

Cutting Tools Made in Germany



Aluminium
aluminium

алюминия

steel

& Stahl

стали

since 1957



Katalog 04/2016

1957



Das "Wunderblatt aus Kolbermoor"

Der Gründungstag der KOHNLE Hartmetall- Werkzeug-Fabrik jährt sich 2016 zum 59. Mal. Grund genug einen Blick auf die außergewöhnliche Erfolgsgeschichte eines Unternehmens zu werfen, das am 1. Oktober 1957 von Gerhard Kohnle gegründet wurde. Als knapp 25-jähriger war er 1957 auf seinem Motorrad aus Baden-Württemberg in das oberbayerische Kolbermoor gekommen. Hier gründete er, seiner Vision



und Leidenschaft für die Werkzeugproduktion folgend, einen Fertigungs- und Instandsetzungsbetrieb für Hartmetallwerkzeuge. Die anfängliche Mittellosigkeit machte der Unternehmer durch seine Begeisterung und seine Fähigkeiten als Allrounder seiner Branche wett. Die kleine Firma startete mit einem Außendienstmitarbeiter. Die Produktionsstätte bestand aus einer Drehbank, einer Hartmetall- Schleifmaschine, und zwei selbstgebauten Schleifblöcken.

Doch der Fleiß und Qualitätsanspruch der jungen Firma zahlten sich aus. Schnell gewann das Unternehmen in regionalen Schreibern und kleineren Firmen zufriedene Kunden. 1959 heiratete Gerhard Kohnle. Der große Erfolg der Hartmetall-Kreissägeblätter von Kohnle, machte eine Erweiterung der Produktionsstätte notwendig. So legte Gerhard Kohnle 1961 den Grundstein für den Bau des heutigen Produktions- und Verwaltungsgebäudes in Lohholz bei Kolbermoor. Was 1957 als kleine Firma zur Fertigung von Hartmetallwerkzeugen begonnen hatte, war 1963, bei Bezug der neuen Räume, zu einem angesehenen mittelständischen Industriebetrieb gewachsen. Über ein Dutzend Mitarbeiter gewährleisteten nun Produktionssicherheit, höchste Qualitätsstandards und optimalen Service. Das Geheimnis des Erfolgs von Kohnle lag aber in der Innovationsfreudigkeit. Kohnle legte größten Wert auf Neuentwicklung und Optimierung von Produkten. Zahlreiche Patentanmeldungen und ständige Weiterentwicklung sichern Kohnle bis heute den entscheidenden Qualitätsvorsprung auf dem Markt. Auch die Produktpalette wuchs von Jahr zu Jahr. Zu den Hartmetall- Kreissägeblättern für Holz kamen nun solche für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen und Kreissägeblätter zum beiderseitig splitterfreien Schnitt. 1965 stellte Kohnle auf der Industriemesse Hannover das Kreissägeblatt Kunststoff Sonderklasse vor. Das Sägeblatt zum beiderseitig splitterfreien Schnitt von melaminharzbeschichteten oder verleimten Platten avancierte von da an zum „Wunderblatt aus Kolbermoor“. Ständige Weiterentwicklung, strenges Qualitätsmanagement und weitere Messepräsenz im In- und Ausland brachten Kohnle weltweite Anerkennung. Die wachsende Nachfrage machte erneut Einstellungen und Investitionen nötig. Bald konnte Kohnle mit Vollautomaten produzieren und Kreissägeblätter bis zu 1.720 mm Durchmesser zum Schneiden von Aluminium-Walzbarren und -Bolzen produzieren. Es folgten Kreissägeblätter für PVC- Bearbeitung, Bearbeitung von Bundmetallen und Sägeblätter für schwere NE- Metallbearbeitung auf langsam laufenden Sägemaschinen. Der erste Ausbau der Produktionsstätte erfolgte 1966. Im Jahr 1972 war sogar eine Verdopplung der Betriebsfläche, mit Neubauten u.a. für die Verwaltung, nötig. Auch in den 70er Jahren setzte die Hartmetall-Werkzeug-Fabrik Kohnle ihren Erfolgskurs fort. Neben Kreissägeblättern zum Schneiden von Stahl und Stahlprofilen entwickelte Kohnle eigene



The "Miracle Blade from Kolbermoor"

The year 2016 is the 59th since the founding of the Kohnle Hartmetall-Werkzeug-Fabrik. This is reason enough to look back on an extraordinary success story of a company which was founded on October 1st, 1957 by Gerhard Kohnle. In 1957, not quite 25 years old, he had arrived in the Upper Bavarian town of Kolbermoor on his motorcycle from Baden-Württemberg. Following his vision and passion for tool production, this is where he found a business for the manufacture and repair of hard-metal tools. The lack of funds in these early days was more than compensated for by this entrepreneur's passion and his abilities as an all-rounder in his industry. The small company started with one sales representative. The production facility consisted of one lathe and seven self-built grinders. But the hard work and the commitment to quality found at the new company paid off. They quickly acquired satisfied customers amongst local carpenters, cabinet makers and small companies. The business had been launched. In 1959 Gerhard Kohnle was married. The great success of Kohnle hard-metal circular saw blades necessitated an expansion of the production facility. In 1961, Gerhard Kohnle laid the cornerstone for the construction of today's production and administration building in Lohholz near Kolbermoor. What had started off in 1957 as a small business for the production of hard-metal tools had grown into a respected medium-size industrial operation at the time the new facility was occupied in 1963. Over a dozen employees now guaranteed reliable production, the highest quality standards and optimum service. However, the secret of Kohnle's success was in its passion for innovation. Kohnle gave the highest priority to the development of new products and the optimization of existing ones. To this day, numerous patent applications and continuous improvements have assured Kohnle the decisive quality lead in the market. In addition, Kohnle became especially popular due to its solutions for individual customer problems. And the range of products has grown from year to year: the hard-metal circular saw blades for wood were subsequently joined by those for working aluminum sections and for circular saw



blades which make cuts splinter-free on both sides. In 1965, Kohnle presented the special class of circular saw blades for plastics at the trade fair in Hannover. The saw blade for two-side splinter-free cutting of melamine resin coated or bonded boards advanced from this point on to become the „Miracle Blade from Kolbermoor“. Continuous improvement, strict quality management and additional trade fair appearances both at home and abroad brought Kohnle international recognition. Growing demand again made new hiring and investment necessary. Soon Kohnle was able to produce fully automated machines and circular saw blades dimensioned up to 1,720 mm diameter for cutting rolled aluminum ingots and bolts. Then came circular saw blades for machining PVC, non-ferrous metals and saw blades for heavy nonferrous metals on slow-speed saw rigs. The first expansion of the production facility was in 1966. In 1972, the facility even doubled in size as new buildings were needed for administration and other purposes. And, in the 70s, the Kohnle Hartmetall-Werkzeug-Fabrik continued their road to success. In addition to circular saw blades for cutting steel and steel sections, Kohnle now developed its own panel raising cutters, counter profile cutters, and finally profile cutters for

2016

Abplatt-, Konter- und schließlich Profilträser für Füllungstüren. Von erster Stunde an ist Kohnle ein Familienunternehmen, was der Grund für die besondere und herzliche Atmosphäre ist, die Kunden und Freunde an Kohnle schätzen und lieben. 1978 stieg Gerhard Kohnles Tochter Cornelia ins Unternehmen mit ein und 2004 ist mit deren Sohn Michael die dritte Generation beigetreten. So verbindet die Kohnle GmbH in einzigartiger Weise Tradition und langjährige Erfahrung mit Innovation und Erneuerungsdenken in ein und demselben Unternehmen. Mit Kreissägeblättern in PremiumQualität, die maximale Leistungsfähigkeit garantieren, ist Kohnle heute zum Markennamen für erstklassige Hartmetall- Werkzeuge geworden. „Das Wunderblatt aus Kolbermoor“ hat seine Kunden überzeugt – und das weit über Deutschlands Grenzen hinaus.

Gerhard Kohnle: „Ich denke, es ist das gelungene Zusammenspiel von erstklassiger Qualität, der Fachkompetenz unserer Mitarbeiter und unserem zuverlässigen Service, das die Kunden an uns schätzen. Es hat sich gelohnt nach Kolbermoor zu kommen.“

panel framed doors. From its very beginnings, Kohnle has been a family business, which is the reason for its special and intimate atmosphere which is what the company's customers and friends appreciate and love about Kohnle. 1978 Gerhard Kohnles daughter Cornelia enters into the company. 2004 enters with her son Michael, the third generation. This is how Kohnle GmbH in its own unique way combines tradition and many years of experience with innovation and forward-looking thinking in one and the same company. Today, premium quality circular saw blades which guaranty maximum performance have made Kohnle into a brand name which stands for first-class hard-metal tools. „The Miracle Blade from Kolbermoor“ has convinced customers—both in Germany and beyond its borders.

Gerhard Kohnle: „I think it is the successful combination of first-class quality, the expertise of our staff and our reliable service which our customers appreciated about us. Coming to Kolbermoor has been worthwhile.“



«Чудо-полотно из Кольбермора»



В 2016 году исполнится 59 лет со дня основания завода по производству твердосплавного инструмента KOHNLE Hartmetall-Werkzeug-Fabrik. Достойный повод обратить внимание на необычайно успешную историю предприятия, основанного Герхардом Конле 1 октября 1957 года. В 1957 году, едва отметивший свой 25-тилетие Герхард Конле, приехал на своем мотоцикле из земли Баден-Вюртемберг в город Кольбермор, находящийся в верхней Баварии. Здесь, следуя своей мечте и страсти к изготовлению инструментов, он основал предприятие по изготовлению и ремонту твердосплавных инструментов. Первоначальное отсутствие средств, предприниматель компенсировал своей восторженностью и разносторонними способностями в своей области. Маленькая мастерская состояла сначала из одного торгового представителя, одного токарного станка, одного шлифовального станка и двух самодельных шлифовальных станков. Но трудолюбие и требования к качеству со стороны молодой фирмы оправдались, и она начала расти. Фирма быстро получила признание у заказчиков: региональных слесарных мастерских и небольших фирм. Начало было положено.

В 1959 году Герхард Конле женился. Большой успех твердосплавных дисковых полотен привел к расширению производственных помещений. Так, в 1961 году Герхард Конле заложил камень в строительство нынешнего производственно-управленческого комплекса в Лохольц (Lohholz) около Кальбермора. Маленькая фирма, начавшая в 1957 году изготавливать твердосплавные инструменты, превратилась уже в 1963 году, к моменту переезда в новые помещения, в солидное промышленное предприятие средних размеров. Теперь уже более десятка сотрудников являлись гарантом надежности производства, высочайшего стандарта качества и оптимального сервиса. Но главный секрет успеха Kohnle заключался в духе новаторства. Kohnle высоко ценил новые разработки и оптимизацию продукции. Многочисленные заявленные патенты и постоянное дальнейшее развитие и сегодня обеспечивают Kohnle решающее опережение в уровне качества на рынке.

Номенклатура изделий также росла из года в год: к твердосплавным дисковым полотнам по деревине добавились теперь диски для обработки алюминиевых профилей и пильные диски для двустороннего резания без сколов. В 1965 году на промышленной ярмарке в Ганновере Kohnle представил пильный диск особого класса для обработки пластмассы.

Пильное полотно для двустороннего резания без сколов покрытое меламином или ламинированной пластиной стало с этого момента известно как «чудо-полотно из Кольбермора». Постоянно дальнейшее развитие, строгое управление качеством и последующее участие в выставках в стране и за рубежом принесли Kohnle всемирное признание. Растущий спрос потребовал новых инвестиций и увеличения числа сотрудников. Вскоре фирма Kohnle начала работать с полностью автоматизированным оборудованием и стала производить дисковые полотна до 1720 мм в диаметре для обработки листового алюминия и слитков из алюминия.

Далее последовали пильные диски для обработки ПВХ, цветных металлов и пильные полотна для обработки тяжелых цветных металлов на фрезерно-отрезных станках медленного цикла. В 1966 году последовало первое расширение производства. В 1972 году даже потребовалось удвоить количество производственных площадей, включая строительство новых зданий, в т. ч. для управленческих нужд. Также и в 70-е годы фабрика Hartmetall-Werkzeug-Fabrik Kohnle продолжила свой успешный курс. Наряду с дисковыми полотнами для обработки стали и профилей из стали были разработаны собственные торцевые, зажимные и профильные фрезы для филенчатых дверей.

Kohnle является семейным предприятием с самого начала, и поэтому имеет особенно теплую атмосферу, которую ценят и любят заказчики и друзья фирмы Kohnle. В 1978 году в компании Герхарда Конле начала работать его дочь Корнелия а в 2004 году присоединилось с сыном Михаэлем третье поколение. Таким образом, фирма Kohnle GmbH соединяет в себе уникальную традицию и многолетний опыт с инновациями и новым мышлением. Благодаря пильным дискам PremiumQualität, которые гарантируют максимальную производительность, фирма Kohnle стала ведущей маркой по производству твердосплавных инструментов первоклассного качества. «Чудо-полотно из Кольбермора» убедило своих заказчиков, в т. ч. далеко за пределами Германии. Герхард Конле: «Я думаю, что удачное сочетание первоклассного качества, профессиональной компетенции наших сотрудников и нашего надежного сервиса - это то, что в нас ценят заказчики. Приехать в Кольбермор имело смысл».

	Drehzahl n / U/min														
	1500	2000	2500	3000	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000	
80 Ø	6,5	8,5	10,5	13	17	19	21	26	34	38	42	52	68	76	
90 Ø	7	9,5	12	14	19	21	24	28	38	42	48	56	76	84	
100 Ø	8	10,5	13	16	21	24	26	32	42	48	52	64	84	96	
120 Ø	9,5	13	16	19	26	28	32	38	52	56	64	76	104	112	
125 Ø	10	13,5	16,5	19,5	27	29	33	39	54	59	66	78	108	118	
140 Ø	11	15	18	22	30	33	36	44	60	66	72	88	120	132	
160 Ø	13	17	21	26	34	38	42	52	68	76	84	104	136	152	
180 Ø	14	19	24	28	38	42,5	48	56	76	85	96	112	152	170	
200 Ø	16	21	26	32	42	47	52	64	84	94	104	128	168	188	
225 Ø	18	24	30	36	48	53	60	72	96	106	120	144	192	212	
250 Ø	20	26	33	40	52	59	66	80	104	118	132	160	208	236	
300 Ø	24	31,5	40	48	63	71	80	96	126	142	160	192	252	284	
350 Ø	28	36,5	47	56	73	83	94	112	146	166	188	224	292	332	
400 Ø	32	42	54	64	84	94	108	128	168	188	216	256	336	376	
500 Ø	40	53	67	80	106	118	134	160	212	236	268	320	424	472	
	①	②		③	Schnittgeschwindigkeit in m/s / Cutting speed in m/s скорость резки м / сек										

- ① NE-Metalle, Holzwerkstoffe, Kunststoffe / NF-metals, wooden composites, plastics
Цветные металлы, древесные материалы, пластмасса
- ② Naturholz / Natural wood
Натуральная древесина
- ③ Sicherheitsgrenze / Safety limits
Предел безопасности

Schnittgeschwindigkeit in m/s / Cutting speed in m/s
скорость резки м / сек.

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Определение скорости резки Vc

$$Vc (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Achtung!

Bei Stahlbearbeitung wird in der Regel Vc in m/min angegeben.
Formel dementsprechen angleichen.

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
Определение скорости подачи Vf

$$Vf (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

INFO / ИНФОРМАЦИЯ:

- Vc = Schnittgeschwindigkeit (m/s) oder (m/min)
cutting speed (m/s) or (m/min)
Скорость резки (м/сек.) или (м/мин.)
- Vf = Vorschubgeschwindigkeit (m/min)
feed rate (m/min)
Скорость подачи (м/мин.)
- fz = Vorschub pro Zahn (mm/z)
feed per tooth (mm/z)
Подача на зуб (мм/з.)
- D = Sägendurchmesser (mm)
saw blade diameter
Диаметр (мм)
- n = Drehzahl (min-1)
rpm
Число оборотов (мин.-1)
- Z = Anzahl der Zähne
Number of teeth
Количество зубьев
- Rm = Zugfestigkeit (Nm/mm²)
tensile strength
Предел прочности

Einsatzempfehlung Kreissägeblätter Holz, KST, Schaum (Richtlinien)
Recommendation for cutting wood, plastics, foam (guidelines)
Рекомендации. Дисковые пилы для обработки дерева, пластмассы, пены (руководство)



Werkstoffgruppe material group	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z)
Weichholz Längsbearb. soft wood longitudinal processing	60 - 100	0,2 - 0,3
Weichholz Querbearb. soft wood cross-wise processing	60 - 100	0,1 - 0,2
Hartholz / hardwood	60 - 85	0,06 - 0,15
Spanplatten / chipboard	60 - 100	0,1 - 0,25
Sperrholz / plywood	60 - 85	0,05 - 0,12
Laminierte Platten laminated panels	50 - 90	0,05 - 0,1
Kunststoffe / plastics	50 - 60	0,02 - 0,05
Schaumstoffe / foams	50 - 100	0,10 - 0,30

Werkstoffgruppe Material Group Группа материалов	Werkstoffbeispiele Material examples Примеры материалов	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s) Скорость резки Vc (м/сек.)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z) Подача на зуб Vf (мм/з.)
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy Деформируемые Al сплавы	AlMn (AlMn1Cu) (3003), AlMg (AlMg2) (5251), AlCuMg (AlZnMg3Cu) (7022)	30 - 80 30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen Al cast alloy Литейные Al сплавы	AlMg3 (51300), AlMg5Si (51400)	30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen SI Al cast alloy SI Литейные Al сплавы SI	AlSi12	30 - 40	Voll: 0,01 - 0,05
Mg-Knetlegierungen Mg wrought alloy Деформируемые Mg сплавы	MgMn2 (3.3520), MgAl3Zn (3.5312)	30 - 60	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Mg-Gußlegierungen Mg cast alloy Литейные Mg сплавы	MgAl8Zn1 (MC 2111 0), MgAl4Si	30 - 60 30 - 50	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Kupfer Copper /	Cu58	7 - 14	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,03 - 0,05
Messing Brass / Латунь	CuZn40Pb, CuZn30	5 - 9	Profil: 0,01 Voll: 0,03 - 0,05
Bronze Bronze / Бронза	CuSn6, CuSn6Zn	3 - 7	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,04 - 0,08



Recommendation for cutting steel (guidelines) / Einsatzempfehlung Kreissägeblätter Stahl (Richtlinien)
 Рекомендации. Дисковые пилы для обработки стали (руководство)

Typen / Types Виды	Werkstoff / Material Материал	Schnittgeschw. Vc (m/min) cutting speed Vc (m/min) Скорость резки Vc (м/мин.)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z) Скорость резки Vc (м/мин.)
Multi Dünnschnitt Multi thin-section Супертонкий пропилен	Allg. Baustahl (St37) 450-600 Rm Construction steels Конструкционная сталь	1200 - 2000	Manuell (Handvorschub) Manual (hand feed)
Großsägen (ST 200, ST 201, ST 202, ST 204, ST 205) sowie Dünnschnittsägen Large saw blades as well as thin circular saws Пилы больших размеров, а также пилы с тонким пропилом	Allg. Baustahl (St37) unlegiert 450-600 Rm Construction steels unalloyed Конструкционная сталь не легированная	100 - 130	0,08 - 0,10
	Allg. Baustahl (St60) Einsatz Stahl 600-750 Rm Case hardened steels Конструкционная сталь Цементированная Сталь	90 - 110	0,01 - 0,11
	Vergütungsstahl 14 Nicr8, 31Cr, MoV9 700-900 Rm quenched and tempered steel Термически улучшенная сталь	80 - 100	0,09 - 0,10
	Kugellager Stahl Werkzeugstahl 100 Cr6, 65 Si7 900-1250 Rm Ball bearing steel , tool steel Шарикоподшипниковая сталь, Инструментальная сталь	70 - 90	0,09 - 0,10
	hoch legierter Stahl Nichtrostender Stahl (VA) x20 Cr13 High alloyed steels, stainless steel Высоколегированная сталь, Нержавеющая сталь	40 - 75	0,07 - 0,09



Je nach Umdrehungszahl der Maschine muß der betreffende Ø des Werkzeuges gewählt werden. Ist nur das Einsetzen eines kleineren Werkzeuges möglich, welches nicht dem angegebenen Ø entspricht, so ist es zweckmäßig, je nach verlangerter Schnittgüte bei Sägen eine höhere Zähnezahl zu wählen.

Depending on the revolutions per minute of the machine you must choose the Ø of the tool. If there is only possible the insertion of a smaller tool which doesn't correspond to the indicated Ø, it is advisable, according to the requested cutting performance, to choose a higher number of teeth for saw blades.

“Число оборотов станка должно соответствовать диаметру выбранного инструмента. Если существует потребность введения в эксплуатацию инструмента с меньшим диаметром, не соответствующим указанному диаметру, то целесообразно выбирать (в зависимости от требуемого качества разреза) инструмент с большим количеством зубьев.”

Artikel Code Артикул	Beschreibung Description Описание	Einheit Item Единица	Netto Net Нетто
OZUS.100	Bohrung erweitern bis 50 mm bore size expansion up to 50 mm Расточка посадочного отверстия до 50 мм	pro Säge per saw	7,90 €
OZUS.110	Bohrung erweitern ab 50 bis 100 mm bore size expansion up to 50 bigger than 100 mm Расточка посадочного отверстия от 50 до 100 мм	pro Säge per saw	10,20 €
OZUS.111	Bohrung erweitern ab 105 mm bore size expansion bigger 105 mm Расточка посадочного отверстия от 105 мм	pro Säge per saw	19,40 €
OZUS.120	Nebenloch pinhole Дополнительное отверстие	pro Loch per hole	2,80 €
OZUS.130	Nebenloch angesenkt pinhole with countersinking Зенкованное дополнительное отверстие	pro Loch per hole	4,00 €
OZUS.140	Nebenloch Gewinde anbringen pinhole with screw thread Дополнительное отверстие с резьбой	pro Loch per hole	5,70 €
OZUS.150	Keilnuten (Säge) keyway (saw) Шпоночные канавки (Пила)	pro Nut per groove	4,00 €
OZUS.160	Kühllöcher bis 500 Ø cooling slots up to 500 mm Ø Охлаждающее отверстие до 500 Ø	pro Säge per saw	9,00 €
OZUS.170	Kühllöcher 510-800 Ø cooling slots 510 mm Ø - 800 mm Ø Охлаждающее отверстие 510 - 800 Ø	pro Säge per saw	13,50 €
OZUS.180	Kühllöcher ab 810 Ø cooling slots ex 810 mm Ø Охлаждающее отверстие от 810 Ø	pro Säge per saw	18,10 €
OZUS.190	DS mit CU-Nieten anbringen bis 1200 mm Ø expansion slots with copper rivets up to 1200 mm Ø Компенсационные прорезы с медными клепками до 1200 мм Ø	pro DS per slot	7,40 €
OZUS.200	Lasercontouren ausgefüllt bis 250 mm Ø laserwings fill out up to 250 mm Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы до 250 мм Ø	pro Säge per saw	21,40 €
OZUS.210	Lasercontouren ausgefüllt 250-400 Ø laserwings fill out 250-400 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 250-400 мм Ø	pro Säge per saw	25,80 €
OZUS.220	Lasercontouren ausgefüllt 400-550 Ø laserwings fill out 400-550 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 400-550 мм Ø	pro Säge per saw	32,70 €
OZUS.230	Lasercontouren ausgefüllt 550-800 Ø laserwings fill out 550-800 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 550-800 мм Ø	pro Säge per saw	55,10 €
OZUS.240	Lasercontouren ausgefüllt 800-1250 Ø laserwings fill out 800-1250 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 800-1250 мм Ø	pro Säge per saw	84,00 €

Hartmetall- Sägeblätter NE-Metalle

- 🇬🇧 Carbide Saw Blades NF-Metals
- 🇷🇺 Дисковые твердосплавные пилы
для обработки цветных металлов





EINSATZ:

Druckbalkensägen, für Schelling & Mayer Plattenaufteilsägen und Spezialsägemaschinen. Zum Trennen von Aluminium Plattenmaterial und deren Legierungen mit erhöhten Vorschüben.



USAGE:

Pressure beam saws, for Schelling & Mayer panel sizing saws and special saws. For cutting aluminum panels and their alloys with higher feed rates.



ПРИМЕНЕНИЕ:

Давление Schelling & Mayer луч пилы и специальной пилы. Для резки алюминиевых панелей и их сплавов с более высокой скорости подачи

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



Ungleichteilung
Flat tooth with bevel
неравное распределение



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
520	4,4	3,4	30	36	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage
570	5,0	4,0	30	48	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage
600	4,0	3,0	30	40	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage
640	6,0	5,0	30	60	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage
670	6,5	5,0	30	56	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage
700	6,5	5,0	30	48	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage
720	6,0	5,0	30	48	FWF-AWV			DS m.BS	*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.



EINSATZ:

Zum Trennen von Aluminium-Vollmaterial und deren Legierungen. Reduzierung der Spanlänge bei langsamen Vorschüben durch Spanbrecher-Nuten.



USAGE:

For cutting solid aluminium and its alloys.



ПРИМЕНЕНИЕ:

Для распиловки твердого сплошного материала из алюминия и алюминиевых сплавов. Уменьшение длины стружки при медленной подаче с помощью стружколомной канавки.



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
330	3,6	2,8	30	42	FZ-SpT			DS m.CU	*		auf Anfrage
450	3,6	2,8	30	42	FZ-SpT			DS m.CU	*		auf Anfrage
450	4,3	3,6	30	132	FZ-SpT			DS m.CU	*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.



EINSATZ:

Format-, Doppelgehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, Spezialsägemaschinen.
Zum Aufteilen von Aluminium, Messing, Kupferlegierungen, Bronze und ähnliche
NE-Metalle. Vollmaterial. **Auch in Negativ-Ausführung erhältlich.**



USAGE:

Final trimming and double miter saw machines CNC working center, special saw machines.
For splitting of aluminium, brass, copper alloys, bronze and similar non-ferrous metals
solid material. **Also available in Negative-Version**



ПРИМЕНЕНИЕ:

На форматно-обрезных, двухголовочных станках, обрабатывающих центрах с ЧПУ
и на специальных станках. Для раскроя сплошного материала из алюминия, латуни,
медных сплавов, бронзы и аналогичных цветных материалов.

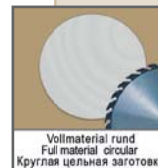
AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



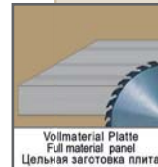
Verbesserte Schnittoberfläche
Improved cutting quality
Усовершенствованное качество разреза



Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Vollmaterial rund
Full material circular
Круглая цельная заготовка



Vollmaterial Platte
Full material panel
Цельная заготовка плита



Hartes Material
Hard material
Твёрдый материал



Verbesserte Oberfläche
Improved surface
Улучшенная поверхность

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
von 160 mm Ø bis 2.200 mm Ø lieferbar / from 160 mm Ø to 2.200 mm Ø available / Производство дисковых пил от 160 мм Ø до 2.200 мм Ø Preis auf Anfrage / Prices on request / Цены по запросу										

Special Saw Blades for Copper / Spezialsägeblätter für Kupfer Специальные дисковые пилы для резки меди



EINSATZ:

Zum Trennen von Kupferrohren, -Stangen, -Blechen und -Platten. Weiterhin zum Schneiden
von Aluminium, Messing und Bronze in weichen Legierungen.



USAGE:

For cutting copper tubes, -bars, -sheets and -plates. Also suitable for cutting aluminium,
brass and bronze made of soft alloy.



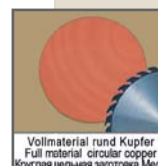
ПРИМЕНЕНИЕ:

Для распилки медных труб, медных слитков, листового металла из меди и медных
плит. Также применяются для резки алюминия, латуни, бронзы и мягких сплавов

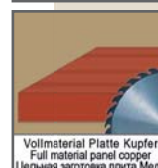
AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Vollmaterial rund Kupfer
Full material circular copper
Круглая цельная заготовка Медь



Vollmaterial Platte Kupfer
Full material panel copper
Цельная заготовка плита Медь

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
710	6,0	5,0	50	60	TTTZ-Spl.		DS m.CU	*		auf Anfrage
1020	7,5	6,0	80	60	TTTZ-Spl.		DS m.CU	*		auf Anfrage
1250	10,0	8,0	80	60	TTTZ-Spl.		DS m.CU	*		auf Anfrage
1400	10,0	8,0	100	120	TTTZ-Spl.		DS m.CU	*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

HS85 Universalsägeblätter für NE positiv / Multipurpose Saw Blades on NF positiv

Универсальные дисковые пилы для обработки цветных металлов – позитивный угол атаки



Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial bis 2.200 mm Ø lieferbar.

EINSATZ:

Zum Trennen von Rohren, Stangen, Vollmaterial, Platten, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.



TCT-Saw Blades for profiles and solid material upto 2.200 mm Ø available.

USAGE:

For slitting of pipes, rods, full material, plates, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.



Производство твердосплавных дисковых пил (до 2.200 mm Ø) для обработки профилей и твердого сплошного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для качественной резки труб, слитков, круглая цельная заготовка, цельная заготовка плита, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.



DS85 PKD Sägeblätter / PKD Saw Blades

Дисковые пилы с поликристаллическим алмазом

auf Anfrage - weitere Infos / on request - more infos /

По запросу - в категории Алмазные более подробная информация

								DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	€ / Stück € / pc.
250	3,5	2,5	30	68	TFZ	2/10/60	DS m.CU	0085.0250030.068F		•	
	3,3	2,6	30	80	TFZ		DS m.CU	0085.0250030.080F		•	
275	3,3	2,6	30	72	TFZ		DS m.CU	0085.0275030.072		#	
	3,3	2,6	30	88	TFZ		DS m.CU	0085.0275030.088F		•	
280	3,7	3,0	30	60	TFZ		DS m.CU	0085.0280030.060		#	
300	3,2	2,5	30	52	TFZ		DS m.CU	0085.0300030.052		•	
	3,2	2,5	30	72	TFZ		DS m.CU	0085.0300030.072F		•	
	3,2	2,5	30	96	TFZ		DS m.CU	0085.0300030.096F		•	
330	3,3	2,6	30	102	TFZ		DS m.CU	0085.0330030.102		#	
350	3,2	2,5	30	54	TFZ		DS m.CU	0085.0350030.054F		•	
	3,2	2,5	30	72	TFZ		DS m.CU	0085.0350030.072		•	
	3,2	2,5	30	84	TFZ		DS m.CU	0085.0350030.084		•	
	3,2	2,5	30	96	TFZ		DS m.CU	0085.0350030.096F		•	
	3,2	2,5	30	108	TFZ		DS m.CU	0085.0350030.108F		•	
370	3,7	3,0	30	96	TFZ		DS m.CU	0085.0370030.096F		•	
400	4,0	3,2	30	68	TFZ		DS m.CU	0085.0400030.068		•	
	3,8	3,2	30	96	TFZ		DS m.CU	0085.0400030.096		•	
	3,8	3,2	30	96	TFZ	8 NL ang.	DS m.CU	0085.0400030.096S		#	
	3,8	3,2	30	120	TFZ		DS m.CU	0085.0400030.120F		•	
420	4,0	3,2	30	96	TFZ		DS m.CU	0085.0420030.096F		•	
450	4,5	3,5	30	66	TFZ		DS m.CU	0085.0450030.066F		•	
	4,2	3,2	30	108	TFZ		DS m.CU	0085.0450030.108		•	
500	4,8	3,8	30	60	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.060		•	
	4,8	3,8	30	72	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.072		•	
	4,8	3,8	30	80	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.080		•	
	4,6	3,8	30	100	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.100		•	
	4,6	3,8	30	110	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.110		•	
	4,6	3,8	25,4	120	TFZ		DS m.CU	0085.0500025.120		•	
	4,6	3,8	30	120	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.120		•	
	4,6	3,8	30	144	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.144		•	
	4,6	3,8	30	160	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.160		•	
550	5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m.CU	0085.0550030.072		•	
	5,0	4,0	30	96	TFZ		DS m.CU	0085.0550030.096		•	
	5,0	4,0	30	124	TFZ		DS m.CU	0085.0550030.124		•	
	5,0	4,0	30	144	TFZ		DS m.CU	0085.0550030.144		•	
570	5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m.BS	0085.0570030.072		•	
600	5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m.CU	0085.0600030.072		•	
	5,0	4,0	30	120	TFZ		DS m.CU	0085.0600030.120		•	
	5,0	4,0	80	120	TFZ	6/8,3/100	DS m.CU	0085.0600080.120	Thorwesten	•	
	5,4	4,4	32	160	TFZ		DS m.CU	0085.0600032.160	Emmegi	•	
660	6,5	5,0	30	50	TFZ		DS m.CU	0085.0660030.050		•	
715	6,5	5,0	30	120	TFZ		DS m.CU	0085.0715030.120		•	
	4,8	4,0	30	180	TFZ		DS m.CU	0085.0715030.180		•	

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar.

More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø

Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

auf Anfrage
on request

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

• ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial bis 2.200 mm Ø lieferbar.

EINSATZ:

Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.

TCT-Saw Blades for profiles and solid material up to 2.200 mm Ø available.

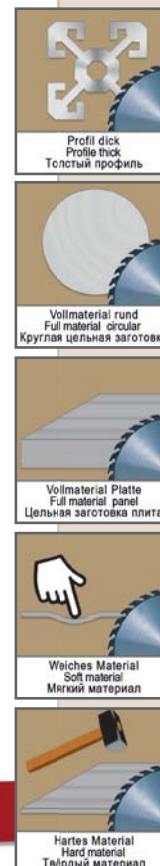
USAGE:

For slitting of pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

Производство твердосплавных дисковых пил (до 2.200 мм Ø) для обработки профилей и твердого сплошного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов



Geringe Vibration durch Ungleichteilung
Low Vibration due to asymmetrical tooth pitch
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Hartmetall-Qualität
Carbid quality
Качество твёрдого сплава

+ 30 - 40 %

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
400	4,0	3,2	30	70	TFZ		DS m.CU	0085.0400030.070V3	#	
450	4,5	3,5	30	70	TFZ		DS m.CU	0085.0450030.070V3	#	
500	4,8	3,8	30	70	TFZ		DS m.CU	0085.0500030.070V3	#	

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

HS85H Speziälsägeblätter für heißes Aluminium / Special Saw Blades for hot aluminium Специальные дисковые пилы для обработки горячего алюминия



- EINSATZ:**
Zum Schneiden für heißes Aluminium von 250°C bis 550°C.
- USAGE:**
To cut hot aluminium from 250°C up to 550°C.
- ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для резки горячего алюминия фон 250°C до 550°C.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



FZ-SpT



TFZ



TFZ-R Fase

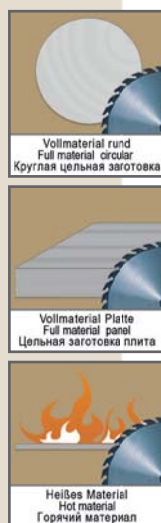


TZ-Splst.

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions / Примеры размеров											
650	4,8	3,2		44	special				*		auf Anfrage
700	3,5	2,8		60	special				*		auf Anfrage
800	5,0	4,0		54	special				*		auf Anfrage
850	5,0	4,0		40	special				*		auf Anfrage
1.100	7,5	6,0		76	special				*		auf Anfrage

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

HS85W Speziälsägeblätter für warmes Aluminium / Special Saw Blades for warm aluminium Специальные дисковые пилы для обработки горячего алюминия



- EINSATZ:**
Zum Schneiden für warmes Aluminium von 80°C bis 250°C.
- USAGE:**
To cut warm aluminium from 80°C up to 250°C.
- ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для резки горячего алюминия фон 80°C до 250°C.

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions / Примеры размеров											
500	6,0	4,0	50	60	TFZ				*		auf Anfrage
650	6,5	4,5	80	72	TFZ				*		auf Anfrage
800	7,0	5,0	80	80	TFZ				*		auf Anfrage
1.020	7,0	5,0	100	60	TFZ				*		auf Anfrage

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

• ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

NEW!für Buntmetalle / Hightech-Schmiermittel
for non-ferrous metals / Hightech lubricant**Alu
HT****TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

- Viskosität 212 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Hochtemperaturfest
- Besonders haftfähig
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Farbe: DUNKELROT

**TECHNICAL DETAILS:**

- Viscosity 212 cSt. 40 ° C.
- mineral oil based
- High temperature
- Particularly adhesive
- Recyclable and dry chips
- Color: DARK RED

VORTEILE:

- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene und riefenfreie Fräsflächen

ADVANTAGES:

- Prevent built up edge
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly
- Dry milling surfaces and shrouded free

**NEW!**für Buntmetalle / Hightech-Schmiermittel
for non-ferrous metals / Hightech lubricant**Alu
HT MF****TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

- Viskosität 100 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Hochtemperaturfest
- Besonders haftfähig
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Farbe: DUNKELROT

**TECHNICAL DETAILS:**

- Viscosity 100 cSt. 40 ° C.
- Mineral oil free
- High temperature
- Particularly adhesive
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Recyclingfähige and dry chips
- color: DARK RED

VORTEILE:

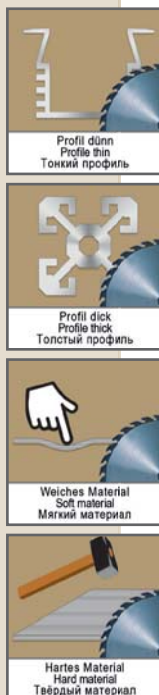
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene und riefenfreie Fräsflächen

ADVANTAGES:

- Prevent built up edge
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly
- Dry milling surfaces and shrouded free



HS86 Universalsägeblätter für NE negativ / Multipurpose Saw Blades on NF negativ Универсальные дисковые пилы для обработки цветных металлов—отрицательный угол атаки



Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial bis 2.200 mm Ø lieferbar.

EINSATZ:

Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.



TCT-Saw Blades for profiles and solid material up to of 2.200 mm Ø available.

USAGE:

Pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.



Производство твердосплавных дисковых пил (до 2.200 мм Ø) для обработки профилей и твердого сплошного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets

Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

DS86



PKD Sägeblätter / PCD Saw Blades

Дисковые пилы с поликристаллическим алмазом

auf Anfrage - weitere Infos / on request - more infos /

По запросу - в категории Алмазные более подробная информация

							DS	Artikel-Nr. Article-No.	Special	€ / Stück € / pc.
250	3,3	2,6	30	68	TFZneg		DS m.CU	0086.0250030.068F	•	
	3,3	2,6	30	80	TFZneg		DS m.CU	0086.0250030.080F	•	
275	3,3	2,6	30	72	TFZneg		DS m.CU	0086.0275030.072	•	
	3,3	2,6	30	88	TFZneg		DS m.CU	0086.0275030.088F	•	
300	3,3	2,6	30	72	TFZneg		DS m.CU	0086.0300030.072	•	
	3,3	2,6	30	96	TFZneg		DS m.CU	0086.0300030.096F	•	
350	3,3	2,6	30	84	TFZneg		DS m.CU	0086.0350030.084F	•	
	3,2	2,5	30	96	TFZneg		DS m.CU	0086.0350030.096F	•	
	3,2	2,5	30	110	TFZneg		DS m.CU	0086.0350030.110F	•	
400	3,8	3,2	30	84	TFZneg		DS m.CU	0086.0400030.084	#	
	3,8	3,2	30	96	TFZneg		DS m.CU	0086.0400030.096	•	
	3,8	3,2	30	120	TFZneg		DS m.CU	0086.0400030.120	•	
420	4,0	3,2	30	96	TFZneg		DS m.CU	0086.0420030.096	#	
450	4,2	3,2	30	108	TFZneg		DS m.CU	0086.0450030.108	•	
	4,5	3,5	30	120	TFZneg		DS m.CU	0086.0450030.120	#	
500	4,7	3,8	30	120	TFZneg		DS m.CU	0086.0500030.120	•	
520	5,0	4,0	30	120	TFZneg		DS m.CU	0086.0520030.120	•	
550	5,0	4,0	30	96	TFZneg		DS m.CU	0086.0550030.096	•	
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions										
600	4,6	4,0	30	138	TFZneg		DS m.CU	*		auf Anfrage
800	6,0	5,0	30	180	TFZneg		DS m.CU	*		auf Anfrage
1000	7,0	5,0	30	120	TFZneg		DS m.CU	*		auf Anfrage
1400	8,5	7,0	30	140	TFZneg		DS m.CU	*		auf Anfrage
1720	10,0	8,0	30	180	TFZneg		DS m.CU	*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

• ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



EINSATZ:

Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.

- Durch zusätzliche spezial Flankenführungsschliff führt diese Kombination zu einem sehr gradarmen Schnitt.
- Nach 3-5 Schärfzyklen sollte die Flanke im Werk neu geschliffen werden.



USAGE:

Pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

- Low burr cuts due to special guide chamfers on the sides of the kerf
- After resharpening 3-5 times we recommend a grinding of the sides in our premises



ПРИМЕНЕНИЕ:

Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.

- Благодаря ведущей специальной боковой заточке боковые стороны пропила имеют округлую форму
- После 3-5 заточек мы рекомендуем заточить боковую поверхность зубьев

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Spezielle Trapez-Flachzahnausführung mit Flankenführungsfase (FFF)
Special Triple Chip Grind (TCG)
Специальный трапециевидный прямой зуб.



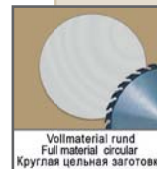
Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



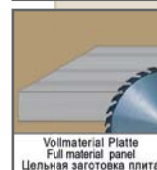
Profil dünn
Profile thin
Тонкий профиль



Profil dick
Profile thick
Толстый профиль



Vollmaterial rund
Full material circular
Круглая цельная заготовка



Vollmaterial Platte
Full material panel
Цельная заготовка плита



Weiches Material
Soft material
Мягкий материал



Hartes Material
Hard material
Твёрдый материал



Verbesserte Oberfläche
Improved surface
Улучшенная поверхность

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions / Примеры размеров										
350	3,6	3,0	30	96	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
440	4,2	3,4	30	96	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
500	3,5	2,8	30	100	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
550	4,0	3,4	30	120	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
	4,0	3,4	30	160	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
660	5,0	4,0	30	140	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
750	5,5	4,4	30	190	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

HS87B Spezialsägeblätter für NE-Profil / Special saw blades for NF-profiles

Finish CUT Специальные дисковые пилы для обработки профилей из цветных металлов



EINSATZ:

Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Profilen und Alu-Vollmaterial sowie sonstigen NE-Metallprofilen. (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet).



USAGE:

For high-precise, smooth and clean cuts in aluminium profiles, solid aluminium, as well as other non-ferrous metals. (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.)



ПРИМЕНЕНИЕ:

Для высокоточных гладких разрезов у алюминиевых профилей и твердого сплошного материала из алюминия, а также других профилей из цветного металла. (не подходит для форматных и раскроечных пил).

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
300	3,2	2,2	30	60	TFZ	LNL	DS m.CU	0087.0300030.060B		•	
	3,2	2,2	30	96	TFZ	LNL	DS m.CU	0087.0300030.096B		•	
350	3,4	2,5	30	84	TFZ	LNL	DS m.CU	0087.0350030.084B		•	
	3,4	2,5	30	108	TFZ	LNL	DS m.CU	0087.0350030.108B		•	

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу

HS87S Dünnschnittsägeblätter für NE / Thin kerf Saw Blades for NF-metals

Тонкие пилы для Цветных металлов



EINSATZ:

Unterflursägen (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet). Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Profilen und Alu- sowie sonstigen NE-Metallprofilen.



USAGE:

Underfloor saws (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.) For high-precise, smooth and clean cuts in aluminium profiles, solid aluminium, as well as other non-ferrous metals.



ПРИМЕНЕНИЕ:

Для нижней резки материала (не подходит для форматных и раскроечных пил). Для высокоточных гладких разрезов у алюминиевых профилей и твердого сплошного материала из алюминия, а также других профилей из цветного металла.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
300	2,5	2,0	30	96	TFZ	LNL	DS m.CU	0087.0300030.096S		#	
400	2,8	2,2	30	124	TFZ		DS m.CU	0087.0400030.124S		•	
500	3,0	2,5	30	144	TFZ		DS m.CU	0087.0500030.144S		•	
550	3,0	2,5	30	120	TFZ		DS m.CU	0087.0550030.120S		•	

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

• ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



EINSATZ:

Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Profilen und Alu-Vollmaterial sowie sonstigen NE-Metallprofilen. (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet).



USAGE:

For high-precise, smooth and clean cuts in aluminium profiles, solid aluminium, as well as other non-ferrous metals. (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.)



ПРИМЕНЕНИЕ:

Для высокоточных гладких разрезов у алюминиевых профилей и твердого сплошного материала из алюминия, а также других профилей из цветного металла. (не подходит для форматных и раскроечных пил).



							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions / Примеры размеров										
350	3,6	3,0	30	110	TFZ			*		auf Anfrage
450	4,2	3,5	30	110	TFZ			*		auf Anfrage
500	3,5	2,8	30	110	TFZ			*		auf Anfrage
550	4,2	3,5	30	132	TFZ			*		auf Anfrage
	4,2	3,5	30	154	TFZ			*		auf Anfrage
660	5,0	4,0	30	132	TFZ			*		auf Anfrage
750	5,5	4,4	30	198	TFZ			*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
 Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

NEW!**Alu
Si****Breitband Allround Schmiermittel / für AlSi-Legierungen und Buntmetall**
Hightech lubricant / for AlSi-alloys and non-ferrous metals**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

- Viskosität 25 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Speziell für hochsiliciumhaltige Legierungen entwickelt
- Biologisch abbaubar
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Farbe: BERNSTEINFARBEN

VORTEILE:

- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

**TECHNICAL DETAILS:**

- Viscosity 25 cSt. 40 ° C.
- Mineral oil free
- Especially for highly siliceous developed alloys
- Biodegradable
- Recyclable and dry chips
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Color: AMBER

ADVANTAGES:

- Viscosity 25 cSt. 40 ° C.
- Mineral oil free
- Biodegradable
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Recyclingfähige and dry chips

NEW!**Alu
Basic****Hightech-Schmiermittel / Buntmetalle und deren Legierungen**
Hightech lubricant / for non-ferrous metals / Non-ferrous metals and their alloys**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

- Viskosität 25 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Biologisch abbaubar
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Farbe: GELBLICH

VORTEILE:

- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich
- Trockene und riefenfreie Fräsflächen

**TECHNICAL DETAILS:**

- Viskosität 25 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Biologisch abbaubar
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Color: YELLOWISH

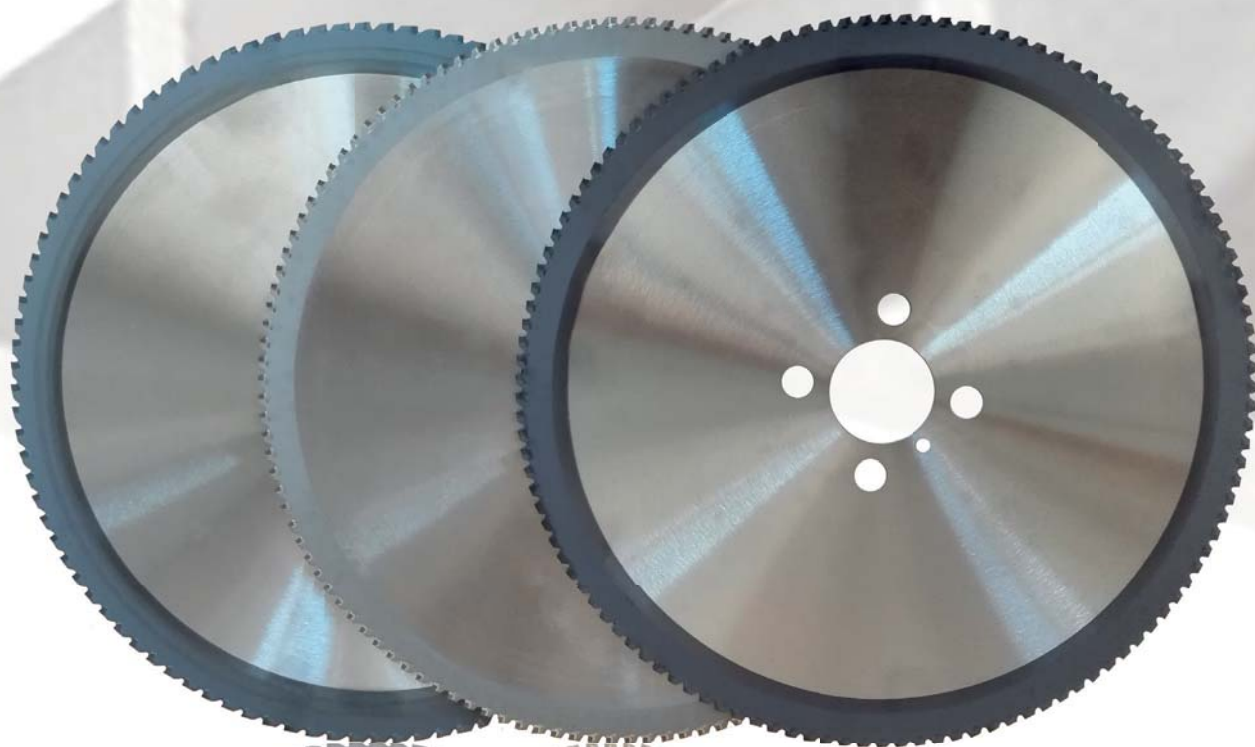
ADVANTAGES:

- Cost savings due to enormous increase of processing speed
- Prevent built up edge
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly
- Dry milling surfaces and shrouded free

Hartmetall- Sägeblätter Stahl

🇬🇧 Carbide Saw Blades Steel

🇷🇺 Дискотые твердосплавные пилы
для стали и сэндвич-элементов



ST197

Speziialsägeblätter für Gummi mit Stahleinlage

Special Saw Blades for rubber with steel inserts / Специальные пилы для Резины с Стальными вставками

**EINSATZ:**

Einsatz auf Format-, Tischkreissägen und Spezialsägen. Durch Spezialschliff und eingesetztem Hartmetall optimal für den Einsatz im Gummi/Stahl Gemisch möglich.
• Optional mit Beschichtung

**USAGE:**

To be used on sliding table saws, circular bench saws and special saws. Thanks to the special tooth geometry and carbide, especially suitable for rubber with steel inserts.
• Optionally available with coating.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

Применяется на форматных и раскроечных станках, а также специальных станках. Благодаря специальной заточке и применяемому Специальному Твёрдому сплаву для обработки Резины с Стальными вставками материалу идеально применяем
• Предлагается также с покрытием.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



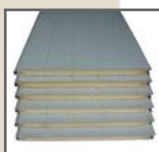
							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
200	2,4	1,6	30	80	WZ		DS m.BS	*		auf Anfrage
250	2,4	1,6	30	100	WZ		DS m.BS	*		auf Anfrage
300	2,6	1,8	30	120	WZ		DS m.BS	*		auf Anfrage
350	2,6	1,8	30	140	WZ		DS m.BS	*		auf Anfrage

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу

ST198

Speziialsägeblätter für Stahlbleche / Special Saw Blades for steel plate

Специальные дисковые пилы для обработки металлических листов из стали

**DF-A für Sandwich-Platten****EINSATZ:**

Format- und Handkreissägen sowie Spezialmaschinen. Zum Schneiden von einseitig oder beidseitig mit Stahlblechbewehrten Sandwich-Elementen bis 1 mm. Umfangsgeschwindigkeit: 25-35 m/sek. Vorschub: 0,2-0,8 m/min. **ACHTUNG:** Verringerte Schnittgeschwindigkeit erforderlich.

**DF-A for sandwich-boards****USAGE:**

Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as special machines. For cutting sandwich-elements covered with one-sided or two-sided sheet steel. Peripheral speed: 25-35 m/sek. Feed: 0,2-0,8 m/min. **ATTENTION:** Reduced cutting speed necessary.

**форма заточка DF-A для сэндвич-панелей****ПРИМЕНЕНИЕ:**

На форматно-обрезных, ручных и специальных станках. Для разреза сэндвич-элементов, покрытых с одной или двух сторон листовым сталью (до 1 мм). Скорость реза: 25-35 м/сек. Подача: 0,2-0,8 м/мин. **ВНИМАНИЕ:** Необходимость в сниженной скорости резки.

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
160	1,5	1,1	20/30	48	DF-A			0198.0160030.048J	•	
190	1,5	1,0	30	56	DF-A	2/7/42		0198.0190030.056J	•	
210	1,8	1,4	30	66	DF-A	LNL		0198.0210030.066J	•	
230	1,8	1,4	30	72	DF-A	LNL		0198.0230030.072J	•	
250	2,2	1,8	30	72	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0250030.072J	•	
300	2,2	1,8	30	84	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0300030.084J	•	
330	2,4	2,0	30	90	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0330030.090J	•	
350	2,4	2,0	30	100	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0350030.100J	•	

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

• ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)


EINSATZ:

Format- und Handkreissägen, sowie Kappsägen wie Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Trockenschnitt in legierte und unlegierte Werkzeugstähle, sowie Weichstähle, auch geeignet für NE-Metalle, Leiterplatten, Fassadenprofile.


USAGE:

Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as metal swing saw machines like Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Dry cut in alloyed and unalloyed carbon tool steels, as well as soft steels, also suitable for non-ferrous metals, printed circuit boards, and sandwich-panels.


ПРИМЕНЕНИЕ:

На форматно-обрезных, ручных, а также маятниковых станках, таких как, Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu и др. Для сухой резки инструментальной легированной и нелегированной стали. Также для резки мягкой стали, цветных металлов, печатных плат и фасадных профилей.



WZ



WWF



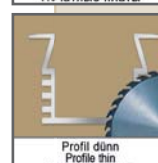
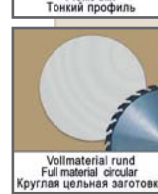
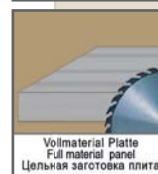
FWF



GZ


Stahlrohre
steel-solid tubes
стальные трубы

Stahlvollmaterial
steel-solid material
Твердый сплошной материал
из стали

Leiterplatten
conductor boards
Печатные платы

Profil dünn
Profile thin
Тонкий профиль

Vollmaterial rund
Full material circular
Круглая цельная заготовка

Vollmaterial Platte
Full material panel
Цельная заготовка плита

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штука
150	2,2	1,6	20	30	WZ	2/6/32			0199.0150020.030J	•	
160	2,2	1,6	20	30	WZ	2/6/32			0199.0160020.030J	•	
	2,0	1,6	20	42	FWF	2/6/32			0199.0160020.042J	•	
180	2,2	1,6	30	34	WZ	2/7/42			0199.0180030.034J	•	
182	2,2	1,6	20	34	WZ				0199.0182020.034J	•	
190	2,2	1,6	20	38	WZ				0199.0190020.038J	•	
	2,2	1,6	30	38	WZ	2/7/42			0199.0190030.038J	•	
	2,2	1,6	30	48	FWF	2/7/42			0199.0190030.048J	•	
210	2,2	1,8	30	40	WZ	2/7/42			0199.0210030.040J	•	
	2,0	1,6	30	54	FWF				0199.0210030.054J	•	
216	2,2	1,8	30	54	FWF	2/7/42			0199.0216030.054J	•	
230	2,2	1,8	30	44	WZ	2/7/42			0199.0230030.044J	•	
	2,2	1,8	30	54	FWF				0199.0230030.054J	•	
232,5	2,2	1,8	30	54	FWF	2/7/42			0199.0232030.054J	•	
235	2,2	1,8	30	44	WZ	2/7/42			0199.0235030.044J	•	
250	2,2	1,8	30	48	WWF	Combi NE + 2/7/42			0199.0250030.048J	•	
250	2,2	1,8	30	54	FWF	Combi NE + 2/7/42			0199.0250030.054J	•	
270	2,2	1,8	30	60	WWF	Combi NE			0199.0270030.060J	•	
300	2,2	1,8	30	60	WWF	Combi NE + 2/7/42			0199.0300030.060J	•	
	2,2	1,8	30	80	WWF	Combi NE + 2/7/42			0199.0300030.080J	•	
305	2,2	1,8	25,4	60	WWF				0199.0305025.060J	•	
	2,2	1,8	25,4	80	WWF				0199.0305025.080J	•	
350	2,4	2,0	30	80	WWF	Combi NE + 2/7/42			0199.0350030.080J	•	
355	2,6	2,2	25,4	60	GZ				0199.0354025.060J	#	
355	2,4	2,0	25,4	72	WWF				0199.0355025.072J	•	
	2,4	2,0	25,4	80	WWF	1/12/55,4			0199.0355025.080J	•	
	2,4	2,0	25,4	90	WWF	1/12/55,4			0199.0355025.090J	•	
	2,4	2,0	30	90	WWF	Combi NE			0199.0355030.090J	•	
400	3,0	2,5	30	84	WWF	Combi NE			0199.0400030.084J	•	

ST199S2 Multi-Dünnschnittsägeblätter / Multi-Thin Cut Saw Blades

Супертонкие дисковые пилы



VERBESSERTE STANDZEIT

EINSATZ:

Format- und Handkreissägen, sowie Kappsägen wie Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Trockenschnitt in legierte und unlegierte Werkzeugstähle, sowie Weichstähle, auch geeignet für NE-Metalle, Leiterplatten, Fassadenprofile.



HIGHER LIFETIME

USAGE:

Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as metal swing saw machines like Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Dry cut in alloyed and unalloyed carbon tool steels, as well as soft steels, also suitable for non-ferrous metals, printed circuit boards, and sandwich-panels.



ЗНАЧИТЕЛЬНО БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ

ПРИМЕНЕНИЕ:

На форматно-обрезных, ручных, а также маятниковых станках, таких как, Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu и др. Для сухой резки инструментальной легированной и нелегированной стали. Также для резки мягкой стали, цветных металлов, печатных плат и фасадных профилей.

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
250	2,2	1,8	30	48	TFZ				0199.0250030.048S2J	•	
254	2,2	1,8	25,4	48	TFZ				0199.0254025.048S2J	•	
300	2,2	1,8	30	60	TFZ				0199.0300030.060S2J	•	
305	2,2	1,8	25,4	60	TFZ				0199.0305025.060S2J	•	
350	2,4	2,0	30	72	TFZ				0199.0350030.072S2J	•	
355	2,4	2,0	25,4	72	TFZ				0199.0355025.072S2J	•	

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу

ST199EB Multi-Dünnschnittsägeblätter / Multi-Thin Cut Saw Blades

Супертонкие дисковые пилы



SPEZIELL ENTWICKELT FÜR EDELSTAHL (BESCHICHTET)

EINSATZ:

Format- und Handkreissägen, sowie Kappsägen wie Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Für Trockenschnitt.



SPECIALLY DEVELOPED FOR STAINLESS STEEL (COATED)

USAGE:

Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as metal swing saw machines like Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. For Dry cut.



СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (С ПОКРЫТИЕМ)

ПРИМЕНЕНИЕ:

На форматно-обрезных, ручных, а также маятниковых станках, таких как, Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu и др. Для сухой резки инструментальной

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
250	2,2	1,8	30	60	GZ	Combi NE + 2/7/42			0199.0250030.060EBJ	beschichtet	•
305	2,2	1,8	25,4	84	GZ				0199.0305025.084EBJ	beschichtet	•
355	2,2	1,8	25,4	90	GZ				0199.0355025.090EBJ	beschichtet	•

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

• ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

SPEZIELL ENTWICKELT FÜR EDELSTAHL

EINSATZ:

Format- und Handkreissägen, sowie Kappsägen wie Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc.
Für Trockenschnitt.

SPECIALLY DEVELOPED FOR STAINLESS STEEL

USAGE:

Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as metal swing saw machines like Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. For Dry cut.

СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРИМЕНЕНИЕ:

На форматно-обрезных, ручных, а также маятниковых станках, таких как, Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu и др. Для сухой резки инструментальной



WZ



TFZ

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
160	1,6	1,35	20	40	WZ	2/6/32		0199.0160020.040EJ	•	
190	1,6	1,35	30	48	WZ	2/7/42		0199.0190030.048EJ	•	
210	2,0	1,6	30	54	WZ	2/7/42		0199.0210030.054EJ	•	
216	2,0	1,6	30	54	WZ	2/7/42		0199.0216030.054EJ	•	
230	2,0	1,6	30	56	WZ	2/7/42		0199.0230030.056EJ	•	
250	2,2	1,8	30	60	TFZ	Combi NE + 2/7/42		0199.0250030.060EJ	•	
254	2,2	1,8	25,4	60	TFZ			0199.0254025.060EJ	•	
300	2,2	1,8	30	72	TFZ	Combi NE + 2/7/42		0199.0300030.072EJ	•	
305	2,2	1,8	25,4	72	TFZ			0199.0305025.072EJ	•	
350	2,4	2,0	30	84	TFZ	Combi NE + 2/7/42		0199.0350030.084EJ	•	
355	2,4	2,0	25,4	84	TFZ			0199.0355025.084EJ	•	

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу



Für Stahlprofile, Stahlrohre und Vollmaterial.

EINSATZ:

Sägeautomaten wie Kasto, Behringer-Eisele, Ratunde, Tsune usw.

Zum Trennen von Fahrzeug- und Maschinenteilen. Geeignet für Vollmaterialien z.B. aus St 37, 16 MnCr5, 42 CrMo 4, 9 Smn28 usw.

Cermet-bestückt; Optimierte Spanführung durch spezielle Zahngeometrie mit Spanleitstufe und Spanbrecher.



For steel profiles, steel pipes and solid Material

USAGE:

Saw Automats such as Kasto, Behringer-Eisele, Ratunde Tsune etc.

For cutting vehicle or machine parts. Suitable for cutting solid materials like St 37, 16 MnCr5, 42 CrMo 4, 9 Smn28 etc.

Cermet tipped; Optimized chip guidance due to specific tooth geometry with chip guiding step and chip breakers



Для стальных профилей, труб и цельной заготовки

ПРИМЕНЕНИЕ:

На автоматических пильных станках как Kasto, Behringer-Eisele, Ratunde, Tsune и т.д.

Для резки в автомобильных и станкостроительных деталях. Подходит для цельной заготовки, например:

St 37, 16 MnCr5, 42 CrMo 4, 9 Smn28 и т.д.

С металлокерамическими пластинами; Оптимальное направление стружки благодаря специальной геометрии зуба со стружкоотводом и стружколомом.

								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
250	2,0	1,7	32	60	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0250032.060CJ	•	
	2,0	1,7	32	72	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0250032.072CJ	•	
	2,0	1,7	32	80	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0250032.080CJ	•	
285	2,0	1,7	32	60	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0285032.060CJ	•	
	2,0	1,7	32	80	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0285032.080CJ	•	
	2,0	1,7	32	100	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0285032.100CJ	•	
315	2,25	2,0	32	60	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0315032.060CJ	•	
	2,25	2,0	32	72	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0315032.072CJ	•	
	2,25	2,0	32	80	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0315032.080CJ	•	
	2,25	2,0	40	80	ST 203	2/15/80+2/12/65			0203.0315040.080CJ	•	
	2,25	2,0	32	100	ST 203	4/9/50+4/11/63			0203.0315032.100CJ	•	
360	2,6	2,3	50	60	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0360050.060CJ	•	
	2,6	2,3	40	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0360040.080CJ	•	
	2,6	2,3	50	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0360050.080CJ	•	
	2,6	2,3	40	100	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0360040.100CJ	•	
	2,6	2,3	50	100	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0360050.100CJ	•	
425	2,6	2,25	50	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0425050.080CJ	•	
460	2,7	2,3	50	40	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0460050.040CJ	•	
	2,7	2,3	50	60	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0460050.060CJ	•	
	2,6	2,3	40	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0460040.080CJ	•	
	2,7	2,3	50	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			0203.0460050.080CJ	•	

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу



Für Stahlrohre und Vollmaterial.

EINSATZ:

HM-bestückt; Optimierte Spanführung durch spezielle Zahngeometrie mit Spanleitstufe und Spanbrecher.



For Steel pipes and solid Material

USAGE:

TC tipped; Optimized chip guidance due to specific tooth geometry with chip guiding step and chip breakers



Для труб и цельной заготовки

ПРИМЕНЕНИЕ:

твердосплавные пилы; Оптимальное направление стружки благодаря специальной геометрии зуба со стружкоотводом и стружколомом.



								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
350	2,7	2,3	50	100	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	2,7	2,3	50	120	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	3,2	2,8	50	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	3,2	2,8	50	100	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	3,2	2,8	50	120	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
360	2,7	2,3	50	100	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	2,7	2,3	50	120	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	3,2	2,8	50	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	3,2	2,8	50	100	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
	3,2	2,8	50	120	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage
425	2,6	2,25	50	80	ST 203	4/16/80+4/11/90			*		auf Anfrage

weitere Ausführungen auf Anfrage / further Versions upon request / Другие варианты по запросу



Zum Sägen oder Nuten von Stahlvollmaterial.

EINSATZ:

Auf CNC oder automatisierten Anlagen.



for steel profiles, steel pipes and solid material

USAGE:

For CNC systems or automats



Для разреза или подреза твердого сплошного материала из стали.

ПРИМЕНЕНИЕ:

На станках с ЧПУ или на автоматизированных станках.



								DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
120	3,00	2,70	30	26	ST205				*		auf Anfrage
	5,10	4,80	30	26	ST205				*		auf Anfrage
	5,90	5,50	30	26	ST205				*		auf Anfrage
160	3,25	2,90	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	3,50	3,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	4,00	4,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	4,25	3,70	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	4,60	4,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	5,00	4,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	5,75	5,50	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	6,00	4,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	6,75	6,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	7,00	6,00	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	7,15	6,80	30	34	ST205				*		auf Anfrage
	10,00	8,00	30	30	ST205				*		auf Anfrage
	11,50	9,00	30	30	ST205				*		auf Anfrage

ST206 Speziälsägeblätter für Stahl / Special Saw Blades for Steel

Специальные дисковые пилы для обработки стали



Zum Sägen oder Nuten von Stahlvollmaterial.

EINSATZ: Auf CNC oder automatisierten Anlagen.

AUSFÜHRUNG: Genaueste Toleranzen, PVD-Beschichtung, günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis, Einweg Sägeblatt, Ersetzt WP System



For steel profiles, steel pipes and solid material

USAGE: For CNC systems or automats

TYPE: Precise tolerances, PVD, favorable price / performance ratio, disposable WP system replaced



Для разреза или подреза твердого сплошного материала из стали.

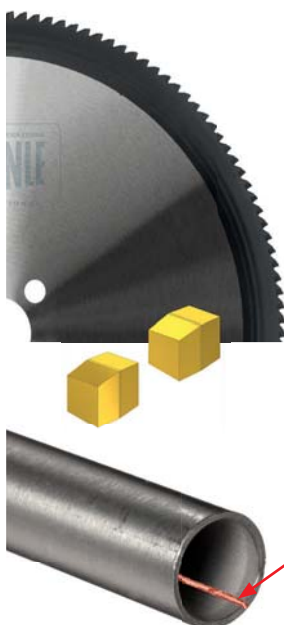
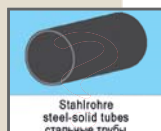
ПРИМЕНЕНИЕ: На станках CNC (ЧПУ) или на автоматизированных станках

ВИД: Наивысшая точность, ПВД-Покрытие, Выгодное соотношение цена/, производительность, Одноразовое пильное полотно, Заменяет WP-Система

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
80	1,95	1,60	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018195	#	
80	2,10	1,60	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018210	#	
80	2,40	1,60	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018240	#	
80	2,45	1,60	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018245	#	
80	2,90	1,60	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018290	#	
80	2,95	1,60	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018295	#	
80	3,40	3,00	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018340	#	
80	3,45	3,00	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018345	#	
80	3,90	3,00	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018390	#	
80	3,95	3,00	22	18	ST206	1 KN 6/3		0206.0080022.018395	#	

ST210 Speziälsäge für geschweißte harte Rohre / Special saw for welded hard tubes

Специальная дисковая пила для сварных твёрдых труб



SPEZIÄLSÄGE FÜR GESCHWEISSTE HARTE ROHRE MIT INNENSPAN

DER ENTSCHEIDENDE FORTSCHRITT -

Kohnle präsentiert eine Neuentwicklung zum Schneiden von geschweißten harten Rohren. Mit einer ausgewogenen Kombination von Geometrie und Hartmetallgüte ist es gelungen ein optimales, hartmetallbestücktes Kreissägeblatt zu entwickeln. Das Kreissägeblatt ist dadurch robust genug um geschweißte Rohre mit innenliegendem Span ohne Probleme zu trennen.



SPECIAL SAW FOR WELDED HARD TUBES WITH INBOARD CHIP THE DECISIVE PROGRESS -

Kohnle presents a new development for cutting welded hard tubes. With a balanced combination between geometry and carbide grade we succeeded in developing an optimal carbide-tipped circular saw blade. So the saw blade is robust enough to cut welded tubes with inboard chip without any problems.



СПЕЦИАЛЬНАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ СВАРНЫХ ТВЁРДЫХ ТРУБ СО ВНУТРЕННЕЙ СТРУЖКОЙ

РЕШАЮЩИЙ ШАГ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ УСПЕХА -

Kohnle представляет новую разработку для резки сварных твёрдых труб. С помощью сбалансированной комбинации геометрии и сорта твёрдого сплава, удалось разработать оптимальную дисковую пилу с твердосплавными пластинами. Пильный диск является достаточно прочным, что позволяет без проблем резать сварные трубы с внутренней стружкой.

Speziell entwickelte für **SEUTHE**

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
315	2,6	2,3	50	100	ST210	4/15/80	-	0210.0315050.100		auf Anfrage
350	2,6	2,3	50	100	ST210	4/15/80	-	0210.0350050.100		auf Anfrage

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

Große Hartmetall- Sägeblätter Large Carbide-Sawblades

большой
Дисковые твердосплавные пилы
для стали и сэндвич-элементов



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)





Für Stahlprofile, Stahlrohre und Vollmaterial.

DER ENTSCHEIDENDE FORTSCHRITT:

Hartmetall-Kreissägeblätter zum Schneiden von Stahlprofilen, Stahlrohren und Stahl-Vollmaterial für die Serienproduktion. Einsatz auf allen Produktionsmaschinen, welche folgende Voraussetzungen bieten:

1. Voraussetzung ist eine stabile Maschine auf der HM-Werkzeuge eingesetzt werden können.
2. Material muss vibrationsfrei gespannt sein.
3. Umfangsgeschwindigkeit für Vollmaterial: Einsatz je nach Materialgüte 60 - 200 m/Min. erforderlich.
4. Stufenlos regelbarer Vorschub von 0,06 - 0,20 fz



For steel profiles, steel pipes and solid Material

THE FUNDAMENTAL PROGRESS:

TCT-saw blades for cutting steel profiles, steel pipes and steel solid material for serial production. That kind of saw blade could be used on all manufacturing machines which meet the following requirements:

1. You need to have a stable machine on which you could install TC-tipped tools.
2. The material has to be fixed without causing vibrations.
3. Rotational speed: depending on the profile or pipe thickness, 60 - 200 m/min. are necessary.
4. Infinitely adjustable feed of 0,06 - 0,20 fz



для стального профиля и труб из стали.

СУЩЕСТВЕННЫЙ ПРОГРЕСС:

Твердосплавные дисковые пилы (для серийного производства) для качественной резки твёрдого сплошного материала из стали; применяются на всех станках, отвечающих следующим требованиям:

1. У Вас должно быть стабильное оборудование, на которое можно установить инструменты из твердого сплава.
2. Материал должен быть хорошо зафиксирован и свободен от вибраций.
3. Скорость реза твердого материала: Применение в зависимости от качества материала; 60 - 200 м/мин. необходимо.
4. Плавная регулировка подачи от 0,06 - 0,20 fz

Geeignet für den Einsatz auf / Usable on / Применение на



- Linsinger -Danieli
 - MFL



Spe. saw blades for steel 600-2.200 mm Ø / Spezialsägeblätter für Stahl von 600 - 2.200 mm Ø
 Специальные дисковые пилы для резки стали от 600 - 2200 мм Ø

Model Model Модель	3-D Zahn 3-D Teeth 3D зуб	Vollmaterial solid material сплошная заготовка	Rohre Tubes Трубы	Profile Profiles Профили
STG200			X	X
STG201		X		
STG202		X		
STG203		X	X	X
STG203 V2		X		
STG204		X	X	X

Beispielabmessungen für Großsägen / Example dimensions for large saws
 Примерные размеры больших дисковых пил

							DS	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
610	6,00	5,00		60				*		auf Anfrage
630	6,50	5,00		80				*		auf Anfrage
660	6,50	6,00		60				*		auf Anfrage
710	6,50	5,00		60				*		auf Anfrage
810	7,00	5,50		80				*		auf Anfrage
1010	7,80	6,00		120				*		auf Anfrage
1060	6,10	5,00		90				*		auf Anfrage
1120	8,60	7,50		130				*		auf Anfrage
1160	6,90	5,50		90				*		auf Anfrage
1250	10,00	8,00		60				*		auf Anfrage
1370	7,80	6,50		100				*		auf Anfrage
1400	8,00	6,50		180				*		auf Anfrage
1430	12,00	9,00		110				*		auf Anfrage
1560	11,00	9,00		60				*		auf Anfrage
1760	9,20	7,50		54				*		auf Anfrage
1800	10,00	8,00		60				*		auf Anfrage
2200	12,00	9,00		80				*		auf Anfrage

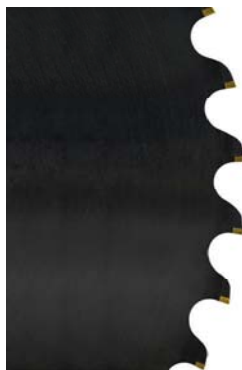
Auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar / On request, available up to 2.200 mm Ø
 по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / vailable at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



Für Stahlprofile, Stahlrohre und Vollmaterial.

DER ENTSCHEIDENDE FORTSCHRITT:

- Wechselbare Zähne
- erhöhte Standzeit
- verschiedene Beschichtungen



For steel profiles, steel pipes and solid Material

THE FUNDAMENTAL PROGRESS:

- changeable teeth
- increase performances
- different coatings

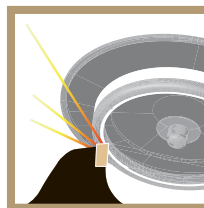


Erhöhte Standzeit – bis zu 5x länger

Die Beschichtung der HM-Einsätze ist optimal auf Standzeit ausgelegt. Die Grundkörper sind einfach im Aufbau – robust wie eh und je. Damit können die Grundkörper bis zu 30 mal verwendet werden, bis Sie ersetzt werden müssen. Die Standzeit ist – je nach bearbeitetem Material – bis zu fünf Mal höher als bei herkömmlichen Sägeblättern. Der Standzeitvorteil ist umso größer, je härter der Stahl ist.

Nachschärfbar - weitere Kosteneinsparung

Je nach Materialmix können die geklebte, beschichteten Einsätze mit herkömmlichen Schärfautomaten nachgeschärft werden. Damit werden zusätzlich Kosten eingespart.



Increased performances – up to five time higher

The coating of the cutting inserts is optimally designed for long life performances. The saw bodies are simple in design – strong as ever. So the body can be used up to 30 times. The life time of the blade is – depending on the material being worked-up to five times higher than conventional saw blades. The life time advantage is the higher, the harder the steel.

Resharpenable - additional cost reduction

Depending on the material mixture, the coated inserts can be resharpened with common sharpening machines by gluing technology. Thus additional costs will be saved.

Erhöhte Umfangsgeschwindigkeit – bis zu 10x schneller

Durch die innovative Klebetechnologie ist es möglich auf Kreissägeblätter neue Schneidstoffe einzusetzen. Mit Cermet oder Schneidkeramik werden keramische Beimischungen gewählt die hitzeverträglicher sind. Damit können wesentlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten gefahren werden. Speziell Schneidkeramik ist in der Zerspanung ein neuer Werkstoff, der aber enormes Potenzial hat.

Increased cutting speed – up to ten times faster

Due to the new glue technology it is possible to use new cutting materials (inserts). Cermet and ceramics are admixtures which are more heat resistant as usual carbide inserts. This allows much higher cutting parameters. Especially cutting ceramics are new materials with enormous potential in sawing. These circular saw blades are able to cut faster than the current machine technology permits.

Höchste Flexibilität – Zahnteilung und Schnittbreite

Durch das Monster|Cut System bestehen keinerlei Einschränkungen hinsichtlich Zahnteilungen und somit kann Vollmaterial genauso verarbeitet werden wie Rohre und Profile. Ein universaler Einsatz im gesamten Werk mit nur einem System ist damit möglich. Mit geringer Temperatureinbringung und neuer Spanntechnologie können Kreissägeblätter auch dünner angefertigt werden, damit werden Ressourcen geschont und die Ausbringung erhöht.

High flexibility – in tooth pitch and cutting width

There are no restrictions in terms of tooth pitches. Thus solid material can be processed as well as pipes and profiles. A universal use throughout the factory with only one system is guaranteed. Due to the low temperature contribution and new chip technology there is no problem to produce saw blades with the TCWT. This saves resources and increases yield.

Geklebte Zähne - beste Toleranzen

Dank dieser neuen Befestigungstechnologie wird eine maximale Temperatur von nur 200-300 °C erreicht. Auf diese Weise findet keinerlei Gefügeveränderung im Stahl statt. Die Formstabilität hinsichtlich Planlauf und Spannung sind damit optimal gewährleistet und dauerhaft beständig.

Glued teeth – best tolerances

With the new fastening technology a maximum temperature of 200-300 °C will be achieved. There will be no structural change in the steel. Thus dimensional stability regarding axial run-out and tension are optimally ensured and permanently resistant.

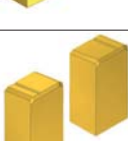


NEW!

geklebte wechselbare Zähne glued changeable teeth

Beschichtete Hartmetallzähne für MonsterCut System - Zahnlänge 12mm
Universalhartmetall für Stahl-Vollmaterial, Rohr und Profile - Spezialbeschichtung
Für Kreissägeblätter von 600 - 2.200 mm Ø

Coated carbide teeth for MonsterCut system - tooth length 12mm
Universal Carbide for steel-solid material, tube and profiles - special coating
For circular saw blades from 600 to 2200 mm Ø

ZL 12 TL 12	HM Uni	Schnittbreite / Cutting with						
Model	3-D Zahn 3-D Teeth	4,2	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2
STM200		STM200. 12042. P4001	STM200. 12052. P4001	STM200. 12062. P4001	STM200. 12072. P4001	STM200. 12082. P4001	STM200. 12092. P4001	STM200. 12102. P4001
STM201		STM201. 12042. P4001	STM201. 12052. P4001	STM201. 12062. P4001	STM201. 12072. P4001	STM201. 12082. P4001	STM201. 12092. P4001	STM201. 12102. P4001
STM202		STM202. 12042. P4001	STM202. 12052. P4001	STM202. 12062. P4001	STM202. 12072. P4001	STM202. 12082. P4001	STM202. 12092. P4001	STM202. 12102. P4001
STM203		STM203. 12042. P4001	STM203. 12052. P4001	STM203. 12062. P4001	STM203. 12072. P4001	STM203. 12082. P4001	STM203. 12092. P4001	STM203. 12102. P4001
STM203 V2		STM203V2. 12042. P4001	STM203V2. 12052. P4001	STM203V2. 12062. P4001	STM203V2. 12072. P4001	STM203V2. 12082. P4001	STM203V2. 12092. P4001	STM203V2. 12102. P4001
STM204		STM204. 12042. P4001	STM204. 12052. P4001	STM204. 12062. P4001	STM204. 12072. P4001	STM204. 12082. P4001	STM204. 12092. P4001	STM204. 12102. P4001

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена

● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки

Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)

Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

NEW!

Uni Breitband Allround Schmiermittel / für Buntmetalle und C-Stähle Broadband Allround Lubricant / for non-ferrous metals and carbon steels



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Besonders haftfähig
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Frei von verdunstungsfördernden Lösungsmitteln
- Frei von Silicon sowie Chlor und anderen Halogenen
- Farbe: ROT

VORTEILE:

- Verhinderung von Aufbauschneiden
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich



TECHNICAL DETAILS:

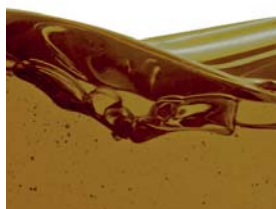
- Viscosity 60 cSt. 40 ° C.
- mineral oil based
- Particularly adhesive
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Free of evaporation promotional solvents
- Free of silicone and chlorine and other halogens
- Color: RED

ADVANTAGES:

- Prevent built up edge
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly

NEW!

Steel Hightech-Schmiermittel / für C-Stähle, CrNi-Stahl, Hochl. Stähle und Titan Hightech lubricant / for carbon steels, stainless steel, high alloy steels and titan



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Biologisch abbaubar
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Farbe: DUNKELBRAUN

VORTEILE:

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

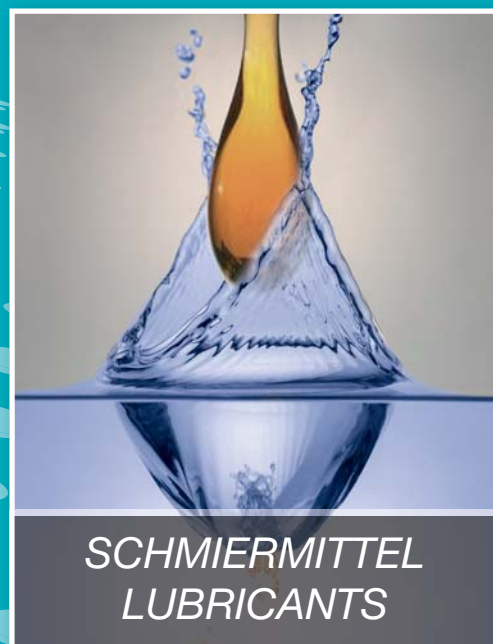


TECHNICAL DETAILS:

- Viscosity 60 cSt. 40 ° C.
- Mineral oil free
- Biodegradable
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Recyclable and dry chips
- Color: DARK BROWN

ADVANTAGES:

- Very high tool life
- Cost savings due to enormous increase of processing speed
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly



SawControl 800V2

DAS RUNDUM SORGLOS PAKET

KAUFEN | ANSCHLIESSEN | MESSEN

--> keine weiteren Komponenten nötig <--
alles inklusive

- „**Quad-View Technologie**“ - 4 Kameras gleichzeitig
Das Sägeblatt dreht sich vollautomatisch, jeder Zahn wird dabei über vier Kameras aus unterschiedlichen Blickrichtungen aufgenommen
- Zum **Patent** angemeldete Kameraführung
- Einzigartige Software „**S.A.M**“ mit „One Screen“ Menüführung
SAWBLADE.AUTOMATIC.MEASUREMENT
- „**No Reflection**“ Technologie - innovatives Lichtdesign
- „**Fernwartung**“ inklusive (via TeamViewer)

Weitere Vorteile:

- Automatische Erkennung Variabler Teilung
- Teilungsfehler unproblematisch
- Kompatibilität „www.wikicut.com“ (Tool Storage)
- Anti-Vibration & massive Bauweise durch Granitplatte

THE CAREFREE PACKAGE

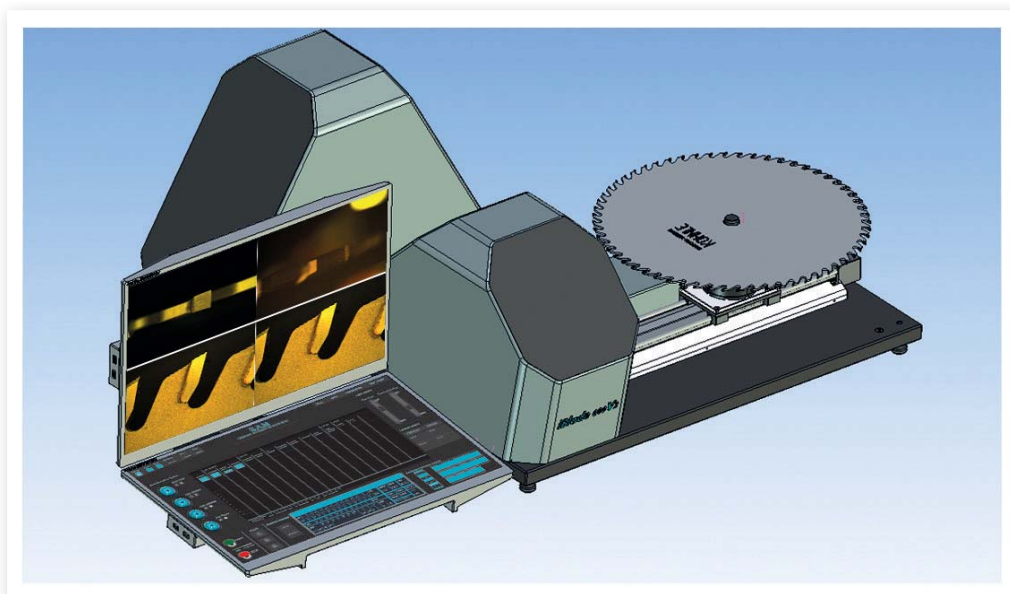
BUY | CONNECT | MEASURE

--> No additional components necessary <--
all inclusive

- „**Quad View technology**“ - 4 cameras simultaneous
The saw blade rotates automatically and every tooth is controlled by cameras from different views
- „**Patent**“-pending camera movement
- Unique software „**S.A.M**“ with „One Screen“ menu
SAWBLADE.AUTOMATIC.MEASUREMENT
- „**No Reflection**“ Technology innovative lighting designs
- „**Remote maintenance**“ included (via TeamViewer)

Other advantages:

- Automatic detection of variable pitch
- Pitch error unproblematic
- Compatibility to „www.wikicut.com“ (Tool Storage)
- Anti-vibration & solid construction by granite slab



WELTNEUHEIT

WORLD NOVELTY

Vermessen von:

- Spanwinkels
- Rückenfreiwinkel
- Tangential Freiwinkel
- Radial Freiwinkel
- Zahn-Geometrie
- Achswinkels
- Hohlzahn Radius
- Schnittbreite
- Blattstärke
- Zähnezahl
- Zahnlänge
- Zahnbreite
- Zentrischen Lage des Zahns
- Lotstärke

Kontrolle von:

- Rundlauf
- Zahn gebrochen Ja/Nein
- Lotnaht OK Ja/Nein
- Schleifanleitung

Zusätzliche Optionen:

- Stahlgeometrien (Softwarepaket)
 - Spanleitstufe
 - Brust neg. Fase
 - Brust Stern
- Markierungssystem (Hardwareoption)

Measuring of:

- Hook angle
- Top clearance angle
- Tangential Clearance Angle
- Radial clearance angle
- Tooth Geometry
- Shaft angle
- Hollow-face radius
- Kerf
- BodyThickness
- Number of teeth
- Tooth Length
- Tooth Width
- Position of the tooth
- Solder strength

Control of:

- Runout
- Tooth broken Yes / No
- Soldered seam OK Yes / No
- Grinding instructions

Additional options:

- Steel geometries (software package)
 - Chip Groove
 - Neg. Chamfer Tooth face
 - Angle neg. chamfer tooth face
- Marking system (Hardware option)





since 1957

SCHARF. PRÄZISE. FÜR IMMER.
SHARP. PRECISE. FOREVER
ОСТРО. ТОЧНО. НАВСЕГДА.

Kohnle GmbH - Aiblinger Str. 36 - 83059 Kolbermoor
Tel.: +49 (0) 80 31-2966-0 - Fax: +49 (0) 80 31-2966-29
info@kohnle.net - www.kohnle.net