Schnittbreite
ST□ Stahl
V□ Vorschneider
VS□ Vorschneider
VE□ Verpackungseinheit (=Mindestbestellmenge)
WM□ Wechsel/Wendemesser
WS□ Wechselschneide
Z□ Zähnezahl

Bezeichnung	Seite
Anzugsbolzen für SK 40 / SK 30☐	173
CNC - Messstation☐	174
CNC - Montageblock☐	174
DP - Fügefräser☐	24
DP - Fügefräser "ECO"☐	23
DP - Lamellennutfräser☐	17
DP - Schaftfräser "TURBO" für CNC☐	152
DP - Schaftfräser (1/1+Q) für CNC☐	150
DP - Schaftfräser (2/2+Q) für CNC☐	151
Fräsdorne☐	170
Fräsdorne HSK 63 F☐	165
Fräsdorne SK 30☐	168
Hobelmesserkopf☐	110
HS - Nut/Federgarnitur☐	107
HW/HS - Verleimfräser "Trapezprofil"☐	98
HW - Harzgallenfräser☐	18
HW - Hohlkehl/Viertelstabfräser☐	36
HW - Hohlkehlfräser☐	36
HW - Lamellennutfräser☐	17
HW - T-Nuteinsätze für Hobelköpfe☐	113
HW - Verstellnuter mit Gewindebüchse☐	15
HW - Verstellnuter mit Zwischenringen☐	13
HW - Viertelstabfräser☐	35
HW - Viertelstabfräser "R15-R35"☐	160
IV 68 Maschinenbelegung☐	192
IV 78 Fenstersystem☐	186
Kastenfenster EV41 "Alt Wien"☐	178
PM - Abplattfräser☐	84
PM - Abplattfräser "Flach"☐	86
PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz☐	38
PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC☐	134
PM - Abrund-/Viertelstabfräser☐	26
PM - Abrundmesserkopf R3-R10☐	34
PM - Aufbauverleimfräser "Softline"☐	102
PM - Gehrungsverleimfräser 22.5°☐	105
PM - Gehrungsverleimfräser 45°☐	104
PM - Gesimsfräser☐	47
PM - Gesimsfräsersatz☐	46
PM - Getriebenutfräser☐	92
PM - Getriebenutfräser für CNC☐	131
PM - Handlauffräser☐	51
PM - Haustür-Doppelfalz☐	88
PM - Kantenfräser "R2-R5"☐	158
PM - Möbeltür-Außenumfräsung☐	60
PM - Möbeltür-Konterfräsersatz☐	54
PM - Möbeltür-Konterkombifräser☐	58
PM - Möbeltür-Konterprofilfräserset☐	56
PM - Multi-Profilfräser-Set☐	48
PM - Profilemaster☐	114
PM - Profilemaster für CNC☐	144
PM - Profilfräser für CNC☐	123
PM - Profilfräser für Türverkleidung☐	82
PM - Rahmentür-Fräsersatz☐	62
PM - T-Nuteinsätze für Hobelköpfe☐	112
PM - Türen Kontergarnitur 16mm☐	64
PM - Türen Kontergarnitur 16mm (Glasfalz)☐	68
PM - Türen Kontergarnitur 18mm☐	66
PM - Türen Kontergarnitur 18mm (Glasfalz)☐	69
PM - Türen Kontergarnitur für CNC☐	124
PM - Türen Kontergarnitur für CNC☐	125
PM - Türen Längs/Kontergarnitur☐	72
PM - Türen-Konterkombisatz☐	70
PM - Türfalzfräser für CNC☐	128
PM - Türfalzfräsersatz 12,5mm☐	74

Bezeichnung	Seite
PM - Türfalzfräsersatz 14mm☐	75
PM - Türfalzfräsersatz 15mm☐	76
PM - Türfalzfräsersatz 16mm☐	77
PM - Türzargengarnitur "ECO"☐	80
PM - Universal-Muldenfräser für CNC☐	122
PM - Universalprofilfräser☐	50
PM - Universal-Rillenfräser für CNC☐	120
PM - Verleimfräser☐	96
PM - Verleimfräser "Softline verstellbar"☐	100
PM - Verleimfräser "Softline"☐	99
PM - Verleimprofilfräser "Trapezprofil"☐	97
PM - Viertelstab/Fasefräser☐	32
PM - Viertelstab/Hohlkehlfräser☐	30
PM - Viertelstabfräser "R4-R20"☐	159
PM - Viertelstabfräser für CNC☐	140
PM - Ziernutoberfräser für CNC☐	118
PM - Zusatzfräser zu A280 für Doppelfalz☐	130
Rückenverzahnte Messerköpfe☐	111
Schnittstellenübersicht☐	164
Schrumpffutter HSK 63 F☐	167
Spannzangen Typ ER☐	172
Spannzangen Typ OZ 25☐	171
Spannzangenfutter HSK 63 F☐	166
Spannzangenfutter SK 30☐	169
VHW - Drückerlochbohrer für CNC☐	133
VHW - Schlichtfräser (RL/RD) für CNC☐	147
VHW - Schlosskastenfräser für CNC☐	132
VHW - Schruppfräser (RL/RD) für CNC☐	146
WM - Falzfräser "Softcut" für CNC☐	155
WM - Falzfräser für CNC☐	154
WM - Fügefräser für CNC☐	156
WM - Schwenkmesserkopf für CNC☐	157
WM - Erweiterungsteil zu Verstellnuter A306☐	12
WM - Falzfräser☐	19
WM - Falzfräser 2-teilig☐	21
WM - Fasefräser 45°☐	25
WM - Fingerzinkenfräser☐	16
WM - Füge/Falzfräser für CNC☐	153
WM - Fügefräser☐	22
WM - Lamellennutfräser☐	18
WM - Nutfräser☐	10
WM - Nutschaftfräser für CNC☐	148
WM - Türzargengarnitur☐	78
WM - Verstellnuter 2-teilig☐	11
WM - Verstellnuter mit Gewindebüchse☐	14
WM - Vorabrichter☐	106

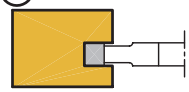
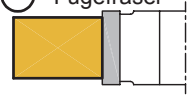
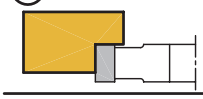
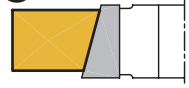
Info — Bestellformular für Bohrungswerkzeuge

Aigner WERKZEUGE

Einsatz:

Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Bohrung

Anfrage ◯
Bestellung ◯

- ◯ Nutfräser 
- ◯ Fügefräser 
- ◯ Falzfräser 
- ◯ Fasefräser 
- ◯ Profilfräser
- ◯ Abrundfräser
- ◯ Halbstabfräser
- ◯ Rundstabfräser
- ◯ Halbhohlkehlfräser
- ◯ Hohlkehlfräser
- ◯ Abplattfräser
- ◯ Zapfenfräser
- ◯ Schlitzfräser

Kundendaten:

Firma:

Ort:

Ansprechpartner:

Tel.: Fax.:

Datum

Wunschtermin

Stückzahl

Fräserbauart:

◯ Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden)

◯ Messerkopf ◯ Profilmesser (PM) ◯ Wende- Messer (WM)

Schneidstoff:

◯ **HS** Hochlegierter Schnellarbeitsstahl

◯ **HW** Hartmetall (Wolframkarbid - Basis)

◯ **DP** Diamant

Tragkörper aus:

◯ Stahl

◯ Aluminium (nur bei Messerköpfen möglich) Beschichtung: ◯ Natur ◯ HART-COAT® ◯ Schwarz

Vorschubart:

◯ **MAN** Handvorschub

◯ **MEC** Mechanischer Vorschub

◯ Gegenlauf ◯ Gleichlauf

Werkzeugdaten:

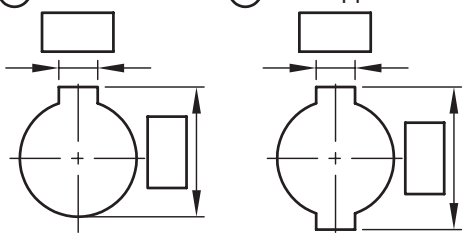
☐ D^*_{min} ... kleinster FlugkreisØ

☐ D^*_{max} ... größter FlugkreisØ

☐ SB ... Schnittbreite

☐ Brg ... Bohrung

◯ mit Keilnut ◯ mit Doppelkeilnut



☐ Z ... Zähnezahl

☐ V ... Vorschneiderzahl

* zumindest D_{min} oder D_{max} angeben

Werkstückstoff:

Massivholz: ☐

◯ Längs ◯ Quer ◯ Stirn

Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...) ☐

(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...)

Beschichtung: ☐

Sonstige: (z.B. PVC, Corian ...) ☐

Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen

Maschine:
◯ Tischfräse
◯ Kehlmaschine (4- Seiter)
◯ Doppelendprofiler
◯ ☐

△ Auflage Frästisch

Vorschubgeschwindigkeit: vf= ☐ m/min

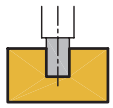
Info — Bestellformular für Schaftwerkzeuge

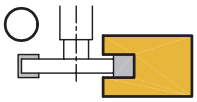
Aigner WERKZEUGE

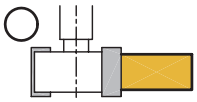
Einsatz:

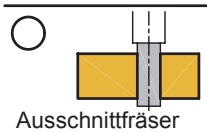
Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Schaft

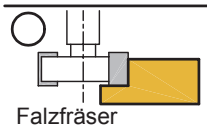
Anfrage ◯
Bestellung ◯

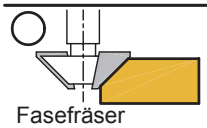
○  Nutschaftfräser

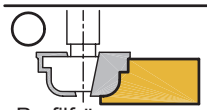
○  Nutscheibe

○  Fügefräser

○  Ausschnittfräser

○  Falzfräser

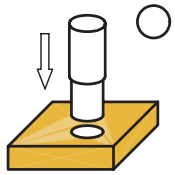
○  Fasefräser

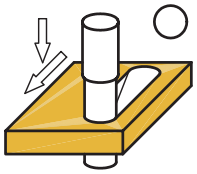
○  Profilfräser

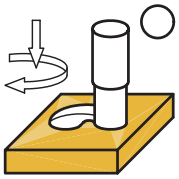
○ Ohne Einbohren

○ Mit Einbohren

Einbohrverfahren:

Axiales Einbohren ○ 

Tauchfräsen ("fliegend") ○ 

Bohrfräsen ("zirkular") ○ 

Kundendaten:

Firma:

Ort:

Ansprechpartner:

Tel.: Fax.:

Datum

Wunschtermin

Stückzahl

Fräserbauart:

◯ Einteilige Werkzeuge (z.B. Vollhartmetall- Schlicht - oder Schruppfräser)

◯ Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden)

◯ Messerkopf ◯ Profilmesser (PM) ◯ Wende- Messer (WM)

Schneidstoff:

◯ **HW** Hartmetall (Wolframkarbid - Basis)

◯ **DP** Diamant

Tragkörper :

◯ Stahl ◯ Aluminium (nur bei Messerköpfen möglich)

HART-COAT® - Beschichtung: ◯ Natur ◯ Schwarz

Vorschubart:

◯ **MAN** Handvorschub

◯ **MEC** Mechanischer Vorschub

Z ... Zähnezahl

V ... Vorschneiderzahl

Werkzeugdaten:

D^*_{min} ... kleinster FlugkreisØ

D^*_{max} ... größter FlugkreisØ

SB ... Schnittbreite

*zumindest D_{min} oder D_{max} angeben

(Nach KW.53965.4 : Ø:6/8/10/12/16/20/25)

◯ Zylindrischer Schaft , Ø:

◯ Schnittstelle mitliefern:

◯ HSK 50 F ◯ HSK 63 F

Anzugsbolzen (KW.23268.4): (z.B.: IMA /Maka /SCM /...)

◯ SK 30 Nr. für Maschine:

◯ SK 40 Nr. für Maschine:

◯ Sonstige:

◯ Morsekegel MK 2 / M30x1.5

◯ Innengewinde M10

◯ Innengewinde M12x1

◯ Außengewinde M 16 x 1.5

Werkstückstoff:

Massivholz:

◯ Längs ◯ Quer ◯ Stirn

(z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...)

Holzwerkstoffe

(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...)

Beschichtung:

Sonstige:

(z.B. PVC, Corian ...)

Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen

◯ Rechtslauf

◯ Linkslauf

Typ: ◯ Handoberfräse ◯ CNC -Bearbeitungszentrum ◯

Maschine:

△ Auflage Frästisch

(z.B.: IMA /Maka /SCM /Biesse /...)

Hersteller:

Anreise zu Aigner Werkzeuge, Neumarkt im Hausruck

Auto - aus Österreich: über die A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Bad Schallerbach / Pichl Grieskirchen B 137 - Richtung Schärding

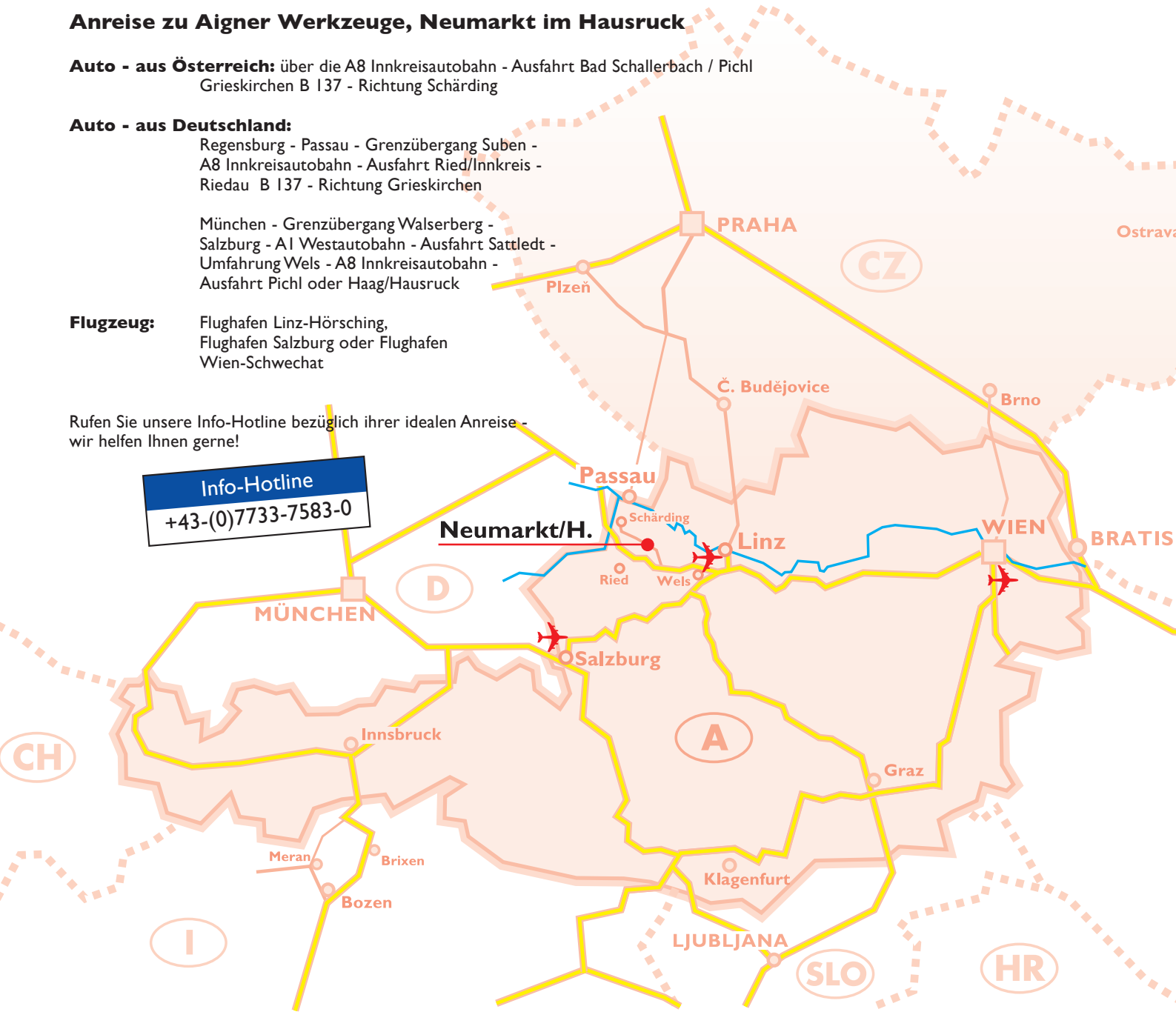
Auto - aus Deutschland:
Regensburg - Passau - Grenzübergang Suben - A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Ried/Innkreis - Riedau B 137 - Richtung Grieskirchen

München - Grenzübergang Walserberg - Salzburg - A1 Westautobahn - Ausfahrt Sattledt - Umfahrung Wels - A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Pichl oder Haag/Hausruck

Flugzeug: Flughafen Linz-Hörsching, Flughafen Salzburg oder Flughafen Wien-Schwechat

Rufen Sie unsere Info-Hotline bezüglich ihrer idealen Anreise - wir helfen Ihnen gerne!

Info-Hotline
+43-(0)7733-7583-0



Entfernungen zu Aigner Werkzeuge, Neumarkt im Hausruck

Berlin	679 km	Dresden	555 km	Köln	669 km	St. Gallen	467 km
Bern	671 km	Eisenstadt	275 km	Leipzig	518 km	St. Pölten	170 km
Bozen	366 km	Frankfurt	495 km	Linz	68 km	Salzburg	123 km
Bratislava	316 km	Graz	234 km	Mailand	692 km	Stuttgart	449 km
Bregenz	422 km	Györ	359 km	München	242 km	Triest	512 km
Brüssel	879 km	Hamburg	872 km	Nürnberg	268 km	Wien	249 km
Budapest	485 km	Innsbruck	306 km	Prag	281 km	Zürich	551 km
Budweis	170 km	Klagenfurt	344 km				

Ihre persönlichen Notizen

Aigner
WERKZEUGE

Präzision in Bestzeit

Widldorf 25
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Telefon: +43 (0)77 33 / 75 83
Telefax: +43 (0)77 33 / 75 83 - 4
office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at